

Vertikal- Kommissionierer EKS

Mensch und Maschine –
gemeinsam zu Höchstleistung.

 **JUNGHEINRICH**

INTRO

HIGHLIGHTS

Ob im Breitgang oder Schmalgang: mit den EKS Vertikal-Kommissionierern zu mehr Effizienz im Lager. 03

BREITGANG: NIEDRIGE & MITTLERE KOMMISSIONIERHÖHEN

BAUREIHE 1**EKS 110**

Die erste Wahl für den Einschichtbetrieb im Breitgang. Leistungsstark und energieeffizient. 04–05

BAUREIHE 2**EKS 210**

Schmale, kompakte Bauweise – für hohe Produktivität bei guter Manövrierbarkeit. 04–05

BREITGANG: MITTLERE & HOHE KOMMISSIONIERHÖHEN

BAUREIHE 3**EKS 310**

Überzeugende Pickleistung und Energieeffizienzwerte in Kommissionierhöhen bis zu acht Metern. 06–07

BAUREIHE 4**EKS 412**

Der Leistungsstärkste im Breitgang. Bis in elf Metern Höhe sicher unterwegs. 06–07

EKS IM SCHMALGANG

EKS 310s

Hohe Präzision, schnelles Tempo, perfekte Wendigkeit. Mit innovativem Synchron-Reluktanzmotor. 08–09

EKS 412s

Das Flaggschiff unter den Vertikal-Kommissionierern. Unübertroffen in Pickleistung und Kommissionierhöhe. 08–09

OPTIONEN UND ERGÄNZENDE INFORMATIONEN

LITHIUM-IONEN-ENERGIE

Schnelle Ladezeiten, keine Wartungsarbeiten, hohe Verfügbarkeit. Mit Lithium-Ionen-Power vom Pionier Jungheinrich. 10–11

ASSISTENZSYSTEME & LEISTUNGSPAKETE

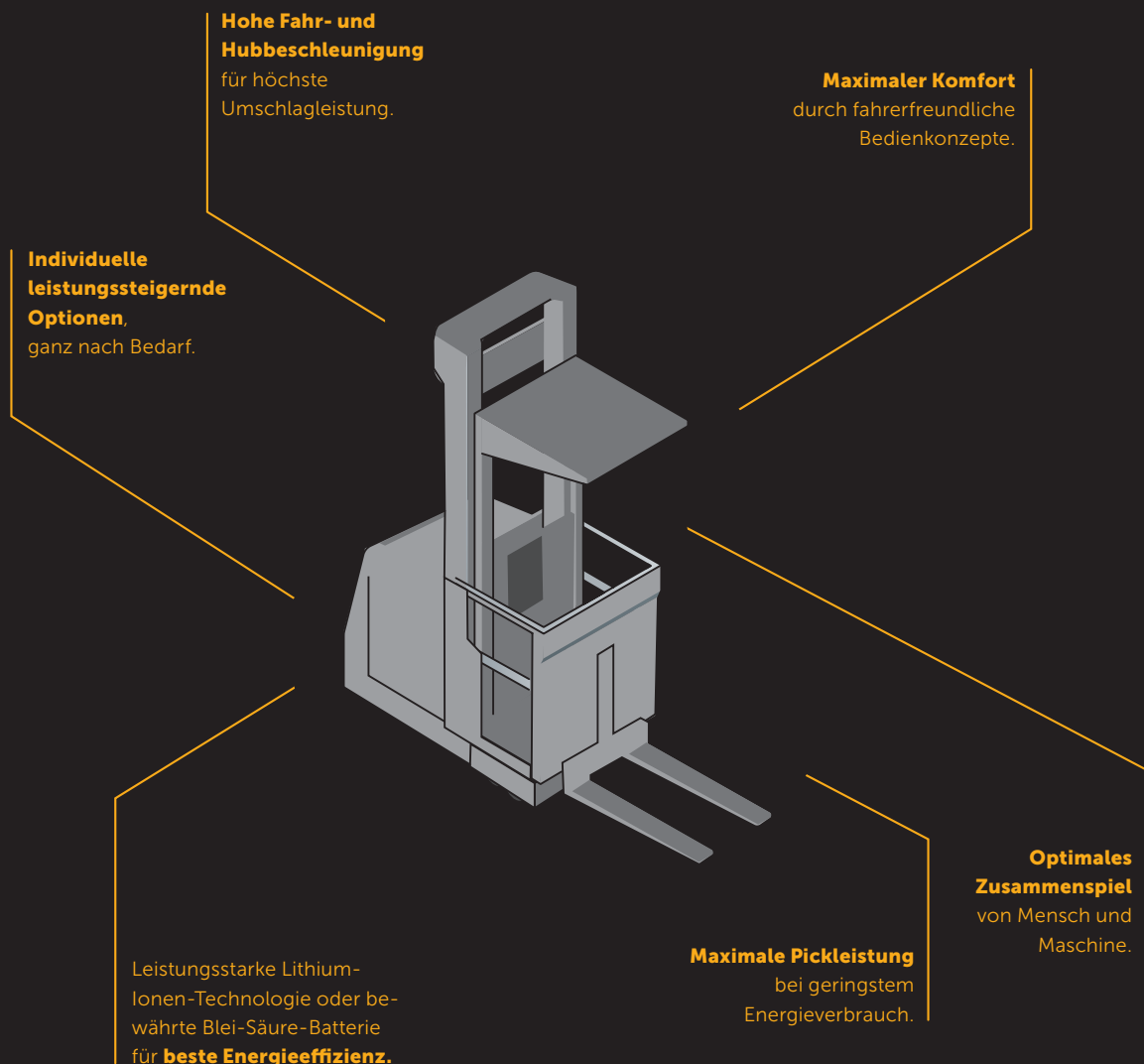
Für das Plus an Leistung, Ergonomie und Sicherheit: optionale Ausstattungsmerkmale. 12–13

