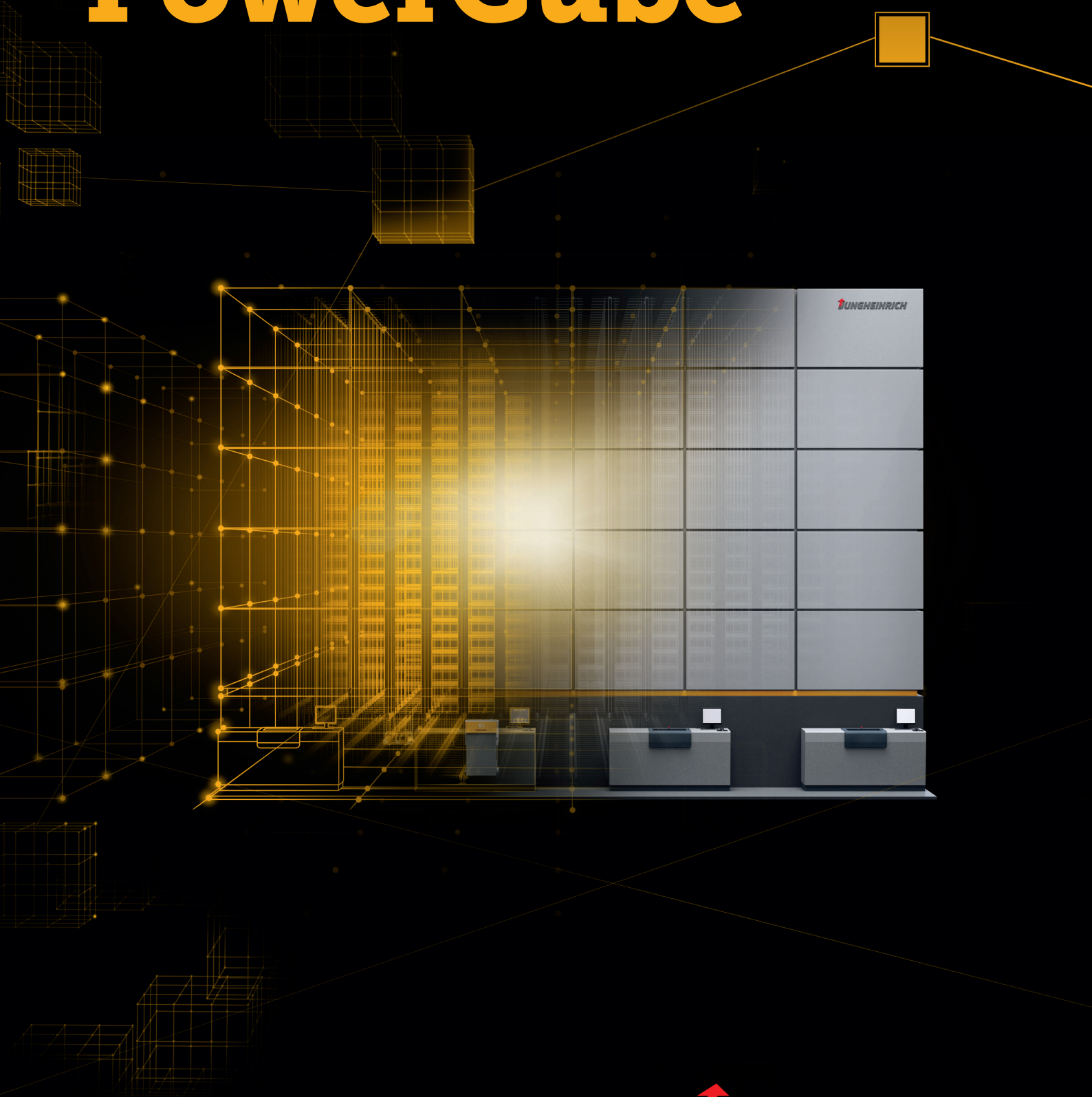


Die neue Dimension der Effizienz.

