

Jungheinrich Kundenreferenz

Flexibles Hochregal Kommisionierlager für Schweizer Versandzentrum AG

Grösserer Markt verlangt mehr Palettenplätze.

Die Schweizer Versandzentrum AG ist seit Jahren spezialisiert auf das Logistic Fulfillment von Berufsbekleidung, Werbemittel, E-Commerce und Start-up-Unternehmen sowie Webshops und First-Level-Kundendienst. Zahlreiche Kunden haben sich für ein Outsourcing der Aufgaben in diesen Bereichen an das Schweizer Versandzentrum entschieden. Die Nachfrage des Marktes stieg in den letzten Jahren extrem und somit war für den Kunden klar – wir müssen unser Lager vergrössern!

Im August 2017 fand die erste Kontaktaufnahme des Kunden mit Jungheinrich statt. Wenige Tage später trafen sich unsere Experten bereits vor Ort um das Projekt mit dem Kunden zu besprechen. Herr Adrian Sfantesco, CEO des Businesspark Aentlebuch AG und Verwaltungsrat des SVZ, hatte bereits durch einen externen Berater erste Pläne erstellen lassen und hatte eine Vorstellung, was für eine Leistung das neue Lager erbringen soll. Unseren Experten war jedoch sehr schnell klar, dass die angestrebte Leistung, insbesondere die Kommissionierleistung, mit dem vorgeschlagenen Layout nicht zu realisieren ist.

DER ANBIETER MIT GRÖSSTER ERFAHUNG IN DIESEM BEREICH.

Eine grosse Flexibilität auch in der Zukunft war für den Kunden enorm wichtig. Als ideale Lösung schlugen wir ein Hochregal Kommissionierlager vor. Dies überzeugte den Kunden sehr schnell und so konnten wir mit der Planung des Projekts starten. Es folgten mehrere Termine wo wir unsere Zeichnungen und Pläne zusammen mit dem Kunden besprachen. Unser Konzept konnte überzeugen, und weil Jungheinrich in der Schweiz der einzige Anbieter ist, welcher bereits mehrere solche Hochregal Kommissionierlager erfolgreich geplant und gebaut hat, war dem Kunden relativ schnell klar, wer der richtige Partner für sein Projekt ist.

NUN MUSSTE ES SCHNELL VORWÄRTS GEHEN.

Im April 2019 war es dann soweit, das Projekt wurde offiziell an Jungheinrich übergeben. Nun konnten also die detaillierten Zeichnungen und Pläne durch die jeweiligen Experten bei Jungheinrich erstellt werden. Auch die Lieferantenvergabe musste sehr zeitnah gemacht werden, denn anfangs 2020 wurde bereits mit dem Stahlbau begonnen.

Grösstes automatisches Hochregal Kommissionierlager der Schweiz.

ANGRENZENDE GEBÄUDE ALS HERAUSFORDERUNG.

Der kurze Realisierungszeitraum, mit Start der Stahlbaumontage im Winter, stellte alle Beteiligten vor eine grosse Herausforderung. Das neue Kommissionierlager ist integraler Bestandteil der bestehenden Logistik und grenzt an drei Seiten an die Bestandesgebäude an. Dadurch waren der Zugang und die Montagemöglichkeiten stark eingeschränkt.

WARUM JUNGHEINRICH?

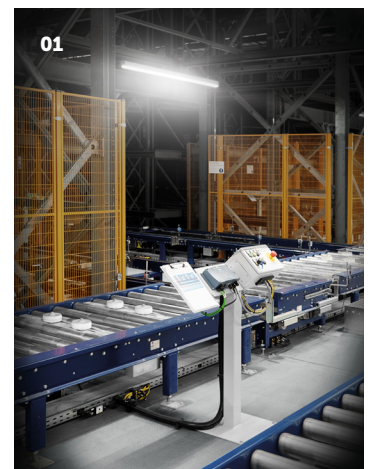
Unsere vorgeschlagene Lösung hat den Kunden von Anfang an überzeugt. Nach einem Referenzbesuch eines Kommissionierlagers bei einem bestehenden Kunden sowie der Besichtigung des Werkes unseres Regalbediengeräte Lieferanten, stand einer erfolgreichen Zusammenarbeit nichts im Wege.

NEUE MASSSTÄBE GESETZT.

