

JéHáčko

MAGAZÍN PRO PARTNERY ŽLUTÝCH LOGISTICKÝCH ŘEŠENÍ | 1/2022



PLZEŇSKÝ PRAZDROJ

brázdí žlutá manipulační technika

Novinky v portfoliu Jungheinrich:

ROBOTICKÝ POMOCNÍK ARCULEE

 **JUNGHEINRICH**

ZAKÁZKOVÁ VÝROBA

Ne vždy je možné manipulaci zajistit sériovým vozíkem. Proto se v našem závodě v Lüneburgu kromě malosériových tahačů a vychystávacích vozíků soustředíme i na kusovou, zakázkovou výrobu. Ta spočívá v upravení základního šasi vozíku dle potřeb zákazníka. V praxi to znamená, že zákazník poptá vozík na specifickou manipulaci – těžší či rozměrnější břemeno, náklad atypického tvaru, případně speciální palety. Na základě specifikace základních parametrů břemene, palety a požadavku na využití vozíku navrhujeme úpravu vozíku ve spolupráci s Lüneburgem. Díky centralizaci požadavků na zakázkové vozíky je možné využít znalostí z předchozích projektů. Zákazník navíc získává vozík s kompletní dokumentací a všemi certifikáty tak, jak je od Jungheinrichu zvyklý.

JUNGHEINRICH



Milí čtenáři,

ani v prvním čtvrtletí roku 2022 nelze říct, že by došlo k výraznému uklidnění politické, ekonomické nebo i epidemiologické situace. Další zkouškou ekonomiky a solidarity je navíc blízký konflikt na východě Evropy. Růst cen materiálových vstupů a energií se dosud nejen z těchto důvodů nezastavil. Přetrvává i nedostatek elektronických komponent. Přesto nebo možná právě proto v oblasti Logistických Systémů (LS) nadále pozorujeme zvýšenou poptávku skladového vybavení, systémových vozíků a různých forem automatizovaných řešení. V tomto segmentu nám pomáhá i strategická orientace naší firmy. Portfolio produktů automatizace nadále rozšiřujeme, stejně jako personální obsazení. Skupinu vozíků AGV jsme doplnili o další z kategorie AMR a tým LS se nedávno rozrostl o dva nové členy. Naší prioritou pro tento rok je prohloubení kompetence a vyšší samostatnost, kterou, věřím, že využijeme k zisku dalších referenčních projektů. Cesta k naplnění našich cílů vede přes zvyšování odbornosti a praktické zkušenosti s objednanými zakázkami. Pokračujeme také v realizaci většího automatizovaného skladu na Moravě, konkrétně koncem května zahájením instalace regálů. Doufám, že vás s produkty naší práce budeme moci brzy blíže seznámit. Také se těším na setkání např. při diskusi vašich intralogistických plánů, návštěvě veletrhu LogiMAT ve Stuttgartu nebo oslavě 30 let působení firmy Jungheinrich v České republice.

Daniel Göllner

Vedoucí oddělení logistických systémů

- 04** **JH EXPRESS**
Žluté novinky krátce, stručně a výstižně
- 10** **JH STORY**
Vozík s unikátní konstrukcí pro pletací specialisty v Mayer & Cie
- 12** **JH TALK**
Královna českých vytrvalců Marie Zelená
- 16** **JH INFO**
Rekordní rok 2021 na českém trhu
- 18** **JH SERVICE**
Ženský element v servisním týmu
- 20** **JH PRODUCT**
Arculus: Posila pro přesnou a komplexní automatizaci
- 22** **JH STORY**
Plzeňský Prazdroj: 66 vozíků Jungheinrich rozváží české zlato do celého světa
- 26** **JH SERVICE**
Položili jsme základní kámen nového výrobního závodu Jungheinrich u Chomutova
- 28** **JH PRODUCT**
Call4Service: Servisní zásah snadno a rychle
- 30** **JH SOCIAL**
Den otevřených dveří v olomouckém skladu
- 32** **JH STORY**
Špičkové služby pro špičkové karosáře z Promens Zlín

Magazín JéHáčko, číslo 1/2022

Vydává: Jungheinrich (ČR) s.r.o., Modletice 101, 251 01 Říčany.
Výroba: Business Media CZ s.r.o. Zaregistrováno MK CR pod zn. E18806.
Šéfredaktor: Ing. Lucie Bartíková, lucie.bartikova@jungheinrich.cz.
Foto: archiv společností Jungheinrich a RPA, archiv Marie Zelené, Martin Faltejsek.
Redakční rada: Ing. Lucie Bartíková, Ing. Martin Koudelka.
Datum vydání: 22. 5. 2022. Tiskové chyby vyhrazeny.
Web: www.jungheinrich.cz.
Facebook: www.facebook.com/jungheinrichCR.

Nico Rosberg předsedal na Jungheinrich

Při prosazování elektromobility a udržitelnosti jsme se rozhodli spojit síly s ikonou. Novým ambasadorem nejmodernějších řešení v intralogistice se tak stal podnikatel v oblasti udržitelnosti a mistr světa formule 1 z roku 2016 Nico Rosberg. Bývalý závodník je mimo jiné také spoluzakladatelem festivalu Greentech – globální platformy pro technologie, která se orientuje na budoucnost v oblasti mobility, výživy, zemědělství, financí, módy a energie.

Dnes je významným zastáncem elektromobility i udržitelných obchodních procesů. „Nico není jen ikonou motoristického sportu – jako investor a vizionář sdílí naše nadšení pro klimaticky inteligentní a udržitelné technologie,” vysvětlil strategické spojení předseda představenstva společnosti Jungheinrich AG Dr. Brzoska. V Jungheinrichu jsme například průkopníkem a hybatelem inovací v oblasti lithium-iontové technologie.

Přesně před deseti lety jsme se stali vůbec prvním výrobcem manipulační techniky na světě, který uvedl na trh sériově vyráběný vozík s Li-Ion baterií. Dnes umíme tuto technologii doplnit o bateriová úložiště, inteligentně řízenou nabíjecí stanici a vše propojit se solárními panely na střeše haly. Provoz manipulační techniky se tak může postupně stát zcela bezemisním. ■



„Pro naši planetu potřebujeme nové vize a chytré technologie. To znamená prosazovat elektrifikaci a dekarbonizaci ve všech oblastech našeho hospodářství – především v oblasti mobility.“

NICO ROSBERG,
ambasador značky
Jungheinrich

Zařadili jsme se k nejudržitelnějším společnostem světa

FIREMNÍ ODPOVĚDNOST NEBEREME NA LEHKOU VÁHU A LETOS SE NÁM PODAŘILO NAŠE ÚSILÍ ZÚROČIT – ZÍSKALI JSME PLATINOVOU CERTIFIKACI ZA FIREMNÍ ODPOVĚDNOST OD AGENTURY ECOVADIS. DÍKY TOMU JSME SE ZAŘADILI MEZI 1 % NEJUDRŽITELNĚJŠÍCH FIREM NA SVĚTĚ.

Agentura EcoVadis je známá jako jedna z předních světových institucí pro hodnocení odpovědnosti podniků. V rámci svých aktivit pravidelně uděluje platinový status jedinému procentu ze všech analyzovaných společností. V letech 2019 a 2020 jsme se dočkali zlatých certifikátů, do třetice však letos dorazilo nejvyšší ocenění – platina. „Jungheinrich vytváří udržitelnou hodnotu. Pro nás jako rodinnou firmu to znamená, že spojujeme sociální a ekologickou odpovědnost se ziskovým růstem. To nás vede k utváření intralogistiky a skladů budoucnosti.



Platinový certifikát EcoVadis je pro nás potvrzením správnosti naší cesty a samozřejmě také závazkem, abychom na této cestě pokračovali i v budoucnu,” okomentoval Dr. Lars Brzoska, předseda představenstva společnosti Jungheinrich AG. EcoVadis měla k ocenění Jungheinrichu hned několik důvodů, například intenzivní opatření firmy v oblasti udržitelnosti, především pak v kategoriích životního prostředí, pracovních a lidských práv a udržitelného plnění zakázek. Mimo to jsme se už před několika lety zavázali k dodržování vlastního

Chcete se o EcoVadis dozvědět více?



kodexu práce a lidských práv na všech prodejních pobočkách, tedy ve více než 40 zemích světa. V rámci skupiny se také jednoznačně hlásíme k pařížskému klimatickému cíli 1,5 stupně a pracujeme na dosažení klimatické neutrality. V německých závodech tak už například využíváme výhradně ekologickou elektřinu. ■



Druhý život pro lithium-iontové baterie z manipulačních vozíků

JT ENERGY SYSTEMS V SASKU STAVÍ ZBRUSU NOVÉ BATERIOVÉ ÚLOŽIŠTĚ O VÝKONU 25 MW, KTERÉ BUDE VYUŽÍVAT RECYKLOVANÉ LITHIUM-IONTOVÉ BATERIE. DÍKY AMBICIÓZNÍMU PROJEKTU DOJDE K INTELIGENTNÍMU PROPOJENÍ ELEKTROMOBILITY S INTRALOGISTIKOU A ENERGETIKOU. ÚLOŽIŠTĚ BUDE UVEDENO DO PROVOZU UŽ NA PODZIM LETOŠNÍHO ROKU.

Společnost JT Energy Systems tak dává nový život použitým lithium-iontovým bateriím. Bateriové úložiště bude největším zařízením svého druhu v Sasku a jedním z nejvýkonnějších na území celého Německa. Rozsáhlé úložiště bude používat vysloužilé Li-Ionové baterie z vozíků či elektromobilů, ze kterých sestaví megabaterii. Ta má být základem pro meziskladování regenerativní elektřiny, stabilizaci energetické sítě a také zajištění potřebné energie v energetických špičkách. Realizaci projektu dostali na starost lokální specialisté na velkokapacitní bateriová úložiště z Tricera Energy GmbH. V budoucnu má saské úložiště sloužit také k výrobě 100% bezemisních baterií.

