

Referentie

Nedschroef, Helmond

JUNGHEINRICH

Marktleider in automotive kiest voor geautomatiseerde toekomst

Nieuwe optimalisatieslag met lithium-ion

Nedschroef optimaliseert gefaseerd het intern transport. Nadat eerder het wagenpark drastisch werd gereduceerd, stapte het bedrijf onlangs over naar Jungheinrich. De intralogistiek expert leverde een compleet nieuwe vloot aan lithium-ion trucks. Alle trucks zijn afgestemd op de inzet, die helder in kaart wordt gebracht door het Jungheinrich fleet management systeem (voorheen ISM Online).

BEDRIJFSPROFIEL



Helmond



1894



± 350 (Helmond)



29



62.000 m²



Metaal

De onderneming biedt werk aan meer dan 2.300 werknemers en heeft productiefaciliteiten, verkooplocaties en distributiecentra in twintig landen wereldwijd. Dit maakt Nedschroef een van de marktleiders in bevestigingsmaterialen voor de automotive branche. Het hoofdkantoor is gevestigd in Helmond, waar ook de oudste productielocatie ligt. Vanuit deze locatie wordt wekelijks zo'n 700 ton bouten en moeren geleverd aan klanten als DAF, Scania, BMW en Volkswagen.



Voor het lossen van grondstoffen, het bevoorraden van de productiemachines, het intern transport en de expeditie werden in Helmond tot een paar jaar geleden enkel heftrucks ingezet. "Op een gegeven moment hadden we 50 heftrucks, die overal en nergens reden", vertelt Aleksandar Stancic, NPI Supply Chain Engineer bij Nedschroef. "Die trucks waren 'verbonden' aan een specifieke afdeling. Sommige trucks stonden soms uren stil, terwijl op datzelfde moment op een andere afdeling juist behoefte was aan extra intern transportmaterieel. Dat kon dus efficiënter."

Gefaseerd optimaliseren

In een eerste fase van procesoptimalisatie besloot Nedschroef dat eigenaarschap van de verschillende afdelingen af te schaffen en de trucks naar behoefte in te zetten. "Alleen al door kritisch te kijken naar de inzet van de trucks konden we de vloot reduceren met maar liefst twintig trucks", vervolgt Stancic. In een tweede optimalisatiefase zijn ook de trucktypen onder de loep genomen. "Daarvoor hebben we in 2020 een tender uit-geschreven", vult Hans Heijmans, Buyer bij Nedschroef, aan. "Het contract met onze vorige leverancier liep immers af. Dat was een ideaal moment om het intern transport verder te optimaliseren."



Door het eigenaarschap van de verschillende afdelingen af te schaffen, kunnen de trucks efficiënter worden ingezet.



Buyer Hans Heijmans (l) en NPI Supply Chain Engineer Aleksandar Stancic.

Nedschroef vroeg zeven truckleveranciers kritisch te kijken naar de processen en met een passend advies te komen – rekening houdend met verschillende criteria, zoals ergonomie en veiligheid. De uiteindelijke keuze viel op Jungheinrich. "Ook omdat zij het meest toekomstbestendige plan hadden en ons kunnen helpen met de eventuele automatisering van het intern transport", weet Stancic.

'De keuze viel mede op Jungheinrich, omdat zij het meest toekomstbestendige plan hadden en ons ook kunnen helpen met eventuele automatisering.'

ALEKSANDAR STANCIC, NPI SUPPLY CHAIN ENGINEER

Sommige elektrische heftrucks hebben plaatsgemaakt voor compacte, meerrij stapelaars. Een van de combi-trucks werd vervangen door een hoogheffende



Sommige elektrische heftrucks hebben plaatsgemaakt voor compacte, meerij stapelaars.

orderpicktruck van het type EKS 310s. Ook wist Nedschroef met de aanschaf van een elektrische EZS 7280 trekker het aantal ritten tussen de goederenontvangst en de productie drastisch te reduceren. "Dankzij de lagere verkeersdruk is automatisch ook de veiligheid gestegen", aldus Stancic.

Overstap naar lithium-ion

In totaal leverde Jungheinrich 29 nieuwe trucks, waaronder 17 heftrucks. Alle nieuwe trucks zijn voorzien van lithium-ion technologie en logischerwijs uitgerust met een li-ion accu. Stancic: "Ook dát is nieuw voor ons. En die overstap levert grote winsten op."

Voorheen had iedere heftruck een wisselaccu om de inzet – die afhankelijk van de afdeling varieert van volcontinu tot een tweeploegendienst – te garanderen. "Dat waren dus honderd accu's op een gegeven moment. Het grote laad- en wisselstation dat we hadden, is nu niet meer nodig. De onveilige situaties die bij het laden en wisselen voorkomen, zijn eveneens verleden tijd.

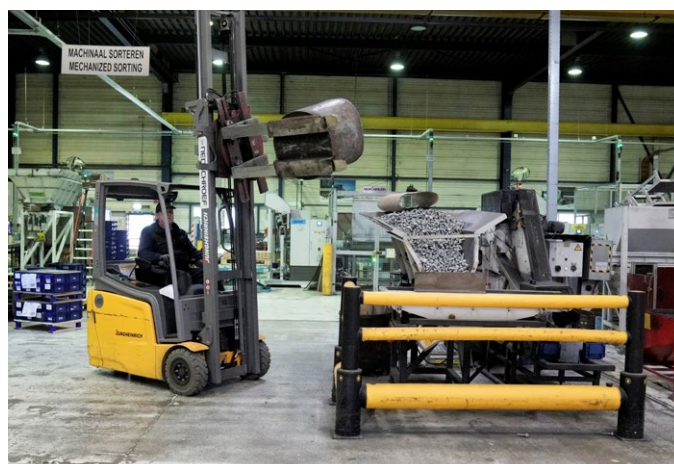


De lithium-ion accu's kunnen nu op de werkvloer worden geladen.

Ook hoeven medewerkers niet meer onnodige meters af te leggen. De lithium-ion accu's kunnen namelijk op de werkvloer worden geladen." Doordat de onderhoudsvrije accu's straffeloos tussentijds kunnen worden opgeladen, worden ze bij elke pauze aan de lader gezet. In een mum van tijd is de accustatus dan weer voldoende hoog om probleemloos door te werken.

Inzicht in inzet

Naast de trucks nam Nedschroef ook het fleet management systeem van Jungheinrich (voorheen ISM Online) in gebruik. "Dankzij het systeem hebben we meer inzicht in de inzet en de productiviteit van de trucks. Ongeautoriseerd gebruik van de trucks is bijvoorbeeld niet meer mogelijk en de schoksensor waarschuwt bovendien bij aanrijdingen of ernstige schokken. Zodat we ook mogelijk onveilige situaties eerder in kaart kunnen brengen en oplossen", geeft Heijmans aan.



Ongeautoriseerd gebruik van de trucks is dankzij het fleet management systeem niet meer mogelijk.

Het tweetal kijkt tevreden naar de al behaalde resultaten. "Maar er zit meer in het vat", stelt Stancic. Voor de volgende optimalisatieslag kijkt Nedschroef opnieuw naar Jungheinrich. Automatisering van intern transport staat hierbij bovenaan het wensenlijstje. "Denk aan automatisch geleide voertuigen, zoals geautomatiseerde stapelaars", besluit de Supply Chain Engineer. "We hebben al de nodige oriënterende gesprekken gehad. En ik hoop komend najaar toch zeker de eerste concrete slagen te gaan maken."



Scan de QR code en bekijk de video op ons YouTube kanaal **JungheinrichNL**

