

JUNGHEINRICH

JOURNAAL

Inspiratiemagazine van Jungheinrich Nederland

**QUOOKER
KIEST VOOR
LITHIUM-ION**

**OFFICIAL SUPPLIER VAN
TEAM JUMBO-VISMA**

**VDL METAAL
AUTOMATISEERT
MET AGV**

Nummer 2, najaar 2021

ELEKTRISCH IN HET KWADRAAT





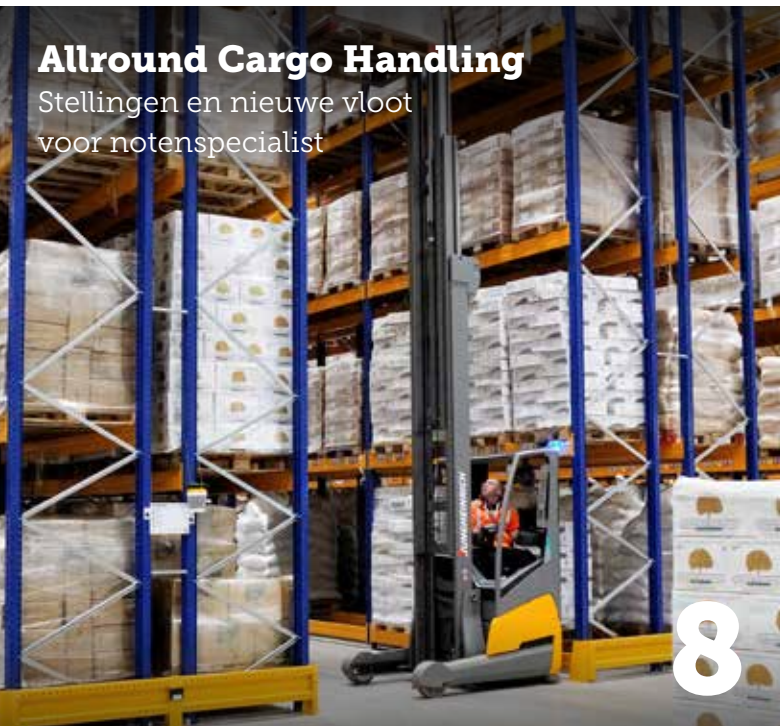
Het magazijn van BLG Logistics in Erfurt, Duitsland specialiseert zich in de bevoorrading van meubelzaken in heel Duitsland. Voor een continue inzet vertrouwt de logistiek dienstverlener op 57 elektrische heftrucks, type EFG 216k.

De EFG 216k trucks hebben een draaicirkel van 180 graden en kunnen in kleine ruimtes wendbaar en snel goederen in- en uitslaan. De heftrucks hebben een draagvermogen van 1.600 kg en zetten goederen tot 6 meter hoogte weg.



Dubbel geel

Jungheinrich is official supplier van Team Jumbo-Visma



Allround Cargo Handling

Stellingen en nieuwe vloot voor notenspecialist

8



11

Acculaadstations

De kunst van een goed ingericht acculaadstation

Colofon

Een uitgave van
Jungheinrich Nederland BV
Afdeling Marketing
H.A. Lorentzweg 3
2408 AS Alphen aan den Rijn

Telefoon 0172 44 67 89
marketing@jungheinrich.nl

Redactie
Paola Suhonić
paola.suhonic@jungheinrich.nl

Andersom Tekst & Organisatie
info@buroandersom.nl

Marcel te Lindert Redactie
en Communicatie
marcel@marcettelindert.nl

Fotografie
Jungheinrich
Andersom Tekst & Organisatie
Marcel te Lindert Redactie en
Communicatie

Vormgeving en realisatie
Creative Fellows BV
www.creativefellows.nl

Druk en verzending
Jetmail BV
www.jetmail.nl

Jungheinrich Journaal wordt
tweemaal per jaar kosteloos
toegezonden aan beheerders
van middelgrote en grote vloten
hef- en magazijntrucks in
Nederland.

Prijswijzigingen en drukfouten
voorbehouden.



