

Alles aus einer Hand.

Innovative Intralogistik im Lager von GLX.

Das Logistikgeschäft rollt. Mit dem Neubau seines Logistikzentrums in Oberkrämer (Brandenburg) erweiterte der Logistikdienstleister GLX Global Logistic Services GmbH seine Lagerkapazität speziell für einen langjährigen Industriekunden. Jungheinrich wurde mit dem intralogistischen Gesamtkonzept für den Neubau beauftragt. Auf den 9.500 m² Lagerfläche erhielt der Logistikdienstleister 10.000 Palettenstellplätze sowie 8.000 Kleinladungsträger in Liftregalen. Das innovative Gesamtkonzept hat zum gewünschten Erfolg geführt: Die GLX Global Logistic Services GmbH hat die schnelle mehrstufige Kommissionierung in die Tat umgesetzt.

HOCHVERDICHET UND DIGITALISIERT.

Das Lagerkonzept von Jungheinrich wurde innerhalb von nur vier Monaten realisiert. Schon in der Phase der Konzeptausarbeitung arbeiteten GLX und Jungheinrich eng zusammen. Bei der Umsetzung übernahm Jungheinrich die gesamte Betriebsmittelausstattung für das neue Lager. Intelligente Fördertechniksysteme wurden auf die individuellen Bedürfnisse des Logistikdienstleisters maßgeschneidert. Die Jungheinrich Liftregale ermöglichen nun hochverdichtetes Lagern auf geringer Fläche – das ist optimal, um auch bei wechselnden Lagergütern flexibel zu bleiben und die Produktivität auf hohem Niveau zu halten.

Ein maßgeschneidertes Lösungspaket.

ELEKTRISCH AN DIE SPITZE.

Eine besondere Entlastung für GLX bedeuten die Jungheinrich Elektro-Hochhubwagen und Elektro-Gabelstapler mit ihrer zukunftsweisenden Lithium-Ionen-Technologie. Die wartungsfreien Batterien der Fahrzeuge ermöglichen ein Zwischenladen zu jeder Zeit. Das sorgt für eine hohe Verfügbarkeit – eine optimale Voraussetzung für den Ein-

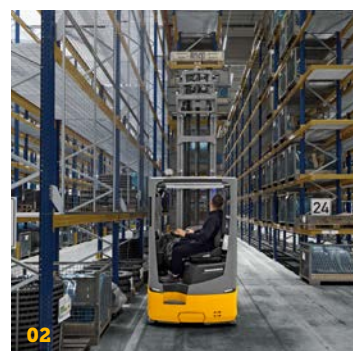
satz im Mehrschichtbetrieb. Batteriewechsel oder lange Ladezyklen entfallen. Wegen ihrer hohen Verfügbarkeit sind die Stapler mit der Lithium-Ionen-Technologie von Jungheinrich auch bei den Mitarbeitenden des Logistikdienstleisters sehr beliebt. Mehr noch: Mit seiner zusätzlichen Gabelzinkenkamera erleichtert der Schubmaststapler ETV 216i auch das Ein- und Auslagern in den Regalen. Sogar das Scannen in höheren Ebenen wird dadurch ermöglicht. Die Fahrzeuge sind zunächst im Zweischichtbetrieb unterwegs. Zu einem späteren Zeitpunkt sollen sie auch den Dreischichtbetrieb zuverlässig meistern.

NACHHALTIG GUTE ZUSAMMENARBEIT.

Im neuen Logistikkager läuft es bestens – doch auch die Zusammenarbeit zwischen den beiden Unternehmen ist ausgezeichnet. Jungheinrich hat dabei nicht nur seine 70 Jahre Know-how erfolgreich in das Projekt eingebracht. Auch die Kommunikation auf Augenhöhe und der Jungheinrich Service mit seinen kurzen Reaktionszeiten werden auf Kundenseite hoch geschätzt. Jens Kretschmer, Regionalleiter der GLX Global Logistic Services GmbH, formuliert es so: „Jungheinrich geht sehr gut auf unsere Anforderungen ein und setzt diese zielgerichtet um. Wir sind mit der Dienstleistung sehr zufrieden.“

01
Der EKX 516 Hochregalstapler sorgt dank warehouse-NAVIGATION für bis zu 25 % höhere Umschlagleistung.

02
Durch den sehr niedrigen Schwerpunkt erreicht der Schubmaststapler ETV 216i eine Hubhöhe von bis zu 10.700 mm.



DAS PROJEKT AUF EINEN BLICK.



Kunde:	GLX Global Logistic Services GmbH
Branche:	Logistik
Größe des Unternehmens:	180 Mitarbeitende
Standort:	Oberkrämer (Brandenburg)
Lagergröße:	9.500 m ²

HERAUSFORDERUNG.

Umsetzung eines intralogistischen Gesamtkonzepts mit weitestgehend automatisierten Prozessen für das neu errichtete Logistiklager.

JUNGHEINRICH LÖSUNG.

Optimales Zusammenspiel zwischen automatisierten Lagerlösungen und Flurförderzeugen mit Lithium-Ionen-Technologie.

ERGEBNISSE.

Eine verbesserte Produktivität, effizientere Abläufe mit reduzierter Fehlerrate sowie eine bestmögliche Nutzung des vorhandenen Lagerplatzes.

IMPRESSIONEN.



Liftregale ermöglichen eine signifikante Einsparung von Lagerfläche durch die Nutzung der Raumhöhe.

Lithium-Ionen-Batterien erlauben das Schnell- und Zwischenladen in Pausen oder Stillstandzeiten für maximale Fahrzeugverfügbarkeit.



Der agile Schubmaststapler ETV 216i ist der ideale Partner für die Bereitstellung von Paletten zur Kommissionierung.