ENERGETIKA BUDOUCNOSTI

Ambiciózní projekt posouvá energetickou transformaci o krok dál a sází tak na potenciál, který se skrývá v chytrém propojení elektromobility s energetikou. Recyklace použitých baterií ve stacionárních úložných systémech je také zásadní součástí strategie udržitelnosti společnosti Jungheinrich, se kterou dlouhodobě cílíme na efektivní a hospodárné využívání dostupných zdrojů. Opětovné využití lithium-iontových baterií po letech používání v manipulační technice či elektromobilech je zvláště efektivní variantou energetiky spadající do konceptu cirkulár-

ního hospodářství. V praxi to přitom funguje tak, že použité bateriové moduly společnost JT Energy Systems důkladně prozkoumá a v případě potřeby i zrenovuje, aby byla zajištěna jejich maximální životnost a spolehlivost. Vzhledem k výraznému nárůstu podílu elektrické techniky v logistických provozech v posledních letech se očekává, že dostupných zdrojů bude do budoucna dostatek. ■

JT Energy Systems

Progresivní energetická společnost JT Energy Systems vznikla v roce 2019 na základě naší spolupráce s výrobcem baterií Triathlon. Společný podnik sídlí v saském Freibergu a vyrábí energetické systémy pro elektrické vozíky. Součástí know-how jsou také odborné znalosti v oblasti oprav a přepracování použitých lithium-iontových baterií. Při klasifikaci a vyhodnocování životnosti baterií spolupracují s drážďanskou společností NOVUM engineering GmbH, která je předním expertem na monitoring baterií pomocí umělé inteligence a ve které JT Energy Systems také od loňského roku drží podíl.

Společnosti Jungheinrich a TRUMPF daly vzniknout SmartFactory

PROVOZ V ZÁPADONĚMECKÉ SPOLEČNOSTI DAX METALLFORM BÝVÁ ČASTO RUŠNÝ. ROSTOUCÍ MNOŽSTVÍ TYPŮ VÝROBKŮ, SNIŽUJÍCÍ SE POČTY SÉRIOVĚ VYRÁBĚNÝCH PRODUKTŮ A STÁLE KRATŠÍ DODACÍ LHŮTY: TO JSOU JEN NĚKTERÉ VÝZVY, KTERÝM MUSÍ ČELIT PRŮMYSL V OBLASTI ZPRACOVÁNÍ PLECHŮ. OPTIMALIZACE NEPŘÍMÝCH PROCESŮ JE TAK ÚKOLEM ČÍSLO JEDNA.

V rámci výroby potřebují v DAX MetallForm každý týden přepravit přibližně 11 000 dílů. Najít skutečně praktické řešení se tak pro firmu stalo v podstatě otázkou funkčnosti i možnosti dalšího růstu. V takových situacích je doporučení jasné – automatizace. Ta umožňuje v rámci intralogistických procesů realizovat správné přepravy ve správný čas, eliminovat čekací a vyhledávací doby a také nabízí velký potenciál pro zvýšení efektivity. Se záměrem zavést přepravu zboží ve smíšeném provozu, který by pokryl i budoucí růst společnosti, úspěšně představila v DAX svou vizi naše partnerská společnost a světový lídr ve výrobě obráběcích strojů TRUMPF.

S realizací se dlouho neváhalo. Převoz materiálu dostal na starost automatický vozík ERC 213a vybavený Li-Ionovou baterií a funkcí automatického nabíjení. Ten bez nejmenších problémů zvládá i 22 přeprav za hodinu a automaticky tak

do výroby převezme zhruba 80 % dílů. Jádro spolupráce je však v softwaru – rozhraní mezi hostitelským systémem TRUMPF TruTops Fab a systémem automatických vozíků Jungheinrich. TruTops Fab přesně ví, kdy je potřeba zajistit přepravu, a vydá konkrétní příkaz našemu AGV vozíku. Automatický vozík tak dojde na dané místo, vyzvedne požadovanou paletu a dopraví ji na místo určení. Jakmile je proces dokončen, systém AGV podá zprávu o přepravě a systém TruTops Fab tak ví, že je požadovaný materiál k dispozici. Provoz usnadňují ještě elektrické paletové vozíky EJE pro ruční přepravu velkých dílů.

Díky promyšlené kombinaci a především automatizované přepravě tak získal zákazník maximální flexibilitu a zrychlení obrátky přibližně o 25 %. Co víc, automatizace také uvolnila ruce zaměstnanců pro jiné úkoly, protože významně snížila jejich zátěž spojenou s manipulací s těžkými břemeny. ■



DAX MetallForm

9 000 m²
výrobní plochy

103 zaměstnanců

9 000
sériově vyráběných
dílů za týden

22
přeprav za hodinu

25% úspora
z původní doby výroby



DAX MetallForm ve zkratce



TECHNOLOGIE BUDOUCNOSTI

Automatický vozík
Jungheinrich ERC 213a
v kombinaci se softwarem
TRUMPF TruTops
Fab Logistic



MAXIMALIZACE OBRÁTKOVOSTI

Zrychlení obrátky
přibližně o 25 %



OPTIMALIZACE VYUŽITÍ ČASU

Minimalizuje se
pracovní zátěž



ZVÝŠENÍ ENERGETICKÉ ÚČINNOSTI

Vysoká dostupnost díky
moderní lithium-iontové
technologii
a automatickému
mezidobíjení

Otevíráme další závod na repasované vozíky

RUMUNSKÁ PLOIEȘTI SE DOČKÁ NOVÉ PRŮMYSLOVÉ DOMINANTY – ŽLUTÉHO ZÁVODU NA REPASOVANÉ VOZÍKY. DÍKY NĚMU BUDEME NA ZÁKLADĚ ROSTOUCÍ POPTÁVKY SCHOPNI ROZŠÍŘIT KAPACITY PRO REPASOVANOU TECHNIKU A OPĚT SE O KOUSEK PŘIBLÍŽIT NAPLNĚNÍ NAŠÍ STRATEGIE UDRŽITELNOSTI.

Nový a v pořadí druhý závod určený výhradně na repasi použitých vozíků začínáme postupně budovat v jižním Rumunsku. Repasovat se tam budou elektrické nízkozdvíhové vozíky EJE a čelní elektrické vozíky EFG pro evropský trh, a to na ploše zhruba 5 000 m². Do provozu má být uveden v roce 2025 a navýší kapacitu pro výrobu použitých vozíků o 25 %.

VE JMÉNU UDRŽITELNOSTI

Díky opakovanému využití vysloužilých vozíků je možné dosáhnout významného snížení spotřeby zdrojů i energie, které jsou třeba pro výrobu nové techniky. Přestože komplexní opravy znamenají zásadní investici, ve společnosti Jungheinrich chceme jít příkladem a vnést do intralogistiky myšlenku oběhového hospodářství. Právě možnost používat repasovanou manipulační techniku skutečně plnohodnotně je s tím velmi úzce spjatá. Jungheinrich je přitom vůbec první průmyslovou společností, která se chopila výzvy repasovat vozíky v prvotřídní kvalitě. Na trh je uvádíme pod označením JUNGSTARS a zákazníci se mohou spolehnout, že jsou skutečně jako nové. Tino Alban, ve-



„Důkladný proces špičkové repase dělá z našich JUNGSTARS vozíky prémiové kvality. Spojují v sobě ekologické, ekonomické i technické výhody, a nabízejí tak rozmanitost výkonů, která je na trhu naprosto jedinečná.“

TINO ALBAN, vedoucí závodu drážďanského centra pro repasi vozíků Jungheinrich

doucí stávajícího závodu drážďanského centra pro repasi vozíků Jungheinrich, prozradil: „Obecný trend udržitelnosti se odráží v rostoucí poptávce po repasované manipulační technice. Ta je dobrým řešením zejména pro zákazníky, kteří dbají na ochranu životního prostředí, protože repasováním vozíků ušetříme přibližně 80 % CO₂ ve srovnání s výrobou nových strojů. V době pandemie se také řada zákazníků začala poohlížet po levnějším řešení, které neztratilo nic ze své funkčnosti. A to repasované vozíky jednoznačně nabízejí. Jsou optimální variantou pro nízkou až střední dobu používání, nebo jako pohotovostní řešení.“

DRUHÁ ŠANCE V PRAXI

Unikátní proces průmyslové repase vozíků Jungheinrich probíhá podle standardizovaného postupu, na jehož konci jsou použité vozíky technicky i vizuálně jako nové. Každý vozík je repasován v souladu s nejvyššími standardy bezpečnosti a udržitelnosti a prochází nejpřísnějšími kontrolami kvality. Zatímco komponenty, jako jsou rámy, motory a převodovky, jsou důsledně opravovány, bezpečnostně relevantní a opotřebené komponenty jsou nahrazeny originálními náhradními díly. ■



JT Energy Systems získalo podíl v hi-tech start upu

SPOLEČNOST JT ENERGY SYSTEMS ZAINVESTOVALA DO INOVATIVNÍ DRÁŽĎANSKÉ SPOLEČNOSTI NOVUM. TA SE SPECIALIZUJE NA VYUŽITÍ UMĚLÉ INTELIGENCE PRO POKROČILOU ANALÝZU BATERIÍ A ZVYŠOVÁNÍ JEJICH EFEKTIVITY. ÚČELEM NOVĚ VZNIKLÉ SPOLUPRÁCE JE PŘEDEVŠÍM PRODLOUŽENÍ ŽIVOTNOSTI LITHIUM-IONTOVÝCH BATERIÍ.

