



# Elektro-Dreiradstapler

## EFG 110-115

Hubhöhe: 2300-6500 mm / Tragfähigkeit: 1000-1500 kg

**JUNGHEINRICH**

# **Der wendigste Elektrostapler seiner Klasse.**

**Außen kompakt und innen geräumig.**

Die extrem kompakten und wendigen Elektrogegengewichtsstapler der Baureihe 1 sind die wirtschaftlichste Lösung für den schnellen Warenumschlag, sowohl im Innen- als auch im Außenbereich. Dabei verbinden sie hohe Effizienz und Flexibilität mit größtmöglicher Sicherheit.

Ihre kompakte Bauweise und der 1-Motoren-Heckantrieb ermöglichen 180°-Drehungen auf der Stelle für höchste Wendigkeit. So wird schnelles und präzises Manövrieren möglich – für beste Performance auch in beengten Umgebungen, insbesondere beim Be- und Entladen von Lkw. Zudem garantieren unsere bewährten Blei-Säure-Batterien mit Direktzugriff hohe Leistungsdaten und Durchhaltevermögen.

Dabei sorgen die Fahr- und Hubmotoren in wartungsfreier Drehstromtechnik und ein ergonomisches Cockpit mit Rundumsicht für sicheres Fahrverhalten und optimale Arbeitsbedingungen. Individuelle Anpassungsmöglichkeiten für den Fahrer bilden die Basis für hocheffizientes und zugleich ergonomisches Arbeiten in jeder Lagerumgebung.

## **Alle Vorteile auf einen Blick**

- 1-Motoren-Heckantrieb für maximale Wendigkeit
- Kompakte Abmessungen mit nur 990 mm Breite
- Ausgezeichnete Rundumsicht dank Panorama-Hubgerüst
- Geräumiger Arbeitsplatz für effizientes Arbeiten
- Wartungsfreundliche Batterie mit Direktzugriff

# Ihr Jungheinrich Elektrostapler für maximalen Kundennutzen.



## Effizienz

Maximale Leistung mit den effizientesten Fahrzeugen.

Niedrige Lebenszykluskosten, starke Leistungsdaten und ein ergonomisch optimal gestalteter Fahrerplatz sorgen für höchste Effizienz bei geringer Umweltbelastung.

### Wirtschaftlich fahren und heben

- Optimaler Wirkungsgrad durch Drehstromtechnik.
- Energierückgewinnungssystem.
- Wegfall der Motorenlüfter.
- Deutlich verlängerte Einsatzzeit und entsprechend reduzierte Batteriewechsel.
- Gleiche Senkgeschwindigkeit mit und ohne Last durch progressives Senkbremsventil.

### Effiziente Drehstrommotoren

- Wartungsfreier Fahr- und Hubmotor in Drehstromtechnik ohne Kohlebürsten.
- Unempfindlich gegenüber Staub, Schmutz, Feuchtigkeit und Wasser durch komplett gekapselte Motoren und Elektronikbauteile gemäß IP 54.
- Ausgezeichneter Wärmehaushalt (Lüfter sind nicht erforderlich).

### Stark reduzierter Wartungsaufwand

- Schneller und einfacher Zugang zur Batterie mit 2 Handgriffen durch einteilige Stahlhaube.
- Verlängerte Serviceintervalle: nur alle 1.000 Betriebsstunden bzw. 12 Monate.
- Hydraulische Lenkung mit vollständig gekapseltem Zahnradsystem.
- Wartungs- und verschleißfreie Motoren in Drehstromtechnik.



## Sicherheit

Beste Voraussetzungen für sicheres Arbeiten.

Unsere Stapler wissen, wo es langgeht, denn intelligente Assistenzsysteme und diverse Sicherheitsoptionen erhöhen die Sicherheit im Lager.

### Sicherheitsausstattung

- Volle Nennt Tragfähigkeit bis 4.500 mm beim EFG 115 bzw. 5.000 mm bei den EFG 110k/110/113 dank hervorragender Standsicherheit.
- Automatische Reduzierung der Fahrgeschwindigkeit bei Kurvenfahrt durch das optionale curveCONTROL.

### Ergonomischer Arbeitsplatz

Entspanntes, ermüdungsfreies Arbeiten auch über lange Schichten durch einen ergonomisch gestalteten Arbeitsplatz:

- Erhöhte Kopffreiheit durch serienmäßiges Komfort-Hochdach.
- Erhöhte Sicherheit dank ausgezeichneter Sicht durch das Panorama-Hubgerüst und Freisicht-Gabelträger.
- Erleichterte Lenkung durch Lenkhydraulik mit 5,2 Umdrehungen für 180°-Lenkeinschlag.



## Individualität

Ein Fahrzeug so individuell wie Ihr Business.

Diverse Ausstattungsoptionen und individuell anpassbare Bedienelemente passen sich situativ an jedes Fahrer- und Einsatzprofil an – wie gemacht für hocheffiziente Arbeitseinsätze.

### Innovative Steuerungstechnik

- Feinfühliges Fahren durch Drehstrom-Impulssteuerung.
- Flexibilität durch programmierbare Leistungsparameter.
- 5 wählbare Fahrprogramme (optional).
- Bequemes Arbeiten durch kombinierten Fahrtrichtungs-/Hydraulikhebel soloPILOT oder multiPILOT (optional).

### soloPILOT (serienmäßig Standard)

- Kombination der Funktionen Heben/Senken, Fahrtrichtungswahl und Hupe in einem Steuerhebel.
- Ausführung der weiteren Funktionen: Vor-/Rückneigen, Seitenschieber (optional) und Zusatzhydraulik (optional) mittels direkt daneben angeordneter Bedienelemente.

### multiPILOT (optional)

- Kombination sämtlicher Fahr- und Hydraulikfunktionen in einem zentralen Steuerungshebel.
- Leichtgängige Aufnahme sämtlicher Steuerbefehle ohne Umgreifen.
- Ergonomisch optimierter Griff.
- Mehrfachbedienung von Hydraulikfunktionen.

# Übersicht

Die passende Lösung für Ihre Anwendungen:

Name	Tragfähigkeit/ Last	Hubhöhe (max.)	Fahrgeschwin- digkeit ohne Last	Arbeitsgangbrei- te (Palette 800x1200 längs)	Hubgeschwin- digkeit ohne Last
EFG 110k so- loPILOT	1000 kg	5500 mm	12,5 km/h	3025 mm	0,5 m/s
EFG 110k multiPILOT	1000 kg	5500 mm	12,5 km/h	3025 mm	0,5 m/s
EFG 110 so- loPILOT	1000 kg	6000 mm	12,5 km/h	3079 mm	0,5 m/s
EFG 110 mul- tiPILOT	1000 kg	6000 mm	12,5 km/h	3079 mm	0,5 m/s
EFG 113 solo- PILOT	1250 kg	6500 mm	12,5 km/h	3187 mm	0,5 m/s
EFG 113 mul- tiPILOT	1250 kg	6500 mm	12,5 km/h	3187 mm	0,5 m/s
EFG 115 solo- PILOT	1500 kg	6500 mm	12,5 km/h	3241 mm	0,5 m/s
EFG 115 mul- tiPILOT	1500 kg	6500 mm	12,5 km/h	3241 mm	0,5 m/s

Zertifiziert sind die deutschen  
Produktionswerke in Norderstedt,  
Moosburg und Landsberg.

ISO 9001  
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge  
entsprechen den europäischen  
Sicherheitsanforderungen.



 **JUNGHEINRICH**