FAKTEN ZU JUNGHEINRICH

Wissenswertes über den führenden Lösungsanbieter der Intralogistik sowie Informationen zu unseren Produkten, Systemen und Dienstleistungen. 14–16

Wachsen Sie über sich selbst hinaus.

Die Stärken der EKS Vertikal-Kommissionierer.



Die vielseitigen EKS Vertikal-Kommissionierer von Jungheinrich stehen für das perfekte Zusammenspiel von Mensch und Maschine. Hohe Performance, intelligente Assistenzsysteme und die digitale Integration in Ihre Lagerumgebung sorgen für maximale Effizienz und höchste Pickleistung.



Der EKS 110 ist besonders robust mit stoßgeschützter Antriebshaube.



Die schmale Rahmenbauweise von nur 900 mm verleiht der Baureihe 2 ein Maximum an Wendigkeit.



Der EKS 110. Ideal für das Kommissionieren bis zur dritten Regalebene.



Energie-Rückgewinnung durch regeneratives Abbremsen. Serienmäßig ab Baureihe 1.

BAUREIHE	EINSTIEGSSEGMENT	
	EKS 1	EKS 2
Modellbezeichnung	110	210
Kommissionierhöhe in mm	4.600	6.550
Tragfähigkeit in kg	1.000	1.000
Fahrgeschwindigkeit in km/h	13	10
Hubgeschwindigkeit in m/s bis zu	0,3	0,3

Der perfekte Einstieg. Die EKS Baureihen 1 & 2.

Mehr Effizienz und Umschlag in Ihrem Lager zum besten Preis-Leistungs-Verhältnis.

EKS 110

Die EKS Baureihe 1 bringt schnell und unkompliziert mehr Produktivität in Ihr Lager. Sie ist ausgelegt für den Einschichtbetrieb, der leistungsstarke Motor mit 3,2-kW-Antrieb überzeugt durch geringen Energieverbrauch. Die Bauweise ist kompakt, dank der stoßgeschützten Antriebshaube erweist sich der EKS 110 als äußerst robust im täglichen Einsatz. Mit bis zu drei Metern Plattformhöhe ist er der ideale Kommissionierer, um bis zur dritten Regalene flexibel zu manövrieren und zu rangieren.

- ▶ Mit der Option drivePLUS die Performance steigern: bis zu 13 km/h.
- ▶ Optionales Multifunktionslenkrad jetPILOT für mehr Komfort.

EKS 210

Die EKS Kommissionierer der Baureihe 2 zeichnen sich durch ihre schmale Rahmenbauweise von nur 900 mm aus und bestechen somit durch besondere Wendigkeit und Manövrierfähigkeit im Breitgang. Je nach Batteriewahl können Sie das Modell für den Ein- oder Zweischichtbetrieb nutzen. Der EKS 210 bietet hervorragende Flexibilität bei niedrigen bis mittleren Kommissionierhöhen.