Mit über 20'000 Palettenplätzen sowie fast 1'000 Kommissionierplätzen ist das neue automatische Kommissionierlager das grösste der Schweiz. Zudem ist es mit seinen 40.5 m das zweithöchste im Lande. 5 Regalbediengeräte mit doppel LAM wechseln auf zwei Ebenen in insgesamt 8 Kommissioniergängen die fast 1'000 Paletten nach Bedarf aus. Auch das bestehende Warehouse Management System des Kunden konnte ohne Probleme integriert werden.

01/02

Hier werden die Paletten durch die RBG aufgenommen oder abgegeben. Die Ein- und Auslagerstiche sind durch einen FT-Loop verbunden und an den Heber angeschlossen.





“ Dieses Projekt ist für unser Unternehmen die grösste Investition seit 25 Jahren. Deshalb war es für uns natürlich besonders wichtig, diese mit einem zuverlässigen und erfahrenen Partner umzusetzen. ”

Adrian Sfintesco

Verwaltungsrat
Schweizer Versandzentrum AG

**Auf ein Wort mit
Adrian Sfintesco,
Verwaltungsrat,
Schweizer
Versandzentrum
AG**

Welche grundlegenden Vorteile hat für Sie das neue Hochregal-Kommissionierlager?

Diese einzigartige Lösung erlaubt es uns, mit unseren begrenzten Platzverhältnissen eine Expansionslösung zu realisieren. Sie gewährleistet zum einen ein sehr grosses Lagervolumen mit hoher Dichte, andererseits erlaubt sie aber auch die grösstmögliche Flexibilität in der Auftragsabwicklung. So sind wir für ein weiteres Wachstum mit unbestimmter Kundenstruktur bestmöglich gerüstet.

Was waren die grössten Herausforderungen des Projekts?

Die beengten Platzverhältnisse in Hanglage mit Gebäuden zu drei Seiten waren baulich sehr anspruchsvoll. Planerisch haben wir einen massgebenden Teil der Projektleitung beigetragen und insbesondere die Koordination zwischen diversen Teilprojekten zu bewerkstelligen gehabt. In der Umsetzungsphase war die Koordination der diversen Arbeitsgruppen nicht einfach. Auch der Zugang zum laufenden Betrieb, welcher hohe Sicherheitsanforderungen stellte, war eine echte Herausforderung.

Wie profitieren Sie vom neuen Hochregal-Kommissionierlager?

Mit diversen Ein- und Auslagerpunkten sowie der Möglichkeit direkt im Lager zu kommissionieren, sind wir relativ frei in der Gestaltung und späteren Umstellung unserer Prozesse. Wir können so kundenorientiert optimieren und agil am Markt auftreten.

Was haben Sie an der Zusammenarbeit mit Jungheinrich besonders geschätzt?

Da dieses Projekt die grösste Investition seit 25 Jahren für unser Unternehmen ist, war uns natürlich besonders wichtig, dieses mit einem zuverlässigen und erfahrenen Partner umzusetzen. Jungheinrich besitzt diese Erfahrung und ist in diesem Bereich sehr professionell aufgestellt. Die Zusammenarbeit war stets sehr partnerschaftlich und die wenigen Probleme welche sich uns während dem Bau in den Weg stellten, wurden stets schnell und zufriedenstellend gelöst.



Wareneingang und Warenausgang auf Ebene 2: I-Punkt mit Scanner, Waage, Paletten- und Übermassprüfung.

DAS PROJEKT AUF EINEN BLICK



Kunde:

Schweizer Versandzentrum AG

Branche:

Logistik

Grösse des Unternehmens:

100 Mitarbeiter

Standort:

Entlebuch

Lagergrösse:

2'812 m²

HERAUSFORDERUNG

Schwierige bauliche Gebäudesituation mit Gebirge und angrenzendem Fluss. Das Gebäude grenzt zudem an drei Seiten an einen anderen Bau.

JUNGHEINRICH LÖSUNG

Die Realisierung eines automatischen Hochregal Kommissionierlagers mit über 20'000 Palettenplätzen sowie fast 1'000 Kommissionierplätzen.

ERGEBNISSE

Flexibles Hochregal-Kommissionierlager welches dem Kunden auch in der Zukunft eine freie Gestaltung der Prozesse ermöglicht.

IMPRESSIONEN



Angenehme und helle Arbeitsumgebung für die zuständigen Mitarbeitenden der Kommissionierwaren.

Kombinierter Wareneingang und Warenausgang auf Ebene 4 I-Punkt mit Scanner, Waage, Paletten- und Übermassprüfung.

