

POWERLINE & SOSTENIBILIDAD: FAQs para la Venta.

¿Qué son las emisiones de CO ₂ e/ los equivalentes CO ₂ ?	3
¿Cuántas emisiones CO ₂ e genera mi carretilla POWERLiNE?	4
¿Cómo determina Jungheinrich las emisiones CO ₂ e de mi carretilla POWERLiNE?	5
¿Cómo puede una carretilla POWERLiNE ser CO ₂ e-neutra hasta su entrega?	6
¿Cómo compensa Jungheinrich las emisiones? ¿Qué proyectos y qué estándares de calidad existen?	7
Además de compensar el carbono, ¿qué medidas se implementan para mejorar la huella de carbono CO ₂ e de las carretillas (en su producción)?	8
Además de compensar el carbono, ¿qué medidas se implementan para mejorar la huella de carbono CO ₂ e de las carretillas (en tecnología & producto)?	9

¿Qué son las emisiones CO₂e/ los equivalentes CO₂?

Hay una gran cantidad de gases de efecto invernadero que afectan al clima (CO₂, CH₄, N₂O, HFC, PFC, SF₆ y NF₃). Para que los gases sean comparables, se indexan como equivalentes de CO₂ (CO₂e).

¿Cuántas emisiones CO₂e genera mi carretilla POWERLiNE?

Desde el material en sí, pasando por los procesos de transporte y producción, hasta la llegada de los productos a las instalaciones del cliente ("de la cuna al cliente"), las emisiones de CO₂e son aproximadamente las siguientes:

- ETV 216i: ~ 20.700 kg CO₂e
- ERD 2i: ~ 5.300 kg CO₂e
- ERC 216i: ~ 6.700 kg CO₂e
- ERC 216bi: ~ 6.700 kg CO₂e
- ERC 216zi: ~ 6.800 kg CO₂e
- EJD 118i: ~ 3.300 kg CO₂e
- EJE 1i: ~ 1.500 kg CO₂e
- ERE 2i: ~ 4.900 kg CO₂e

Estos valores incluyen un margen de seguridad del 15%.

Aún no se dispone de datos más completos sobre la fase de uso y el final del ciclo de vida ("de la cuna a la tumba").

Jungheinrich no tiene ninguna influencia en este sentido, ya que las emisiones en la fase de uso resultan en gran medida de la combinación de electricidad utilizada por nuestros clientes. Para calcular las emisiones durante la fase de uso, el cliente puede obtener un valor de CO₂e por kWh consumido de su proveedor de electricidad y calcular la huella de CO₂e para la fase de uso sobre esta base.

Actualmente se están examinando los datos sobre el final del ciclo de vida.

¿Cómo determina Jungheinrich las emisiones CO₂e de mi carretilla POWERLiNE?

Las emisiones de las carretillas POWERLiNE se han calculado de forma aproximada. Se han tenido en cuenta los componentes de acero y la batería, que en conjunto representan más del 90% del material utilizado en la carretilla. El tiempo de montaje aproximado también se ha tenido en cuenta en el cálculo para representar proporcionalmente el proceso de producción.

Se ha dispuesto de información sobre el peso total de la carretilla respectiva, los componentes de acero y fundición y la batería, teniendo en cuenta los respectivos lugares de origen. Además, se ha contemplado la información sobre la composición de la batería (p. ej., acero, cables/cobre y celdas de iones de litio) y el rendimiento de la batería.

La información disponible se ha combinado con factores de emisión precisos y se ha extrapolado al peso total de la carretilla. Luego se ha añadido un 15% más a los valores calculados para contar con un margen de seguridad.

A continuación, se ha tenido en cuenta en el cálculo el transporte de nuestras carretillas POWERLiNE desde la planta hasta nuestros clientes, utilizando el transporte por carretera de la UE.

En general, es probable que las emisiones calculadas sean más altas que las emisiones reales.

¿Cómo puede una carretilla POWERLiNE ser CO₂e-neutra hasta su entrega?

En primer lugar, la mayoría de nuestros procesos de producción tienen lugar en Alemania bajo condiciones estrictas y respetuosas con el medio ambiente, en comparación con otros países. En segundo lugar, nuestras plantas se abastecen de electricidad verde. Jungheinrich también genera su propia electricidad con sistemas fotovoltaicos. Nuestras plantas de producción reducen constantemente su consumo de energía y, por lo tanto, sus emisiones. Jungheinrich también se esfuerza continuamente por identificar más ahorros potenciales.

Las siguientes medidas, por ejemplo, ya se están implementando:

- Modernos sistemas de iluminación (LED con detectores de movimiento) y otras medidas de optimización energética en edificios y talleres.
- Cambios en el uso de herramientas (sustitución de herramientas de aire comprimido por herramientas eléctricas).
- Optimización del proceso de coloración (adaptación de la curva de temperatura; uso de polvo de color con menor temperatura de cocción).
- Registro del consumo de energía atribuido a fuentes específicas para poder implementar medidas concretas.