- ▶ Modularer Fahrzeugaufbau, anpassbar an Ihren Bedarf.
- ▶ Schmal und wendig für mehr Performance auf kleinem Raum.



Für ermüdungsfreies Arbeiten: übersichtliches Display und höhenverstellbares Bedienpult.



Dank bester Rundumsicht behält der Fahrer in jeder Situation den Überblick.

Höchste Pickleistung im Breitgang. Die EKS Baureihen 3 & 4.

Die leistungsstarken unter den Einsteigermodellen punkten mit herausragenden Fahr- und Hubleistungen sowie hoher Effizienz.

EKS 310

Mit dem EKS 310 lassen sich Kommissionierhöhen von über acht Metern mühelos meistern. Die energiesparende 24-Volt-Drehstromtechnik überzeugt ebenso wie die leistungssteigernden Ausstattungsoptionen, die den EKS 310 fit für Ihre Herausforderungen machen. Das neue Hubgerüst ermöglicht beste Rundumsicht, die seitlichen Sichtfenster erweitern das Blickfeld.

- ▶ Ergonomischer Arbeitsplatz individuell anpassbar auf jeden Fahrer.
- ▶ Erweiterbar mit dem Dreifach-Teleskop-Hubgerüst für optimale Pickleistung.

EKS 412

Der leistungsstärkste unter den Breitgang-Kommissionierern. Mit dem dreistufigen Hubgerüst werden Höhen von fast elf Metern erreicht. Optional wählbare Assistenzsysteme und Ergonomie-Pakete machen das Zusammenspiel von Mensch und Maschine noch sicherer, effizienter und komfortabler. Erhältlich ist der EKS 412 – wie auch die 3er-Reihe – entweder mit innovativer, performance-orientierter Lithium-Ionen-Technologie oder zuverlässigem Blei-Säure-Antrieb.

- ▶ Hohe Effizienz von der ersten Regalebene bis über 10 Meter Höhe.
- ▶ Optimierte Resttragfähigkeit für maximale Ausschöpfung der Lagerkapazitäten.



Lithium-Ionen-Batterien ermöglichen Fahrzeugverfügbarkeit rund um die Uhr.



Perfekt geeignet für den eCommerce-Sektor bei hoher Artikelvielfalt.



Das übergangsfreie Dreifach-Teleskop-Hubgerüst vermeidet Stoßbelastungen für den Fahrer.

Auch auf unebenen Böden sind die Fahrzeuge stabil unterwegs und ermöglichen sicheres Arbeiten.



Der EKS 310 steht für überdurchschnittlich hohe Pickleistung im Breitgang.

BAUREIHE	EINSTIEGSSEGMENT	
	EKS 3	EKS 4
Modellbezeichnung	310	412
Kommissionierhöhe in mm	8.845	10.845
Tragfähigkeit in kg	1.000	1.200
Fahrgeschwindigkeit in km/h	10	10
Hubgeschwindigkeit in m/s bis zu	0,3	0,3



Einfach Gas geben – den Rest erledigt die warehouseNAVIGATION, die den Fahrer auf kürzestem Weg zum Zielplatz lotst.



Volle Performance im Schmalgang im Mehrschichtbetrieb mit dem EKS.



Maximale Einsatzbereitschaft aller Fahrzeuge – dank schnellem Zwischen- und Wiederaufladen.



Wo viele Menschen und Fahrzeuge gleichzeitig unterwegs sind, gilt es, Kollisionen zu vermeiden. Dafür sorgt das optionale Personen- und Kollisionsschutzsystem (PSS).

BAUREIHE	PERFORMANCESEGMENT*	
	EKS 3s	EKS 4s
Modellbezeichnung	310s	412s
Kommissionierhöhe in mm	8.845	14.345
Tragfähigkeit in kg	1.000	1.200
Fahrgeschwindigkeit in km/h	11	12
Hubgeschwindigkeit in m/s bis zu	0,5	0,5

* Geeignet sowohl im Schmalgang als auch im Breitgang.

Die Experten im Schmalgang. EKS 310s & 412s.

Wendig, leistungsstark, flexibel: Die s-Modelle stehen für herausragende Performance im Mehrschichtbetrieb.

