



Carrello trilaterale elettrico con guida frontale

EFX 410 / 413

Altezza di sollevamento: 3000-7000 mm / Portata: 1000-1250 kg

LION
technology

JUNGHEINRICH

Lo stoccatore con operatore a terra dalla massima flessibilità con la migliore visibilità a 360°.

Per l'impiego combinato sia nelle baie che in corsie strette e larghe.

I versatili ed innovativi carrelli trilaterali della Serie 4 sono i nostri specialisti per l'uso combinato in corsia stretta, larga e nelle zone antistanti. Il concept modulare del carrello con disposizione frontale dell'operatore e montante posizionato di lato offre una visuale ottimale sulle forche, sul carico e sul percorso. Si lavora con il principio dell'operatore a terra, per il quale le forche si sollevano e la piattaforma operatore in piedi resta a terra. La sicurezza è garantita dall'equipaggiamento sia di serie che opzionale come la protezione operatore integrata o il comando a pavimento RFID che garantisce parametri di marcia ottimali e la massima sicurezza. Gestione efficiente dell'energia grazie all'avanzata tecnologia a corrente trifase da 48 V che garantisce la massima efficienza nella movimentazione a fronte di consumi ridotti. Il transito in magazzino facilita il lavoro e consente un posizionamento delicato e preciso al millimetro. Il conducente potrà così trarre vantaggio dal sistema di comando intuitivo grazie all'ampio display, dalla consolle di comando regolabile e dagli spaziosi vani, oltre che dagli ergonomici elementi di comando.



Performance senza compromessi.

Elevate prestazioni e una lunga durata della batteria sono essenziali per il successo del tuo magazzino. Per questo, con la garanzia Li-ion Guarantee Plus di Jungheinrich, ci impegniamo a garantirti massime performance grazie alle nostre batterie agli ioni di litio di alta qualità.



Soddisfatti al 100 %. Garantito!

Crediamo che la nostra tecnologia agli ioni di litio sia la scelta giusta. Perciò vi garantiamo, dopo 6 mesi dalla consegna, la possibilità di poter tornare in modo semplice e rapido alla tecnologia tradizionale, senza dover fornire alcuna motivazione.

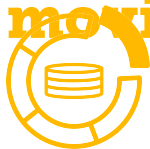
* In conformità con le nostre condizioni di garanzia. Consulta il sito internet per ulteriori dettagli.

Tutti i vantaggi in breve

- Carrello unico nel suo genere con sedile frontale e montante laterale
- Vista illimitata su forche, carico e tragitto
- Pacchetti di allestimento modulari e sistemi di assistenza
- Frenata rigenerativa e abbassamento con recupero energetico
- Massima sicurezza grazie al sistema di protezione dell'operatore in opzione

Il carrello elevatore a grandi altezze Jungheinrich

in grado di permettere i massimi livelli di movimentazione



Efficienza

Performance di altissimo livello grazie all'elevato grado di efficienza.

Le principali caratteristiche dell'EFX: Grazie al recupero di energia tramite frenata rigenerativa, l'EFX lavora con particolare efficienza.

Efficiente tecnologia a corrente trifase

- Coppia elevata per il massimo rendimento un e basso consumo energetico.
- Bilancio termico efficiente.
- Praticamente esente da manutenzione e usura.

Efficienza nei consumi energetici

- Duplice recupero di energia mediante le funzioni rigenerative di frenata e abbassamento utile.
- Tempi di funzionamento più lunghi con una sola carica della batteria (fino a 2 turni).
- Gestione attiva dell'energia e della batteria.
- Maggiore durata della batteria.
- Tempi ridotti per la carica della batteria.

Messa in funzione e manutenzione

- Rapida e sicura messa in funzione tramite procedura di "teach-in".
- Manutenzione ogni 1.000 ore di esercizio.
- Impianto elettronico dotato di sensori non soggetti a usura.

