

**JUNGHEINRICH**

# JOURNAAL

Inspiratiemagazine van Jungheinrich Nederland

**HEMA**

**NIEUW MAGAZIJN IN  
RECORDTEMPO INGERICHT**

**PEUTE GROEP  
DUURZAAM  
RECYCLEN**

**PERSONEELSTEKORT  
TOEKOMSTGERICHT  
AUTOMATISEREN**

Nummer 2, najaar 2022



INTRALOGISTIEK OP RAILS

**70 JAAR**

# **JUNGHEINRICH TREKKERS**

Goederen van verschillende afmetingen en gewichten in één rit verplaatsen: al 70 jaar lang maken de trekkers van Jungheinrich precies dat mogelijk. Met onze moderne elektrische trekkers ontmoeten krachtige, milieuvriendelijke trekkers veelzijdige aanhangeroplossingen – samen zijn ze als sleeptrein onverslaanbaar!











## Van Haaster

Bollenteler groeit met Jungheinrich

## Jungheinrich FMS

Grip op uw vloot



9



10

## Wet- en regelgeving

Nieuwe norm palletstellingen

## Colofon

**Een uitgave van**  
Jungheinrich Nederland BV  
Afdeling Marketing  
H.A. Lorentzweg 3  
2408 AS Alphen aan den Rijn  
  
Telefoon 0172 44 67 89  
[marketing@jungheinrich.nl](mailto:marketing@jungheinrich.nl)

**Redactie**  
Denise van Straalen  
[denise.vanstraalen@jungheinrich.nl](mailto:denise.vanstraalen@jungheinrich.nl)  
  
Andersom Tekst & Organisatie  
[info@buroandersom.nl](mailto:info@buroandersom.nl)

**Fotografie**  
Jungheinrich  
Andersom Tekst & Organisatie

**Vormgeving en realisatie**  
Creative Fellows BV  
[www.creativefellows.nl](http://www.creativefellows.nl)

**Productonderzoek**  
Andersom Testing  
[www.logisticsinside.nl](http://www.logisticsinside.nl)

**Druk en verzending**  
Jetmail BV  
[www.jetmail.nl](http://www.jetmail.nl)

Jungheinrich Journaal wordt tweemaal per jaar kosteloos toegezonden aan beheerders van hef- en magazijntrucks in Nederland.

Prijswijzigingen en drukfouten voorbehouden.





**Peute Group**  
Duurzaam recycelen

12



**Nedschroef**  
Nieuwe optimalisatieslag  
met lithium-ion

14



**Automatisering**  
Toekomstgericht automatiseren

17



19

**HEMA**  
Nieuw magazijn  
in recordtempo ingericht



**Productnieuws**  
PowerCube

22



## BOLLENTELER GROEIT MET JUNGHEINRICH

# KEUZE VOOR KWALITEIT EN BETROUWBAARHEID

Bij de meest recente verjonging van haar heftruckvloot koos bloembollenbedrijf Van Haaster uit Vijfhuizen opnieuw voor Jungheinrich. "Een logische keuze, aangezien kwaliteit en betrouwbaarheid steeds belangrijker worden naarmate je blijft groeien", aldus vader Rob en zoon Han.



Van Haaster is een bekende naam in de bollenstreek. Bij de oprichting in de jaren '50 was het familiebedrijf breed georiënteerd en werd er gehandeld in vlees, groenten en

bloembollen. Die bollenteelt kreeg al snel de overhand. "Tegenwoordig zijn we gespecialiseerd in het afbroeien van snijhyacinten. Daarnaast telen we tulpen, narcissen en hyacinten", vertelt Rob van Haaster.

Sinds hij ruim dertig jaar geleden met zijn broer Jacques het familiebedrijf overnam, groeide Van Haaster uit tot een bloembollenbedrijf van ongeveer 80 hectare. Waarvan het meeste op het zand in Haarlemmermeer, maar ook elders in Nederland.

### Eisen veranderd

Met die groei veranderden ook de eisen voor bijvoorbeeld de heftrucks die worden gebruikt om de kuubkisten te verplaatsen en te stapelen.

'We kijken niet meer naar wie in de buurt een truck kan leveren, maar naar wat we écht nodig hebben.'

ROB VAN HAASTER, BLOEMTELER

"Vroeger zat je misschien een uur per dag op zo'n heftruck. Sideshift, vering en comfort waren aspecten waar je niet eens aan dacht. Nu worden de trucks langer ingezet. Soms zelfs de hele dag. Dan wegen ergonomie en bedieningsgemak uiteraard ook zwaarder", geeft Rob aan.