Využití analytických nástrojů založených na umělé inteligenci poskytuje příležitost využít baterie i v rámci druhého či třetího životního cyklu. To je zcela zásadní bod pro nastavení udržitelnější logistiky. „Díky nově vzniklé spolupráci budeme v budoucnu schopni ještě lépe využít potenciál baterií a následně je tak znovu smysluplně použít,“ osvětlila záměr jednatelka JT Energy Systems Reinhild Kühne.

DETAILNÍ ANALÝZA

Testovací systémy společnosti Novum založené na umělé inteligenci analyzují stav lithium-iontových baterií až na úroveň jednotlivých článků. Už po 90 sekundách mají jasno,

jaká je zbývající kapacita baterie, a umožňují tak přesně stanovit, jak dlouho a při jakých scénářích bude možné danou baterii ještě používat. Na základě analýzy jsou pak články rozděleny do tří kvalitativních tříd dle jejich reálného stavu. Zcela nepoškozené články je možné znovu sestavit do baterií pro manipulační techniku, které v Jungheinrichu následně nabízejí jako levné použité baterie. Méně účinné články najdou využití ve stacionárních bateriích a velkých úložných systémech. Články, které dosáhly konce své životnosti, pak zodpovědně zrecyklujeme, faktem ale je, že tvoří jen velmi malé procento analyzovaných baterií. „Díky další části svého životního

cyklu jsou dnes lithium-iontové baterie mnohem udržitelnější a ekologičtější,“ zdůraznila Reinhild Kühne.

PŘIDANÁ HODNOTA

Testovací data shromažďovaná analytickým systémem společnosti NOVUM jsou ukládána na cloud. S každou další sadou dat tak umělá inteligence nabývá na kvalitě informací. Právě připojení ke cloudu tak má velký potenciál do budoucna. Pokud se například servisní technici Jungheinrich připojí k danému cloudu, mohou provést analýzu baterie přímo u zákazníka a na místě se rozhodnout o dalším postupu. ■

VSETÍNSKÁ SPOLEČNOST MAYER & CIE. JE TAK TROCHU UNIKÁT – ROČNĚ VYROBÍ VÍCE NEŽ 12 TISÍC VELKOPRŮMĚROVÝCH PLETACÍCH STROJŮ, KTERÉ PO CELÉM SVĚTĚ VYRÁBĚJÍ ÚPLETY NA TRIČKA, POVLEČENÍ, SPORTOVNÍ OBLEČENÍ A TŘEBA I POVLAKY NA MATRACE. VEDENÍ SE ROZHODLO SVÝM ZAMĚSTNANCŮM VÝZNAMNĚ USNADNIT PRÁCI.

„Manipulační techniku využíváme k přepravě zabalených pletacích strojů mezi montáží a expedicí. Hmotnost každého z nich se pohybuje mezi 1,5 a 3,8 tuny,“ vysvětlil hlavní úlohu manipulační techniky ve firmě Jan Gottfried, jednatel společnosti Mayer & Cie. CZ. Kromě toho ale vozíky také slouží k vykládce a nakládce kamionů i distribuci materiálu na montážní pracoviště. Společnost se rozhodla svým zaměstnancům usnadnit práci a začala hledat vhodné řešení, které by zvládlo pokrýt všechna specifika provozu a nahradilo používaný ruční paletový vozík.

JEDINEČNÝ ELEKTRICKÝ POMOCNÍK

Náročný zadání si vyžádalo několik měření, specifikací i konzultací, a to nejen v rámci Česka – do hledání vhodného řešení jsme zapojili také německou centrálu Jungheinrich. Finální doporučení ale bylo brzy jasné – elektrický paletový vozík EJE 340 s konstrukcí upravenou pro specifické potřeby vsetínské výroby. Ten ke své nosnosti 4 000 kg dostal do vinku také vidle dlouhé 3 900 mm a pohodlně tak umožňuje manipulaci s pletacími stroji jediným člověkem

(místo původních pěti). Konstrukce vozíku musela také zohledňovat atypickou polohu těžiště jednotlivých břemen. V celé České republice tak ne najdete jediný vozík, který by se svou specifikací podobal tomuto stroji. Do provozu se zapojil v polovině loňského roku a přinesl s sebou také důkladné školení obsluhy. Po překonání drobných počátečních neduhů se vozík stal skutečně nepostradatelným členem vsetínskému týmu.

JASNÁ VOLBA

Že se nová posila týmu bude vybírat ve žluté flotile bylo přitom jasné hned od chvíle, kdy padlo rozhodnutí o investici. „Od společnosti Jungheinrich máme už několik vozíků a jsme s nimi velmi spokojeni – proto jsme ani při výběru nového stroje nezvažovali nákup od nikoho jiného,“ prozradil jednatel společnosti. „Dodání tohoto řešení přineslo výraznou úsporu času i lidských zdrojů. Přesunovat stroje pouze s ručním paletovým vozíkem bylo vzhledem k hmotnosti a rozměrům přepravovaného nákladu velmi namáhavé. Dnes už si kolegové ve skladu práci bez tohoto pomocníka ani nedokáží představit.“ ■



Vozík pro pletací specialisty s unikátní konstrukcí



MAYER & CIE. CZ, s.r.o.

Vsetínská dceřiná společnost německého nadnárodního koncernu Mayer & Cie. se specializuje na výrobu velkopřůměrových pletacích strojů a zaměstnává 63 lidí. Ročně se v rámci celého koncernu vyrobí a distribuují více než 12 tisíc strojů, třetina z nich je pak vyrobena právě v České republice. Česká pobočka vloni oslavila desáté výročí svého založení, tradice výroby pletacích strojů však sahá na Valašsku až do 50. let 20. století.

ŽLUTÁ FLOTILA VE SPOLEČNOSTI MAYER & CIE

1x

elektrický paletový vozík EJE 340 s unikátní konstrukcí

1x

čelní dieselový vysokozdvizný vozík DFG

1x

čelní elektrický vysokozdvizný vozík EFG

1x

retrak ETV

KŘEHKÝ ZE VNĚJŠEK
DROBOUNKÉ ZRZKY
RAFINOVANĚ SKRÝVÁ ŽENU,
KTERÁ SE NEBOJÍ POŘÁDNĚ
ZABRAT. MARIE ZELENÁ
SICE ZAČALA KLASICKOU
TURISTIKOU, TRVALO JÍ ALE
SOTVA PÁR MĚSÍCŮ, NEŽ
SE POSTAVILA NA STUPNĚ
VÍTĚZŮ V BĚŽECKÉM ULTRA
TRAILU. PŘEKONÁVAT
VYTRVALOSTNÍ TRASY
A NÁROČNÉ PŘEKÁŽKY
JE ZKRÁTKA JEJÍ NATUREL.

Marie, čím jste chtěla být jako malá?

Někdy na základní škole jsem snila o tom, že budu studovat archeologii nebo dělat módní návrhářku. Když nad tím tak přemýšlím, svým způsobem se mi to splnilo. Vystudovala jsem interiérový design a kulturní historii.

Podle toho, co jsem se dočetla, jste jako dítě moc vztah ke sportu neměla. Co se ve vás muselo změnit, abyste tu lásku k pohybu v sobě našla?

Rodiče mě od malička ke sportu vedli, především k lyžování a bruslení. Dokonce jsem 2. stupeň ZŠ navštěvovala sportovní třídu. Zapůsobilo ale asi ne úplně dobré trenérské vedení a v kombinaci s nedostatečnou motivací jsem nabyla dojmu, že jsem jen průměrný sportovec bez talentu. Začala jsem se proto zaměřovat spíše na aktivity směřující k dalšímu studiu. Zpátky ke sportu jsem se vrátila až po vysoké škole, současně s nástupem do zaměstnání.

Jak jste s běháním začala? A jak dlouho vám to od prvního vyběhnutí trvalo až na přední příčky ultra trailové scény?

Všechno začalo vysokohorskou turistikou a touhou získat lepší fyzickou kondici na zdolávání náročnějších cílů. Začalo to prvními kilometry na periferiích měst a celodenním touláním po českých horách. Vzpomí-

Královna českých vytrvalců





nám si, že od prvních kilometrů mi trvalo asi 4 měsíce, než jsem zvládla v kuse uběhnout celou desítku. Tento režim postupných pokroků mi dovolil o rok později úspěšně dokončit mou první Beskydskou Sedmičku – to bylo v roce 2015. O další rok později už jsme s kamarádkou Beskydskou Sedmičku v kategorii žen vyhrály.

Jakým všem typům běžeckých závodů se věnujete a jaká mají specifika?

Baví mě všechny, které se odehrávají kdekoli v přírodě nebo horách. Vyzkoušela jsem už všechno možné, jen silniční půlmaraton a maraton na mě stále čekají. Nicméně bylo zajímavé vyzkoušet třeba 4km závod, který byl jen z kopce, nebo pověstné běhy do vrchu. Nejraději mám horské závody od 20 km s velkým převýšením. 100 a více kilometrové závody, tedy ultra traily, jsou má královská disciplína. Většina těchto podniků startuje v noci. Těším se vždy na svítání a něco dobrého, co si do běžecké vestičky přibalím. Poslední rok jsem začala zkoušet i orientační běh na dlouhé vzdálenosti – rogaining. Závodí se běhají ve dvojicích a trvají 24 hodin. Vloni se nám s parťákem podařilo na mistrovství ČR v této disciplíně vyhrát. Abych si sezónu ještě trochu zpestřila, společně s kamarádky se rádi účastníme také vícedisciplinových závodů – třeba pro běžající horolezce, kde s mapou běháte ve skalním terénu a pro pokračování je vždy na nějakém stanovišti potřeba vylézt nebo přelézt balvan.

