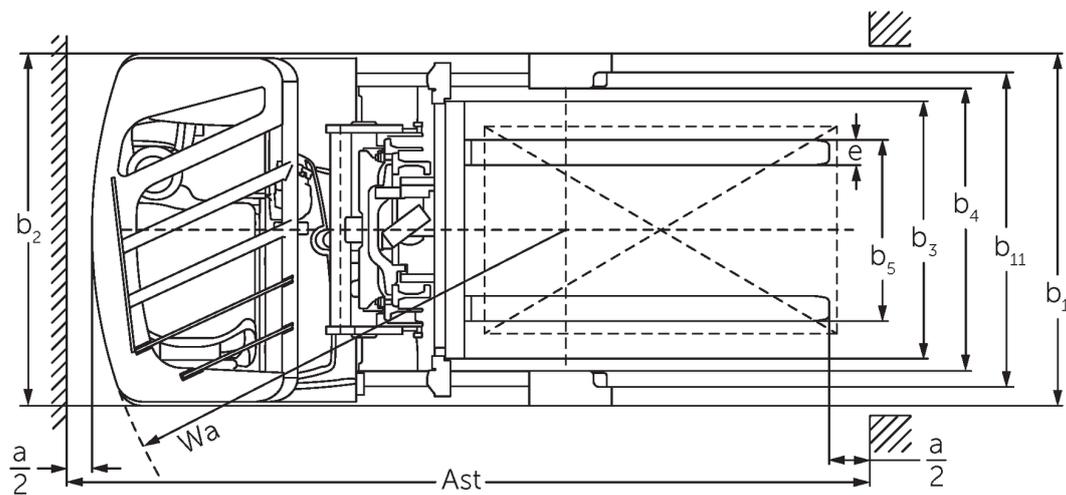
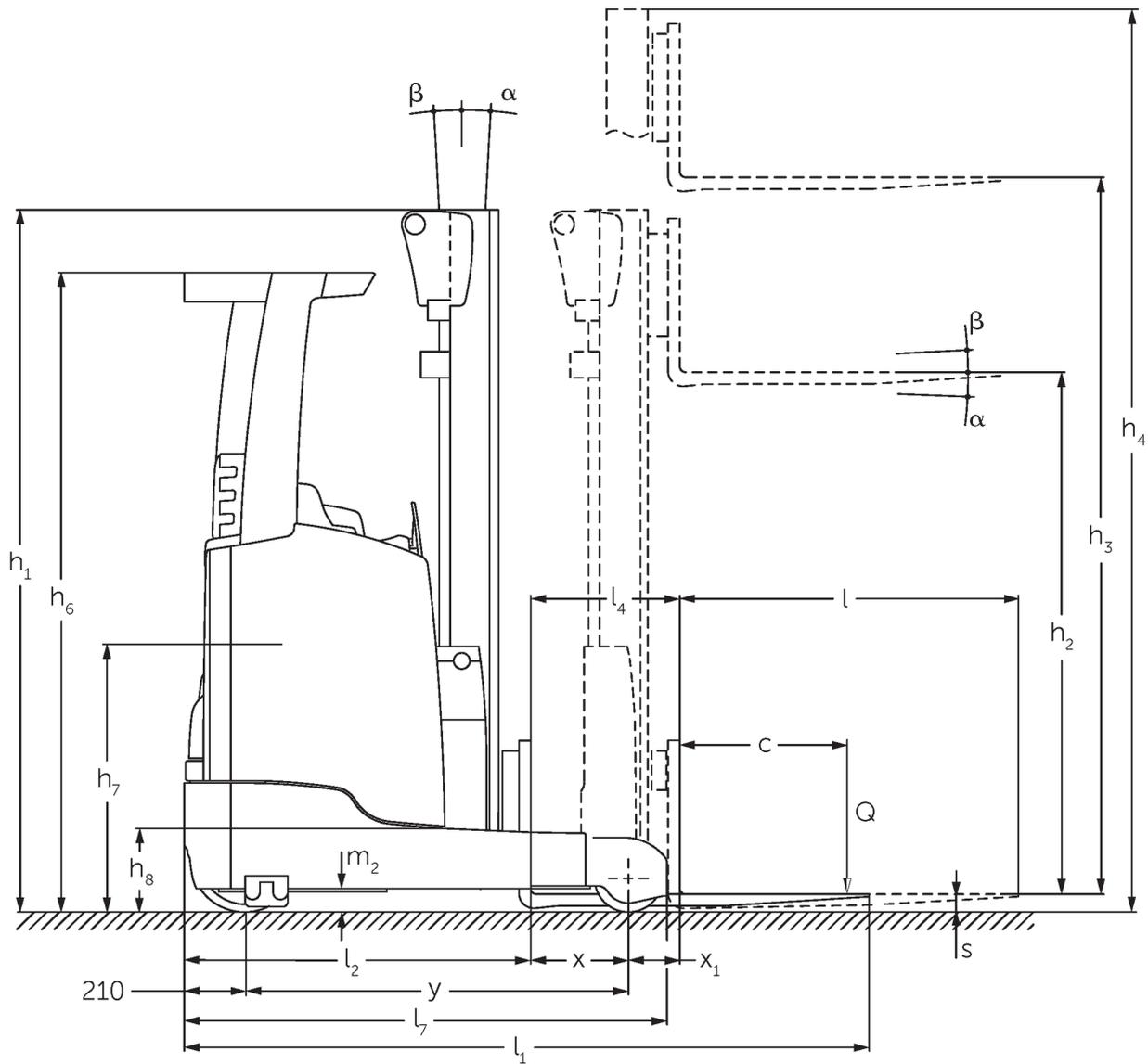




