

# Fahrerlose Transportsysteme.

Indikatoren für den Einsatz.



 **JUNGHEINRICH**

# FTS – vollautomatisch, präzise und prozesssicher.

Konstruiert auf Basis praxiserprobter Serienfahrzeuge und gesteuert durch intelligente Software, sind Fahrerlose Transportsysteme (FTS) das Herzstück der automatisierten Logistik. Vollautomatisch, präzise und prozesssicher verrichten sie im gesamten Produktions- und Lagerbereich wiederkehrende Aufgaben mit großen Umschlagsmengen. Umfangreiche Sicherheitssensorik schützt dabei Mensch, Last und Maschinen. So ist ein Einsatz auch im Mischbetrieb möglich.

## NIEDERHUBWAGEN ERE 255a

Starkes FTS, geeignet für standardisierte Ladehilfsmittel, Mehrpalettentransport und lange Distanzen:

- ▶ Mehrpalettentransport
- ▶ Gabellänge bis 2.400 mm
- ▶ Tragfähigkeit bis 2.500 kg

## HOCHHUBWAGEN ERC 213a / 217a

Wendiges FTS, geeignet für standardisierte Ladehilfsmittel und unterfahrbare Stationen:

- ▶ Geringer Platzbedarf
- ▶ Hubhöhe bis 4.400 mm
- ▶ Tragfähigkeit bis 1.700 kg

## HOCHHUBFAHRZEUG EKS 215a

Vielseitiges FTS, geeignet für geschlossene Ladehilfsmittel und für nicht unterfahrbare Stationen:

- ▶ Freitragende Gabeln
- ▶ Hubhöhe bis 6.000 mm
- ▶ Tragfähigkeit bis 1.500 kg

## Erste Indikatoren für FTS

- ▶ Mehrschichtbetrieb
- ▶ Kontinuierliche Transportleistung
- ▶ Standard-Ladehilfsmittel (z. B. Euro-, Industriepalette, Gitterboxen)
- ▶ Hubhöhen bis 6 m / bis 13 m bei automatisierten Hochregalstaplern
- ▶ Häufige Transportschäden durch „manuelles Fahren“

## Einsatzbedingungen für FTS

- ▶ Geschlossene, trockene Halle
- ▶ Hallentemperatur: 5 bis 35 °C
- ▶ Fahrwegbreite ab 2 m (einspurig) für automatisierte Flurförderzeuge  
Arbeitsgangbreite (AST) 1,8 m und Umsetzgang 6 m für automatisierte Hochregalstapler
- ▶ Industrieboden / Schmalgangboden für automatisierte Hochregalstapler

## HOCHREGALSTAPLER ETX 513a / 515a

Flexibles FTS für den manuellen, den Semiautomatik- oder den Automatik-Einsatz im Hochregallager:

- ▶ „Man-Down“-Hochregalstapler
- ▶ Hubhöhe bis 13.000 mm
- ▶ Tragfähigkeit bis 1.500 kg

## HOCHREGALSTAPLER EKX 514a / 516ka / 516a

Leistungsstarkes FTS mit der Möglichkeit der stufenweisen Automatisierung des Schmalganglagers:

- ▶ „Man-Up“-Hochregalstapler
- ▶ Hubhöhe bis 13.000 mm
- ▶ Tragfähigkeit bis 1.600 kg

## SCHLEPPER EZS 350a

Robuste Zugmaschine, geeignet für das Ziehen mehrerer Anhänger kompakter Maße. In engen Gängen einsetzbar:

- ▶ Vollwertiger manueller und automatischer Betrieb
- ▶ Zugfähigkeit bis 5.000 kg



Präzise Positionsbestimmung durch Lasernavigation oder Leitdrähte und Transponder für automatisierte Hochregalstapler.



Hohe Effizienz im Mehrschichtbetrieb dank intelligentem Energiemanagement.



Umfangreiche Sicherheitssensorik für den Einsatz im Mischbetrieb.



Alles aus einer Hand: von der Planung über die Realisierung bis hin zum Service und Support.