A která disciplína je pro vás ta nejoblíbenější?

Určitě ultra traily, které startují v noci. Jednak nejsem žádná ranní ptáče a jednak také proto, že mám ráda noční přírodu, lesy a hory. Má to zcela nezaměnitelné kouzlo.

Kolik závodů za rok zvládáte?

Těch opravdu dlouhých ultra závodů jsou řádově jednotky. Těch kratších do vzdálenosti maratonu je určitě více – pár do měsíce se jich objeví, než napadne na horách sníh a já přesedlám na několikaměsíční odpočinek na skialpech.

Co je váš největší běžecký úspěch?

A který pro vás osobně znamená nejvíc?

Určitě Beskydská Sedmička v letech 2016

a 2017. Velkou radost jsem měla i vloni, když jsem v rakouském Ischglu získala bronzovou medaili na 40 km dlouhém závodě Silvretta Run 3 000. Tam jsme museli zdolat horské sedlo ve výšce téměř 3 000 m n.m. Osobně si ale nejvíc považuji medaili z Vysokých Tater za Psoťkúv memoriál – 38 km náročným horským terénem. V jeho případě si už snad žádný ročník neodpustím.

Co vás na běhání baví?

Poslední roky mám pocit, že se má motivace nějakým způsobem přeformovala. Běhání už pro mě neznamená získávat lepší a lepší výkon a výsledky. Zpočátku mě bavilo posouvání limitů, zvyšování pomyslné laťky vytrvalosti. Dnes už své důležité limity znám. Víím, co je možné a co opravdu nejde. No a pak jde také o tu druhou věc – strašně ráda jím a mlsám. Bez dostatečného pohybu a pocitu zásluhy by mi rozhodně tak dobře nechutnalo!

Je pro vás na běhání i nějaké to nutné zlo? Něco, co vás zase tak moc nebaví?

Nebaví mě trénovat rychlost. Jsem tak trochu lenoch a intervaly, trénink na ovále a stupňování intenzity prostě bolí. Pokud se ale člověk chce posunout a trochu zrychlit, je to opravdu nezbytné.

Na čem závisí úspěch v tak náročných závodech? Jaké jsou klíčové vlastnosti, které vám umožňují takové závody absolvovat, nebo v nich dokonce uspět?

Co tak sleduju, přijde mi, že je to v hodně případech o štěstí. Jak se člověk zrovna vyspí, jak se nají, jakou má motivaci a jak dobře má nastavenou mysl. Také záleží, jak mu sednou podmínky a počasí. Dlouhé závody se vyhrávají hlavou, nikoliv nohama. To, kolik má člověk natrénováno, tvoří menší procento než to, o čem nás přesvědčí hlava. Ta rozhoduje o tom, jak moc něco bolí, jak moc teď poběžím, nebo spíš jestli přejdu do chůze a zpomalím. V hlavě si tvoříme motivaci, přání, cíle a sny – to nás pak vede v průběhu celého závodu.

Jaké vybavení si musíte vždy vzít s sebou? Bez čeho byste se neobešla?

V běžecké vestičce je potřeba mít vždy základ proti nepřízní počasí i pro doplnění



energie. Hlavní je lehká a nepromokavá vrstva oblečení, sladkost, alespoň nějaká hoto-vost a pak třeba šátek a rukavice. V povinné výbavě často bývá i malá lékárnička, litr tekutiny, čelovka nebo sluneční brýle.

Jak se u vytrvalostních závodů řeší stravování?

Spousta organizátorů závodů zajišťuje pravidelně a logicky rozmístěné občerstvení přímo na trati, třeba po 15 km. Tam můžete doplnit vodu, colu, dát si něco sladkého, ovoce a často nechybějí ani slané věci jako pečivo, salám, sýr. Pak jsou závody, kde občerstvení zajištěno není a je potřeba si vzít dostatečnou zásobu jídla. Já na dlouhých tratích preferuji vedle sladkých tyčinek či sušenek naprosto obyčejný obložený rohlík sýrem a salámem. Prostě to, co bych si vzala na túru do hor.

Jak se na vytrvalostních závodech běžci orientují?

Spousta tras je vyznačena přímo v terénu, mnohdy máme k dispozici i trasu v elektronické podobě a dnes už se dá pohodlně běžet i podle hodinek. Pak jsou závody lehce orientační, tam je třeba hledat kontrolní body a také se držet turistické trasy. Mám ale ráda i typické orientační závody – závod se pak odehrává s mapou v jedné ruce a buzolou v té druhé, zatímco jen letmo sledujete, co se vám děje pod nohama.

Čím složitější závod na orientaci či složitost trasy, tím víc mě baví!

Podařilo se vám někdy zabloudit?

I to se občas stane. Třeba na jednu skalní vyhlídku jsem musela vyjít dvakrát, protože jsem ji poprvé seběhla na opačnou světovou stranu a abych získala správný směr, musela jsem opět přes vrchol. Ale o to je to větší zábava.

Jak se na závody připravujete?

Je to jednoduché. Musím být neustále v pohybu. Na nohou. V horách. Osahávat si terén, manipulovat s vybavením. Kdo je připraven, není překvapen. Nejsem typ, co by hltal kilometráže, intervalové tréninky. Primární je mít ze všeho radost. Někdy si z tréninku udělám rychlou turistiku po Krkonoších, jindy běžím, co to jde. Když se na běhání netěším a nemám radost, dám si klidně pauzu. Den, dva, týden, dokud se nezačnu zase těšit. Zatím mi tenhle vzorec funguje. Krátkodobě se pak třeba doladuje vybavení a strava. Musím si dopředu promyslet, co mi bude chutnat a co mi dodá nejvíce energie, stejně tak jako co mě udrží v suchu, když bude špatné počasí.

Co vám dokáže udržet vysokou motivaci?

Mám ráda silné životní příběhy. A to nejen ty sportovní. Díky nim se mi daří udržet na paletě, že si člověk musí všechno zasloužit. Ať

už šlo o zdolání osmitisícovky, přežití koncentračního tábora nebo těžké nemoci, získání práce snů nebo naplnění snů cestovatelských či životních. Fascinuje mě to prolínání světů sportu, kariéry a života.

Jak pečujete o svůj pohybový aparát a klouby? A jakou roli v tomto procesu hrají správně zvolené boty?

Především aktivně provozuju několik sportů, které vyvažují potenciálně jednostrannou zátěž z jednotvárného běhání. V zimě jezdím na skialpech, v létě na kole – tím odlehčím kloubům. Chodím lozit a tím zase posílím svaly. To je aktivní regenerace. Co se týká té pasivní související s klouby, určitě není od věci zařadit speciální výživu k tomu určenou. A boty? Ty jsou rozhodující. Nesmějí tlačit, bortit klenbu ani nárt. Vyzkoušela jsem různé modely a jsem ráda, že jsem zakotvila u jedné značky. Oblíbila jsem si boty italského výrobce Scarpa, které mi perfektně sedí.

Jak po náročných závodech či trénincích regenerujete? U čeho si nejlépe odpočínáte?

Kromě té aktivní regenerace mám moc ráda saunování i masáže. Nejlépe si ale odpočinu u vaření a pečení dobrého jídla – to se postará o relax i správnou výživu. Pokud vylouženě neonemocním, je dobré zůstat v pohybu, byť by se jednalo třeba jen o turistiku, procházky nebo jízdu na koloběžce.

Na závěr jedna trochu obecnější otázka – jaké zastoupení a úspěšnost mají ve vytrvalostních závodech ženy?

Ženy tvoří zatím stále velmi malé procento oproti mužům. U takových stokilometrových závodů se to začíná postupně lepší. Nikdy jsem to nepočítala, ale odhadem je to možná 1 ku 5. Ženy to ale začíná stále častěji lákat, protože na ultra trailech se hodně smývají rozdíly. Ve spoustě případů platí, že to, co mají muži ve svalech, žena dotáhne hlavou. A spousta žen si je toho vědoma a možnost porovnat se s muži je zkrátka lákavá. Například vícedisciplinový Adventure race probíhá ve smíšených týmech – spousta z nich však bojuje s tím, že mužů mají dost, ale ženu k sobě nemohou sehnat. Málolokterá je ochotná strávit třeba 50 hodin nonstop na trati se třemi chlapy. ■

Rekordní rok 2021 na českém trhu

ROK 2021 BYL Z POHLEDU VELIKOSTI TRHU MANIPULAČNÍ TECHNIKY NEJSILNĚJŠÍM ROKEM V HISTORII. POPRVÉ SE V SEGMENTU INTRALOGISTIKY (TEDY S NOSNOSTÍ DO 5 TUN) PRODALO PŘES 12 000 VOZÍKŮ VŠECH ZNAČEK A KATEGORIÍ.

I když byl rok 2020 značně poznamenaný pandemií, nedopadl vůbec špatně. Dalo se však očekávat, že část projektů z roku 2020 bude odložena a rok 2021 tak přinese růst trhu. Růst skutečně nastal, ale ještě výrazně silnější, než kdokoliv předpokládal. Prodal se celkem 12 079 vozíků všech značek, což představuje jednak rekordní absolutní číslo a také bezprecedentní meziroční růst o 35,9 %.

