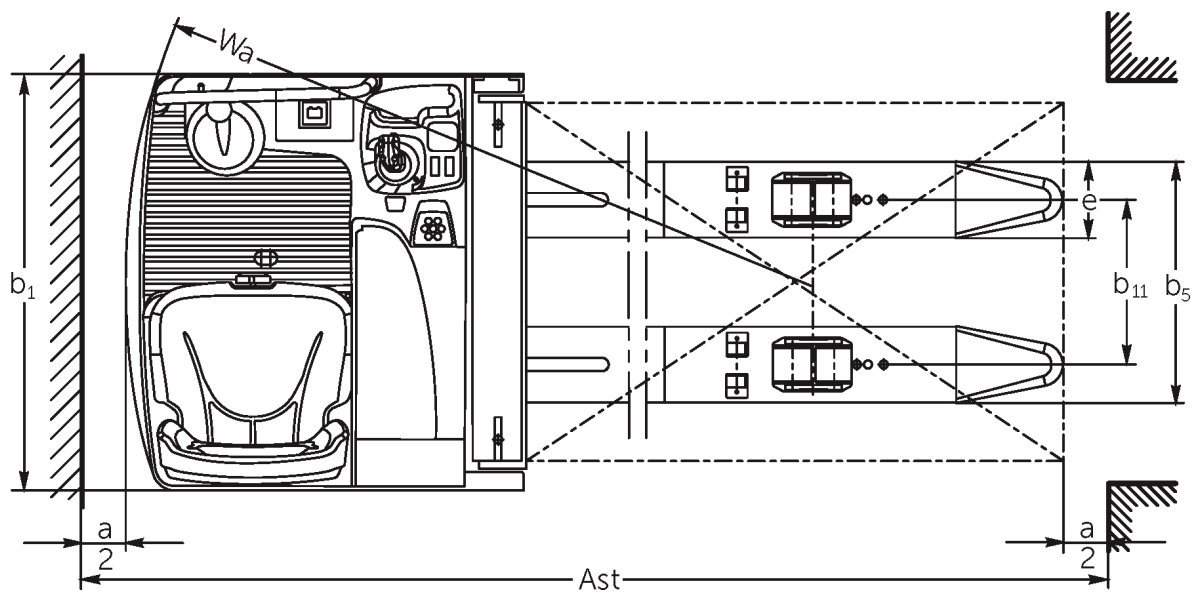
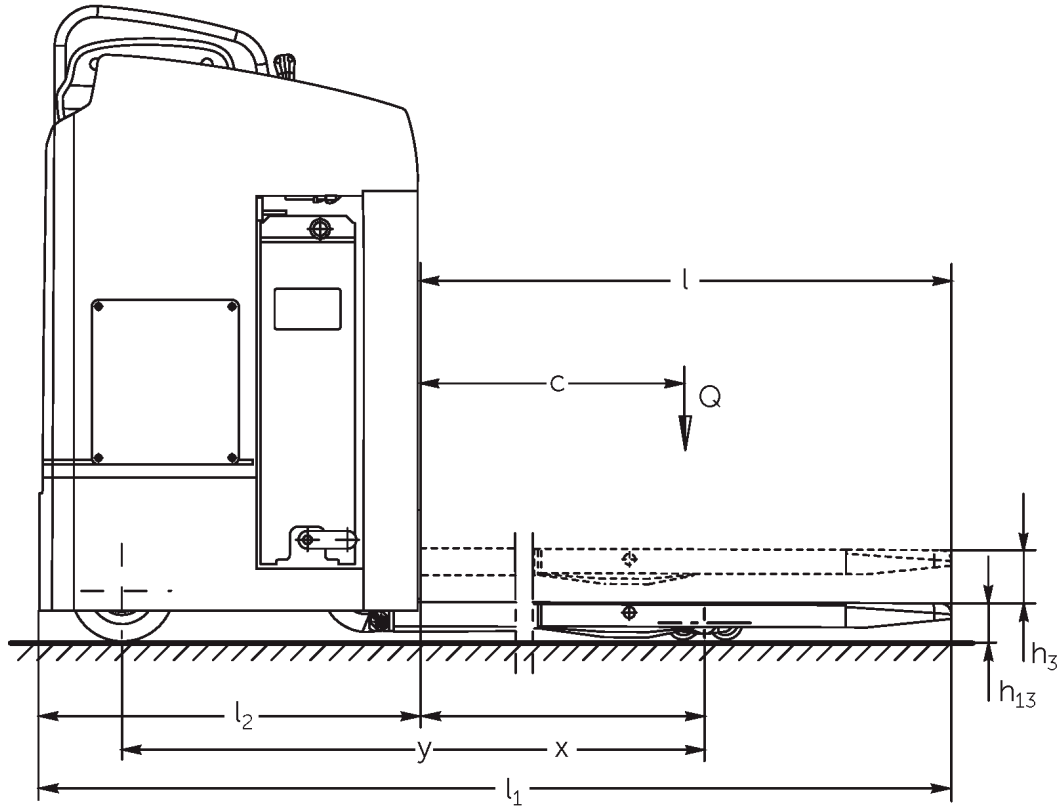




