



Elektro-Quersitz-/-Dreiseitenstapler **ETX 513 / 515**

Hubhöhe: 3000-13000 mm / Tragfähigkeit: 1200-1500 kg

LIION
technology

JUNGHEINRICH

Der wirtschaftliche Man-Down-Stapler im Schmalgang.

Mit seitlicher Sitzanordnung für ermüdungsfreies Arbeiten.

Unsere flexiblen und leistungsstarken Dreiseitenstapler der Baureihe 5 sind ideale Fahrzeuge für den Einsatz im mittleren und oberen Hochregalsegment. Als echte Profis im Schmalganglager setzen sie Maßstäbe in Sachen Wirtschaftlichkeit und Ergonomie. Leistungsstärke und Modularität bilden dabei die Basis für schnellen Umschlag, Flexibilität und beste Raumnutzung.

80-Volt-Drehstromtechnik, intelligentes Fahrzeugmanagement sowie ein Kamerasystem zur effektiven Ein- und Auslagerung von Paletten in großen Hubhöhen ermöglichen effizientes Arbeiten auf höchstem Level. Die Hochregalstapler sind darüber hinaus für den vollautomatisierten Einsatz gerüstet.

Profitieren Sie von den vielfältigen Konfigurationsmöglichkeiten des Jungheinrich Systembaukastens – für optimale Anpassung an Ihre Lagerstrategie. Features wie die Informationsübermittlung per Farbdisplay, Softkeys zur Steuerung von Funktionen und Menüs sowie die seitliche Sitzanordnung machen das Arbeiten mit den ETX zum Vergnügen.



Höchstleistungen ohne Kompromisse.

Mit der Jungheinrich Li-ion Garantie Plus geben wir Ihnen ein langfristiges Leistungsversprechen von bis zu 8 Jahren auf unsere hochwertigen Lithium-Ionen-Batterien. Denn wir wissen: Eine hohe Leistung und eine lange Lebensdauer der Batterien sind essentiell für Ihren Erfolg.



100 % Zufriedenheit. Garantiert.

Wir sind sicher, dass wir Sie mit unserer Lithium-Ionen-Technologie überzeugen werden. Daher garantieren wir Ihnen, dass Sie innerhalb von 6 Monaten nach Auslieferung einfach und schnell zu der ursprünglich von Ihnen verwendeten Technologie zurückwechseln können – ohne Angabe von Gründen.

* Nach Maßgabe unserer Garantiebedingungen. Einzelheiten entnehmen Sie bitte unserer Website.

Alle Vorteile auf einen Blick

- Redundante Höhen- und Wegemessung
- Einfache Anbindung an das WMS dank Logistik-Interface
- Modular mit vielfältigen Konfigurationsmöglichkeiten
- Kamera-/Monitorsystem für sicheres Ein- und Auslagern
- Intelligente Staplerortung per RFID-Technologie (optional)

Ihr Jungheinrich Hochregalstapler für maximalen Kundennutzen.



Effizienz

Maximale Leistung mit den effizientesten Fahrzeugen.

Sichern Sie sich einen Vorsprung gegenüber der Konkurrenz: Fahren Sie mit fortschrittlicher Drehstromtechnik und doppelter Energie.

Effiziente Drehstromtechnik

- Hohes Drehmoment für hohe Umschlagleistung und niedrigen Energieverbrauch.
- Effektiver Wärmehaushalt sowie weniger Wartung und Verschleiß.
- Hohe Beschleunigung, schneller Hub, dynamische Nebenbewegungen.
- Laufruhiges Schwenschubsystem mit hoher Schubgeschwindigkeit.
- Fahrtrichtungs- und höhenabhängige Diagonalfahrt-Geschwindigkeitsprofile.
- Schnellere Arbeitsspiele durch Synchronschwanken (optional).

Wirtschaftlicher Energiehaushalt

- Doppelte Energierückgewinnung durch regeneratives Abbremsen und Nutzsenken.
- Längere Einsatzzeiten mit einer Batterieladung (bis zu 2 Schichten).
- Kürzere Ladezeiten.
- Aktives Energie-/ Batteriemanagement.
- Längere Batterielebensdauer.
- Batterie-Rollen für schnellen Batteriewechsel.

Erhältlich mit Lithium-Ionen-Technologie

- Hohe Verfügbarkeit dank extrem kurzer Ladezeiten.
- Keine Batteriewechsel notwendig.
- Kosten sparen durch längere Lebenszeit und Wartungsfreiheit gegenüber Blei-Säure-Batterien.
- Keine Laderäume und Belüftung notwendig, da keine Gasbildung.



Sicherheit

Beste Voraussetzungen für sicheres Arbeiten.

Sie haben Ihr Ziel erreicht: Vertrauen Sie auf unsere RFID-Technologie, die beste Lagernavigation im Schmalgang.

RFID-Bodensteuerung

- Fahrzeugsteuerung durch Transpondertechnologie.
- Permanente Wegmessung für exakte Erkennung aller Lagerbereiche.
- Hohe Flexibilität hinsichtlich Schaltfunktionen (Gangendsicherung, Hub-/ Fahrabschaltungen, Geschwindigkeitsreduzierungen).
- Optimierung der Geschwindigkeitsprofile auf die Bodentopologie.

Assistenzsystem

warehouseNAVIGATION (optional)

- Anbindung an Lagerverwaltungssystem über Datenfunkterminal oder Scanner.
- Direkte Übernahme der Zielposition im Schmalgang durch den Fahrzeugrechner.
- Automatische Vertikal- und Horizontalpositionierung.
- Effektive Doppelspiralfahrten.
- Ausschluss von Fehlfahrten durch RFID-Bereichserkennung.
- Hohe Flexibilität im Lager durch die Anpassung an bestehendes WMS.
- Bis zu 25 % höhere Umschlagleistung.



Individualität

Ein Stapler so individuell wie Ihr Business.

Hier wird gerne hoch gestapelt: Der ETX bietet die besten Voraussetzungen für höchste Umschlagleistungen bei hoher Verfügbarkeit.

Steuerungs- und CAN-Bus-System

- Alle Bewegungen parametrierbar.
- Elektronisch gesteuerte Antriebsradbremse und verschleißfreie elektromagnetische Lamellenbremse an den Lasträdern (ETX 515).

Inbetriebnahme und Wartung

- Schnelle und sichere Inbetriebnahme durch Teach-in-Verfahren.
- 1.000-Betriebsstunden-Wartungsintervall.
- Elektronik mit verschleißfreier Sensorik.
- Getriebeöl im wartungsfreien Drehkranz in Lebensdauerfüllung.

Zuverlässiger Betrieb – hohe Verfügbarkeit

- Robuste und wartungsfreie Drehstromantriebe ohne Verschleißteile.
- 70 % weniger Kabel und Stecker durch CAN-Bus.
- Extrem verwindungssteifes Hubgerüst für hohe Resttragfähigkeiten und geringe Mastschwankungen.

Übersicht

Die passende Lösung für Ihre Anwendungen:

Name	Tragfähigkeit/Last	Hubhöhe (max.)	Fahrgeschwindigkeit ohne Last	Hubgeschwindigkeit ohne Last
ETX 513	1250 kg	10000 mm	10,5 km/h	0,46 m/s
ETX 515	1500 kg	13000 mm	10,5 km/h	0,46 m/s

Zertifiziert sind die deutschen Produktionswerke in Norderstedt, Moosburg und Landsberg.

ISO 9001
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge entsprechen den europäischen Sicherheitsanforderungen.



**JUNGHEINRICH**