Toekomstig eigenaar Han van Haaster en zijn vader Rob van Haaster, huidig mede-eigenaar.



Ook de nieuwste EFG 218k heftruck is uitgevoerd met een vierde hydrauliekventielfunctie voor de kanteling van kisten.

De vervuilde verbrandingsheftrucks uit de beginjaren '70 hebben plaatsgemaakt voor stille en schone elektrisch aangedreven trucks. Daarvoor shopt Van Haaster al lang niet meer uitsluitend bij het landbouwmechanisatie bedrijf in de regio. Rob van Haaster: "Een jaar of tien geleden zijn we in contact gekomen met Jungheinrich en hebben we de eerste elektrische driewieler aangeschaft. Dan merk je pas écht het verschil; vooral in rijeigenschappen en bediening, maar ook in stabiliteit en inzetbaarheid. Sindsdien kijken we niet meer naar wie in de buurt een truck kan leveren, maar naar wat we nodig hebben om processen zo goed en efficiënt mogelijk te laten verlopen. We kiezen bewust voor kwaliteit en betrouwbaarheid."

### Kijken naar cijfers

Voor Van Haaster is het dan ook niet meer dan logisch dat bij de jongste vernieuwing van de vloot, de keuze opnieuw viel op Jungheinrich. Bij deze keuze betrok Rob ook zijn oudste zoon, Han. Omdat hij op termijn het familiebedrijf hoopt over te nemen, is Han steeds meer betrokken bij belangrijke beslissingen. "Soms botst dat", geeft vader Rob toe. "Maar je leert ook een hoop van elkaar."

Waar hij zelf nog regelmatig op gevoel beslissingen neemt, kijkt Han meer naar data en cijfers. "Naarmate je groeit, worden juist die cijfers belangrijker", stelt Han. Hij merkt dat, dankzij de scherpe prijsstelling van Jungheinrich,



Vanuit Vijfhuizen worden de snijhyacinten in boeketten verder vervoerd.





Doordat de heftrucks langer worden ingezet, weegden ergonomie en bedieningsgemak zwaarder mee in de keuze.

tegenwoordig zelfs nieuwe trucks rendabel zijn. "Vroeger kochten we nog wel eens een jong gebruikte tweedehands truck. Deze keer zijn we voor nieuw gegaan."

### Stabiliteit en veiligheid

Net als de andere heftrucks in het bedrijf is de nieuwste Jungheinrich EFG 218k uitgevoerd met een vierde hydrauliekventiel functie. "Daarmee kunnen we bijvoorbeeld makkelijk kisten kantelen", licht Rob van Haaster toe. Een extra lange mast maakt het mogelijk om de kisten tot zeshoog te stapelen, zonder dat daarbij de stabiliteit in gevaar komt.

Voor extra veiligheid is de truck voorzien van een BlueSpot. "Er zijn best wel wat blinde plekken in het pand. Dankzij de veiligheidslamp is een naderende truck altijd goed zichtbaar voor andere chauffeurs en voor voetgangers", weet Han. Voor hem is het glashelder: "Bij toekomstige uitbreiding of vervanging, kloppen we zeker opnieuw aan bij Jungheinrich." ■



#### VAN HAASTER BEDRIJFSPROFIEL



1950



Ca. 80 ha.



±6



8



Bollenteelt



Scan de QR code en bekijk de video op ons YouTube kanaal **JungheinrichNL**





# GRIP OP UW VLOOT

## JUNGHEINRICH FMS

Krijg eenvoudig inzicht in de activiteiten en technische gegevens van uw intern transportmaterieel.



Met het Jungheinrich Fleet Management System, kortweg FMS, heeft u grip op uw vloot. Via de webbased tool regelt u eenvoudig zelf wie toegang heeft tot de portal, zoals bijvoorbeeld de warehouse manager en analisten. Ook regelt u met het FMS wie de trucks mogen gebruiken, zodat alleen geautoriseerde chauffeurs met het materieel aan het werk gaan. Het FMS geeft u volledig inzicht in het totale truckgebruik en daarmee laat u niets aan het toeval over.

FMS is de nieuwe naam van ISM Online en is op diverse aspecten vernieuwd. Via FMS ziet u op welke locaties uw trucks actief zijn, hoeveel bedrijfsuren ze maken en wat de kosten zijn. U kunt zelf eventuele limieten aan bedrijfsuren instellen. Daarnaast is het mogelijk om schokniveaus te bepalen, te registreren en te analyseren.

Vraag uw Account Manager naar de mogelijkheden en verhoog vandaag nog de grip op uw vloot.