EKS 310s

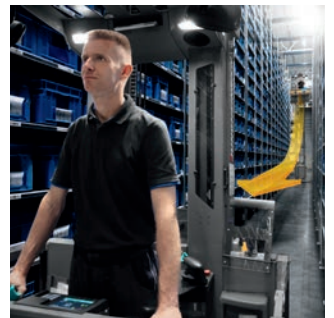
Dieser Schmalgang-Kommissionierer erledigt alle anstehenden Aufgaben auf engstem Raum mit hoher Präzision und Geschwindigkeit. Zusätzlich zum 48-Volt-Steuerungskonzept kommt hier ein neu entwickelter Synchron-Reluktanzmotor zum Einsatz, der den Wirkungsgrad maximiert und Energieverluste extrem gering hält.

- ▶ Optionale Sicherheits- und Personenschutzsysteme für mehr Sicherheit auch bei hohem Betriebsaufkommen.
- ▶ Intelligente Systemanbindung via Logistik-Interface erlaubt deutlich schnellere Prozesse.

EKS 412s

Das Flaggschiff unter den Schmalgang-Kommissionierern setzt Maßstäbe mit maximaler Pickleistung bis zu 14 Metern Höhe. Kein anderer Kommissionierer weltweit schafft mehr. Mit Lithium-Ionen-Power holen Sie das Maximum aus der neuen Motorengeneration, mit Blei-Säure-Batterien garantieren wir zwei Schichten mit nur einer Ladung. Die nahtlose Integration in Ihr Lagersystem ermöglicht höchste Effizienz bei beiden s-Modellen.

- ▶ Bis zu 25 % mehr Umschlag dank warehouseNAVIGATION.
- ▶ capacityPLUS (optional) für erhöhte Resttragfähigkeit.



Wenn es schnell gehen muss: Dank hervorragender Fahr- und Hubbeschleunigung lassen sich mehr Picks pro Stunde realisieren.



Mehr Komfort und Individualität durch den breiten Einstieg, höhenverstellbare Bedienpulte und das übersichtliche 4-Zoll-Display.

10

LITHIUM-IONEN-ENERGIE



**Deutlich mehr
Ausdauer
im Mehrschicht-
betrieb.**



**Lebensdauer ist
dreimal länger
als bei Blei-Säure-
Batterien.**

0,0

**Kein Wartungs-
aufwand.**



**Bis zu 8 Jahren
Garantie.**



**Bis zu 20%
weniger Energie-
verbrauch als
Blei-Säure-Batterien.**



**In nur 30 Minuten
zu 50% und in
80 Minuten zu 100%
aufgeladen.**

Lithium-Ionen-Energie – Ihr Vorsprung im Wettbewerb. 100% Zufriedenheit. Garantiert.

VORTEIL: LITHIUM-IONEN-TECHNOLOGIE

Mit Jungheinrich Lithium-Ionen-Batterien verfügen Sie über den mit Abstand ausdauerndsten Energieträger. Jungheinrich entwickelt und produziert die Batterien, Ladegeräte und alle wichtigen Komponenten im Fahrzeug selbst. So wirken alle Teile des Systems perfekt zusammen und rufen immer die optimale Leistung ab. Dank ultraschneller Ladezeiten und null Wartungsaufwand können Lithium-Ionen-Fahrzeuge nahezu pausenlos eingesetzt werden. Die Power ist immer abrufbar, ohne Ermüdungserscheinungen. Auf die extrem lange Lebensdauer geben wir Ihnen daher eine Garantie von bis zu 8 Jahren. Wir sind sicher, dass wir Sie überzeugen werden. Daher garantieren wir, dass Sie innerhalb von sechs Monaten nach Auslieferung einfach und schnell auf die ursprüngliche Technologie zurückwechseln können – ohne Angabe von Gründen.

VORTEIL: MEHR LEISTUNG, WENIGER VERBRAUCH.

Ihr neuer Vertikal-Kommissionierer meistert auch im Hochbetrieb alle Aufgaben effizient und energiesparend. Herzstück der neuen Generation ist der Synchron-Reluktanzmotor, der den Wirkungsgrad maximiert und dabei Energieverluste minimiert. Mit unseren EKS erzielen Sie höchste Umschlagleistung bei optimaler Energieeffizienz.



