



Elektro-Schubmaststapler **ETV 216i**

Hubhöhe: 4550-10700 mm / Tragfähigkeit: 1600 kg



Der weltweit erste Lithium-Ionen-Schubmaststapler.

Für noch mehr Leistung und Flexibilität.

Der agile und innovative Schubmaststapler ETV 216i ist der ideale Partner für sicheres und effizientes Ein- und Auslagern sowie für die Bereitstellung von Paletten zur Kommissionierung. Die integrierte Lithium-Ionen-Batterie, die die Entwicklung eines völlig neuen Fahrzeugkonzepts ermöglicht, ist äußerst kompakt und erlaubt durch ihre Schnell- und Zwischenladefähigkeit eine extrem flexible Nutzung – auch im Mehrschichtbetrieb (mit dem Ausstattungspaket drive&liftPLUS).

Durch schnelles Heben und Schieben wird der Umschlag von Paletten im Vergleich zu herkömmlichen Fahrzeugen signifikant erhöht. Darüber hinaus erwartet den Fahrer ein ergonomischer Arbeitsplatz, welcher durch viel Freiraum, optimale Rundumsicht und leichte Bedienbarkeit besticht.

Die neue Bauweise des ETV 216i schafft die Basis für höchste Ergonomie und Sicherheit. Schlaue Assistenzsysteme wie positionCONTROL oder operationCONTROL und maßgeschneiderte Bedienkonzepte ermöglichen ermüdungsfreies und produktives Arbeiten.



Höchstleistungen ohne Kompromisse.

Mit der Jungheinrich Li-ion Garantie Plus geben wir Ihnen ein langfristiges Leistungsversprechen von bis zu 8 Jahren auf unsere hochwertigen Lithium-Ionen-Batterien. Denn wir wissen: Eine hohe Leistung und eine lange Lebensdauer der Batterien sind essentiell für Ihren Erfolg.



100 % Zufriedenheit. Garantiert.

Wir sind sicher, dass wir Sie mit unserer Lithium-Ionen-Technologie überzeugen werden. Daher garantieren wir Ihnen, dass Sie innerhalb von 6 Monaten nach Auslieferung einfach und schnell zu der ursprünglich von Ihnen verwendeten Technologie zurückwechseln können – ohne Angabe von Gründen.

* Nach Maßgabe unserer Garantiebedingungen. Einzelheiten entnehmen Sie bitte unserer Website.

Alle Vorteile auf einen Blick

- Li-Ionen-Batterie mit Schnell- und Zwischenladefähigkeit
- Großzügiger, ergonomisch gestalteter Fahrerplatz
- Perfekte Sicht auf Radarme und Last
- Hohe Hubgeschwindigkeit für maximale Umschlagleistung (drive&liftPLUS)
- Hohe Resttragfähigkeit dank optimalem Schwerpunkt (drive&liftPLUS)

Ihr Jungheinrich Schubmaststapler für maximalen Kundennutzen.



Effizienz

Maximale Leistung mit den effizientesten Fahrzeugen.

Erleben Sie eine kleine Revolution in Ihrem Lager: Der weltweit erste Schubmaststapler mit integrierter Lithium-Ionen-Batterie fährt mit bis zu 5 Prozent mehr Produktivität.

Integrierte Lithium-Ionen-Technologie

- Hohe Verfügbarkeit dank extrem kurzer Ladezeiten.
- Keine Batteriewechsel notwendig.
- Kosten sparen durch längere Lebenszeit und Wartungsfreiheit
- Keine Laderäume und Belüftung notwendig, da keine Gasbildung.

Leistungsstarkes Hubgerüst

- Für ein Maximum an Sicherheit und Lagerausnutzung.
- Schnelles Heben, Senken und Schieben.
- Hohe Resttragfähigkeiten bei geringeren Abmessungen.
- Vorhandene Mastneiger und Gabelneiger.



Sicherheit

Beste Voraussetzungen für sicheres Arbeiten.

Maximaler Schutz für Mensch und Last – der ETV 216i bietet dank des neuartigen kompakten Designs durch den wegfallenden Batterietrog perfekte Sicht auf Radarme und Last.

Erhöhte Sicherheit

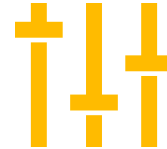
- Bessere Sicht auf die Radarme und die Last durch Wegfall der Blei-Säure-Batterie.
- Schlanke Dachstreben für perfekte Rundumsicht.
- Vorhandene Antriebsradabdeckung.
- Zwei Handgriffe für sicheren Ein- und Ausstieg.
- Schulterschutz.
- Panoramaglasdach (optional).
- Integrierte DayLED (optional).

Vielfältige Assistenzsysteme und Optionen

- Positionierungslaser für ein leichteres Einstapeln der Last.
- Permanente Kontrolle der Grenztragfähigkeit per operationCONTROL.
- Gabelkamera mit Monitor.

4-Zoll-Vollfarb-Display

- Fahrtrichtungs- und Radstellungsanzeige.
- Batteriezustand mit Restlaufanzeige.
- Drei wählbare Fahrprogramme.
- Betriebsstunden und Uhrzeit.
- Hubhöhe (optional).
- Lastgewicht (optional).



Individualität

Ein Fahrzeug so individuell wie Ihr Business.

Hier wird jeder Fahrer zum Multitalent – und der ergonomische Fahrerplatz dank serienmäßiger und optionaler Bedienvarianten ganz schnell zum Lieblingsplatz.

Ergonomischer Arbeitsplatz

- Mehr Platz für den Fahrer durch einen breiten Sitz.
- Armlehne und Lenkrad sind separat und ohne Kraftaufwand einstellbar.
- Gut sichtbare und breite Einstiegsstufe.
- Anbringung von Haltern für Zusatzausstattung wie DF-Terminals oder Scanner.
- Praktische Ablagen.
- Komfortladen.

Ausstattungs Pakete für unterschiedliche Einsatzbedingungen

- Efficiency für leichte Einsätze und niedrigsten Energieverbrauch.
- drive&liftPLUS für höchste Produktivität bei optimalem Energieverbrauch.

soloPILOT-Steuerungshebel

- Zur Aktivierung sämtlicher Hydraulikfunktionen sowie Fahrtrichtungswahl und Hupe.
- Alle Stellteile befinden sich im Blickfeld und sind eindeutig mit einer Funktion belegt.
- Sinnfällige Betätigungsrichtung des Fahrtrichtungsschalters.
- Millimetergenaues Arbeiten durch feinfühliges Ansteuern aller Funktionen.
- Optimale Steuerung zusätzlicher Anbaugeräte wie z. B. ein optionales Zinkenverstellgerät.
- multiPILOT-Steuerungshebel optional erhältlich.

Übersicht

Die passende Lösung für Ihre Anwendungen:

Name	Tragfähigkeit/ Last	Hubhöhe (max.)	Fahrgeschwin- digkeit ohne Last	Arbeitsgangbrei- te (Palette 800x1200 längs)	Hubgeschwin- digkeit ohne Last
ETV 216i	1600 kg	10700 mm	11 km/h	2759 mm	0,7 m/s

Zertifiziert sind die deutschen
Produktionswerke in Norderstedt,
Moosburg und Landsberg.

ISO 9001
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge
entsprechen den europäischen
Sicherheitsanforderungen.



**JUNGHEINRICH**