

Mobile Robots.

Indikatoren für den Einsatz.



JUNGHEINRICH

Mobile Robots.

Autonomous Mobile Robots (AMR) und Fahrerlose Transportsysteme (FTS) – vollautomatisch, präzise und prozesssicher.

Ob effizienter Underload-Transport, platzsparende Goods-to-Person-Kommissionierung oder Roboter-zur-Ware-Anwendungen für mehr Dynamik im Lager – nutzen Sie unsere Autonomous Mobile Robots (AMR) als schnellen Zugang zur Automatisierung. Oder setzen Sie auf Fahrerlose Transportsysteme (FTS) als Herzstück Ihrer automatisierten Logistik. Gesteuert durch intelligente Software und ausgestattet mit umfangreicher Sicherheitssensorik erledigen sie souverän wiederkehrende Aufgaben im gesamten Produktions- und Lagerbereich und entlasten so Ihre Mitarbeitenden.

AUTONOMOUS MOBILE ROBOT (AMR)

SOTO

Intelligenter Transportroboter für Kleinladungsträger bis 20 kg, zur platzsparenden Produktionsversorgung mit erhöhtem Bedarf:

- ▶ Verstellbarer Greifer mit Transportband.
- ▶ Bedienhöhen zwischen 400 mm und 1.600 mm.
- ▶ Tragfähigkeit bis 24 Behälter.



HOCHHUBWAGEN

ERC 213a / 217a

Wendiges FTS, geeignet für standardisierte Ladehilfsmittel und unterfahrbare Stationen:

- ▶ Geringer Platzbedarf.
- ▶ Hubhöhe bis 4.400 mm.
- ▶ Tragfähigkeit bis 1.700 kg.



AUTONOMOUS MOBILE ROBOT (AMR)

arculee S

Kleiner, wendiger mobiler Roboter, konzipiert für horizontale Transporte in der Fläche:

- ▶ Tischtransport.
- ▶ Palettentransport mittels Backpack.
- ▶ Tragfähigkeit bis 1.000 kg.

NIEDERHUBWAGEN

ERE 225a

Starkes FTS, geeignet für standardisierte Ladehilfsmittel, Mehrpalettentransport und lange Distanzen:

- ▶ Mehrpalettentransport.
- ▶ Gabellänge bis 2.400 mm.
- ▶ Tragfähigkeit bis 2.500 kg.



Präzise Positionsbestimmung durch Lasernavigation oder Leitdrähte und Transponder für automatisierte Hochregalstapler.



Hohe Effizienz im Mehrschichtbetrieb dank intelligentem Energiemanagement.

Erste Indikatoren für FTS/AMR:

- ▶ Mehrschichtbetrieb.
- ▶ Kontinuierliche Transportleistung.
- ▶ Standard-Ladehilfsmittel / Behälter (z. B. Euro-, Industriepalette, Gitterboxen).
- ▶ AMR: horizontale Transporte in der Fläche.
- ▶ AGV: Hubhöhen bis 6 m / bis 13 m bei automatisierten Hochregalstaplern.
- ▶ Häufige Transportschäden durch manuelles Fahren.

Einsatzbedingungen für FTS/AMR:

- ▶ Geschlossene, trockene Halle.
- ▶ Hallentemperatur: 5 bis 35 °C.
- ▶ Fahrwegbreite ab 2 m (einspurig) für automatisierte Flurförderzeuge.
- ▶ Arbeitsgangbreite (AST) 1,8 m und Umsetzgang 6 m für automatisierte Hochregalstapler.
- ▶ Industrieboden / Schmalgangboden für automatisierte Hochregalstapler.

HOCHHUBFAHRZEUG

EKS 215a

Vielseitiges FTS, geeignet für geschlossene Ladehilfsmittel und für nicht unterfahrbare Stationen:

- ▶ Freitragende Gabeln.
- ▶ Hubhöhe bis 6.000 mm.
- ▶ Tragfähigkeit bis 1.500 kg.

HOCHREGALSTAPLER

EKX 514a / 516ka / 516a

Leistungsstarkes FTS mit der Möglichkeit der stufenweisen Automatisierung des Schmalganglagers:

- ▶ Man-Up-Hochregalstapler.
- ▶ Hubhöhe bis 13.000 mm.
- ▶ Tragfähigkeit bis 1.600 kg.

HOCHREGALSTAPLER

ETX 513a / 515a

Flexibles FTS für den manuellen, halbautomatischen und automatischen Einsatz im Hochregallager:

- ▶ Man-Down-Hochregalstapler.
- ▶ Hubhöhe bis 13.000 mm.
- ▶ Tragfähigkeit bis 1.500 kg.

SCHLEPPER

EZS 350a

Robuste Zugmaschine, geeignet für das Ziehen mehrerer Anhänger kompakter Maße. In engen Gängen einsetzbar:

- ▶ Vollwertiger manueller und automatischer Betrieb.
- ▶ Zugfähigkeit bis 5.000 kg.



Umfangreiche
Sicherheitssensorik für den
Einsatz im Mischbetrieb.



Alles aus einer Hand: von der
Planung über die Realisierung
bis hin zum Service und Support.

ISO 9001 Zertifiziert sind die deutschen
ISO 14001 Produktionswerke in Norderstedt,
 Moosburg und Landsberg.

 Jungheinrich-Flurförderzeuge
entsprechen den europäischen
Sicherheitsanforderungen.

Jungheinrich
Vertrieb Deutschland AG & Co. KG

Friedrich-Ebert-Damm 129
22047 Hamburg
Telefon 0800 222 585858*

* Deutschlandweit kostenfrei

info@jungheinrich.de
www.jungheinrich.de

 **JUNGHEINRICH**