LI-ION
technology



Mensch und Maschine im perfekten Zusammenspiel.

Nur, wenn im Lager alle Komponenten ineinandergreifen, ist maximale Effizienz möglich. Mit unseren Assistenzsystemen, Leistungspaketen und Integrationslösungen holen Sie das Beste aus Ihrem EKS.

ASSISTENZSYSTEME

driveCONTROL (Standard)

Die Fahrzeuggeschwindigkeit wird in Abhängigkeit von der aktuellen Hubhöhe automatisch angepasst. Je höher es hinausgeht, umso stärker wird das Tempo gedrosselt. Dadurch wird die angehobene Last stets sicher transportiert.

curveCONTROL (Standard)

Die Fahrzeuggeschwindigkeit wird bei Kurvenfahrten in Abhängigkeit von der aktuellen Last und entsprechend dem aktuellen Lenkwinkel aktiv reduziert. Das sorgt für maximale Fahrstabilität und Sicherheit für das Transportgut bei zugleich hoher Umschlagleistung.

positionCONTROL

Die programmierbare Hubhöhenvorwahl erleichtert das schnelle Ein- und Ausstapeln. Mit SNAP-Funktion, d.h. automatischem Stopp auf der nächsten Höhe. Ziel ist die halbautomatische Anfahrt der Hubhöhe.

speedprofilePLUS

Mit der lastabhängigen Kontrolle der Geschwindigkeitsprofile ist der EKS immer sicher und angepasst unterwegs. Je niedriger die Last, desto höher die Geschwindigkeit.

