



14 octobre 2021

Mise en production : davantage de productivité et de performance pour la meilleure vente de Jungheinrich

Communiqué de presse Jungheinrich

Jungheinrich poursuit son succès dans le domaine des chariots élévateurs à fourche et repense entièrement les séries 2 et 3. Les chariots ont été entièrement optimisés en ce qui concerne l'hydraulique, la sécurité et le logiciel. Aujourd'hui, l'usine Jungheinrich de Moosburg (Allemagne) livre le premier chariot à fourche de nouvelle génération pour le marché international du convoyage. Le passage de la production à la nouvelle génération de chariots s'est déroulé sans heurts pendant les opérations en cours.

Les séries 2 et 3 comptent au total 12 modèles différents. Les chariots élévateurs à fourche disponibles à trois et à quatre roues sont capables de soulever des charges allant de 1 300 à 2 000 kg jusqu'à une hauteur de sept mètres. Dotés d'une vitesse maximale de 17 km/h, ils permettent un travail efficace aussi bien à l'intérieur qu'à l'extérieur du magasin.

Avec cette mise à niveau, Jungheinrich a augmenté la puissance hydraulique des chariots jusqu'à 20%, ce qui permet également d'améliorer sensiblement le rendement. Désormais, l'EFG 320, le chariot élévateur de référence, pourra transporter jusqu'à 5 tonnes de plus par heure. Lors du travail avec des accessoires, tels que les fourches télescopiques et les pinces ou les appareils rotatifs, le nouveau système hydraulique permet également d'obtenir davantage d'efficacité et de performances. En outre, la consommation énergétique a été diminuée de jusqu'à 10% pour chaque palette transportée. « Grâce aux améliorations que nous avons réalisées, les chariots à fourche des séries 2 et 3 répondent encore mieux aux besoins de nos clients en matière d'intralogistique efficace et durable. Les nombreuses commandes montrent que ces changements sont bien accueillis », explique Thomas Angstenberger, responsable produits des chariots élévateurs à fourche chez Jungheinrich.

Une sécurité améliorée grâce à un logiciel adapté

Avec cette mise à niveau, Jungheinrich a également amélioré la sécurité de ses chariots élévateurs à fourche lors de l'utilisation. Un nouveau logiciel de commande surveille en permanence les fonctions de direction, d'hydraulique, de travail et de conduite. Ceci permet d'assurer une sécurité accrue, moins d'accidents et une productivité améliorée pour de nombreux domaines d'utilisation du chariot. Outre le nouveau logiciel, les chariots Jungheinrich disposent également de systèmes d'assistance intégrés et de fonctions de sécurité de série, tels qu'un frein de parking automatique. Le système zoneCONTROL de Jungheinrich est un exemple de système d'assistance qui prévient les collisions dans les zones critiques du magasin.



14 octobre 2021

Mise en production : davantage de productivité et de performance pour la meilleure vente de Jungheinrich

Communiqué de presse Jungheinrich

PureEnergy et lithium-ion pour l'efficacité énergétique

Les chariots élévateurs électriques des séries 2 et 3 sont équipés des derniers moteurs à courant triphasé et du concept d'économie d'énergie technologique PureEnergy de Jungheinrich. Ces deux éléments confèrent aux chariots un rendement particulièrement élevé. De plus, ils sont disponibles avec la technologie lithium-ion moderne. Le chargement intermédiaire des batteries est rapide et confortable, ce qui les rend parfaitement adaptées à une exploitation sur plusieurs postes.

« La durée de vie des batteries lithium-ion est trois fois plus élevée que les accumulateurs d'énergie traditionnels. Nous nous attendons à ce que de nombreux clients optent pour la technologie lithium-ion, c'est pourquoi nous avons adapté nos processus de montage à Moosburg. Lors d'une utilisation quotidienne, les batteries lithium-ion présentent de nombreux avantages par rapport aux batteries plomb-acides. Par exemple, aucun entretien n'est nécessaire », déclare Thomas Angstenberger.

Confort du poste de conduite

Un confort élevé vient compléter les chariots élévateurs à trois et à quatre roues : la hauteur et l'inclinaison de la colonne de direction, ainsi que l'affectation du levier et des axes des éléments de commande peuvent être personnalisées et offrent un poste de travail particulièrement ergonomique. Grâce au mât compact, l'opérateur dispose d'un excellent champ de vision et peut toujours garder la charge à l'œil.

La principale différence entre les séries 2 et 3 réside dans la disposition des roues et du système de direction : alors que les chariots élévateurs à trois roues de la série 2 disposent de roues jumelées à l'arrière qui leur confèrent une grande maniabilité, les chariots à quatre roues de la série 3 sont dotés d'un essieu oscillant à fixation haute, qui leur confère une meilleure stabilité sur les sols irréguliers et lors du passage de nids de poule.



14 octobre 2021

Mise en production : davantage de productivité et de performance pour la meilleure vente de Jungheinrich

Communiqué de presse Jungheinrich

À propos de Jungheinrich

Jungheinrich a été fondée en 1953 et est l'un des principaux fournisseurs mondiaux de solutions intralogistiques. Avec un portfolio étendu d'équipement de manutention, de systèmes logistiques et de services, Jungheinrich offre à ses clients des solutions sur mesure pour répondre aux défis posés par l'industrie 4.0. Le groupe, dont le siège social se trouve à Hambourg (Allemagne), est représenté dans le monde entier dans 40 pays avec ses propres sociétés de vente directe et dans environ 80 autres pays par des entreprises partenaires. Jungheinrich emploie 18 000 personnes dans le monde entier et a réalisé un chiffre d'affaires consolidé de 3,81 milliards d'Euros en 2020. L'action Jungheinrich est cotée au SDAX.

Pour plus d'informations et de renseignements, veuillez contacter :

Kathy Vervaeke - Marketing Executive

Tél. +32 490 52 94 26

kathy.vervaeke@jungheinrich.be

JUNGHEINRICH