Jungheinrich PowerCube



JUNGHEINRICH

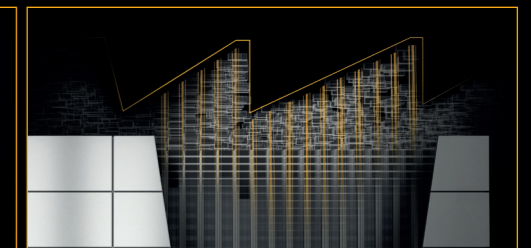
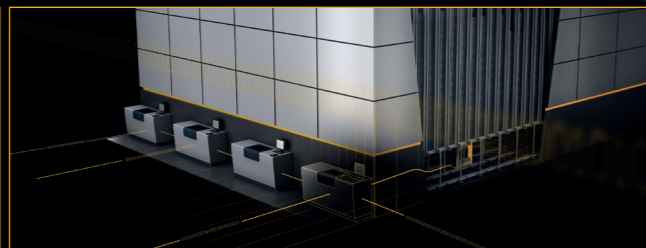
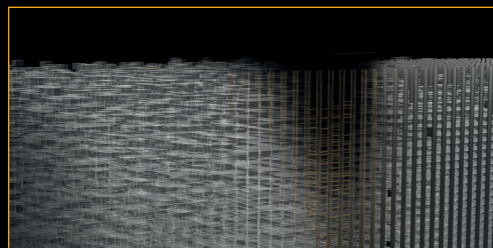
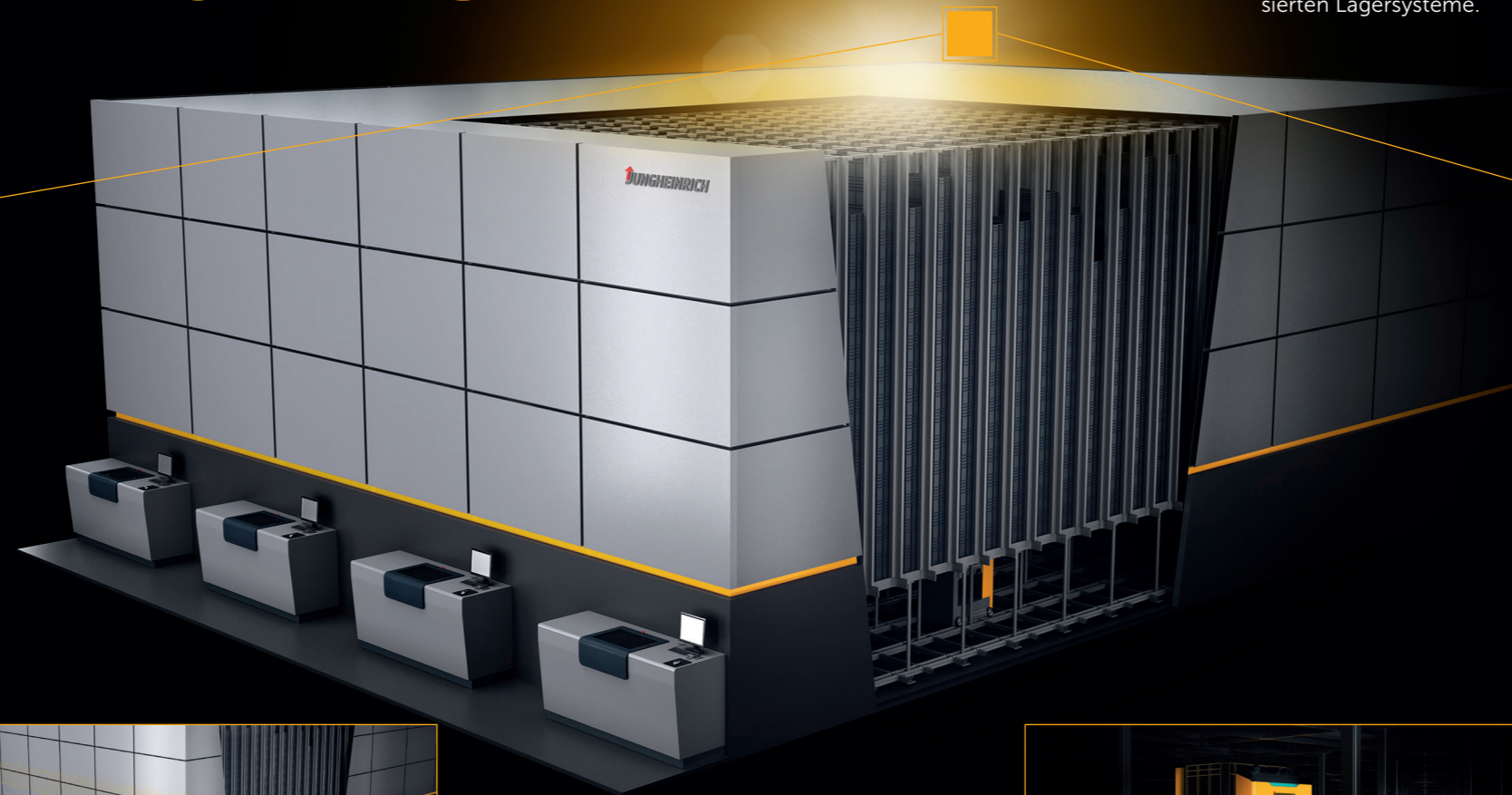
Wir verändern Raum und Zeit.