Bovendien maakt FMS het mogelijk om de inzet van de vloot te optimaliseren. Het systeem brengt haarfijn piekinzetten en parallel gebruik in kaart. Hiermee kunt u de vloot eenvoudig op- of afschalen en de omvang afstemmen op het werkelijk noodzakelijke gebruik. Alle data is eenvoudig te exporteren naar Excel.

#### Overzicht van uw voordelen:

- ▶ Efficiënt beheer en meer grip op de logistieke operatie
- ▶ Geschikt voor elk merk heftruck en iedere vlootgrootte
- ▶ Helpt bij het verlagen van operationele kosten, truckschades en stilstand
- ▶ Begrijpelijke evaluaties en rapportages
- ▶ Altijd en overal toegang tot uw heftruckgegevens





HARMONISATIE OP EUROPEES NIVEAU

# NIEUWE NORM PALLETSTELLINGEN

De Europese norm EN 15 512 waarin de constructieve eisen voor verstelbare palletstellingen zijn vastgelegd is recent herzien en aangepast aan de laatste inzichten op het gebied van constructieve veiligheid. De belangrijkste wijziging in deze norm, is dat er op Europees niveau een harmonisatie van de veiligheidsfactor voor palletstellingen wordt doorgevoerd.

Het grote voordeel van deze harmonisatie is dat de wijze waarop stellingen ontwikkeld en ontworpen worden, nu voor heel Europa gelijk is. Waar dit in het verleden per land nog enigszins kon verschillen.

Door de groeiende logistieke opgave in onze samenleving (denk aan

de opkomst van e-commerce of de verwachtingen omtrent just-in-time leveringen) komen er steeds meer magazijnen bij en worden deze steeds groter. Ook wordt de omvang van de palletstellingen die er in staan, in het Engels ook wel 'adjustable pallet racking systems' genoemd, steeds groter.

In tegenstelling tot andere Europese lidstaten moeten magazijnstellingen hoger dan 3 meter in ons land ook aan de Nederlandse bouwregelgeving voldoen. Daarom zijn er voor de Nederlandse situatie door de NEN extra eisen in de aanvulling A1:2022 opgenomen. Denk aan aanvullende eisen als het gaat om de levensduur



waar in het ontwerp rekening mee moet worden gehouden of voor de opslag van gevaarlijke stoffen. De vergunningsplicht op magazijnstellingen, waaronder dus palletstellingen, vanaf 8,5 meter hoogte blijft overigens onverminderd van kracht.

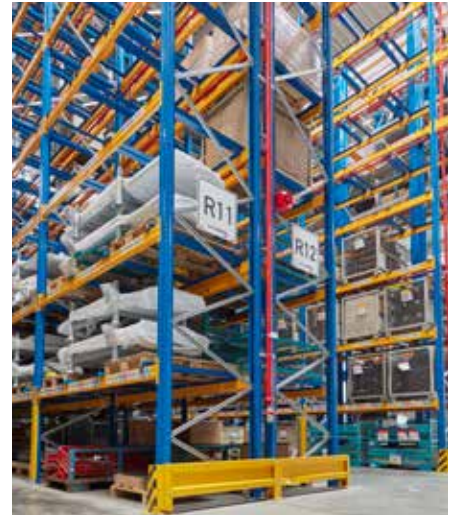
### 'Progressive collapse' en windbelasting

In deze aanvulling op A-deviatie staan verder ook extra eisen omtrent het voorkomen van 'progressive collapse' (oftewel het als een kaartenhuis instorten van de stellingen) en over de mogelijke windbelasting op de stellingen binnen het gebouw. Met name over windbelasting was tot voor kort nog maar weinig bekend.



Zo staat er in de A1:2022 dat in aanvulling op de NEN-EN 15512:2020 doormiddel van risicoanalyses moet worden aangetoond dat het risico op een 'progressive collapse' significant klein is. Om dit eenvoudig te kunnen berekenen heeft TNO een speciale tool ontwikkeld, die brancheorganisatie BMWT op haar website vrij beschikbaar heeft gesteld. De volledig ingevulde risicoanalyse voor een project dient in de project-documentatie te worden opgenomen.

Verder blijkt uit een recent door TNO gepubliceerd onderzoeksrapport, dat de gebruiker omtrent windbelasting bijvoorbeeld vanaf windkracht 6 maatregelen dient te nemen die er voor zorgen dat er geen deuren aan meer dan één kant van het magazijn gelijktijdig geopend zijn. Dit kan worden bereikt door dit op te nemen in



de formele werkinstructie(s) van het personeel, of door het nemen van technische maatregelen.

