



Transpalette électrique porté debout **ESE 120**

Hauteur de levée: 125 mm / Capacité de charge: 2000 kg

ESE 120

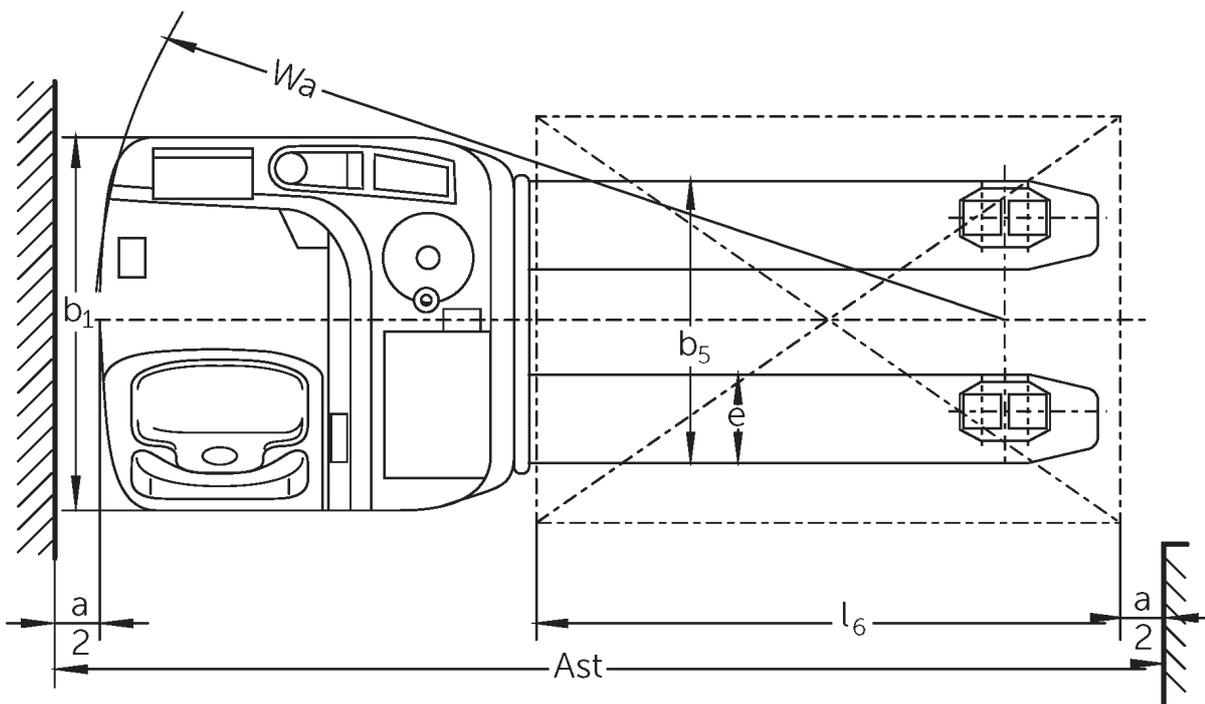
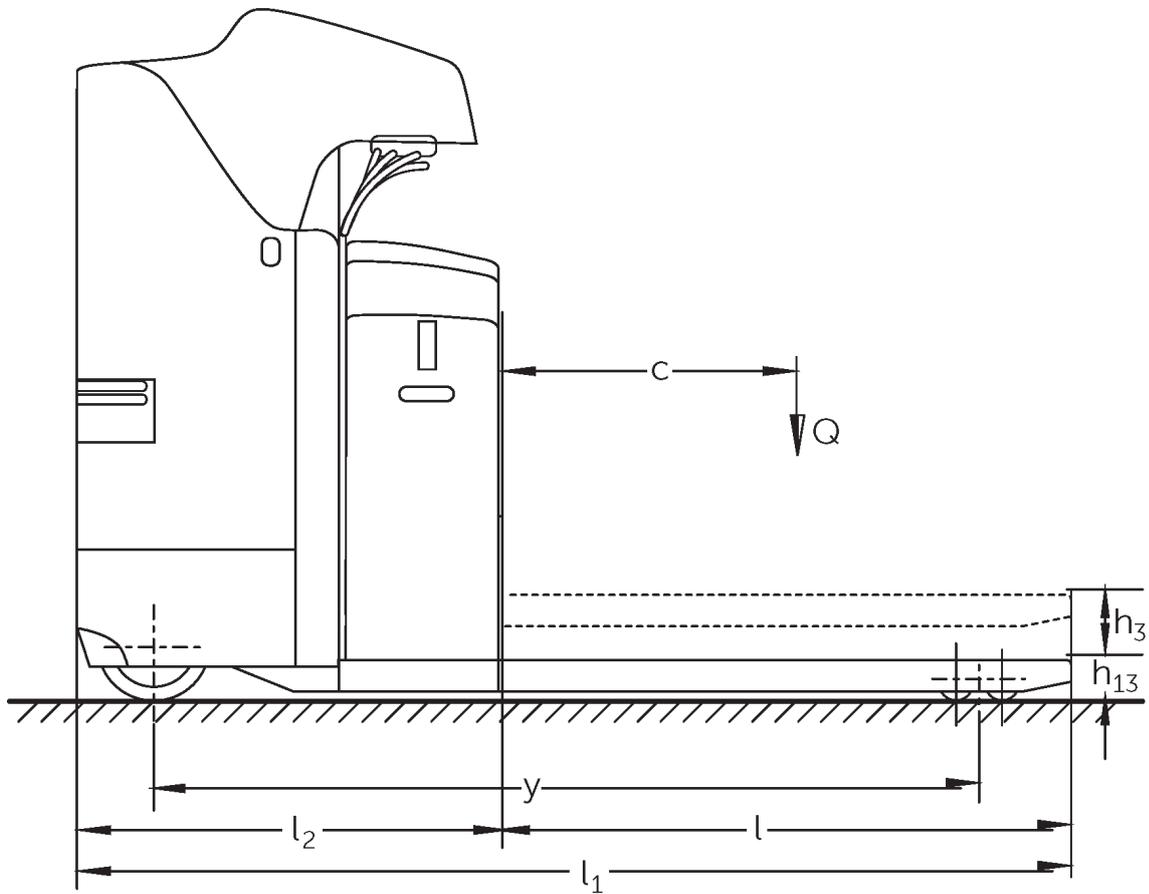