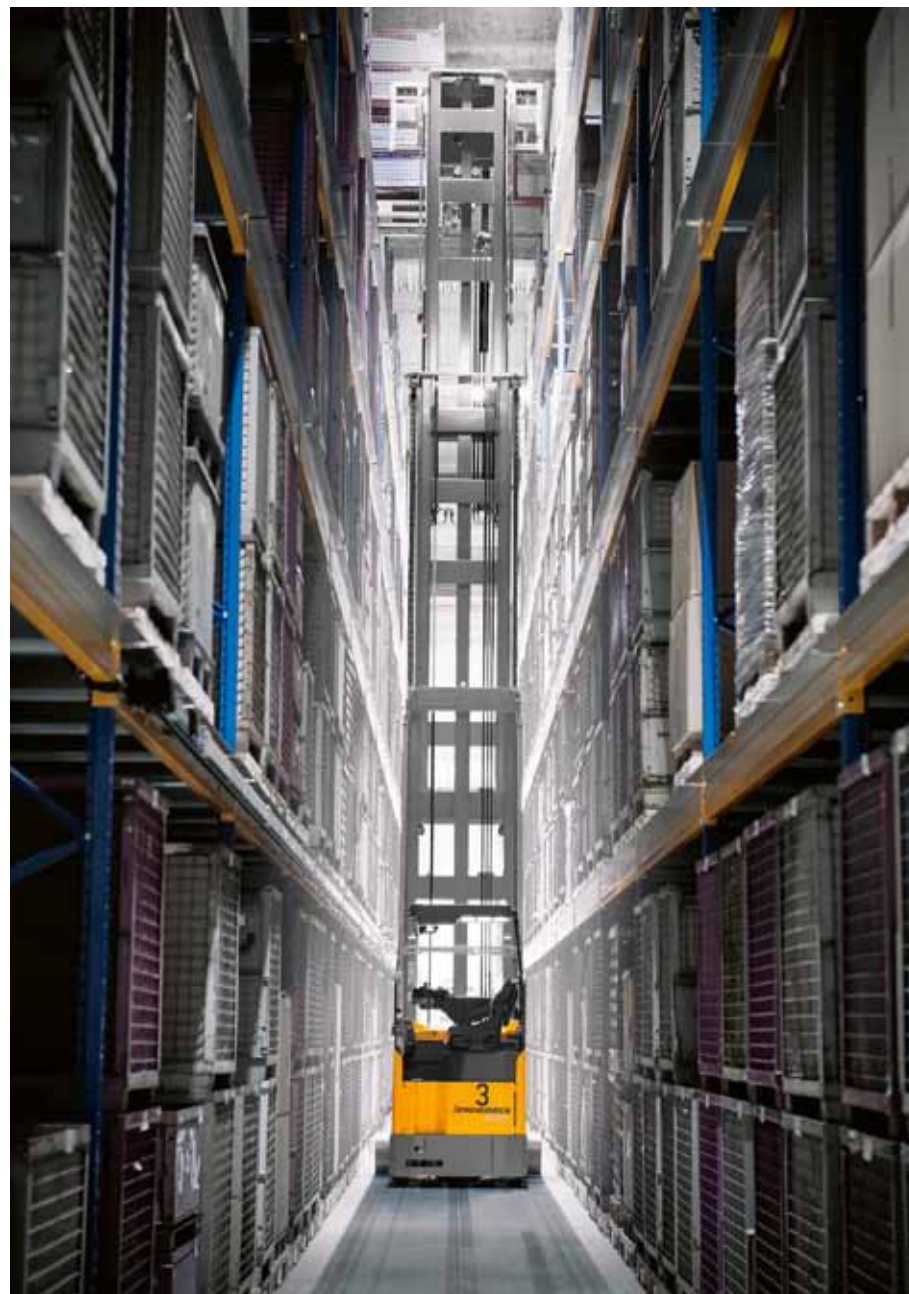
DALŠÍ ÚSTUP OD SPALOVACÍCH MOTORŮ

Jedním z dlouhodobých trendů je postupný odklon od spalovacích vozíků ve prospěch čelních elektrických. Ten pokračoval i v roce 2021, kdy byl rekordní poměr 1,25 elektrického vozíku na jeden se spalovacím motorem. Čelní elektrické vozíky svým výkonem již dokážou zastoupit naftu a plyn i v tak náročných provozech, jako jsou nápojářské firmy či výroba a distribuce stavebních materiálů.

REKORD I V SYSTÉMOVÉ TECHNICE

Málo místa a stále rostoucí tlak na efektivitu skladovacích procesů se projevuje i rekordními hodnotami v kategorii systémové techniky.

Vozíků do velmi úzkých uliček VNA se prodalo rekordních 372 kusů. Pro zajímavost, před 20 lety se této techniky v ČR prodalo 44 kusů a v roce 2012 155 kusů. Je tedy vidět, že firmy nadále inovují a snaží se logistiku posunout směrem k vyšší produktivitě lidské práce. To je dobrá zpráva i pro Jungheinrich, neboť v tomto high-end segmentu se náš tržní podíl dlouhodobě drží okolo 40 %.



Nevíte si rady? Zeptejte se Jindry!

Logistický zpravodaj Jindra v edukačních videích s nadhledem přibližuje nejaktuálnější témata z oblasti logistiky. Stačí načíst QR kód!



Call4Service



Asistenční
systémy



Li-Ion baterie



Ženský element v servisním týmu

TECHNIKA JE V DRTIVÉ VĚTŠINĚ DOMÉNOU MUŽŮ. STÁLE ČASTĚJI SE I MEZI DÁMAMI NAJDE NĚJAKÁ, KTERÁ SI NEVÁHÁ OBLÉCT MONTÉRKY A UŠPINIT SI RUCE. JEDNOU Z NICH JE I KAMILA MAROUŠKOVÁ, JEDINÁ DÁMA V PARTĚ NAŠICH SERVISNÍCH TECHNIKŮ, KTERÁ S NÁMI DĚLÁ SERVIS OD ZÁŘÍ 2021.



Kamilo, čím jste chtěla být jako malá?

Upřímně musím přiznat, že o tom, čím chci být, jsem jako malá ani moc nepřemýšlela. První náznaky o budoucím zaměstnání se mi začaly rýsovat až v posledních ročnících střední školy. Ve třetáku jsem se rozhodla pro podobor Automatizace. A když s čerstvou maturitou vyrazíte na trh práce, můžete vybírat z celé řady oborových variací. Mě lákalo programování PLC.

Čím vás nalákalo tak technické odvětví?

Když se na to podívám s odstupem, pamatuji si první náznaky. Na přelomu století byl i v Česku patrný velký boom zavádění internetu do běžných domácností. Mám za to, že prvním odrazovým můstkem byl náš první rodinný počítač, na kterém jsem vytvořila své první HTML stránky. Nebyla to žádná sláva, ale na dvanáctileté dítě to asi nebylo úplně špatné. A pak už se to jen nabalovalo...

Jak se z vás stala servisní technička u Jungheinrichu?

Než jsem nastoupila do Jungheinrichu, pracovala jsem u konkurenční společnosti na obdobné pozici. Pravdou ale je, že jsem moc nebyla spokojena s pracovními podmínkami. Začala jsem se tak zcela logicky poohlížet po dostupných možnostech a zaujaly mě rovnou dvě firmy, které nabízely velmi zajímavé pracovní pozice. Hned po prvním telefonátu jsem měla ale naprosto jasno – bude to Jungheinrich!

Jak proběhl pohovor?

Myslím si, že naprosto standardně jako u jiných techniků. Hned poprvé jsem se setkala s vedoucím servisního týmu Západ Josefem Sivákem a na dílnu se mnou pak šel týmový teamleader.

Jak dlouho v Jungheinrichu pracujete jako servisní technička?

Jsem vlastně ještě nováček. Nastoupila jsem v září 2021, nicméně už mám za sebou něco přes 500 servisních zásahů.

Utkvěl vám nějaký v hlavě?

Nejzajímavější jsou zásahy a údržby na vozících staršího data výroby – rok 2000 a níže. V provozech, a to i těch dost náročných, se jich stále pohybuje překvapivě dost. Jednou jsem dokonce pracovala i na vozíku, který byl starší než já!

Jaký máte pocit z toho, že jste jediná žena v čistě mužském kolektivu?

Nebudu lhát, občas je poměrně náročné držet krok – člověk ale nechce být v týmu slabým členkem. Kolegové technici jsou po všech stránkách na velmi vysoké úrovni – mají ohromné znalosti, bohaté zkušenosti a pochopitelně jsou i velmi zruční.

Co můžete udělat pro to, abyste zvládla krok skutečně udržet?

Snažím se aktivně využít každou příležitost se něčemu přiučit – tu něco rozebrat a zase složit, nebo se alespoň podívat, jak to dělá někdo jiný. K tomu je také velmi zásadní udržovat kontakt s kolegy, protože s většinou problémů v naší branži se už někdo někdy setkal. V tomto případě není důvod ztrácet čas přemýšlením, ale je třeba rychle získat potřebné informace. A v neposlední řadě je také potřeba dobrá fyzická kondice a čistá hlava.

Jak vás kolegové mezi sebe přijali?

To by asi lépe vystihli oni. Osobně mi ale přijde, že úplně v pohodě. Že jsem do týmu rychle zapadla bez jakýchkoli větších komplikací.

A jak vás přijímají zákazníci?

Zákazník potřebuje vždy v první řadě ujistit, že jsem s ním na jedné lodi a přináším s sebou funkční řešení jeho problému. Čas od času se u zákazníků samozřejmě setkávám s rozpaky a počáteční nedůvěřivostí. Je na to ale snadný recept – opravený a plně funkční vozík. Ten všechny zákaznické pochybnosti velmi rychle smaže.

Který region po servisní stránce spravujete?

Zpravidla se pohybuji v Plzeňském kraji. Moc ráda se pohybuji na Domažlicku – inspiruje mě tamní příroda, architektura i Chodové, kteří se s ničím zbytečně nepárou.

Co vás na práci servisní techničky nejvíc baví a co je pro vás v práci tak trochu nutné zlo?