13

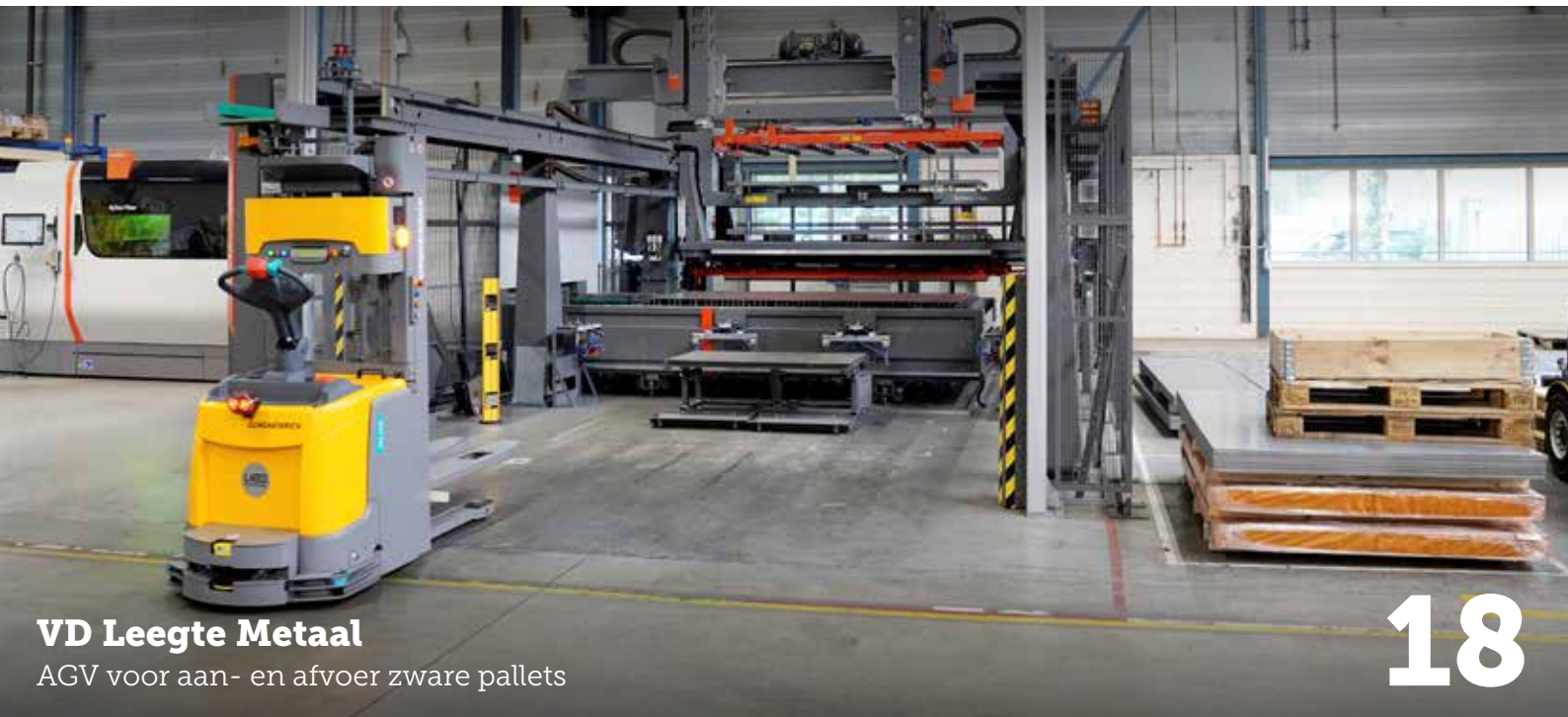
Quooker op stoom
Nieuw dc in Rotterdam



16

Productnieuws

De AGV van de toekomst



VD Leegte Metaal
AGV voor aan- en afvoer zware pallets

18



21

Productnieuws
Ideale partner in de vrachtwagen



Productnieuws

Lithium-ion palletwagen
stelt nieuwe norm

22

DUBBEL GEEL

GAAT SAMEN WINNEN

Jungheinrich is official supplier van schaats- en wielploeg Team Jumbo-Visma en levert alle intern transportmiddelen voor het nieuwe, high-tech Service Course. Naast de intern transportmiddelen geeft Jungheinrich heftrucktrainingen aan alle logistiek medewerkers.

Het Service Course in 's-Hertogenbosch is de thuisbasis van waaruit de complete wiel- en schaatsploeg wordt ondersteund. Het bestaat uit een kantoordeel en een aangrenzende hal. In de aangrenzende hal bevinden zich onder meer de werkplaats, de opslag van materialen en de tourbussen en vrachtauto's.

Heftruck en palletwagens

Jungheinrich levert als official supplier een elektrische heftruck, type EFG 218, een elektrische palletwagen, type EJE 116, en meerdere handpomp palletwagens, type AM22. Voor een veilige inzet is de heftruck uitgerust met een Floor-Spot veiligheidslamp. Deze led-schijnwerper projecteert een opvallend lichtpunt op de vloer en waarschuwt zo voor naderende trucks.

Eigen water

De intern transportmiddelen worden gebruikt om materialen, zoals pallets met bidons of fietsonderdelen, te verplaatsen. Team Jumbo-Visma neemt naar elke wedstrijd eigen water mee. Met een elektrische heftruck wordt het verplaatsen van pallets met water een stuk eenvoudiger. ■



In de volgende editie leest en ziet u het uitgebreide verhaal. Bekijk hier alvast een sneak preview.



ALLROUND CARGO HANDLING KRAAKT HARDE NOOT

IN NIEUWBOUW DE HOOGTE IN

Notenspecialist Allround Cargo Handling nam onlangs een gloednieuw logistiek centrum in de Rotterdamse haven in gebruik. Het pand is door Jungheinrich ingericht en voldoet aan alle hygiëne- en veiligheidseisen.



Sinds de oprichting in 1992 richt Allround Cargo Handling zijn pijlen op zowel specialty chemicals als op noten en zuidvruchten. Een op het eerste oog wellicht vreemde combinatie, maar die legde het familiebedrijf allesbehalve wind-

eieren. De logistiek dienstverlener groeide gestaag; ook toen Edwin Roos in 2008 instapte en het roer overnam van zijn vader. Toch besloot de nieuwe directeur/eigenaar een andere koers te varen. Er werd een nieuwe roadmap uitgestippeld en de voedingstak en de chemietak werden opgesplitst. "Daardoor was de weg vrij om de voedingstak verder uit te bouwen", licht Edwin toe.

In de afgelopen jaren groeide Allround Cargo Handling uit tot dé logistiek specialist voor noten en zuidvruchten. De groei is dermate fors, dat de dienstverlener besloot een nieuw distributiecentrum in gebruik te nemen in de Rotterdamse haven.