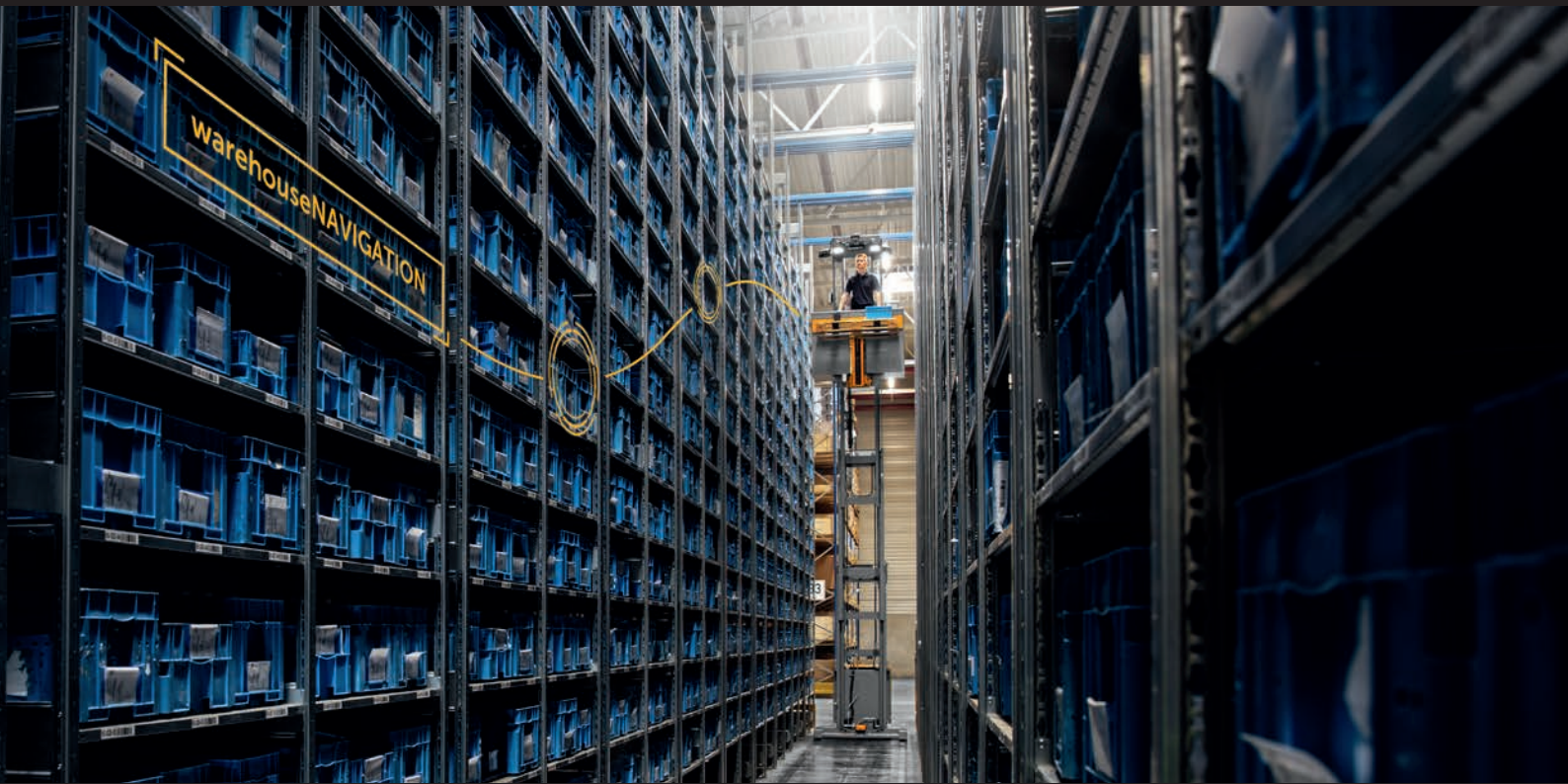
LEISTUNGSPAKETE

drive&liftPLUS

Das drive&liftPLUS-Paket schöpft mit höheren Fahr-/Hubgeschwindigkeiten das gesamte technische Leistungsvermögen des Vertikal-Kommissionierers voll aus. So werden ein Maximum an Performance und höchste Umschlagleistungen erreicht.

capacityPLUS

Mit capacityPLUS wird die Resttragfähigkeit des Vertikal-Kommissionierers optimiert. So können die Traglast-Kapazitäten des EKS bei jedem Arbeitsspiel maximal ausgeschöpft werden.



SYSTEMINTEGRATION (SCHMALGANG)

warehouseNAVIGATION

Für die effizientesten Kommissionierabläufe am Markt: Das WMS sendet die Informationen zum anzufahrenden Regalplatz an das Logistik-Interface auf dem Stapler-Terminal. Das Fahrzeug fährt den genauen Zielplatz (halb-) automatisch und punktgenau in Diagonalfahrt an. Dadurch wird die Umschlagleistung um bis zu 25% gesteigert.

- ▶ Anbindung an Lagerverwaltungssystem (WMS) über Datenfunkterminal oder Scanner.
- ▶ Direkte Übernahme der Zielposition im Schmalgang am Fahrzeugdisplay.

RFID-Technologie

Mit dem Transponder für den Schmalgang erbringt der EKS auch im Hochbetrieb und auf engstem Raum beste Leistung.

- ▶ Fahrzeugsteuerung durch Transpondertechnologie.
- ▶ Hohe Sicherheit durch Hub-/Fahrabschaltungen.
- ▶ Optimierung der Fahrgeschwindigkeitsprofile auf die Bodentopologie.

SICHERHEITS-/FAHRERSCHUTZSYSTEME (SCHMALGANG):

Personenschutzsystem PSS Anti Collision

Ideal im Hochleistungsbetrieb, wo mehrere Fahrzeuge in einem Gang eingesetzt werden und Kollisionen wirksam vorgebeugt werden muss. Personenschutzsystem mit Hinderniserkennung durch Laserscanner-Technik sowie automatische Geschwindigkeitsreduzierung bzw. Stopp vor Hindernissen.

Personenschutzsystem PSS Standard

Hierbei handelt es sich um ein integriertes Personenschutzsystem mit einem Warn- und Schutzfeld. In diesem Feld werden Personen und Hindernisse identifiziert und das Fahrzeug passt automatisch seine Geschwindigkeit an bzw. kommt zum Stehen.

Personenschutzsystem PSS Plus

Weist dieselben Vorteile wie PSS Standard auf, nur mit bis zu acht Warn- und Schutzfeldern statt einem.

Führend in der Intralogistik. Wir sind weltweit an Ihrer Seite.



● Eigene Direktvertriebs-
gesellschaften in
40 Ländern.

○ Partnerunternehmen
in mehr als 70 weiteren
Ländern.

Über 18.000 Mitarbeiter.

Mehr als 5.500 Kundendienst-
techniker weltweit.