Suverénně nejlepším aspektem mé práce je samotné řešení technických problémů a závad přímo při servisním zásahu. Baví mě zjišťovat, co se s technikou stalo i proč a jak k potížím došlo. Správně určená příčina pak také otevírá dveře ke kreativnímu řešení. Nejméně zajímavou částí práce je pak pro mě rozhodně administrativa. Nelze ale ani v nejmenším pochybovat o tom, že je velmi zásadní součástí naší práce. Naštěstí u nás ale panuje všeobecná snaha minimalizovat administrativní zátěž, která dopadá na jednotlivé servisní techniky i celá oddělení. ■

Arculus: posila pro přesnou a komplexní automatizaci



V ZÁVĚRU LOŇSKÉHO ROKU JSME PŘIŠLI S NOVINKOU – ROZHODLI JSME SE JEŠTĚ VÍCE INVESTOVAT DO AUTOMATIZACE. KOUPILI JSME PROTO MNICHOVSKÉHO EXPERTA NA ROBOTIKU – ZAČÍNÁJÍCÍ SPOLEČNOST ARCULUS, KTERÁ MĚLA SVÝM INOVATIVNÍM PŘÍSTUPEM OBOHATIT SKUPINOVÉ PORTFOLIO NA POLI AUTOMATIZACE. DÍKY NIM MŮŽEME ROZŠÍŘIT PORTFOLIO O ŠPIČKOVÉ TECHNOLOGIE Z OBORU AUTONOMNÍCH MOBILNÍCH ROBOTŮ (AMR).

Poptávka po AMR stále roste, zejména v oblasti e-commerce. Díky odbornému know-how, které jsme získali koupí společnosti arculus, můžeme ještě lépe podporovat zákazníky se zájmem o efektivní a udržitelnou logistiku.

PRVNÍ SPOLEČNÁ REALIZACE

V duchu nejmodernějších automatizačních trendů se naši nizozemští kolegové pustili do stavby plně automatizovaného logistického centra. To se stane vůbec první realizací, která bude vybavena technologií z dílny arculusu pro společnost Prodrive Technologies nedaleko Eindhoven. Budova s více než 20 000 m² skladové plochy bude do provozu uvedena na podzim letošního roku. Automatickým srdcem skladu bude komplexní logistické řešení s flotilou 14 autonomních mobilních robotů arculee a s 8 automatickými regálovými zakladači Jungheinrich EKV 516ka. Všechny stroje budou prostřednictvím Jungheinrich Logistics Interface připojeny do systému Jungheinrich WCS, který pozorně řídí veškeré přepravní pohyby v rámci automatizovaného systému.

ZBOŽÍ K ČLOVĚKU

Kouzlem úspěchu je v tomto případě kombinace robotů AMR s automatickými vozíky AGV. To pozvedá materiálový tok ve společnosti Prodrive Technologies na zcela novou úroveň automatizace. Úkolem robotů arculee bude dodávat a odbírat palety ze dvou automatizovaných skladovacích zón a přepravovat je do vy-

chystávacích stanic, ve kterých zboží ručně vychystají operátoři. „Projektem ve společnosti Prodrive Technologies důkladně testujeme naše odborné znalosti v oblasti automatizace. Zvláště nás těší, že se klient může spolehnout na model arculee S z dílny nového člena skupiny Jungheinrich arculus,“ prozradil Markus Heinecker, viceprezident pro automatizované systémy AGV ve společnosti Jungheinrich.

PŘÍSLIB EFEKTIVNÍ BUDOUCNOSTI

Pro společnost Prodrive Technologies je nový automatický sklad logickým krokem. Sázka na Jungheinrich byla téměř jasná prakticky od začátku – spolupráce mezi společnostmi v Nizozemsku probíhá už řadu let. Jako zásadní kritérium pro volbu dodavatele se pro Marka Mentinga, pracujícího na pozici Global Process Owner Logistics v Prodrive Technologies, ukázala také univerzálnost použitého řešení. „Flexibilita v dodavatelském řetězci je dnes naprosto rozhodujícím faktorem ekonomického úspěchu. Musíme zboží vychystávat rychleji, efektivněji a bez chyb. Koncept automatizace společnosti Jungheinrich, kombinující klasické automatické vozíky s inovativními roboty, všechny tyto požadavky splňuje. A co považuji za zásadní – do budoucna umožňuje další optimalizaci logistických procesů,“ vysvětlil. Díky komplexnímu žlutému řešení je tak výstavba nového skladu v Nizozemsku nejen efektivní, ale také udržitelná. ■

66 vozíků Jungheinrich

rozváží české zlato do celého světa



PLZEŇSKÝ PRAZDROJ PROVOZUJE V ČESKÉ REPUBLICE A NA SLOVENSKU 5 PIVOVARŮ. VE VŠECH PROBĚHL V UPLYNULÉM ROCE TENDR, JEHOŽ VÝSLEDKEM BYLA OBMĚNA VĚTŠINY FLOTILY MANIPULAČNÍ TECHNIKY. V PIVOVARECH PŘÍMO V PLZNI TAK OD NOVÉHO ROKU JEZDÍ VÍCE NEŽ 65 ELEKTRICKÝCH VOZÍKŮ JUNGHEINRICH NEJRŮZNĚJŠÍCH SPECIFIKACÍ – OD RUČNĚ VEDENÝCH PO ČELNÍ S NOSNOSTÍ 5 TUN.

ZADÁNÍ

Obměna flotily manipulační techniky od ručně vedených vozíků po čelní vozíky s nosností 5 tun. Optimalizace specifikace pro konkrétní provoz a nasazení. Komplexní řešení nabíječky olověných baterií.

ŘEŠENÍ

Flotila 66 elektrických vozíků. Většina čelních vozíků je vybavena zvýšenou nápojářskou kabinou pro lepší výhled přes vysoké palety. Komfortní vybavy vozíků zahrnují vytápění i klimatizaci a řadu bezpečnostních prvků, včetně kontrol přístupu a předprovozních kontrol. Nová inteligentně řízená nabíječka.

VÝSLEDEK

V rámci projektu byla kompletně zrevidována veškerá manipulační technika s cílem maximálně optimalizovat parametry každého vozíku. Důraz byl kladen nejen na ekonomickou stránku, ale hlavně na bezpečnost provozu, pohodlí pracovníků a pracovní výkon vozíků.



PLZEŇSKÝ PRAZDROJ

Společnost Plzeňský Prazdroj je spjata hlavně s výrobou a distribucí světoznámého ležáku Pilsner Urquell. Historie společnosti sahá až do roku 1842, kdy byla právě v Plzni uvařena první várka tohoto světlého ležáku. Dnes společnost sdružuje pivovary Gambrinus, Velkopopovický Kozel, Radegast, slovenský Šariš a právě Pilsner Urquell. Zaměstnává přes 2 500 zaměstnanců v Česku a na Slovensku.



V rámci pravidelné obměny techniky si společnost stanovila i některé cíle k vylepšení. „Primárně jsme poptávali v podstatě stejnou flotilu, jakou jsme zde již měli. Následně jsme s Jungheinrichem začali jednat o tom, co by šlo vyřešit jinak. Nehledali jsme jen nejlevnější variantu, šlo nám o efektivitu a hlavně bezpečnost provozu,“ nastínil Jan Štochl, specialista logistiky Plzeňského Prazdroje.

DŮKLADNÁ ANALÝZA A OPTIMALIZACE FLOTILY

Areál pivovarů v Plzni je typický příklad velkého výrobního závodu, který se postupně rozrůstá a modernizuje. Na rozdíl od nových provozů, které vznikají na zelené louce, tak nelze flotilu techniky unifikovat a naopak je nutné hledat řešení pro každý provozní úsek a činnost. „V Prazdroji jsme obcházeli každý vozík a hledali co nejlepší konfiguraci. Základem bezpečnosti je výhled. Tam, kde to šlo, jsme využili zvýšené nápojářské verze kabin. Pokud to umožňují průjezdy mezi halami, instalovali

jme dvojité zdvihačky namísto trojitých, aby- chom snížili jejich profil. Přeměřovali jsme každý potřebný zdvih a ladili bezpečnostní i komfortní vybavu každého stroje,“ vysvětlil komplexnost projektu Michal Janča, odborný poradce pro klíčové zákazníky Jungheinrich.

PŘECHOD NA ELEKTRICKOU TRAKCI A VYUŽÍVÁNÍ LI-ION TECHNOLOGIE

Nápojářský průmysl byl dlouhou dobu doménou spalovacích, především plynových vozíků. S rostoucím výkonem čelních elektrických vozíků se ale i v těchto provozech postupně prosazují čisté, tiché a provozně úspornější bateriové vozíky, jak ostatně shrnul i pan Štochl: „Při poslední obměně flotily jsme nahradili dalších cca 10–15 plynových vozíků čistými vozíky na elektrinu. U menších, ručně vedených strojů využíváme primárně lithium-iontové baterie. U čelních vozíků máme ale velké nájezdy, od 2 až do 3,5 tisíce motohodin. U těch volíme hlavně

klasické olověné baterie, které měníme, i když i v segmentu čelních vozíků již v několika případech Li-Ion baterie máme.“

RYCHLÝ A TRANSPARENTNÍ SERVIS

Velká flotila techniky, jaká je v Plzni nasazena, si žádá rychlý a kvalitní servis. Zákazníci jsou z týmu Jungheinrich přiřazeni dva rezidentní technici, kteří jsou Prazdroji primárně k dispozici. Zároveň mají přímo v areálu pivovaru k dispozici servisní dílnu, kde mohou provádět efektivně opravy a mají k dispozici náhradní díly a vybavení. Vozíky jsou v areálu rozmístěny mezi řadu provozů. Pro zajištění maximální transparentnosti u všech servisních zakázek využívá zákazník aplikaci pro mobilní telefony Call4Service. Do aplikace jsou nahrány veškeré vozíky a zákazník má tak možnost snadno objednat zásah bez nutnosti telefonování na dispečink Jungheinrichu. Ten se ozve naopak sám s již naplánovaným termínem zá-

„Naše spolupráce s Jungheinrichem začala během specifikace jednotlivých vozíků. Společně jsme hledali ideální konfiguraci pro každou aplikaci a výsledkem je flotila, která je sice různorodá, ale zajišťuje maximální výkon a bezpečnost s ohledem na možnosti našich provozů.“

JAN ŠTOCHL, specialista logistiky Plzeňského Prazdroje

sahu. Díky přítomnosti servisních techniků v areálu sice není nutné řešit vždy termíny servisních zásahů, aplikace ale přináší velkou výhodu i v transparentnosti a dohledatelnosti všech oprav. „Vedoucí směn na jednotlivých úsecích mají možnost pružně zadávat servisní požadavky a vše je automaticky evidováno v systému, kde vidíme co,

kdy a kým bylo objednáno,“ shrnul Jan Štochl přínosy aplikace Call4Service pro Prazdroj.