Deze hernieuwde Europese norm en aanvullende Nederlandse A-deviation is van toepassing op alle nog (op)nieuw in te richten magazijnen. ■

## Benieuwd wat deze nieuwe norm voor u betekent?

Bel ons op 0172 44 67 89 of scan de QR code.



Uitvoerig en onafhankelijk getest door Andersom Testing

## JUNGHEINRICH B-SERIE

Met de introductie van de robuuste en elektrische heftrucks van de BB- en BC-serie, brengt Jungheinrich een reeks basic heftrucks op de markt. Ontwikkeld met de expertise van de ingenieurs van Jungheinrich vormen ze de perfecte instapmodellen voor conventioneel transport en stapeltaken.



Maar hoe presteren deze trucks in de praktijk?

Scan de QR code en bekijk de onderzoeksresultaten.





PEUTE GROUP OVERTUIGD VAN ELEKTRISCH RIJDEN

# DUURZAAM RECYCLEN

De Peute Group is een vanuit Dordrecht internationaal opererende onderneming gespecialiseerd in het recyclen van papier en kunststoffen. Voor de zware, intensieve inzet in de recycling branche leken verbrandingstrucks jarenlang de enige optie. Met de overstap naar elektrisch aangedreven heftrucks bewees Peute dat het ook anders kan. De trucks zijn schoner en stiller, de exploitatiekosten zijn gunstiger, en de productiviteit blijft onveranderd hoog. De goede resultaten deden het recyclebedrijf besluiten om onlangs opnieuw te kiezen voor de elektrische heftrucks van Jungheinrich.





Scan de QR code en bekijk de video op ons YouTube kanaal **JungheinrichNL**





## NIEUWE OPTIMALISATIESLAG MET LITHIUM-ION

# NEDSCHROEF SCHROEFT AAN DE TOEKOMST

Nedschroef optimaliseert gefaseerd het intern transport. Nadat eerder het wagenpark drastisch werd gereduceerd, stapte het bedrijf onlangs over naar Jungheinrich. De intralogistiek expert leverde een compleet nieuwe vloot aan lithium-ion trucks. Alle trucks zijn afgestemd op de inzet, die helder in kaart wordt gebracht door het Jungheinrich fleet management systeem (voorheen ISM Online).



De onderneming biedt werk aan meer dan 2.300 werknemers en heeft productie-faciliteiten, verkooplocaties en distributie-centra in twintig landen wereldwijd.



Buyer Hans Heijmans (l) en NPI Supply Chain Engineer Aleksandar Stancic.

Dit maakt Nedschroef een van de marktleiders in bevestigingsmaterialen voor de automotive branche. Het hoofdkantoor is gevestigd in Helmond, waar ook de oudste productielocatie ligt. Vanuit deze locatie wordt wekelijks zo'n 700 ton bouten en moeren geleverd aan klanten als DAF, Scania, BMW en Volkswagen.

Voor het lossen van grondstoffen, het bevoorraden van de productiemachines, het intern transport en de expeditie werden in Helmond tot een paar jaar geleden enkel heftrucks ingezet. "Op een gegeven moment hadden we 50 heftrucks, die overal en nergens reden", vertelt Aleksandar Stancic, NPI Supply Chain Engineer bij Nedschroef. "Die trucks waren 'verbonden' aan een specifieke afdeling. Sommige trucks stonden soms uren stil, terwijl op datzelfde moment op een andere afdeling juist behoefte was aan extra intern transportmaterieel. Dat kon dus efficiënter."

### Gefaseerd optimaliseren

In een eerste fase van procesoptimalisatie besloot Nedschroef dat eigenaarschap van de verschillende afdelingen af te schaffen en de trucks naar behoefte in te zetten. "Alleen al door kritisch te kijken naar de inzet van de trucks konden we de vloot reduceren met maar liefst twintig trucks", vervolgt Stancic. In een tweede optimalisatiefase zijn ook de trucktypen onder de loep genomen. "Daarvoor hebben we in 2020 een tender uitgeschreven", vult Hans Heijmans, Buyer bij Nedschroef, aan. "Het contract met onze vorige leverancier liep





Door het eigenaarschap van de verschillende afdelingen af te schaffen, kunnen de trucks efficiënter worden ingezet.

immers af. Dat was een ideaal moment om het intern transport verder te optimaliseren.”

Nedschroef vroeg zeven truckleveranciers kritisch te kijken naar de processen en met een passend advies te komen – rekening houdend met verschillende criteria, zoals ergonomie en veiligheid. De uiteindelijke keuze viel op Jungheinrich. “Ook omdat zij het meest toekomstbestendige plan hadden en ons kunnen helpen met de eventuele automatisering van het intern transport”, weet Stancic.