'We zijn dik tevreden met de service, het meedenken en de gerealiseerde oplossing.'

EDWIN ROOS, DIRECTEUR/EIGENAAR

"We groeiden uit ons jasje en moesten externe opslagruimte huren om aan de toenemende vraag te kunnen blijven voldoen. Om mee te kunnen blijven groeien met de markt hebben we een nieuw dc ontworpen, dat voldoet aan alle hygiëne- en veiligheidseisen", vertelt Edwin.



Edwin Roos (l) en logistiek manager Ron Valk.



De gesloten behuizing van de lithium-ion accu's komt de voedselveiligheid ten goede.

One-stop-shop

De nieuwbouw telt circa 25.000 m² op een perceel van in totaal vier hectare en is onderverdeeld in verschillende temperatuurgeregelde compartimenten om optimale opslagcondities te garanderen. Ook beschikt het pand

over een speciaal keurcompartiment voor de Nederlandse Voedsel- en Warenautoriteit en een quarantainecompartiment voor eventueel besmette partijen.

Voor de logistieke inrichting van het nieuwe onderkomen klopte Allround Cargo Handling aan bij Jungheinrich.

“Wij zijn een one-stop-shop voor onze klanten en ondanks de groei nog steeds een écht familiebedrijf met korte lijnen en altijd flexibel. Dat zoeken we ook in onze partners”, vervolgt Edwin Roos. “In Jungheinrich hebben we een partner gevonden, die ons volledig ontzorgt en proactief met ons meedenkt.”

Stellingen en nieuwe vloot

Voor het nieuwe dc leverde Jungheinrich stellingen, die over de verschillende compartimenten zijn verdeeld, en een compleet nieuwe intern transportvloot: vier ETV 216i reachtrucks en drie EJE 120 elektrische palletwagens. “Met de nieuwe inrichting hebben we het aantal palletplaatsen meer dan verdubbeld; van 11.000 naar ruim 30.000”, vertelt logistiek manager Ron Valk.

Een cruciale rol in de nieuwe vloot is weggelegd voor de reachtrucks. Waar Allround Cargo Handling in het vorige pand de goederen tot vierhoog opsloeg, worden pallets nu in- en uitgeslagen tot zeshoog. De bovenste ligger ligt op meer dan tien meter. Om de hoogte volledig te benutten en tegelijkertijd maximale voedselveiligheid en hygiëne te bieden, is de vloer verzwaaard.



In het dc worden de pallets tot zeshoog in- en uitgeslagen.



De in de vorken ingebouwde laser ondersteunt de chauffeur.

“Daardoor konden we op grondniveau een extra ligger plaatsen en de beschikbare ruimte maximaal benutten zonder dat dit consequenties heeft voor het schoonhouden van de vloer en voor ongediertebestrijding”, legt Ron uit.

‘Door de vloer te verzwaren, konden we op grondniveau een extra ligger plaatsen en de ruimte maximaal benutten.’

RON VALK, LOGISTIEK MANAGER

Naast voedselveiligheid staat ook algemene veiligheid hoog in het vaandel. Daarom zijn de reachtrucks voorzien van onder andere een automatische hoogtekieser, camera’s en een in de vork geïntegreerde laser, die tot op de millimeter nauwkeurig aangeeft op welke hoogte de vork zich bevindt.

ALLROUND CARGO HANDLING PROFIEL



1992



25.000 m²



±40



25



Noten en zuidvruchten

Lithium-ion accu's

Alle nieuwe trucks zijn uitgerust met lithium-ion accu's. “Zo kunnen we de accu's probleemloos tussentijds laden, bijvoorbeeld tijdens koffiepauzes. De trucks zijn dus altijd inzetbaar”, geeft Ron aan. “Bovendien is het een gesloten en onderhoudsvrij systeem. En dat komt de voedselveiligheid weer ten goede. Zo snijdt het mes aan twee kanten.”

Edwin Roos ziet een rooskleurige toekomst: “Dit pand is ingericht op verdere groei. Ik verwacht dat we tegen het einde van het jaar 75 tot 80 procent gevuld hebben. En het zal mij niet verbazen als we over vier of vijf jaar nog zo'n zelfde loods erbij plaatsen. Die optie hebben we. En mocht het zover komen, dan kloppen we zeker weer aan bij Jungheinrich. Want we zijn dik tevreden met de service, het meedenken en de gerealiseerde oplossing.” ■



De EJE 120 is compact en perfect voor gebruik in vrachtwagens.



Scan de QR code en bekijk de video op ons YouTube kanaal **JungheinrichNL**



ONE-STOP-SHOP VOOR ACCULAADSTATIONS

VEILIGE SPANNING

Of u een acculaadstation gebruikt voor het laden van enkele elektrische heftrucks of een vloot van tientallen, een goed ingericht acculaadstation moet veilig en efficiënt zijn en voldoen aan wettelijke verplichtingen. Als one-stop-shop voor acculaadstations hebben wij veel kennis en ervaring in huis. Van ontwerp tot montage en een zorgeloos dagelijks gebruik: wij zorgen voor veilige spanning.

Elektrisch aangedreven intern transport kan niets zonder energie. In het acculaadstation zorgen we dat die energievoorraad in de truckaccu's op peil blijft. Accu's zijn er in vele soor-

ten en maten. Maar om welk type het ook gaat, belangrijk is dat we hierbij altijd zorgen voor een veilige werkomgeving. De mens staat namelijk altijd centraal.