CHYTRÁ NABÍJÁRNA PRO EFEKTIVNÍ VYUŽITÍ BATERIÍ

Součástí projektu bylo také vybudování nové centrální nabíječky. Aby byla výměna a nabíjení olověných baterií co nejefektivnější, bylo přistoupeno k instalaci chytré nabíječky s monitorovacím systémem, který umožňuje řízenou rotaci baterií pro různé typy techniky. „Řidič jednoduše přijede do nabíječky, naskenuje QR kódy na vozíku a baterii a systém mu sám řekne, kam má dát baterii nabíjet a jakou si naopak odebrat do vozíku. Řízení nabíjecího procesu, včetně dolévání destilované vody, je pak plně automatické a řidič se o nic nestará,“ popsal pan Štochl jednoduchost systému, díky němuž se v průběhu let budou baterie využívat rovnoměrně a díky správnému nabíjení bude také zajištěna jejich dlouhá životnost. Spolu se zmiňovaným Fleet Managementem je pak možné zjistit, kdo byl přihlášen k vozíku, a výměnu baterie tak lze přiřadit konkrétnímu zaměstnanci. ■

ŽLUTÁ FLOTILA V ČÍSLECH

31x

čelní elektrický vozík EFG

24x

vysokozdvížený vozík EJC, ERC, ESC

11x

nízkozdvížený vozík ERE, EJE



Položili jsme základní kámen

nového výrobního závodu Jungheinrich u Chomutova

PRŮMYSLOVÝ DEVELOPER PANATTONI ZAHÁJIL SPOLEČNĚ S INVESTIČNÍ SKUPINOU RSJ VÝSTAVBU NOVÉ VÝROBNÍ HALY PRO ŽLUTOU MANIPULAČNÍ TECHNIKU.

Budova o velikosti 37 000 m² bude součástí průmyslové zóny Panattoni Park Chomutov North a pro obyvatele Chomutovska přinese 350 nových kvalifikovaných pracovních míst ve výrobním sektoru. Investice do budovy a obsažených moderních technologií přesahuje 1,5 miliardy korun a patří k vůbec největším v regionu. Nová výrobní budova má být dokončena na jaře 2023, výroba by se pak měla rozjet

v polovině roku. Ambiciózní projekt nezapomíná ani na okolí průmyslové zóny a počítá také s investicí do rozsáhlých opatření na podporu biodiverzity. „S novým výrobním závodem zásadně rozšiřujeme výrobní kapacity v Evropě. Do budoucna si tím zajišťujeme schopnost pokrýt rostoucí zájem o manipulační techniku naší značky. V Chomutově současně budujeme jeden z nejmodernějších výrobních závodů na světě, který nám pomůže posunout výrobu na úplně novou úroveň,“ vysvětlila Sabine Neuß, členka představenstva společnosti Jungheinrich pro oblast techniky.

VELKÁ OČEKÁVÁNÍ

Jedním ze zásadních úkolů pro Českou republiku v rámci Zelené dohody pro Evropu je zcela nepochybně hospodářská restrukturalizace vybraných regionů, které bude nutné přeorientovat na jiný typ průmyslu – jedním z nich je právě oblast Chomutovska, která byla v minulosti neodmyslitelně spjata s těžbou uhlí. „Naše společnost si význam této výzvy zcela uvědomuje, a proto nás těší, že se můžeme podílet na jejím řešení. Vysoce moderní závod pomůže oživit regionální ekonomiku, zajistí celou řadu nových pracovních míst pro obyvatele z okolí a zároveň splní ty nejpřísnější požadavky na udržitelný rozvoj.

Přidanou hodnotu celému projektu dává i skutečnost, že se na místě bude jednat o výrobu finálního produktu,“ nastínila ředitelka regionálního rozvoje ve společnosti Panattoni Klára Sobotková. „Těší nás, že na místě můžeme investovat, být součástí tohoto projektu a za partnery mít takové společnosti, jako je Jungheinrich a Panattoni. Věříme v přínos pro region, lokální ekonomiku a zaměstnanost, i v důraz na udržitelnost celé oblasti – to jsou pro nás jako investora důležité aspekty spolupráce,“ doplnil Lukáš Musil, člen představenstva investiční skupiny RSJ, která je investorem projektu.

S vysokými očekáváním nešetřil při zahájení výstavby ani primátor města Chomutov Marek Hrabáč: „Developerské společnosti Panattoni přejí hladký průběh výstavby, aby v příštím roce mohla být zakončena úspěšnou kolaudací a lidé z Cho-

mutovska se mohli těšit do nového zaměstnání u prosperujícího zaměstnavatele s dlouhodobou tradicí. Společnosti Jungheinrich přejí, aby nový výrobní závod prosperoval, a lidem z Chomutovska přejí, aby se jim práce v nové lokalitě líbila a mohli být hrdí na to, kde pracují. Spokojení zaměstnanci jsou totiž alfou a omegou úspěšného podniku.“

DŮRAZ NA UDRŽITELNOST

Aktuálně budovaný Panattoni Park Chomutov North aspiruje na hodnocení „Excellent“ v rámci certifikace BREEAM. Oproti původnímu plánu bude mít budova pevnější střechu, aby bylo možné nainstalovat fotovoltaické panely, které se budou významně podílet na tvorbě energie pro celou průmyslovou zónu. Projekt také počítá se silnější izolací a venkovními žaluziemi, které významně přispějí k úspoře nákladů na energii. Sázku na udržitelnost komplex deklaruje také instalací nabíjecích stanic pro elektromobily.

Projekt rostoucí u Chomutova vyniká mimo jiné i rozsáhlou investicí do podpory biologické rozmanitosti v okolí průmyslové zóny. Jako náhrada za zrušený remízek poslouží výsadba o rozloze 1,5 hektaru, složená ze stromových i keřových dřevin s důrazem na původní druhy. Prostor zůstane neoplocen, a přirozeně tak naváže na revitalizaci přilehlých břehových porostů. Na vhodných místech budou navíc vyhloubeny tůňky pro zvýšení místní druhové rozmanitosti. ■

Průmyslová výstavba v kostce

Je pro vás téma průmyslové výstavby zajímavým námětem k zamyšlení? Nalistujte si rozhovor s Managing Directorem Panattoni v Česku a na Slovensku Pavlem Sovičkou v JéHáčku s označením 2/2020.



Stačí jen
načíst
QR kód.

Už jste vyzkoušeli aplikaci **Call4Service?**

MANIPULAČNÍ TECHNIKA JE DŮLEŽITÝM PRACOVNÍM NÁSTROJEM A V PŘÍPADĚ PORUCHY JE NUTNÉ STROJ RYCHLE DOSTAT ZPĚT DO PROVOZU. S NOVOU SERVISNÍ APLIKACÍ JUNGHEINRICH ŠETŘÍTE CENNÝ ČAS, PROTOŽE MŮŽETE ČTYŘIADVACET HODIN DENNĚ KONTAKTOVAT NÁŠ ZÁKAZNICKÝ SERVIS PŘÍMO ZE SVÉHO MOBILNÍHO ZAŘÍZENÍ.

24/7
zákaznický
servis

Výhody aplikace Call4Service:

- Úspora času
- Pružné a intuitivní funkce
- Vyšší transparentnost
- Rychlé a snadné ovládání
- Evidence servisních zásahů

K vytvoření zákaznického účtu budete potřebovat následující údaje:

Jméno a příjmení
Číslo zákazníka (kontaktujte nás, rádi vám jej sdělíme)
Výrobní číslo vozíku
Telefonní číslo
E-mailovou adresu
Individuální heslo

Nyní máte k dispozici aplikaci a webovou verzi se všemi funkcemi.

Kontaktujte nás na servis@jungheinrich.cz, rádi Vám pomůžeme s nastavením.



**PŘIHLASTE
SE SNADNO
A RYCHLE**



Online



Google Play



App Store

Naskenováním QR kódu umístěného přímo na manipulační technice jednoduše identifikujete vozík, na kterém potřebujete provést servisní zásah. Váš požadavek může zahrnovat opravu, údržbu, inspekci nebo službu týkající se oleje či baterie. Máte možnost také doplnit podrobnější informace nebo zadat preferovaný termín. Přiložit můžete také fotografie. Jakmile svůj požadavek odešlete, potvrdíme vám jeho přijetí e-mailem. Intuitivní ovládání spoří čas a ušetří také dlouhé telefonáty – i přesto však dostaneme všechny potřebné informace.



