



## **Carrello elettrico a tre ruote** **EFG 110-115**

Altezza di sollevamento: 2300-6500 mm / Portata: 1000-1500 kg

**JUNGHEINRICH**

# **Il carrello elevatore elettrico più maneggevole della sua categoria.**

**Compatto all'esterno e spazioso all'interno.**

I carrelli elettrici a contrappeso della Serie 1 sono estremamente compatti e maneggevoli. Sono la soluzione più efficiente per la movimentazione rapida di merci sia in spazi interni che esterni. Così avrete allo stesso tempo un'elevata efficienza e flessibilità con il massimo della sicurezza. La loro struttura compatta e la trazione posteriore a un motore, consentono di effettuare rotazioni di 180° sul proprio asse con la massima maneggevolezza. In questo modo è possibile eseguire le manovre rapidamente e con precisione, con le migliori prestazioni anche negli spazi più angusti, in particolare durante il carico e lo scarico dei camion. Le nostre batterie piombo-acido con accesso diretto assicurano elevate prestazioni e resistenza. Sono garantite dai motori di trazione e sollevamento a tecnologia trifase esente da manutenzione e una plancia comandi ergonomica con buona visibilità per un comportamento di marcia sicuro e in condizioni di lavoro ottimale. Possibilità di configurazione personalizzata in base alle esigenze dell'operatore che costituiscono la base per un lavoro con la massima efficienza grazie ai massimi livelli di ergonomia.

## **Tutti i vantaggi in breve**

- Trazione posteriore a 1 motore per garantire la massima maneggevolezza
- Dimensioni compatte con una larghezza di soli 990 mm
- Visuale ottimale a 360° grazie al montante panoramico
- Postazione di lavoro spaziosa per un lavoro più efficiente
- Batteria di facile manutenzione con accesso diretto

# Il carrello elevatore elettrico Jungheinrich

## in grado di garantire altissimi livelli di



### Efficienzia

## Efficienza

Performance di altissimo livello grazie all'elevato grado di efficienza.

Costi per il ciclo di vita ridotti, alte prestazioni e postazione operatore ad alti livelli di ergonomia garantiscono la massima efficienza con il minimo impatto ambientale.

**Traslare e sollevare nella massima efficienza**

- Alti livelli di rendimento grazie alla tecnologia a corrente trifase.
- Sistema di recupero di energia.
- Assenza di ventole per il raffreddamento dei motori.
- Autonomia energetica notevolmente aumentata in grado da rendere superflui molti cambi di batteria.
- Velocità di abbassamento costante sia a pieno carico che a vuoto, grazie ad una valvola di ritegno progressiva.

**Motori a corrente trifase ad altissima efficienza**

- Motori di marcia e di sollevamento con tecnologia trifase senza spazzole a carbone.
- Resistente alla polvere, all'umidità e all'acqua grazie al completo isolamento dei motori e dei componenti elettronici con classe di protezione IP 54.
- Isolamento termico straordinario (non sono necessari ventilatori).

**Costi di manutenzione sensibilmente ridotti**

- Accesso alla batteria rapido e semplice per mezzo di 2 maniglie, grazie al cofano di acciaio monoblocco.
- Intervalli di manutenzione più lunghi: solo ogni 1.000 ore di esercizio o 12 mesi.
- Sterzo idraulico con sistema a ruota dentata completamente incapsulato.
- Motori con tecnologia a corrente trifase esenti da usura e da manutenzione.



## Sicurezza

I migliori presupposti per lavorare in massima sicurezza.

I nostri carrelli elevatori sanno perfettamente dove andare grazie ai sistemi di assistenza intelligenti e ad altre opzioni che aumentano la sicurezza del magazzino.

**Equipaggiamento di sicurezza**

- Piena portata nominale fino a 4.500 mm per l'EFG 115 o 5.000 mm per l'EFG 110k/110/113 grazie alla loro straordinaria stabilità.
- Riduzione della velocità automatica in curva grazie al curveCONTROL in opzione.