Wettelijke eisen

Voor een veilige werkomgeving baseren we ons op een aantal wettelijke regels waar een acculaadstation aan moet voldoen om veilig accu's te laden. Deze wettelijke regels voorkomen risico's zoals oververhitting, de vorming van knalgas en kortsluiting. Zo zorgt een goed acculaadstation er onder andere voor dat:

- Het goed bereikbaar is voor heftrucks en magazijntrucks;
- Er voldoende ventilatie is, zodat knalgas niet kan ophopen;
- Er een afstand bestaat van minstens 80 centimeter tussen accu en lader;
- Er een jaarlijkse check-up is op een goede werking.

Elke dag opnieuw

Het acculaadstation wordt elke dag gebruikt en daarom is ook de ergonomie belangrijk. De laders



Een goed ingericht acculaadstation voldoet aan alle wettelijke verplichtingen.



Als alle laders op ooghoogte hangen, kun je in één oogopslag zien of ze juist inschakelen en functioneren.

hangen op ooghoogte zodat je in één oogopslag kunt zien of ze correct inschakelen en functioneren. De goede bereikbaarheid maakt in- en uitschakelen eenvoudig. De stekers van de laders hangen bij voorkeur op grijphoogte en slingeren zowel tijdens als na het gebruik niet rond. Duidelijke veiligheids- en instructieborden laten zien waar medewerkers op moeten letten in het laadstation. En mocht er eens een incident zijn, dan staat een calamiteitencontainer binnen handbereik om direct te kunnen reageren.

Explosieve omgeving

Het laden van loodzuur accu's vraagt de meeste zorg in het acculaadstation. De accu's zijn gevuld met een sterk bijtend zuur dat in de accu moet blijven. Mocht er zuur gemorst worden, dan moet je dat snel kunnen neutraliseren. De toplaag van de vloer in een laadstation moet bovendien zuurbestendig zijn.

Tijdens het laden van loodzuur accu's vindt er elektrolyse plaats waardoor knalgas kan ontstaan. Een goede ventilatie, natuurlijk of gefor-

ceerd, is heel belangrijk om op-hoping van gas te voorkomen. Ook is het belangrijk om vonkvorming in het laadstation te voorkomen. Dit stelt eisen aan het type schakelmateriaal en stelt beperkingen aan de aard van werkzaamheden die in het laadstation plaatsvinden. Slijpen, stoken, roken of het gebruik van open vuur zijn daarom verboden.

Altijd op niveau

Na het laden van een loodzuur accu is het belangrijk om het elektrolyt niveau in alle accucellen bij te vullen

met gedemineraliseerd water. Ook hiervoor bestaan diverse handige en veilige werkwijzen. Van centraal vulsystemen tot een vulkar waarmee je langs de truck loopt. Bij het werken met accu's is het belangrijk om de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen te gebruiken, zoals zuurvaste handschoenen, een beschermbril en schort. Ook die horen ter plaatse te zijn.

Vanwege de eisen is het logisch dat loodzuur accu's centraal geladen worden. Lithium-ion accu's zijn gesloten, onderhoudsvrije systemen. Deze accu's zijn daarom ook decentraal te laden. Bijvoorbeeld dicht bij de kantine of naast het laaddock. Zo staat een palletwagen voor het laden en lossen van een vrachtwagen altijd paraat op de plaats waar je hem nodig hebt.

Van ontwerp tot montage

Jungheinrich is er voor grote en kleine acculaadstations of laadpunten, zowel centraal als decentraal. Als one-stop-shop hebben wij alles in eigen beheer. Al onze nieuwe en opnieuw ingerichte acculaadstations voldoen aan wettelijke richtlijnen en geldende normen, zoals de meest recente NPR3299. ■

Veilig laden: een praktijkvoorbeeld

In het nieuwe magazijn van een van onze klanten hebben wij een veilige laadomgeving ingericht voor meer dan 50 trucks. Er is een groot acculaadstation voor reachtrucks en orderpicktrucks en een kleiner acculaadstation voor palletwagens. De acculaadstations bestaan uit racking, een demi-installatie, spillkits, veiligheidsborden, een calamiteitencontainer en aanrijbeveiligingen. Door de opzet zijn de laadpunten goed bereikbaar voor de trucks en de medewerkers. In deze situatie is er sprake van goede natuurlijke luchtcirculatie, die een te hoge concentratie van knalgas voorkomt.

Scan de QR code en bekijk de video.



GROEI VRAAGT OM NIEUWE LOGISTIEK

QUOOKER OP STOOM

Quooker is in rap tempo uitgegroeid tot een wereldwijd begrip. De groei en de groeiambities waren voor het Nederlands familiebedrijf aanleiding om eind 2020 een nieuw distributiecentrum in Rotterdam te betrekken.



Quooker is een Nederlands familiebedrijf, gebouwd op enthousiasme en ondernemerschap. De trots op Henri Peteri, vader van de huidige directeuren Walter en Niels Peteri en uitvinder van de kokendwaterkraan, is nog elke dag voel-

baar. Medewerkers werken er graag en voelen zich ook echt familie. Ze zijn vaak al langere tijd in dienst en trots op het enorme succes. Steeds meer mensen omarmen de Quooker als onmisbare tool in de moderne keuken. De afzetcijfers van het bedrijf groeien explosief.



Quooker produceert momenteel
110.000 kokendwaterkranen op jaarbasis.



Facility manager Gert-Jan van der Lugt (l) en dc manager Edward Hagemeijer in het nieuwe dc van Quooker.

