

15 décembre 2021


Jungheinrich construit un centre logistique entièrement automatisé avec des AMR arculee pour l'entreprise Prodrive Technologies

Communiqué de presse Jungheinrich

Hambourg. Jungheinrich, l'un des principaux fournisseurs mondiaux de solutions intralogistiques, construit un nouveau centre logistique ultramoderne pour l'entreprise technologique Prodrive Technologies dont le siège se situe près d'Eindhoven (Pays-Bas). Ce nouveau site d'une surface de stockage de plus de 20 000 mètres carrés devrait être entièrement opérationnel d'ici l'automne 2022.

Au centre de l'entrepôt sera doté d'une solution logistique globale avec une flotte de 14 *Autonomous Mobile Robots* (AMR) et 8 chariots à allées étroites automatisés du type EKX 516ka. Tous les chariots sont reliés via l'interface logistique Jungheinrich au WCS de Jungheinrich qui commande les mouvements de transport dans le système automatique. Grâce à la combinaison d'AMR dans la zone hors allée comme élément de liaison avec la préparation de commandes et des *Automated Guided Vehicles* (AGV) dans la zone de rayonnages, Jungheinrich élève le flux de matières chez Prodrive à un nouveau niveau d'automatisation. Pour ce faire, les arculee approvisionnent et évacuent les deux zones de stockage automatiques avec des palettes et transportent celles-ci, selon le principe « marchandises vers la personne », vers des stations de préparation de commandes où elles sont préparées manuellement.

« Par le biais de ce projet chez Prodrive, nous confirmons notre compétence dans le domaine des solutions d'automatisation. Nous sommes particulièrement ravis de pouvoir miser, pour les robots mobiles, sur le modèle arculee S de notre nouveau membre de la famille Jungheinrich : arculus », déclare Markus Heinecker, vice-président des systèmes automatiques AGV chez Jungheinrich. Au début du mois, Jungheinrich avait annoncé l'achat de l'expert en robotique arculus, basé à Munich (Allemagne). En collaboration avec cette start-up innovante, Jungheinrich développe son portfolio d'automatisation de manière ciblée et propose désormais des technologies leaders sur le marché dans le domaine des AMR. *« En raison de la forte croissance, notamment dans le domaine du commerce électronique, la demande en AMR ne cesse d'augmenter. Nous pouvons désormais aider encore davantage nos clients à atteindre leurs objectifs d'efficacité et de durabilité grâce à une automatisation précise et globale des processus »,* souligne Markus Heinecker.



15 décembre 2021


Jungheinrich construit un centre logistique entièrement automatisé avec des AMR arculee pour l'entreprise Prodrive Technologies

Communiqué de presse Jungheinrich

Pour Prodrive, cette collaboration pour la construction d'un nouvel entpôt constitue une étape logique dans la relation clientèle de longue date. Depuis de nombreuses années déjà, Jungheinrich apporte son expertise en matière d'intralogistique à l'entreprise néerlandaise. Pour Mark Menting, Global Process Owner Logistics chez Prodrive Technologies, la polyvalence de la solution système constitue un autre critère important dans la décision en faveur de Jungheinrich. « *La flexibilité dans la chaîne d'approvisionnement est aujourd'hui un critère déterminant pour le succès économique. Pour nous, cela signifie : préparer les marchandises plus rapidement, plus efficacement et réduire les erreurs. Le concept d'automatisation de Jungheinrich, avec son mélange de robotique innovante et d'AGV classiques, répond à toutes ces exigences. De plus, il permet d'autres optimisations à une date ultérieure* », souligne Menting.

À propos de Jungheinrich

Jungheinrich a été fondée en 1953 et est l'un des principaux fournisseurs mondiaux de solutions intralogistiques. Avec un portfolio étendu d'équipement de manutention, de systèmes logistiques et de services, Jungheinrich offre à ses clients des solutions sur mesure pour répondre aux défis posés par l'industrie 4.0. Le groupe, dont le siège social se trouve à Hambourg (Allemagne), est représenté dans le monde entier dans 40 pays avec ses propres sociétés de vente directe et dans environ 80 autres pays par des entreprises partenaires. Jungheinrich emploie 18 000 personnes dans le monde entier et a réalisé un chiffre d'affaires consolidé de 3,81 milliards d'Euros en 2020. L'action Jungheinrich est cotée au SDAX.



15 décembre 2021

Jungheinrich construit un centre logistique entièrement automatisé avec des AMR arculee pour l'entreprise Prodrive Technologies

Communiqué de presse Jungheinrich

À propos de Prodrive

L'entreprise Prodrive Technologies, fondée en 1993, est l'une des entreprises technologiques à la croissance la plus rapide en Europe. Prodrive Technologies développe et fabrique des systèmes électroniques, mécaniques et des logiciels. En étroite collaboration avec ses clients, Prodrive Technologies développe et fournit une large gamme de produits, systèmes et solutions de haute technologie en utilisant des techniques extrêmement efficaces et souvent uniques. Prodrive Technologies réalise tout au sein de l'entreprise, couvre pratiquement tous les marchés possibles et utilise des techniques de processus dernier cri, dont beaucoup ont été développées en interne. Prodrive Technologies emploie plus de 2 200 collaborateurs dont 700 ingénieurs issus de différents domaines. Prodrive Technologies dispose de sites de production flexibles et entièrement automatisés aux Pays-Bas, aux États-Unis et en Chine, dans lesquelles l'entreprise optimise efficacement le design des produits pour chaque client.

Pour plus d'informations et de renseignements, veuillez contacter :

Kathy Vervaeke - Marketing Executive

Tél. +32 495 58 50 66

kathy.vervaeke@jungheinrich.be

JUNGHEINRICH