Chariot électrique à mât rétractable **ETV 110 / 112**

Hauteur de levée: 4550-7100 mm / Capacité de charge: 1000-1200 kg

ETV 110 / 112



ETV 110 / 112

ETV 110 , ETV 112	Levée (h3)	Hauteur du mât replié (h1)	Levée libre (h2)	Hauteur du mât déployé (h4)	Inclinaison du mât avant / arrière
Inclinaison de mât / Mât triple DZ / profils laminés à chaud	4550 mm	2050 mm	1408 mm	5192 mm	1 / 3 °
	5000 mm	2200 mm	1558 mm	5642 mm	1 / 3 °
	5240 mm	2280 mm	1638 mm	5882 mm	1 / 3 °
	5300 mm	2300 mm	1658 mm	5942 mm	1 / 3 °
	5600 mm	2400 mm	1758 mm	6242 mm	1 / 3 °
	5900 mm	2500 mm	1858 mm	6542 mm	1 / 3 °
	6200 mm	2600 mm	1958 mm	6842 mm	1 / 3 °
	6500 mm	2700 mm	2058 mm	7142 mm	0,5 / 2 °
	6800 mm	2800 mm	2158 mm	7442 mm	0,5 / 2 °
	7100 mm	2900 mm	2258 mm	7742 mm	0,5 / 2 °

Tableau VDI

Version : 11/2021

Sigle	1.1	Fabricant (désignation abrégée)		Jungheinrich	
	1.2	Code type du fabricant		ETV 110	ETV 112
	1.3	Entraînement		Électrique	
	1.4	Commande		Position latérale assise	
	1.5	Capacité de charge/charge	Q kg	1000	1200
	1.6	Distance du centre de gravité de la charge	c mm	600	
	1.8	Distance du talon de fourche à l'axe essieu avant	x mm	339	424
	1.8.1	Distance de la charge, mât avancé	mm	170	
	1.9	Empattement	y mm	1300	1385
Poids	2.1.1	Poids propre (batterie comprise)	kg	2560	2580
	2.3	Charge sur essieu sans charge à l'avant / à l'arrière	kg	1587 / 973	1587 / 993
	2.4	Charge sur essieu, fourche déployée avec charge à l'avant / à l'arrière	kg	634 / 2926	516 / 3264
	2.5	Charge sur essieu, fourche rétractée avec charge à l'avant / à l'arrière	kg	1282 / 2278	1361 / 2419
Roues / Châssis	3.1	Pneus		Polyuréthane (PU)	
	3.2	Taille des roues AV		Ø 343 x 114	
	3.3	Taille des roues AR		Ø 230 x 85	
	3.5	Roues, nombre à l'avant / à l'arrière (x=à entraînement)		1x / 2	
	3.7	Voie arrière	b ₁₁ mm	993	
Dimensions de base	4.2	Hauteur du mât replié (h1)	h ₁ mm	2300	
	4.3	Levée libre (h2)	h ₂ mm	1658	
	4.4	Levée (h3)	h ₃ mm	5300	
	4.5	Hauteur du mât déployé (h4)	h ₄ mm	5942	
	4.7	Hauteur du toit de protection (cabine)	h ₆ mm	2190	
	4.8	Hauteur assis/hauteur debout	h ₇ mm	1057	
	4.10	Hauteur des bras porteurs	h ₈ mm	265	
	4.19	Longueur totale	l ₁ mm	2321	
	4.19.4	Longueur, longueur de fourches comprise	l ₁ mm	2324	
	4.20	Longueur, talon de fourche compris	l ₂ mm	1174	
	4.21.1	Largeur totale	b ₁ mm	1120	
	4.21.2	Largeur totale	b ₂ mm	1120	
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/ l mm	40 x 80 x 1150	
	4.23	Tablier porte-fourches classe d'accrochage		2B	
	4.24	Largeur du tablier porte-fourches	b ₃ mm	800	
	4.25	Écartement extérieur des fourches	b ₅ mm	296	
	4.25.1	Écartement extérieur des fourches (min./max.)	b ₅ mm	296 / 677	
	4.26	Largeur entre les bras porteurs / surfaces de chargement	b ₄ mm	900	
	4.28	Avancée du mât	mm	509	594
	4.32	Garde au sol centre empattement	m ₂ mm	80	
4.34	Largeur d'allée de travail (palette 1000 x 1200 transversale)	Ast mm	2608	2627	
4.34.1	Largeur d'allée (palette 800x1200 dans le sens de la longueur)	Ast mm	2664	2668	
4.35	Rayon de braquage	W _a mm	1515	1595	
4.37	Longueur sur les bras porteurs	L ₇ mm	1640	1725	
Caractéristiques de performance	5.1	Vitesse de traction avec / sans charge	km/h	11 / 11	
	5.2	Vitesse de levée avec / sans charge	m/s	0,48 / 0,7	0,43 / 0,7
	5.3	Vitesse de descente avec / sans charge	m/s	0,5 / 0,5	
	5.4	Vitesse de poussée avec / sans charge	m/s	0,2 / 0,2	
	5.7	Capacité de franchissement des pentes avec / sans charge	%	7 / 10	