Sommige elektrische heftrucks hebben plaatsgemaakt voor compacte, meerij stapelaars. Een van de combi-trucks werd vervangen door een hoogheffende orderpicktruck van het type EKS 310s.

‘De keuze viel mede op Jungheinrich, omdat zij het meest toekomstbestendige plan hadden en ons ook kunnen helpen met eventuele automatisering.’

ALEKSANDAR STANCIC, NPI SUPPLY CHAIN ENGINEER

Ook wist Nedschroef met de aanschaf van een elektrische EZS 7280 trekker het aantal ritten tussen de goederenontvangst en de productie drastisch te reduceren. “Dankzij de lagere verkeersdruk is automatisch ook de veiligheid gestegen”, aldus Stancic.

#### NEDSCHROEF BEDRIJFSPROFIEL



1894



62.000 m<sup>2</sup>



± 350  
(Helmond)



29



Metaal





**Sommige elektrische heftrucks hebben plaatsgemaakt voor compacte, meerij stapelaars.**

### Overstap naar lithium-ion

In totaal leverde Jungheinrich 29 nieuwe trucks, waaronder 17 heftrucks. Alle nieuwe trucks zijn voorzien van lithium-ion technologie en logischerwijs uitgerust met een li-ion accu. Stancic: "Ook dát is nieuw voor ons. En die overstap levert grote winsten op."

Voorheen had iedere heftruck een wisselaccu om de inzet – die afhankelijk van de afdeling varieert van volcontinu tot een tweeploegendienst – te garanderen. "Dat waren dus honderd accu's op een gegeven moment. Het grote laad- en wisselstation dat we hadden, is nu niet meer nodig. De onveilige situaties die bij het laden en wisselen voorkomen, zijn eveneens verleden tijd.



**De lithium-ion accu's kunnen nu op de werkvloer worden geladen.**

Ook hoeven medewerkers niet meer onnodige meters af te leggen. De lithium-ion accu's kunnen namelijk op de werkvloer worden geladen." Doordat de onderhoudsvrije accu's straffeloos tussentijds kunnen worden opgeladen, worden ze bij elke pauze aan de lader gezet. In een mum van tijd is de accustatus dan weer voldoende hoog om probleemloos door te werken.

### Inzicht in inzet

Naast de trucks nam Nedschroef ook het fleet management systeem van Jungheinrich (voorheen ISM Online) in gebruik. "Dankzij het systeem hebben we meer inzicht in de inzet en de productiviteit van de trucks. Ongeautoriseerd gebruik van de trucks is bijvoorbeeld niet meer mogelijk en de schoksensor waarschuwt bovendien bij aanrijdingen of ernstige schokken. Zodat we ook mogelijk onveilige situaties eerder in kaart kunnen brengen en oplossen", geeft Heijmans aan.



**Ongeautoriseerd gebruik van de trucks is dankzij het fleet management systeem niet meer mogelijk.**

Het tweetal kijkt tevreden naar de al behaalde resultaten. "Maar er zit meer in het vat", stelt Stancic. Voor de volgende optimalisatieslag kijkt Nedschroef opnieuw naar Jungheinrich. Automatisering van intern transport staat hierbij bovenaan het wensenlijstje. "Denk aan automatisch geleide voertuigen, zoals geautomatiseerde stapelaars", besluit de Supply Chain Engineer. "We hebben al de nodige oriënterende gesprekken gehad. En ik hoop komend najaar toch zeker de eerste concrete slagen te gaan maken." ■



Scan de QR code en bekijk de video op ons YouTube kanaal  
**JungheinrichNL**





## SCHREEUWEND PERSONEELSTEKORT VRAAGT OM SLIMME OPLOSSINGEN

# TOEKOMSTGERICHT AUTOMATISEREN

Een recordkrapte op de arbeidsmarkt dwingt steeds meer bedrijven anders te kijken naar hun logistieke processen. Een nieuwe, slimmere aanpak is nodig om ook in de toekomst concurrerend te blijven. Automatisering biedt uitkomst.

Niet alleen voor de grote spelers.

Hét grote probleem in de industrie is momenteel het personeelstekort. Een groeiend aantal bedrijven, groot én klein, in vrijwel alle branches en sectoren heeft moeite met het werven van geschikt personeel. Steeds vaker ligt de oplossing in – al dan niet gedeeltelijke – automatisering van intralogistieke processen.