Enorme groei

Op dit moment produceert Quooker jaarlijks ruim 110.000 Quookers. Het bedrijf telt meer dan 2.000 dealers en heeft inmiddels vestigingen in negen landen. "Onze omzet verdubbelt elke drie jaar", voegt facility manager Gert-Jan van der Lugt toe. Als gevolg van die enorme groei werd het magazijn in Ridderkerk te klein. Gert-Jan: "We waren echt uit ons jasje gegroeid en genoodzaakt om externe opslagruimte bij te huren. Er werd soms echt kunst-en-vliegwerk gevraagd om de sterk groeiende vraag bij te benen. Kortom: onze logistieke situatie paste niet langer bij onze groei én bij onze groeiambities."

Proactief meedenken

Op slechts een steenworp afstand van de productielocatie in Ridderkerk vond Quooker een nieuw onderkomen, waar vanaf oktober afgelopen jaar hard is gewerkt aan de

inrichting en de verhuizing. "Daarbij hebben we vakkundige hulp gehad van onze huisleverancier, Jungheinrich", weet dc manager Edward Hagemeijer. "Zij hebben de stellingen geleverd en opgebouwd. Ook hebben ze de

'Onze logistieke situatie paste niet meer bij de groeiambities.'

GERT-JAN VAN DER LUGT, FACILITY MANAGER

huurtrucks geleverd waarmee we de eerste maanden konden overbruggen. Jungheinrich is in de loop der jaren deel geworden van de groeiende Quooker-familie.



Alle nieuwe trucks bij Quooker zijn uitgerust met geïntegreerde laders.

QUOOKER BEDRIJFSPROFIEL



1987



18.000 m²



±250



25



Productie



In het nieuwe dc is ruimte genoeg voor de groeiambities.

Ze denken proactief mee in het ontwerp, in onze processen en in mogelijke verbeteringen en optimalisaties”, vult Gert-Jan aan.

Lithium-ion technologie

Een van die verbeteringen in het nieuwe dc betreft de overstap naar onderhoudsvrije lithium-ion technologie. Alle nieuwe trucks bij Quooker zijn voorzien van een lithium-ion accu. Ook de nieuwe reachtrucks. “Dankzij de lithium-ion technologie kunnen we de trucks probleemloos op elk gewenst moment laden, zonder dat dit de levensduur van de accu beïnvloedt. Even een kwartiertje of een half uurtje aan de lader tijdens de pauze is voldoende om de trucks continu inzetbaar te houden”, weet Edward. Om het laden nóg makkelijker te maken, zijn de reachtrucks bovendien voorzien van een geïntegreerde lader.

Overzicht en orde

In het nieuwe onderkomen is extra aandacht besteed aan overzicht, een ordelijk verloop van de processen en een zo veilig mogelijke werkomgeving. Op kritieke punten in het magazijn is aanrijdbeveiliging geplaatst om schades te voorkomen. Het pand is voorzien van duidelijke belijning en voetgangers en trucks zijn zoveel mogelijk gescheiden. “Onder de spin, waar de orders worden samengesteld en verpakt, mogen bijvoorbeeld geen meerrijdtrucks rijden. Ook is de rijsnelheid van de trucks gereduceerd. Productiviteit wordt immers niet bepaald door hoe hard je rijdt.

Het gaat erom dat je je werk liefst in één keer goed doet”, legt Edward uit. Toegang tot de verschillende trucks is alleen mogelijk voor geautoriseerde medewerkers.

‘Achteroverleunen geen optie’

Het nieuwe pand wordt de komende vijf jaar gehuurd en telt momenteel 12.000 palletlocaties. “Er is nog ruimte om binnen de bestaande muren uit te breiden, maar we verwachten zelf dat we binnen die vijf jaar ook hier uit ons jasje zullen groeien”, aldus Gert-Jan. “Achteroverleunen zit

‘We verwachten dat we binnen vijf jaar ook hier uit ons jasje groeien.’

niet in onze aard en is voor Quooker geen optie. Ook niet als het gaat om de logistiek. Om verdere groei te faciliteren zullen we ook in de toekomst moeten blijven innoveren en investeren. We hopen ook dan weer op eenzelfde, professionele en plezierige manier met Jungheinrich samen te kunnen werken.” ■



Op kritieke punten is aanrijdbeveiliging geplaatst om schades te voorkomen.



Scan de QR code en bekijk de video op ons YouTube kanaal **JungheinrichNL**



BIJZONDERE INNOVATIE MET NIEUW CHASSIS

DE AGV VAN DE TOEKOMST

Slimme, flexibel inzetbare AGV's zijn de trend. Met de nieuwe EKS 215a biedt Jungheinrich daarvoor extra mogelijkheden. De nieuwe AGV, met een basisdraagvermogen van 1.500 kilo, kan lasten tot zes meter hoog opslaan, waardoor het de ideale oplossing is voor het automatiseren van hoogheffende werkzaamheden.

De EKS 215a is compact, slim, veelzijdig en efficiënt. De truck is gebaseerd op een volledig nieuw en bijzonder compact chassis, waardoor hij bijzonder kleine afmetingen heeft. Dit maakt de toepasbaarheid van de truck in bestaande magazijnen en in

productieomgevingen nog groter. De EKS 215a automatiseert manuele processen, die voornamelijk door heftrucks, reachtrucks en stapelaars worden uitgevoerd. Een volledig nieuw ontwikkelde mens-machine interface zorgt voor een bijzonder intuïtieve bediening en veilige inzet.