	5.8	Capacité de franchissement max. des pentes avec / sans charge	%	10 / 15	
	5.9	Temps d'accélération avec / sans charge	s	4,8 / 4,3	4,9 / 4,5
	5.10	Frein de service		électrique	
Moteur électrique / système électronique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	6	
	6.2	Moteur de levée, performance pour S3	kW	13,3	
	6.3	Batterie selon DIN 43531/35/36		DIN 43531 B	
	6.4	Tension de batterie / capacité nominale	V / Ah	48 / 280	
	6.5	Poids de la batterie	kg	556	
	6.6.1	Consommation d'énergie selon cycle EN	kWh/h	2,81	3,05
	6.6.2	Équivalent CO2 selon EN16796	kg/h	1,5	1,7
	6.7	Rendement de transbordement	t/h	38,63	46,65
	6.8.1	Consommation d'énergie pour un rendement de transbordement max.	kWh/h	2,89	3,06
Autres	8.1	Type de commande de conduite		Impulsion / Mosfet AC	
	10.1	Pression hydraulique pour accessoire rapporté	bar	150	
	10.2	Débit d'huile pour accessoires rapportés	l/min	20	
	10.7	Niveau sonore selon EN12053, oreille cariste	dB (A)	68	

- Cette fiche technique selon la directive VDI 2198 n'indique que les valeurs techniques du chariot standard. D'autres bandages, d'autres mâts, des dispositifs supplémentaires, etc. peuvent donner lieu à d'autres valeurs.

- N° VDI 1.8 : la taille de la batterie a un impact sur la distance du talon de fourche à l'axe essieu avant x
- N° VDI 2.1.1 : la taille de la batterie et le type de mât influencent le poids propre et les charges sur essieu
- N° VDI 2.3 : la taille de la batterie et le type de mât influencent le poids propre et les charges sur essieu
- N° VDI 2.4 : la taille de la batterie et le type de mât influencent le poids propre et les charges sur essieu
- N° VDI 2.5 : la taille de la batterie et le type de mât influencent le poids propre et les charges sur essieu
- N° VDI 4.1 : la version de mât détermine les valeurs d'inclinaison
- N° VDI 4.10 : la hauteur des bras porteurs augmente de 30 mm avec un recouvrement des bras porteurs
- N° VDI 4.19 : la taille de la batterie et la longueur de fourches influencent la longueur totale l1
- N° VDI 4.20 : la taille de la batterie influence la longueur, y compris le talon de fourche l2
- N° VDI 4.28 : la taille de la batterie influence l'avancée du mât l4
- N° VDI 4.34.1 : la taille de la batterie influence les largeurs d'allée
- N° VDI 4.34.2 : la taille de la batterie influence les largeurs d'allée

Les usines de production de Norderstedt
et Moosburg en Allemagne sont
certifiées.

ISO 9001
ISO 14001

Les matériels Jungheinrich sont
conformes aux normes européennes de
sécurité



 **JUNGHEINRICH**