### Structureel besparen

Ook als er nog geen (acuut) personeelstekort is, is het verstandig om vooruit te kijken. Automatisering garandeert immers niet alleen de continuïteit van processen en een sterkere concurrentiepositie. Door te automatiseren worden structureel kosten bespaard. Ook wordt efficiënter gebruik gemaakt van beschikbare ruimte en daalt het aantal fouten. De betrouwbaarheid en de servicegraad richting klanten stijgt. Verder neemt dankzij automatisering de fysieke belasting van medewerkers af.

Medewerkers raken minder snel vermoeid en kunnen zich concentreren op hun kerntaken. Bovendien neemt

dankzij automatisering de veiligheid verder toe.

Genoeg voordelen dus. Maar welke vorm van automatisering is nu interessant voor welke (deel)processen? Biedt een semi automatische oplossing uitkomst of is het slimmer om te kiezen voor volautomatisch en/of een autonome oplossing? En welke processen kunnen dan het beste worden geautomatiseerd?

De praktijk wijst uit dat een combinatie van verschillende oplossingen het meest efficiënt is. Welke combinatie de voorkeur verdient, verschilt van magazijn tot magazijn.

### Stapsgewijs

Vooraf werk dat eenvoudig te standaardiseren is, leent zich voor automatisering. Daarbij hoeft zeker niet de hele operatie op de schop. Automatisering kan prima







stapsgewijs worden ingevoerd. Zo koos Geostick in Uithoorn ervoor het transport tussen de drukpersen en de expeditievloer te automatiseren met een AGV van Jungheinrich. De flexibele en schaalbare oplossing vervangt het tijdrovend manueel transport. Daarnaast was de terugverdienperiode nog geen tweeëneenhalf jaar.

Ook VD Leegte Metaal in Hapert maakte een start met automatisering, door de aan- en afvoer te automatiseren van en naar productiestations. "Dankzij de AGV kunnen we de hele nacht doorwerken zonder een extra nachtdienst te draaien. Op die manier kunnen we efficiënter produceren en beter concurreren met lagelonenlanden", weet Algemeen Directeur Toine van de Rijdt. "Technisch geschoold personeel is steeds moeilijker te vinden. Het personeel dat we hebben, willen we daarom zoveel mogelijk laten focussen op de techniek", voegt hij toe.

### Grootschalig

Weidelco in Leeuwarden ging nog een stap verder en automatiseerde grote delen van haar nieuwe magazijn. Tachtig procent van het assortiment ligt opgeslagen in twaalf plateau-liften, die samen nog geen 300 van de 5.500 vierkante meter in beslag nemen. De 2.700 bulklocaties in het volledig automatische palletmagazijn worden bediend met slechts één kraan. De verregaande automatisering stelt het bedrijf in staat om met hetzelfde aantal mensen meer orders te verwerken. Dankzij het concept, uit één hand geleverd door Jungheinrich, is de flexibiliteit toegenomen en de rust op de werkvloer teruggekeerd.

Ook Prodrive Technologies koos voor verregaande automatisering bij de inrichting van haar nieuwe, state-of-the-art logistiek centrum in Eindhoven. In het hart van het magazijn komt een holistische

logistieke oplossing met een vloot van 14 autonome mobiele robots (AMR's) en acht geautomatiseerde smalle gangen trucks. Dankzij het automatiseringsconcept van Jungheinrich, met een mix van innovatieve robotica en klassieke AGV's, kan het technologiebedrijf goederen sneller, efficiënter en zonder fouten verzamelen. Bovendien maakt het verdere optimalisatie op een later tijdstip mogelijk. Het volledige verhaal van Prodrive verschijnt in een komende editie van het Jungheinrich Journaal.

De complete verhalen van Geostick, VD Leegte Metaal en Weidelco zijn te lezen op onze website. Deze praktijkvoorbeelden tonen stuk voor stuk dat de automatiseringsoplossingen van Jungheinrich bedrijven helpen voorbereid en concurrerend de toekomst tegemoet te gaan. Ook als het vinden van geschikt personeel steeds moeilijker wordt. ■



**Wilt u meer weten over toekomstgericht automatiseren?**

Bel ons op 0172 44 67 89 of scan de QR code.







NIEUW MAGAZIJN IN RECORDTEMPO INGERICHT

# HEMA OPTIMALISEERT MET JUNGHEINRICH

HEMA nam deze zomer een gloednieuw magazijn in gebruik op industrieterrein Lage Weide in Utrecht. Het nieuwe onderkomen stelt de winkelketen in staat haar distributielogistiek verder te optimaliseren en verduurzamen. De logistieke inrichting van het pand is verzorgd door Jungheinrich.