Compact en flexibel

De truck is ruim 13 cm korter en 8,5 cm smaller dan zijn voorganger. Veiligheidsscanners zitten op een schadebestendige en ruimtebesparende plaats onder het chassis van de truck. Hierdoor heeft de AGV minder ruimte nodig en kan hij beter worden geïntegreerd in bestaande magazijnen. Negen masttypes maken individuele oplossingen voor elke toepassing mogelijk, terwijl de vrijdragende vorken de veelzijdigheid van het transport vergroten. Tel daarbij het 40% hogere restdraagvermogen en de rekensom is helder: de EKS 215a is de optimale AGV voor het automatiseren van intern transport en de

opslag van pallets tot 6 meter hoogte in conventionele, brede gangpaden.

Makkelijk te bedienen

De nieuwe interface verhoogt het gebruikersgemak. Op het aanraak-scherm is de status van de truck in één oogopslag zichtbaar. In geval van storingen toont de interface een probleemomschrijving in gewone tekst en aanvullende concrete aanbevelingen om de onderbreking eenvoudig te verhelpen. Bovendien kunnen nu ook manuele rijopdrachten worden gedefinieerd of gestart via de interface. Dit was vroeger alleen centraal via de bedieningsconsole mogelijk.

Zuinige lithium-ion accu

De Jungheinrich EKS 215a heeft zuinige 24-Volt technologie aan boord, in plaats van de 48-Volt installatie in het oude model. Dit resulteert in kostenbesparingen tot 30 procent in het energiesysteem. Het laadsysteem van de lithium-ion accu is geautomatiseerd voor een continue inzet. ■





Individuele oplossing

De EKS 215a voorziet in tal van transporten: horizontaal van vloer naar vloer, met enige heffing bijvoorbeeld om een rollenbaan of bufferstation te bedienen, voor hogere opslag tot 6 meter en voor speciale toepassingen, zoals de handling van gesloten pallets of voor het verzorgen van locaties waar je alleen met een hoogheffende truck bij kunt komen. Op onze locatie in Alphen aan den Rijn geven wij demosesies met de EKS 215a. Scan de QR code voor meer informatie.





De AGV en de lasersnijmachine zijn digitaal met elkaar verbonden om de productie ook 's nachts door te laten gaan.

VD LEEGTE METAAL DRAAIT 'S NACHTS DOOR

AUTOMATISEREN BESPAART TIJD

De operators van VD Leegte Metaal hoeven lang niet meer zo vaak op een heftruck te klimmen als voorheen. Een AGV van Jungheinrich neemt een groot deel van het intern transport voor zijn rekening. En minstens zo belangrijk: het metaalbedrijf uit Hapert kan nu ook 's nachts blijven doorwerken.



VD Leegte Metaal is sterk in complexe las-samenstellingen. Het hart van het bedrijf bestaat uit een lascentrum met 22 robots die zonder enige moeite tientallen metalen onderdelen met hoge snelheid, nauwkeurigheid en kwaliteit aan elkaar lassen. Daarnaast bevindt zich een grote hal waarin de voorbereidingen plaatsvinden.

Daar worden metalen platen van verschillende diktes gesneden, geperst en gekant tot de halffabricaten de juiste vorm hebben. "Ook hebben we een assemblage-afdeling voor onder meer straatmeubilair. Daar kunnen we complete bushaltes inclusief betonplaten, glaspanelen en elektra in elkaar zetten", vertelt Toine van de Rijdt, algemeen directeur van VD Leegte Metaal.

Meer uren

Nieuw in de voorberekingshal is een ultramoderne fiberlasersnijder van Bystronic. Die kan metalen platen bijna drie keer zo snel snijden als de bestaande lasersnijmachines. "Wat deze machine extra speciaal maakt, is de uitsorteercel. Daarin worden de halffabricaten van de machine gepakt en automatisch op de juiste pallet geplaatst. Daar komen geen mensenhanden meer aan te pas", legt Van de Rijdt uit.

'Eind 2022 verhuizen we naar een nieuwe hal, waar we maximaal willen inzetten op AGV's.'

TOINE VAN DE RIJDT, ALGEMEEN DIRECTEUR



Toine van de Rijdt, Algemeen directeur.

Wat de productiviteit nog eens extra verhoogt, is de AGV van Jungheinrich die de aan- en afvoer van pallets verzorgt. "Dankzij die AGV kunnen we veel meer uren met deze lasersnijmachine draaien. We kunnen de hele nacht doorwerken zonder een extra nachtdienst te draaien. Op die manier kunnen we efficiënter produceren en beter concurreren met lagelonenlanden."

Digitaal verbonden

De AGV van Jungheinrich is digitaal verbonden met de lasersnijmachine van Bystronic. Zodra één van de drie pallets in de uitsorteercel vol is, geeft de machine een signaal aan de AGV. Die rijdt de cel binnen, haalt de pallet op en plaatst die in een rij met bufferlocaties. Een occupatiesensor vertelt de AGV of de pallet in de rij geplaatst kan worden. Terwijl de machine ondertussen doorgaat met het stapelen van halffabricaten op de volgende pallet, plaatst de AGV een lege pallet terug.



De AGV zoekt zelfstandig het laadstation op om tussentijds bij te laden.

VD LEEGTE METAAL BEDRIJFSPROFIEL



1953



35.000 m²



±160



1 AGV



Metaalbewerking



Jeroen Damen, Operationeel manager.