Disponibile con tecnologia agli ioni di litio

- Il carrello sarà sempre pronto all'uso grazie ai tempi di ricarica estremamente brevi.
- Il cambio batteria non è necessario.
- Risparmio sui costi grazie alla lunga durata e all'assenza di manutenzione rispetto alle batterie piombo-acido.
- Non sono necessarie sale di ricarica e sistemi di aerazione perché prive di esalazioni gassose.



Sicurezza

I migliori presupposti per lavorare in massima sicurezza.

La posizione di destinazione è sempre sotto controllo e si raggiunge con il comando a pavimento RFID a una velocità ottimale, un gioco da ragazzi!

Sistema RFID a pavimento (opzionale)

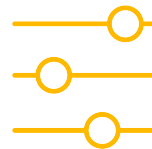
- Controllo del carrello tramite tecnologia a transponder.
- Misura del percorso per il rilevamento esatto di tutte le aree di stoccaggio del magazzino.
- Flessibilità elevata per quanto riguarda le funzioni di commutazione.
- Ottimizzazione della velocità di marcia in base ad ogni tipologia di pavimentazione.

Sistemi di assistenza warehouseNAVIGATION (opzione)

- Collegamento al Warehouse Management System con terminale radio o scanner.
- Rilevamento diretto della posizione di destinazione in corsia stretta.
- Posizionamento verticale e orizzontale automatico.
- Efficaci cicli doppi.
- Riduzione del numero di tragitti sbagliati grazie all'identificazione delle aree del magazzino tramite RFID.
- Elevata flessibilità in magazzino grazie all'adattamento a sistemi di gestione WMS esistenti.
- Aumento fino al 25% dell'efficienza di movimentazione.

Sistema di protezione persone integrato (PSS)

- Integrazione di fabbrica nella centralina di sicurezza.
- Progettazione, messa in funzione e manutenzione eseguite da Jungheinrich.



Individualità

Un carrello altamente personalizzato, in linea con ogni singolo business.

Il sistema di comando intuitivo, con consolle regolabile e display ampio, facilita il lavoro dell'operatore.

Ergonomia e comfort

- Ampio spazio di salita a bordo.
- Eccellente visibilità sul carico e sulla carreggiata.
- Sedile comfort ammortizzato per assorbire le oscillazioni.
- Consolle di comando con altezza e distanza regolabili dall'operatore.
- Softkey con tastierino numerico.
- Ammortizzazione di fine corsa/transizione di tutte le funzioni idrauliche.

Sistema di comando e CAN-Bus

- 70% in meno di cablaggi e spine grazie al sistema CAN-Bus.
- Tutti i movimenti sono parametrizzabili.

Equipaggiamento opzionale

- Guida meccanica.
- Guida induttiva per una guida precisa in corsia senza sforzo meccanico dei componenti.
- Radio con lettore CD e interfaccia MP3.
- Rotazione sincronizzata.
- Sistema modulare per interruzione di sollevamento/traslazione e riduzione della velocità.
- Terminale trasmissione dati con interfaccia meccanica ed elettrica per il sistema di gestione dei flussi di materiale.
- Jungheinrich ISM Online: sistema informativo per la gestione del carrello.

Panoramica sui modelli

Il carrello adatto per le vostre esigenze:

Nome	Portata/carico	Altezza di sollevamento (max.)	Velocità di traslazione senza carico	Velocità di sollevamento senza carico
EFX 410	1000 kg	7000 mm	9 km/h	0,41 m/s
EFX 413	1250 kg	7000 mm	9 km/h	0,41 m/s

Jungheinrich Italiana S.r.l.
Via Amburgo, 1
20088 Rosate MI
Telefono 02 908711
Telefax 02 908712335

info@jungheinrich.it
www.jungheinrich.it

Gli stabilimenti di produzione tedeschi di Norderstedt, Moosburg e Landsberg, nonché il nostro centro ricambi di Kaltenkirchen sono certificati.

ISO 9001
ISO 14001

I mezzi di movimentazione Jungheinrich sono conformi ai requisiti europei di sicurezza.



**JUNGHEINRICH**