Jungheinrich, gegründet im Jahr 1953, zählt zu den weltweit führenden Lösungsanbietern für die Intralogistik. Mit einem umfassenden Portfolio an Flurförderzeugen, Automatiksystemen und Lagereinrichtungen sowie Dienstleistungen bieten wir Ihnen passgenaue Lösungen, damit Sie sich beruhigt auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren können. Dank unseres einzigartigen Direktvertriebs- und Service-Netzwerks haben Sie jederzeit und an jedem Ort der Welt einen verlässlichen Partner an Ihrer Seite.



AUTOMATIKSYSTEME

Mit umfassendem Prozesswissen und langjähriger Erfahrung in zahlreichen Branchen entwickeln wir für Sie maßgeschneiderte Automatiksysteme, von halb- bis vollautomatisiert. So gelingt es uns gemeinsam, Ihre Effizienz und Produktivität auf ein ganz neues Level zu heben.



NEUGERÄTE

Heben, stapeln, transportieren, kommissionieren – elektrisch, mit Verbrennungsmotor oder von Hand? In unserem Produktportfolio haben wir die passenden Fahrzeuge für Sie.



LAGEREINRICHTUNGEN

Vom Palettenregal bis zum Automatischen Kleinteilelager bieten wir für jeden Artikel und jede Lagergröße die passende Lösung. Im Verbund mit den Jungheinrich Flurförderzeugen und IT-Lösungen entsteht somit ein zukunftsfähiges, qualitativ einzigartiges Gesamtkonzept für Ihre Intralogistik.



RENTAL

Das Mieten von Staplern lohnt nicht nur, um kurzfristige oder saisonale Bedarfe abzudecken. Jungheinrich bietet „Power on Demand“ für jede Branche und alle Unternehmensgrößen. Sie erhalten Rental-Lösungen für sämtliche Anforderungen, mit weltweit in zahlreichen Varianten sofort verfügbaren Fahrzeugen.



GEBRAUCHTGERÄTE

JUNGSTARS sind Gebrauchte von Jungheinrich, die zu den Besten im Markt zählen. Unsere Highend-Aufarbeitung nach dem 5-Sterne-Prinzip versetzt jedes Fahrzeug nach höchsten Sicherheits- und Nachhaltigkeits-Standards in einen technischen und optischen Top-Zustand zurück.



DIGITALE LÖSUNGEN

Mit intelligenter Software und ausgereiften Hardware-Komponenten sorgen wir für die komplette digitale Vernetzung in Ihrem Lager. Alle Prozesse können zentral überwacht und effizient gesteuert werden. Eine Integration verschiedener Herstellersysteme ist problemlos möglich.



BERATUNG

Produkte und Dienstleistungen müssen präzise zu Ihren Anforderungen passen. Deshalb verbinden wir in unserer Beratung exzellentes technisches Know-how und Prozesswissen mit fundierter Branchenkenntnis. So kommen wir gemeinsam zur besten Gesamtlösung.



FINANZIERUNG

Jungheinrich Financial Services ist Ihr verlässlicher Partner während des gesamten Lebenszyklus Ihres Jungheinrich Produktes. Wir bieten Ihnen individuelle Lösungen für Fahrzeuge, Regal-, Lager- und Systemlösungen unter Berücksichtigung Ihres Budgets und der besonderen Anforderungen, die Ihr Geschäft mit sich bringt.



AFTER SALES

Der reibungslose Betrieb Ihrer Intralogistik-Lösung hat für uns höchste Priorität. Deshalb bieten wir Ihnen für Ihre Fahrzeuge und Anlagen mit mehr als 5.500 qualifizierten Kundendiensttechnikern weltweit eine zuverlässige Betreuung. So können wir innerhalb kürzester Zeit bei Ihnen vor Ort sein und die Verfügbarkeit Ihrer Fahrzeuge und Anlagen wiederherstellen.

ISO 9001 Zertifiziert sind die deutschen
ISO 14001 Produktionswerke in Norderstedt,
 Moosburg und Landsberg.

 Jungheinrich-Flurförderzeuge
entsprechen den europäischen
Sicherheitsanforderungen.

Jungheinrich
Vertrieb Deutschland AG & Co. KG

Friedrich-Ebert-Damm 129
22047 Hamburg
Telefon 0800 222 585858*

* Deutschlandweit kostenfrei

info@jungheinrich.de
www.jungheinrich.de

 **JUNGHEINRICH**