Voorheen moest een operator daarvoor op een heftruck klimmen, weet Van de Rijdt: "Technisch geschoold personeel is steeds moeilijker te vinden. Het personeel dat we hebben, willen we daarom zoveel mogelijk laten focussen op de techniek."

Knoppenbediening

De medewerkers vonden de AGV in eerste instantie erg spannend. Een stapelaar die onbemand rondrijdt, levert dat geen aanrijdingen op? "We zijn daarom begonnen met een makkelijke route zodat iedereen eraan kon wennen. Uiteindelijk blijkt de AGV met al zijn veiligheidssensoren een stuk veiliger dan een heftruck. Een heftruckchauffeur heeft immers maar twee ogen, die niet voortdurend alle kanten op kunnen kijken", vertelt operationeel manager Jeroen Damen.

Inmiddels wordt de AGV ook ingezet voor de afvoer van pallets bij de andere lasersnijmachines. "Dat hebben we heel gemakkelijk ingericht met een knoppenbediening. Als een pallet vol is, kan de operator met een druk op de knop de AGV oproepen. Die brengt de pallet vervolgens naar de expeditie, een afstand van circa 120 meter. En ook de operators van de kantbanken plaatsen hun pallet steeds vaker op een AGV-locatie, zodat ze niet zelf naar de expeditie hoeven te rijden."

Nieuwe hal

VD Leegte Metaal hield de ontwikkelingen rondom AGV's al langer in de gaten. Automatisering heeft de toekomst, en dan met name koppeling van software- en hardware-automatisering. Daardoor kunnen complete processen nagenoeg zonder mensen worden uitgevoerd. Toine van de Rijdt: "Dit is voor ons een leertraject. In de toekomst

willen we maximaal inzetten op AGV's. Jungheinrich maakt momenteel een plan daarvoor."

Dat Van de Rijdt heeft aangeklopt bij Jungheinrich, mag geen verrassing zijn. Jungheinrich is al jarenlang een van de klanten waarvoor zijn bedrijf onderdelen produceert. "Bovendien heeft de AGV van Jungheinrich een groot voordeel: die kan ook zware pallets in een stelling plaatsen. De meeste AGV's zijn alleen geschikt voor horizontaal transport."

Zelfstandig laden

Naar deze AGV heeft VD Leegte Metaal nauwelijks omkijken. Als het voertuig even niets heeft te doen, zoekt het zelfstandig het laadstation op om tussentijds bij te laden. Eén keer per dag, stipt om 17.00 uur, wordt de lithium-ion accu volledig ontladen en weer opgeladen. Dat komt de levensduur ten goede. "Eigenlijk heeft de AGV maar één nadeel: om een pallet te kunnen oppakken, moet die exact op de juiste positie staan. Dat vereist enige discipline van de medewerkers", stelt Damen.

De investering in de AGV loont, stelt Van de Rijdt. Het onbemande voertuig verplaatst gemiddeld veertig tot vijftig pallets per dag. "Als je alleen al kijkt naar de manuren die we vroeger daarvoor nodig hadden, ligt de terugverdientijd op circa drie jaar. Omdat we nu ook 's nachts kunnen produceren, is de terugverdientijd in feite veel korter." ■



Met al zijn veiligheidssensoren is de AGV veiliger dan de heftruck.



Scan de QR code en bekijk de video op ons YouTube kanaal **JungheinrichNL**



IDEALE PARTNER IN DE VRACHTWAGEN

Met een l2-maat van slechts 416 mm is de Jungheinrich EJEi XS palletwagen de ideale partner aan boord van de vrachtwagen. De truck biedt alle voordelen van een krachtige elektrische palletwagen, terwijl de omvang niet veel groter is dan de maat van een handpalletwagen.

De EJEi XS-serie is ontworpen op basis van een volledig nieuw platform en heeft een l2-maat van slechts 416 mm. De palletwagen heft lasten tot 1.800 kg en dat is fors meer dan zijn voorganger. Bijzonder hierbij is dat de truck zowel compacter als lichter geworden is. Met een eigen gewicht inclusief accu van 280 kg scheelt dat ruim 11% vergeleken met de oude EJEi-serie en zelfs 30% met de conventionele EJE-serie.

Supercompact

In het XS-accucompartiment is geen vaste lithium-ion accu gemonteerd, maar een handige, makkelijk te ver-

wisselen 'koffer-accu' met een capaciteit van 40Ah. Is de accu leeg, dan pak je hem via de handgreep er zo uit en stop je er een volgeladen wisselaccu in. De accu is volledig onderhoudsvrij en makkelijk op te laden in een aparte lader. Met de ingebouwde lader is laden bij een normaal 230V stopcontact ook mogelijk.

Stille kracht

De nieuwe EJE 114i-118i XS doet stiller dan voorheen zijn werk. Het geluidsniveau is spectaculair verlaagd van 70 naar 61 dB(A). Met rijnsnelheden van 5 km/uur met en zonder last

loopt de palletwagen comfortabel met je mee. De slimme dissel zorgt voor een veilige werkafstand en beperkt automatisch de rijnsnelheid als de afstand tot de truck vermindert.