Ihr Zeit- und Kostendruck nehmen zu? Sie geraten an Kapazitätsgrenzen? In Zeiten von E-Commerce und Just-in-time-Delivery braucht es innovative Lösungen, um die Wirtschaftlichkeit und Wettbewerbsfähigkeit zu steigern:

den automatisierten, ultrakompakten und flexibel skalierbaren PowerCube von Jungheinrich. Mit seiner einzigartigen Raumnutzung, der maximalen Flexibilität, der starken Performance und der einfachen Integration setzt er neue Maßstäbe im Bereich der automatisierten Lagersysteme.

Im PowerCube werden die einzelnen Behälter vertikal gestapelt, von automatischen Lithium-Ionen-Shuttles ein-, um- und ausgelagert sowie zu den Arbeitsstationen gebracht. Mit dieser in sich geschlossenen Automatisierungslösung erreicht Ihr Lager – organisatorisch, räumlich und zeitlich –

**die neue Dimension
der Effizienz.**



Einzigartige Raumnutzung mit extrem hoher Lagerdichte:

- Bis zu viermal höhere Lagerdichte als mit einem Fachbodenregal.
- Extrem hohe Anzahl an Behältern.
- Systemhöhe von bis zu 12 m macht den PowerCube zum höchsten Behälter-Kompaktlager seiner Klasse.
- Mehr Platz und Ordnung im Lager.

Einfache Integration und IT-Anbindung:

- Geringe Montage- und Inbetriebnahmezeit.
- Geeignet für normalen Industriefußboden, ganz ohne Überfräsen und Schleifen des Bodens.
- IT-Integration erfolgt ebenfalls schnell und unkompliziert.
- Der PowerCube lässt sich einfach anbinden, ob an bestehende Lagerverwaltungssoftware oder ein ERP-System zur Übertragung der Auftragsdaten.
- Anders als bei vergleichbaren automatisierten Lagersystemen bietet Jungheinrich als Generalunternehmer mit jahrelanger Automatisierungs- und Software-Expertise alles aus einer Hand.

Starke Performance mit hohem Durchsatz, ohne Stillstandzeit:

- Shuttles laden ihre Lithium-Ionen-Batterien während des Betriebs und haben deshalb keine Stillstandzeiten und ermöglichen einen wirtschaftlichen 24/7-Einsatz.
- Jedes Shuttle kann zwei Behälter gleichzeitig aufnehmen, was dem Durchsatz einen zusätzlichen Boost verleiht.
- Jeder Behälter hat ein Zuladegewicht von bis zu 50 kg – einzigartig bei Behälter-Kompaktlagern.
- PowerCube-Systembehälter sind kompatibel mit extern angeschlossener Fördertechnik und können somit außerhalb des Kompaktlager-Systems genutzt werden.

Maximale Flexibilität und Skalierbarkeit:

- Die Anzahl der Shuttles und Behälter ist skalierbar, wodurch der Durchsatz flexibel erhöht werden kann.
- Der PowerCube lässt sich an verschiedene Dachformen anpassen – ein Vorteil gegenüber marktüblichen Lagersystemen.
- Ideal für Bestandsgebäude und umzugstauglich.
- Als Stand-alone-Lösung, Ergänzung für Breitganglager oder Herzstück einer komplexen Automatanlage.

**Effizienz in Bewegung.
Automatisierung mit Jungheinrich.**

Sprechen Sie uns an!
Mehr unter www.jungheinrich.de/PowerCube



Jungheinrich AG (Schweiz)
ISO 9001/ISO 14001
OHSAS 18001

ISO 9001 Zertifiziert sind die deutschen
ISO 14001 Produktionswerke in Norderstedt,
Moosburg und Landsberg.

CE Jungheinrich-Flurförderzeuge
entsprechen den europäischen
Sicherheitsanforderungen.

Jungheinrich AG

Holzikerstrasse 5
5042 Hirschthal
Telefon 062 739 31 00
Telefax 062 739 32 99

Route du Village 6a
1070 Puidoux
Telefon 021 925 90 70
Telefax 021 925 90 89

info@jungheinrich.ch
www.jungheinrich.ch

JUNGHEINRICH