**Postazione operatore ergonomica**

Una postazione di lavoro strutturata per garantire la massima ergonomia che vi permetterà di lavorare in maniera rilassata e confortevole anche durante lunghi turni di lavoro:

- Abbondante spazio verticale grazie al tettuccio comfort di serie.
- Maggiore sicurezza grazie alla visuale ottimale, permessa dal montante panoramico e dalla piastra portaforche con vista libera.
- Sterzata facilitata grazie all'idraulica dello sterzo con 5,2 giri del volante per un'inserzione a 180°.



## Individualità

Il carrello ideale per ogni esigenza.

Varie opzioni di allestimento e i comandi adattabili in modo personalizzato si adattano facilmente a ogni tipologia di operatore e di impiego, anche per i lavori più pesanti.

**Innovativa tecnologia dei comandi**

- Traslazione sensibile grazie al comando a impulsi trifase.
- Flessibilità data dai parametri delle prestazioni programmabili.
- 5 programmi di marcia selezionabili (opzionale).
- Maggior comfort di lavoro grazie alla leva di comando soloPILOT o multiPILOT (in opzione) che combina le funzioni del senso di marcia a quelle idrauliche.

**soloPILOT (di serie)**

- Il soloPILOT (di serie) combina le funzioni di sollevamento e abbassamento, della direzione di marcia e del clacson in una sola leva di comando.
- Altre funzioni: Inclinazione avanti/indietro, traslazione bilaterale (in opzione) e di idraulica supplementare (in opzione) vengono azionate tramite gli elementi di comando posti direttamente a fianco.

**multiPILOT (in opzione)**

- Il multiPILOT (in opzione) combina tutte le funzioni di marcia e idrauliche in un'unica leva centrale.
- Senza dover spostare la mano è possibile raggiungere tutti i comandi. La mano poggia sull'impugnatura ergonomicamente sagomata.
- Con un unico movimento della mano, grazie al multiPILOT.
- Impiego multiplo delle funzioni idrauliche.

# Panoramica sui modelli

Il carrello adatto per le vostre esigenze:

Nome	Portata/carico	Altezza di sollevamento (max.)	Velocità di traslazione senza carico	Larghezza corsia di lavoro (pallet 800x1200 longitudinale)	Velocità di sollevamento senza carico
EFG 110k soloPILOT	1000 kg	5500 mm	12,5 km/h	3025 mm	0,5 m/s
EFG 110k multiPILOT	1000 kg	5500 mm	12,5 km/h	3025 mm	0,5 m/s
EFG 110 soloPILOT	1000 kg	6000 mm	12,5 km/h	3079 mm	0,5 m/s
EFG 110 multiPILOT	1000 kg	6000 mm	12,5 km/h	3079 mm	0,5 m/s
EFG 113 soloPILOT	1250 kg	6500 mm	12,5 km/h	3187 mm	0,5 m/s
EFG 113 multiPILOT	1250 kg	6500 mm	12,5 km/h	3187 mm	0,5 m/s
EFG 115 soloPILOT	1500 kg	6500 mm	12,5 km/h	3241 mm	0,5 m/s
EFG 115 multiPILOT	1500 kg	6500 mm	12,5 km/h	3241 mm	0,5 m/s

Jungheinrich Italiana S.r.l.  
Via Amburgo, 1  
20088 Rosate MI  
Telefono 02 908711  
Telefax 02 908712335

info@jungheinrich.it  
www.jungheinrich.it

Certificazione dei Sistemi di Gestione  
negli stabilimenti di produzione tedeschi  
di Norderstedt, Moosburg e Landsberg.

ISO 9001  
ISO 14001

I mezzi di movimentazione Jungheinrich  
sono conformi ai requisiti europei di  
sicurezza.



**JUNGHEINRICH**