Jungheinrich compensa todas las emisiones restantes a través de inversiones específicas en proyectos de protección climática. Estas inversiones hacen posible lograr una huella neutra de CO₂ hasta el momento de la entrega de las carretillas POWERLiNE al cliente.

¿Cómo compensa Jungheinrich las emisiones? ¿Qué procesos y qué estándares de calidad existen?

Los esfuerzos para compensar las emisiones de CO₂e restantes en la producción de carretillas POWERLINE (dentro del alcance "de la cuna al cliente") cumplen con los más altos estándares:

- Todos los proyectos en los que invierte Jungheinrich son certificados varias veces por institutos de pruebas independientes de alta calidad. En 2022 (*), Jungheinrich solo ganó créditos de carbono para proyectos con doble certificación, de acuerdo con Gold Standards (GS) y el Clean Development Mechanism (CDM). Esto garantiza el mejor nivel posible de transparencia, integridad climática, sostenibilidad y gobernanza.
- Jungheinrich invierte exclusivamente en proyectos para los cuales los certificados de reducción de emisiones solo se emiten cuando se puede demostrar el efecto (financiamiento basado en resultados). Jungheinrich está contrarrestando de manera efectiva el riesgo de no proporcionar la compensación de CO₂e planificada.
- Jungheinrich también invierte solo en proyectos que tienen un gran impacto (un parque eólico, por ejemplo, provoca una reducción significativamente mayor en las emisiones de CO₂e en comparación con la financiación de hornos eficientes en regiones rurales del Sur) y donde el riesgo de error práctico es bajo (por ejemplo, en el caso de un proyecto de reforestación, se debe considerar la quema de árboles, la infestación de plagas, etc.)

Por ejemplo, Jungheinrich está invirtiendo actualmente en los siguientes proyectos:
Fotovoltaica en India // Biomasa en China // Parque eólico en India

(*) Nota interna: El CDM será abolido como resultado de la Conferencia Mundial del Clima de 2021 (COP26) y reemplazado por una nueva regulación. Esto significa que la selección de los certificadores inicialmente solo se aplicará hasta finales de 2022 y la estructura de la certificación dual cambiará.

Además de compensar el carbono, ¿qué medidas se implementan para mejorar la huella de carbono CO₂e de las carretillas?

En la producción:

- Las carretillas Jungheinrich se fabrican principalmente en Alemania bajo condiciones estrictas y respetuosas con el medio ambiente, en comparación con otros países.
- Nuestras plantas se alimentan de electricidad verde y Jungheinrich también genera su propia electricidad con sistemas fotovoltaicos.
- Nuestras fábricas continúan reduciendo constantemente su consumo de energía a través de:
 - Modernos sistemas de iluminación (LED con detectores de movimiento) y otras medidas de optimización energética en edificios y talleres.
 - Cambios en el uso de herramientas (sustitución de herramientas de aire comprimido por herramientas eléctricas).
 - Optimización del proceso de coloración (adaptación de la curva de temperatura; uso de polvo de color con menor temperatura de cocción).
 - Registro del consumo de energía atribuido a fuentes específicas para poder implementar medidas específicas.

Jungheinrich está constantemente desarrollando sus productos y procesos de producción con el objetivo de minimizar las emisiones de CO₂e, pero también utilizando los recursos de manera ecoeficiente y expandiendo aún más la economía circular.

Además de compensar el carbono, ¿qué medidas se implementan para mejorar la huella de carbono CO₂e de las carretillas?

En los campos de tecnología & producto:

- Jungheinrich ha incorporado décadas de conocimiento eléctrico y experiencia en intralogística en el desarrollo de las carretillas POWERLiNE.
- Jungheinrich aprovecha su experiencia para supervisar todo el flujo de energía desde el cargador hasta la batería, pasando por la unidad de control del motor eléctrico. Jungheinrich fabrica la mayoría de los componentes para garantizar una eficiencia óptima del sistema.
- Gracias a las baterías de iones de litio integradas, las carretillas POWERLiNE son mucho más compactas y ágiles, lo que se traduce en un aumento de la productividad del área de alrededor del 4%.
- Las ventajas generales de las baterías de iones de litio también aplican aquí. Esto incluye una vida útil más larga, menores costes de mantenimiento, incluso la posibilidad de no necesitar mantenimiento y una alta eficiencia energética.

Jungheinrich está constantemente desarrollando sus productos y procesos de producción con el objetivo de minimizar las emisiones de CO₂e, pero también utilizando los recursos de manera ecoeficiente y expandiendo aún más la economía circular.

 ***JUNGHEINRICH***