Den otevřených dveří

v olomouckém skladu

TRADICE JSOU OD TOHO, ABY SE DODRŽOVALY. I PROTO PRO JSME PRO VÁS V KVĚTNU OPĚT USPOŘADALI DEN OTEVŘENÝCH DVEŘÍ NA NAŠÍ OLOMOUCKÉ POBOČCE.

Brány našeho skladu v Hněvotíně jsme otevřeli 12. května. Jak už je zvykem, naši specialisté v průběhu dne představili kompletní flotilu vozíků s integrovanou Li-Ionovou baterií i další novinky v oblasti manipulační techniky.

Nechyběla ani nabídka produktů Jungheinrich PROFISHOP za akční ceny, výprodej použitých



vozíků či představení široké nabídky doplňkového vybavení pro vozíky. Ať už vybíráte cokoliv z našeho sortimentu, právě dny otevřených dveří bývají zpravidla dokonalou příležitostí zblízka se seznámit s vyhlídnutými produkty, poradit se osobně s našimi odborníky a také získat zkušenosti a reference od jiných zákazníků. ■

Pozvánka Nová dimenze intralogistiky

Jungheinrich na veletrhu
LogiMAT 2022 ve Stuttgartu

31. 5. – 2. 6. 2022

Hala **9** | Stánek **B05**

Vážení obchodní partneři,

po delší době Vás rádi opět přivítáme na jednom z nejprestižnějších veletrhů věnovaných logistice LogiMAT. Na našem stánku budete mít možnost vidět technologie blízké budoucnosti, jako jsou automatické vozíky, mobilní roboty AMR, systémy pro chytré nabíjení flotily manipulační techniky a řadu dalších novinek.

Pokud budete mít zájem se cesty zúčastnit, kontaktujte nás na lucie.bartikova@jungheinrich.cz

Více informací na www.jungheinrich.cz



Špičkové služby

pro špičkové karosáře

ZLÍN SE V POSLEDNÍCH LETECH PROMĚNIL V JEDNO Z ČESKÝCH VÝROBNÍCH CENTER PRO OBLAST AUTOMOTIVE. MÍSTO SI TAM NAŠLA TAKÉ SPOLEČNOST PROMENS ZLÍN, KTERÁ SE ZABÝVÁ VÝROBOU KAROSÁŘSKÝCH DÍLŮ Z PLASTŮ, JEJICH KOMPLETACÍ I OSAZENÍM DALŠÍMI DÍLY A JEJICH NÁSLEDNOU EXPEDICÍ PŘÍMO NA VÝROBNÍ LINKY PŘEDNÍCH EVROPSKÝCH VÝROBCŮ DOPRAVNÍCH PROSTŘEDKŮ A ZEMĚDĚLSKÉ I STAVEBNÍ TECHNIKY.

Jako klíčový dodavatel v oboru automotive si Promens Zlín nemůže dovést výpadek ve výrobě, který by ohrozil návaznou produkci. Dbá tak na špičkovou techniku i špičkové služby ve všech oblastech – včetně manipulační techniky. Rychlý servis, otevřená komunikace a transparentní přístup jsou totiž často důležitější než parametry jednotlivých strojů. „Jako Tier 1 dodavatel automotive zákazníkům si nemůžeme dovést nedodat zboží včas. Každá hodina zpoždění by nás stála obrovské peníze. Na druhou stranu nemůžeme ani zbytečně předimenzovat naši flotilu manipulační techniky. Proto hledáme takového dodavatele, který je schopen zajistit maximální dostupnost techniky a okamžitě řešit problémy. A to Jungheinrich plní do detailu,“ nastínil David Pernický, vedoucí interní logistiky Promens Zlín.

LI-ION V PRAXI

Početná zlínská flotila postupně přechází na lithium-iontovou technologii. Kromě známých výhod, jako je bezúdržbový provoz a rychlé dobíjecí časy, však Li-Ionové vozíky ve Zlíně dokonale demonstrovaly další svůj benefit. „Díky praktické možnosti nabíjení z jakékoliv zásuvky je možné vozíky průběžně používat v rámci různých výrobních úseků. Kdokoliv techniku zrovna potřebuje, přihlásí se k ní pomocí karty a po použití ji jen vrátí na místo a zapojí zpět do sítě,“ vysvětlil další z výhod poradce pro servisní služby Jungheinrich Michal Kališ. Díky těmto technologickým možnostem v Promens Zlín aktuálně připravují

koncept čtyřsměnného provozu – ani ten dostupnost vozíků nijak neohroží.

TÝMOVÁ SPOLUPRÁCE

Kvalita strojů, servisu a přístup dodavatele – to jsou parametry, které zástupci Promens Zlín zdůrazňovali při výběru nového dodavatele manipulační techniky. U projektů takového

PROMENS ZLÍN A.S.

Společnost Promens Zlín je předním výrobcem karosářských dílů z plastů s 330 zaměstnanci. Díky unikátní kombinaci výrobních technologií jsou produkty ze Zlína zcela výjimečné svou kvalitou a technickými vlastnostmi. Důkazem je bohaté portfolio zákazníků, mezi které patří například Iveco, Volvo, Bobcat, Zetor i výrobce plně elektrických kamionů Nikola.

rozsahu zkrátka není možné zajistit komplexní služby jedním člověkem. Do procesu se po celou dobu zapojuje celá řada lidí – začíná to obchodním zástupcem a produktovými manažery z Česka i Německa a pokračuje odborníky na regály, specialisty na finanční služby, servisními disponenty a servisními techniky. Díky profesionálnímu přístupu a precizně nastavené spolupráci se naši kolegové stali plnohodnotnými členy zlínského výrobního týmu. „V dnešní době poznamenané covidovou situ-

ací, společenským omezením a nejistotou se nedá stavět na ničem jiném než na vzájemné důvěře. Technici Jungheinrichu mají vstupní karty k VZV, přesně vědí, kde co je a co mají dělat. Nejčastěji potřebné díly mají stále v autě a my tak máme jistotu, že naše vozíky budou opět rychle k dispozici a neohrozíme dodávky našim zákazníkům,“ doplnil David Pernický. Poslední zkušenosti také dokazují, že žádný zásadní problém nenastal ani v případě větších poškození. „Díky práci Hanky Třečkové, která má na starosti naše podnájemní smlouvy, jsme měli likvidaci pojistné události vyřešenou do pěti dnů. To je čas, který jsem s jinými dodavateli musel věnovat čekání na servisního technika,“ dodal.

PRAKTICKÁ APLIKACE CALL4SERVICE

Promens Zlín je jedním ze zákazníků, kteří využívají aplikaci Jungheinrich Call4Service. Díky ní mají možnost jednoduše a rychle objednat servisní zásah pro konkrétní vozík, a to zcela bez nutnosti volání na naši servisní linku. Zprávu z aplikace zpracuje dispečer a okamžitě naplánuje servisní zásah. „Do aplikace Call4Service jsme nahráli naše vozíky včetně interního označení. Během jedné minuty máme zadaný požadavek a většinou máme do pěti minut od jeho odeslání zpět zprávu o tom, kdy který technik přijede. Nemusíme nic vysvětlovat po telefonu – jen vybereme vozík a zadáme požadavek,“ shrnul benefity zlínský vedoucí interní logistiky. ■

ŽLUTÁ FLOTILA VE SPOLEČNOSTI PROMENS ZLÍN

1x

nízkozdvižný vozík ERE

9x

vysokozdvižný vozík EJC, ERC

3x

čelní plynové vozíky TFG

2x

čelní elektrické vozíky EFG

1x

retrak ETV

2x

vozíky v objednávce

1x

speciální vozík s nosností 35 tun pro zavážení lisovacích forem



Elektrické
čelní vysokozdvížené
vozíky Jungheinrich
nyní v ještě lepší
formě!



Více produktivity, více výkonu

Elektrické čelní vozíky s nosností 1,3–2,0 tuny se dočkaly omlazení,
a to hned na třech frontách – bezpečnosti, softwaru
i hydraulického výkonu.

- 12 různých modelů
- 3 i 4kolová varianta
- Nosnost až 2 000 kg
- Zdvih až 7 000 mm
- Rychlost až 17 km/h
- Hydraulický výkon +20 %
- Nový řídicí software pro větší bezpečnost
- Varianta s Li-Ionovou baterií

**Jungheinrich
ve světě**



AUSTRÁLIE

O TOM, ŽE ŠPIČKOVÁ MANIPULAČNÍ TECHNIKA JE TŘEBA PO CELÉM SVĚTĚ, NENÍ NEJMENŠÍCH POCHYB. JINAK TOMU POUCHOPITELNĚ NENÍ ANI U PROTINOŽCŮ – I PO LOGISTICKÝCH PROVOZECH V AUSTRÁLII SE UŽ DLOUHÉ ROKY PROHÁNĚJÍ ŽLUTÉ VOZÍKY.

Cesta techniky Jungheinrich na druhý konec světa však byla trochu klikatá. V roce 1983 v Austrálii vznikla společnost NTP Forklifts Australia, která se stala dealerem žlutých produktů s působností po celém kontinentu. Trvalo celých 15 let, než se společnost stala jediným exkluzivním partnerem pro produkty Jungheinrich v Austrálii. Ani u toho ale nakonec nezůstalo a v roce 2020 v zemi vznikla oficiální pobočka naší společnosti. Nezačínala ale od nuly – Jungheinrich AG se rozhodl koupit původní NTP Forklifts a převzít a rozvíjet stávající firemní portfolio. Vznikla tak prosperující pobočka na jižní polokouli, která zaměstnává přes 250 lidí. ■



profi shop

JUNGHEINRICH

SLEVA

15%*

NA KATEGORIE REGÁLY, ÚKLID, PROVOZ, PŘEPRAVA

*Neplatí na již zlevněné produkty.

jungheinrich-profishop.cz
Kód vouchery: JE HACKO