# Ηλεκτροκίνητο παλετοφόρο με πλευρική θέση χειριστή **ESE 220-320**

ύψος ανύψωσης: 125 mm / χωρητικότητα φορτίου: 2000 kg

# ESE 220-320



# πίνακας VDI

σταθεί: 11/2021

σημάδι	1.1	Κατασκευαστής (μικρό όνομα)	Jungheinrich			
			ESE 220	ESE 320		
σημάδι	1.2	Σήμα τύπου του κατασκευαστή				
	1.3	Μηχανισμός κίνησης	Ηλεκτρο-			
	1.4	Χειρισμός	Κάθισμα			
	1.5	Ανυψωτική ικανότητα / φορτίο	Q kg	2000		
	1.6	Απόσταση κέντρου βάρους φορτίου	c mm	600		
	1.8	Απόσταση φορτίου	x mm	868		
	1.9	Μεταξόνιο	y mm	1535	1541	
	βάρη	2.1.1	Ίδιο βάρος (με μπαταρία)	kg	1062	1074
		2.2	Φορτίο άξονα με φορτίο μπροστά/πίσω	kg	1896 / 1142	1902 / 1182
2.3		Φορτίο άξονα χωρίς φορτίο μπροστά/πίσω	kg	258 / 808	264 / 816	
Τροχή/Πλαίσιο	3.1	Ελαστικά		Πολυουρεθάνη (PU)	-	
	3.2	Μέγεθος ελαστικών, μπροστά		Ø 230 x 78		
	3.3	Μέγεθος ελαστικών, πίσω		Ø 85x85		
	3.4	Πρόσθετοι τροχοί		Ø 140 x 54		
	3.5	Τροχοί, αριθμός εμπρός / πίσω		2 - 1x / 4	1+1x/4	
	3.6	Μετατρόχιο, μπροστά	b <sub>10</sub> mm	544	645	
	3.7	Μετατρόχιο, πίσω	b <sub>11</sub> mm	385		
Βασικές διαστάσεις	4.4	Ύψος ανύψωσης (h <sub>3</sub> )	h <sub>3</sub> mm	125		
	4.8	Ύψος καθίσματος / διαρκούς ύψος	h <sub>7</sub> mm	1020		
	4.15	Ύψος σε κατεβασμένη θέση	h <sub>13</sub> mm	90		
	4.19	συνολικό μήκος	l <sub>1</sub> mm	2009		
	4.20	Μήκος, συμπεριλαμβανομένου του πίσω μέρους περόνης	l <sub>2</sub> mm	859		
	4.21.1	συνολικό πλάτος	b <sub>1</sub> mm	820	930	
	4.22	Διαστάσεις περονιών	s/e/l mm	60 x 172 x 1150		
	4.25	Εξωτερική απόσταση περονιών	b <sub>5</sub> mm	540		
	4.32	Απόσταση από το έδαφος έως το κέντρο του μεταξόνιου	m <sub>2</sub> mm	25		
	4.34.1	Πλάτος εργασίας (παλέτα 800x1200 κατά μήκος)	Ast mm	2197	2215	
4.35	Ακτίνα στροφής	W <sub>a</sub> mm	1665	1683		
Δεδομένα ισχύος	5.1	Ταχύτητα οδήγησης με/χωρίς φορτίο	km/h	10 / 12,5		
	5.2	Ταχύτητα ανύψωσης με/χωρίς φορτίο	m/s	0,06 / 0,07		
	5.3	Ταχύτητα κατεβάσματος με/χωρίς φορτίο	m/s	0,06 / 0,05		
	5.8	Μέγ. ικανότητα αναρρίχησης με/χωρίς φορτίο	%	8 / 13		
	5.10	Ποδόφρενο		ηλεκτρικό		
Ηλεκτρικό μοτέρ / Ηλεκτρονικά	6.1	Κινητήρας οδήγησης, ισχύς S2 60 min	kW	2,8		
	6.2	Κινητήρας ανύψωσης, ισχύς με S3	kW	1,5		
	6.3	Μπαταρία κατά DIN 43531/35/36		όχι		
	6.4	Τάση μπαταρίας / Ονομαστική χωρητικότητα	V / Ah	24 / 465		
	6.5	Βάρος μπαταρίας	kg	380		
	6.6.1	Κατανάλωση ενέργειας βάσει κύκλου EN	kWh/h	0,41	0,43	
	6.6.2	Ισοδύναμο CO <sub>2</sub> σύμφωνα με το EN16796	kg/h	0,2		
άλλος	8.1	Είδος ελέγχου οδήγησης		AC		

- Αυτό το έγγραφο τύπου κατά την οδηγία VDI 2198 αναφέρει μόνο τις τεχνικές τιμές του τυπικού οχήματος. Οι τιμές μπορεί να διαφέρουν, αν χρησιμοποιούνται άλλα ελαστικά, διαφορετικοί ιστοί, προσαρτώμενες συσκευές κτλ

**Jungheinrich Hellas ΕΠΕ**  
Φιλιππουπόλεως 10, Θέση Λουτρό  
13678 Αχαρνές  
Τηλ. 210 2447800  
Φαξ 210 2447799

[info@jungheinrich.gr](mailto:info@jungheinrich.gr)  
[www.jungheinrich.gr](http://www.jungheinrich.gr)

ISO 9001  
ISO 14001



 **JUNGHEINRICH**