Lichter en stabiel

Om de toepasbaarheid en wendbaarheid te vergroten is de breedte over de vork geoptimaliseerd tot 513 en 528 mm. Dankzij de verbeterde ProTracLink blijft de stabiliteit hoog en dat werkt plezierig op de laadklep. De optimale tractie zorgt tevens voor minder slijtage, lagere onderhoudskosten en daarmee een betere levensduurcyclus. ■



**10 JAAR
LITHION**

10% KORTING
EJE 1i-SERIE

WEES ER
SNEL BIJ!
OP=OP

Wie jarig is trakteert

Dit jaar is de lithium-ion accu 10 jaar aanwezig in de Jungheinrich familie. Om de 10de verjaardag van lithium-ion van Jungheinrich te vieren, geven wij 100x ruim 10% korting weg op de nieuwe EJE 1i-serie.

Scan de QR code voor informatie over de 10 jaar actie.



NIEUWE NORM VOOR HORIZONTAAL TRANSPORT

MEEST COMPACTE EN VEILIGSTE IN ZIJN KLASSE

Met de introductie van de ERE 225i brengt Jungheinrich de meest compacte, meest comfortabele en veiligste palletwagen in zijn klasse. De nieuwkomer maakt optimaal gebruik van de voordelen van een nieuw installatieconcept van de lithium-ion accu.

In navolging van de ERCi lithium-ion stapelaars en de ERDi lithium-ion duolift stapelaars brengt Jungheinrich nu ook de ERE 225i op de markt. De palletwagen voor horizontaal transport is geheel nieuw ontworpen en koppelt nu zeer compacte maatvoering aan een maximale veiligheid.

Nieuw concept

De nieuwe ERE 225i dankt zijn prestaties aan de gesplitst geplaatste lithium-ion accu's die links en rechts van de stuur- en aandrijfunit staan. Hierdoor is het aparte vak voor de accu aan de voorzijde vervallen en is de palletwagen veel compacter dan voorheen. Dit model met instaa-

bediener heeft een 270 mm kortere l2-maat dan zijn voorganger.

Wie nog compacter wil, kan nu ook het extra compacte model kiezen. Deze heeft een draaicirkel van slechts 2.288 mm, een iets kleiner sta-platform en een fractioneel aangepaste achterzijde. De ruimtewinst is 100 mm en dat is ideaal voor het werk in overslag dc's en in smalle gangpaden.

Intuïtieve bediening

Door het vervallen van de accutrog heeft de bediener maximaal zicht op de vorken. De bediening van de truck verloopt daarbij zeer gecontroleerd via het smartPILOT bedieningsconcept, dat ook met één hand makkelijk te bedienen is. De intuïtieve smartPILOT combineert het rijden, het sturen én de bediening van de vorkhoogte. Alles ergonomisch en voorspelbaar, zonder de handen van de dissel te halen. Uiteraard is de besturing elektrisch en is de disselhoogte traploos instelbaar.





Lithium-ion accuconcept

Afhankelijk van de gewenste inzetduur monteert Jungheinrich bij de ERE 225i één of twee onderhoudsvrije lithium-ion accumodules van elk 130 Ah. Het laden gebeurt met de ingebouwde unit of met een externe snellader die eenvoudig via de Comfort Charge stekkerpoort is aan te sluiten. Een combinatie van beide laders is ook mogelijk. Als ze beide worden aangesloten, laadt alleen de externe lader. In alle gevallen is probleemloos tussenladen mogelijk.

Veilig op het laadperron

Het laden en lossen van vrachtwagens is een van de zwaarste taken voor mens en machine in de intralogistiek. De ERE 225i is daarom leverbaar met vrachtwagendetectie. Met behulp van een ultrasone sensor herkent de truck zelf wanneer hij in de laadruimte van de vrachtwagen is. Werklichten worden automatisch geactiveerd en de rij snelheid wordt aangepast tot een klantspecifieke snelheid, zodat de chauffeur de drempel tussen de vrachtwagen

en het magazijn kan passeren met minder belasting van zijn rug. Een intuïtief instelbare, gewichtshankelijke vering biedt additionele bescherming. De af-fabriek te bestellen Floor-Spot ledlamp verhoogt de zichtbaarheid van de truck en is op een beschermde manier in de zijwand geïntegreerd. ■



Scan de QR code en bekijk de ERE 225i op onze website.

Direct uit voorraad leverbaar!

profi
shop

JUNGHEINRICH

EJE M15

Art.nr. 225175-NEF

Draagvermogen: 1.500 kg
Vorklengte: 1.150 mm
Afmeting over vork: 670 mm
Totale breedte: 670 mm
Totale lengte: 1.585 mm



Etagewagen fetra®

Art. nr. 121799-NEF

Draagvermogen: 600 kg
Hoogte: 1.800 mm
Laadvlak breedte: 1.200 mm
Laadvlak diepte: 800 mm



Verrijdbare schaarheftafel

Ameise® elektrisch

Art.nr. 170223-NEF



Schrob Nilfisk Alto Scrubtec

337.2 (kleur blauw)

Alleen op aanvraag



Bordestrap ZARGES,

verrijdbaar

Art.nr. 141599-NEF



IBC station asecos® | Nieuw en

direct uit voorraad leverbaar

Art.nr. 156611-NEF

Bestel via **088-900-8800**. Meer informatie? Kijk op **profishop.nl**

Postbus 231, 2400 AE Alphen aan den Rijn

PostNL
Port Betaald

U ontvangt deze post, omdat u als relatie bent opgenomen in ons adressenbestand.

Voor meer informatie, wijziging, afmelding van reclamepost of verwijdering uit ons bestand: stuur een e-mail naar klantadministratie@jungheinrich.nl onder vermelding van kenmerk <kenmerk>

JUNGHEINRICH