“Dit is een belangrijke stap in onze supply chain strategie”, vertelt Henk Snijders, Hoofd Logistiek bij HEMA. De organisatie beschikte al over twee distributiecentra op het Utrechtse

bedrijventerrein; één voor de bevoorrading van de winkelfilialen en één voor de leveringen aan HEMA's e-commerce klanten. De voorraden voor die twee dc's werden tot voor kort ontvangen en opgeslagen in vijf externe magazijnen, verspreid over het land.

“Dat resulteerde in veel transport tussen de magazijnen en de distributiecentra, met extra handling en kosten”, weet

Snijders. Door de voorraden te verzamelen in het nieuwe pand – op slechts een steenworp afstand van beide hoofd dc's – zijn kosten gereduceerd en de distributiestromen verder verduurzaamd. Daarbij stelt dit nieuwe magazijn ons in staat om sneller te leveren”, aldus Snijders.

## **Snelheid geboden**

In januari 2022 werd het huurcontract getekend en kreeg Projectleider Bert van Dijk opdracht het project zo snel mogelijk 'up-and-running' te krijgen. Voor het intern transport heeft HEMA een raamcontract met een andere leverancier, maar voor het stellingplan had Van Dijk keuze.



“Uit meerdere, goede aanbieders”, vertelt de Projectleider. “De keus viel op Jungheinrich, omdat we met hen ongevoelbaar snel konden schakelen. Zij hadden nog niet zo lang geleden een soortgelijk project voor HEMA gerealiseerd. De lijnen waren kort, daardoor lag er heel snel een offerte en een plan voor de inrichting van het magazijn. Die offerte bleek bovendien de beste, waardoor de keuze makkelijk was.”

‘Door de voorraden te verzamelen in het nieuwe pand zijn kosten gereduceerd en de distributiestromen verduurzaamd.’

HENK SNIJDERS, HOOFD LOGISTIEK

### Recordtempo

In recordtempo realiseerde Jungheinrich de complete inrichting van het 20.000 vierkante meter tellende magazijn.



Ook de stellingen voor het laadstation zijn met oog op een uniforme uitstraling door Jungheinrich geleverd en geplaatst.

De nieuwbouw telt 36 gangpaden van ruim drie meter breed en is ingericht met conventionele palletstellingen tot een hoogte van 10,40 meter (bovenste ligger). “We hebben smalle gangpaden overwogen, maar deze klassieke inrichting bleek uiteindelijk het beste te passen. Naast het kostenplaatje, waren de huidige opslagbehoefte en de noodzaak om flexibel te blijven doorslaggevend”, licht Van Dijk toe.



Projectleider Bert van Dijk (l) en Hoofd Logistiek Henk Snijders.





Het magazijn is inmiddels volledig operationeel en meer dan 60 procent van de bijna 40.000 palletplaatsen zijn bezet.

Ook de aanrijdbeveiliging, de stellingen voor het laadstation en de kantelrekken – voor het veilig plaatsen van pallets op de entresolvloer – zijn door Jungheinrich geleverd en geplaatst. Een derde van de stellingen is bovendien voorzien van in-rack-sprinklers, zodat ook pallets met goederen in plastic bakken veilig kunnen worden opgeslagen. “Specialistisch werk, maar ook daarbij kwam de kennis uit het eerdere project goed van pas”, weet Van Dijk.

Halverwege mei werden de eerste stellingsecties opgetrokken. Begin juni konden de eerste pallets al worden ingeslagen en eind juni was de complete inrichting een feit. Inmiddels is het magazijn volledig operationeel en is meer dan 60 procent van de bijna 40.000 palletplaatsen bezet.

### Partner voor de toekomst

Met de ingebruikname van het nieuwe magazijn is de rol van Jungheinrich overigens niet uitgespeeld, geeft Van Dijk aan: “Zij verzorgen onder meer de verplichte jaarlijkse keuringen en eventueel noodzakelijke reparaties. Op advies van Jungheinrich hebben we daarvoor ook reserveonderdelen op voorraad, zodat – mócht er een keer schade zijn aan de stellingen – leegstand tot een minimum beperkt blijft en een veilige operatie de komende jaren is gewaarborgd.