Tableau VDI

Version : 08/2023

Sigle	1.1	Fabricant (désignation abrégée)		Jungheinrich	
	1.2	Code type du fabricant		ESE 120	
	1.3	Entraînement		Électrique	
	1.4	Commande		Debout	
	1.5	Capacité de charge/charge	Q	kg	2000
	1.6	Distance du centre de gravité de la charge	c	mm	600
	1.8	Distance du talon de fourche à l'axe essieu avant	x	mm	964
	1.9	Empattement	y	mm	1595
	Poids	2.1.1	Poids propre (batterie comprise)		kg
2.2		Charge sur essieu avec charge à l'avant / à l'arrière		kg	1840 / 1017
2.3		Charge sur essieu sans charge à l'avant / à l'arrière		kg	215 / 642
Roues / Châssis	3.1	Pneus			Polyuréthane (PU)
	3.2	Taille des roues AV			Ø 230 x 77
	3.3	Taille des roues AR			Ø 85x85
	3.4	Roues supplémentaires			Ø 140 x 57
	3.5	Roues, nombre à l'avant / à l'arrière (x=à entraînement)			2 - 1x / 4
	3.6	Voie avant	b ₁₀	mm	485
	3.7	Voie arrière	b ₁₁	mm	370
Dimensions de base	4.4	Levée (h ₃)	h ₃	mm	125
	4.15	Hauteur des bras porteurs baissés	h ₁₃	mm	90
	4.19	Longueur totale	l ₁	mm	2024
	4.20	Longueur, talon de fourche compris	l ₂	mm	874
	4.21.1	Largeur totale	b ₁	mm	760
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l	mm	55 x 170 x 1150
	4.25	Écartement extérieur des fourches	b ₅	mm	540
	4.32	Garde au sol centre empattement	m ₂	mm	30
	4.34.2	Largeur d'allée (palette 800x1200 dans le sens de la longueur)	Ast	mm	2274
	4.35	Rayon de braquage	W _a	mm	1838
Caractéristiques de performance	5.1	Vitesse de traction avec / sans charge		km/h	10 / 12,5
	5.2	Vitesse de levée avec / sans charge		m/s	0,04 / 0,05
	5.3	Vitesse de descente avec / sans charge		m/s	0,07 / 0,05
	5.8	Capacité de franchissement max. des pentes avec / sans charge		%	6 / 12
	5.10	Frein de service			générateur
Moteur électrique / système électronique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min		kW	2,8
	6.2	Moteur de levée, performance pour S3		kW	2
	6.3	Batterie selon DIN 43531/35/36			B
	6.4	Tension de batterie / capacité nominale		V / Ah	24 / 375
	6.5	Poids de la batterie		kg	297
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI		kWh/h	0
	6.6.1	Consommation d'énergie selon cycle EN		kWh/h	0,35
6.6.2	Équivalent CO2 selon EN16796		kg/h	0,2	
Autres	8.1	Type de commande de conduite			CA

- Cette fiche technique selon la directive VDI 2198 n'indique que les valeurs techniques du chariot standard. D'autres bandages, d'autres mâts, des dispositifs supplémentaires, etc. peuvent donner lieu à d'autres valeurs.

Les valeurs indiquées dans le tableau sont valables pour le coffre de batterie L, la longueur de fourches 1150 mm, la levée des bras porteurs relevée.

- N° VDI 1.8 : dispositif de préhension abaissé : $x + 90$ mm.
- N° VDI 1.9 : dispositif de préhension abaissé : $y + 65$ mm.
- N° VDI 4.20 : coffre de batterie XL : $l2 + 72$ mm.
- N° VDI 4.34 : diagonale selon la norme VDI : largeur d'allée + 188 mm.

Les usines de production de Norderstedt
et Moosburg en Allemagne sont
certifiées. ISO 9001
ISO 14001

Les matériels Jungheinrich sont
conformes aux normes européennes de
sécurité 

**JUNGHEINRICH**