



# Mobile Robot Unterfahrender Transport (AMR) arculee S

Tragfähigkeit: 1.000 kg / Fahrgeschwindigkeit: 1,6 m/s (beladen).

**JUNGHEINRICH**

# Mobile Robot Unterfahrender Transport (AMR) arculee S

## Die smarte Transportlösung für mehr Dynamik im Lager.

Der kompakte und wendige autonome Mobile Robot arculee S ist die optimale Lösung für automatisierte Transporte in der Fläche. Ob auf speziellen Transporttischen oder direkt auf dem Backpack – der arculee S glänzt besonders im unterfahrenden Transport, wenn er verschiedenste Ladungsträger schnell und sicher von A nach B befördert.

Dabei navigiert er innerhalb eines definierten Bereichs und orientiert sich bei der Aufnahme eines Ladungsträgers an dessen Position und Ausrichtung. Ein innovatives Ladekonzept mit Lithium-Ionen-Technologie und automatischer Zwischenladung sorgt für prozessoptimierte Verfügbarkeit.

Egal, ob alleine oder in Zusammenarbeit mit manuellen und automatisierten Lösungen – der arculee S bietet verschiedene Einsatzlösungen: als Stand-alone-Lösung im Kundenprozess, als integriertes System angebunden durch das Jungheinrich Logistics Interface oder angebunden durch die standardisierte VDA 5050-Schnittstelle im Kundengesamtsystem.



### Höchstleistungen ohne Kompromisse.

Mit der Jungheinrich Li-ion Guarantee Plus geben wir Ihnen ein langfristiges Leistungsversprechen von bis zu 8 Jahren auf unsere hochwertigen Lithium-Ionen-Batterien. Denn wir wissen: Eine hohe Leistung und eine lange Lebensdauer der Batterien sind essentiell für Ihren Erfolg.

\* Nach Maßgabe unserer Garantiebedingungen. Einzelheiten entnehmen Sie bitte unserer Website.



### VDA 5050 Kompatibilität

Mobile Robots von Jungheinrich sind VDA 5050-kompatibel und verfügen über eine standardisierte Schnittstelle zur Kommunikation mit der Leitsteuerung. Das ermöglicht den Einsatz der Mobile Robots unter herstellerunabhängigen Leitsystemen.

## Alle Vorteile auf einen Blick:

- Vielseitig einsetzbare Transportlösung für alle Branchen.
- Extrem kleiner physischer Footprint in seiner Lastklasse.
- 360°-Sicherheitssensorik für sichere Einsätze im Mensch-Maschine-Umfeld.
- Autonome Erkennung von Tischposition und -ausrichtung.
- Hoher Nutzungskomfort durch unterschiedliche Bedienkonzepte.

# Jungheinrich arculee S

## für maximalen Kundennutzen.



### Effizienz

Maximale Leistung mit dem effizienten autonomen Mobile Robot.

Der Effizienz-Booster für Ihre Automatisierung: Die Umstellung auf Underload-Transportprozesse kann zu einer Produktivitätssteigerung von bis zu 30 % führen, gleichzeitig profitieren Sie von der Zuverlässigkeit und lückenlosen Rückverfolgbarkeit in den automatisierten Transportprozessen.

#### Hohe Verfügbarkeit:

- Automatische Zwischenladefunktion für wirtschaftliche 24/7-Einsätze.
- Maximale Ausdauer dank prozessoptimierter Ladezeiten.

#### Einfache Skalierbarkeit:

- Schnelle und flexible Möglichkeit zur Erweiterung Ihrer Flotte.
- Problemlose Integration weiterer Fahrzeuge in bereits bestehende Systeme.

#### Kompaktes Design:

- Bemerkenswert kleiner physischer Footprint in seiner Klasse.
- Sichere Auswahl von entsprechenden Schutzfeldern abhängig vom Beladungsstatus.



### Sicherheit

Beste Voraussetzungen für sicheres Arbeiten.

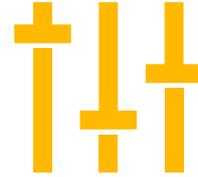
Der autonome Mobile Robot arculee S navigiert sicher und schnell durch für ihn vordefinierte Bereiche und bietet dank seines integrierten 360°-Sicherheitskonzepts maximale Sicherheit im kollaborativen Mensch-Maschine-Umfeld.

#### Maximale Prozesssicherheit:

- Hohe Prozessstabilität durch die automatische Erkennungsfunktion und Reaktion auf manuell bereitgestellte Tische.

#### 360°-Sicherheitssensorik

- Ein ausgereiftes 360°-Sicherheitskonzept zur Überwachung der Gesamtkontur ermöglicht einen sicheren Betrieb im Mensch-Maschine-Umfeld.
- Kontinuierliche Systemanalyse und -optimierung im laufenden Betrieb möglich.



### Individualität

Ein autonomer Mobile Robot, so individuell wie Ihr Business.

Der vielseitige Helfer arculee S ist die perfekte Ergänzung zur Optimierung Ihrer innerbetrieblichen Transportprozesse. Im täglichen Einsatz überzeugt er durch hohe Bedienfreundlichkeit und eine Vielzahl intelligenter Zusatzfunktionen.

#### Vielfältige Einsatzmöglichkeiten:

- Tischtransport: Beförderung verschiedener kundenspezifischer Ladungsträger oder Gestelle auf dem Transporttisch mit autonomer Erkennung der Tischposition und Anpassung der Anfahrtroute.
- Palettentransport: Transport von verschiedenen Paletten mithilfe von Backpacks sowie individuell designte Backpacks für projektspezifische Anwendungen.

#### Flexible Systemintegration:

- Flexible Systemintegration dank standardisierter VDA 5050-Schnittstelle.
- Für den Mischbetrieb mit anderen Mobile Robots geeignet.

# Übersicht

Die passende Lösung für Ihre Anwendungen.

## Tischtransport

Technische Anforderungen an Ladungsträger und Lasten	Tischmaße (L x B x H)	1.300 x 1.100 x 378 mm	
	Unterfahrbare Höhe x Breite	300 x 980 mm	
	Max. Ladungshöhen (auf dem Tisch) bei Lastgewicht	880 kg: 1.400 mm	300 kg: 2.400 mm
Technische Daten	Fahrgeschwindigkeit	1,6 m/s (beladen)	2,5 m/s (unbeladen)
	Tragfähigkeit (davon Nutzlast)	1.000 kg (inkl. Tisch) 880 kg	
	Fahrtrichtung	bidirektional	

## Palettentransport

Technische Anforderungen an Ladungsträger und Lasten	Ladungsträger	Europalette 1.200 x 800 mm (EN 13698-1), weitere projektspezifisch auf Anfrage	
	Max. Ladungshöhen bei Lastgewicht	920 kg: 1.200 mm	300 kg: 1.800 mm
Technische Daten	Fahrgeschwindigkeit	1,6 m/s (beladen)	2,5 m/s (unbeladen)
	Tragfähigkeit	920 kg	
	Fahrtrichtung	bidirektional	

Zertifiziert sind die deutschen Produktionswerke in Norderstedt, Moosburg, Landsberg und Kaltenkirchen.

ISO 9001  
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge entsprechen den europäischen Sicherheitsanforderungen.



**JUNGHEINRICH**