Bovendien is het magazijnplan zó ontworpen dat we eenvoudig eventuele toekomstige configuratieaanpassingen zouden kunnen realiseren. In dat opzicht is Jungheinrich voor HEMA écht een partner voor de toekomst.” Snijder knikt en besluit: “De ervaringen die we tijdens dit project hebben opgedaan hebben ons vertrouwen opnieuw bevestigd. We kunnen dit magazijn voor de langere termijn inzetten binnen onze strategie en hebben er alle vertrouwen in dat we daarbij nog volop kunnen blijven optimaliseren.” ■

#### HEMA BEDRIJFSPROFIEL



1926



20.000 m<sup>2</sup>



± 17.000



Retail



Scan de QR code en bekijk de video op ons YouTube kanaal **JungheinrichNL**





# We veranderen ruimte en tijd.

## PowerCube van Jungheinrich



### Uniek gebruik van ruimte met extreem hoge opslagdichtheid:

- De opslagdichtheid is tot wel 4 keer hoger dan een stellingsysteem.
- Extreem hoog aantal bakken.
- Met een maximale hoogte van 12 meter is de PowerCube het hoogste compacte opslagsysteem voor bakken in zijn klasse.
- Optimaal ruimtegebruik in het magazijn.

### Eenvoudige integratie en aansluiting op de IT-omgeving:

- Korte montage- en inbedrijfstellingstijd.
- Geschikt voor normale industriële vloeren.
- Snel en eenvoudig te integreren in de IT-omgeving.
- De PowerCube kan moeiteloos worden aangesloten op bestaande warehouse management software of het ERP-systeem voor de overdracht van ordergegevens.
- Dankzij jarenlange ervaring op het gebied van automatisering en software, kan Jungheinrich alles uit één hand aanbieden. Daarmee onderscheidt het systeem zich van andere vergelijkbare geautomatiseerde magazijnsystemen.

**Efficiëntie in beweging.  
Automatisering van Jungheinrich.**

Staat u onder toenemende tijds- en kostendruk? Bereikt u uw capaciteitsgrenzen? In dit tijdperk van e-commerce en just-in-time leveringen zijn innovatieve oplossingen nodig om de winstgevendheid en het concurrentievermogen te verhogen:

ontdek de geautomatiseerde, ultra-compacte en schaalbare PowerCube van Jungheinrich. Met zijn unieke ruimtebenutting, maximale flexibiliteit en eenvoudige integratie zet de PowerCube nieuwe maatstaven op het gebied van geautomatiseerde magazijn-systemen.

Binnen het PowerCube systeem worden de afzonderlijke bakken verticaal gestapeld, opgeslagen, en verplaatst door energiezuinige lithium-ion shuttles. Met deze autonome automatiseringsoplossing betreedt u in uw magazijn een nieuwe dimensie van efficiëntie op het gebied van organisatie, ruimte en tijd –

## de nieuwe dimensie in efficiëntie.



### Krachtige prestaties met hoge capaciteit en weinig stilstand:

- Shuttles laden hun lithium-ion accu's op tijdens het gebruik, wat resulteert in weinig stilstand en een efficiënte operatie 24/7.
- Elke shuttle kan wel 2 bakken tegelijk oppikken, wat de doorvoercapaciteit verder verbetert.
- Elke bak heeft een laadvermogen tot wel 50kg — dit is ongekend voor een compact opslagsysteem voor bakken.
- De PowerCube systeembakken zijn bovendien compatibel met extern handling materiaal en kunnen dus ook buiten het compacte opslagsysteem worden gebruikt.

### Maximale flexibiliteit en schaalbaarheid:

- Het aantal shuttles en bakken is schaalbaar, wat betekent dat de doorvoercapaciteit flexibel kan worden verhoogd.
- De PowerCube kan worden aangepast aan verschillende dakvormen — een groot voordeel ten opzichte van conventionele opslagsystemen.
- Dit maakt het systeem ideaal voor bestaande gebouwen en eenvoudig te verplaatsen.
- De PowerCube kan worden gebruikt als stand-alone oplossing, als aanvulling op een brede gangen magazijn of als onderdeel van een complex geautomatiseerd systeem.



# Vakbeurs ICT & Logistiek



## U bent van harte welkom!

Van dinsdag 8 november tot en met donderdag 10 november 2022 zal de nieuwe editie van de vakbeurs ICT & Logistiek georganiseerd worden in de Jaarbeurs Utrecht.\* Ook Jungheinrich is van de partij en graag ontmoeten we u bij onze stand!

\*Tegelijkertijd vind hier ook de Logistica Next plaats. Hier zijn wij niet aanwezig.

Postbus 231, 2400 AE Alphen aan den Rijn

PostNL  
Port Betaald

U ontvangt deze post, omdat u als relatie bent opgenomen in ons adressenbestand.

Voor meer informatie, wijziging, afmelding van reclamepost of verwijdering uit ons bestand: stuur een e-mail naar [klantadministratie@jungheinrich.nl](mailto:klantadministratie@jungheinrich.nl) onder vermelding van kenmerk <kenmerk>

**JUNGHEINRICH**