Robots Mobiles

Conseils d'utilisation

JUNGHEINRICH

Robots Mobiles

Robots Mobiles Autonomes (AMR) et Véhicules à Guidage Automatique (AGV) - entièrement automatisés, précis et fiables.

Qu'il s'agisse d'un transport sous charge efficace, d'une préparation de commandes goods-to-person peu encombrante ou d'applications Robotics-to-Goods pour un dynamisme maximal dans l'entrepôt, nos Robots Mobiles Autonomes (AMR) sont votre porte d'entrée rapide vers l'automatisation. Vous pouvez également utiliser nos Véhicules à Guidage Automatique (AGV) comme cœur de votre logistique automatisée. Contrôlés par un logiciel intelligent et équipés de nombreux capteurs de sécurité, ils effectuent des tâches récurrentes dans les zones de production et d'entreposage tout en soulageant vos employés.

Principaux indicateurs pour automatiser ses flux via des AMR / AGV :

- Fonctionnement en plusieurs équipes
- Transport continu
- Dégâts fréquents liés au tansport manuel
- Dispositif de chargement standard (Euro-palettes, palettes industrielles, caisses metalliques, etc...)
- AMR : transport horizontal sur de grandes surfaces
- AGV : hauteur de levage jusqu'à 6 m / 13 m pour les chariots automatisés à grande hauteur

Conditions d'utilisation des AGV / AMR :

- Bâtiment fermé et sec
- Température du bâtiment : 5 à 35 °C
- Largeur d'allée à partir de 2 m (sens unique) pour les chariots automatisés
- Largeur d'allée de 1,8 m et allée de transfert de 6 m pour les chariots automatiques à grande hauteur
- Sols industriels / allées étroites pour les chariots automatisés à grande hauteur

ROBOT MOBILE AUTONOME (AMR)

SOTO

Robot de transport intelligent pour des faibles charges allant jusqu'à 20 kg, pour une offre de production peu encombrante avec une cadence élevée :

- Préhenseur réglable avec convoyeur
- Hauteur de levage entre 400 mm et 1 600 mm
- Capacité de charge jusqu'à 24 conteneurs

GERBEUR

ERC 213a / 217a

Très maniable, cet AGV est adapté à la manipulation de charges standard et aux stations de prises / déposes avec entrée de fourches côté palette ouverte.

- Faible encombrement
- Hauteur de levage jusqu'à 4 400 m
- Capacité de charge jusqu'à 1 700 kg

GERBEUR PORTE-A-FAUX

EKS 215a

AGV polyvalent adapté à la manipulation de charges standard avec stations de prise / dépose avec entrée de fourches côté palette fermée.

- Fourches ajustables
- Hauteur de levage jusqu'à 6 000 mm
- Capacité de charge jusqu'à 1 500 kg

CHARIOT GRANDE HAUTEUR

EKX 514a / 516ka / 516a

AGV puissant avec la possibilité d'automatiser pas à pas un entrepôt à allées étroites :

- Chariot élévateur à grande levée avec opérateur en hauteur
- Hauteur de levage jusqu'à 13 000 mm
- Capacité de charge jusqu'à 1 600 kg

ROBOT MOBILE AUTONOME (AMR)

arculee S

Petit et agile, ce robot mobile est conçu pour le transport horizontal dans des zones définies.

- Table de transfert
- Transport de palettes via utilisation d'un support adapté
- Capacité de charge jusqu'à 1 000 kg

TRANSPALETTE

ERE 225a

AGV puissant, adapté aux quais, aux transports multi-palettes et aux longues distances :

- Transport multi-palettes
- Longueur de fourches jusqu'à 2 400 mm
- Capacité de charge jusqu'à 2 500 kg

CHARIOT GRANDE HAUTEUR

ETX 513a / 515a

AGV flexible pour une utilisation manuelle, semi-automatique ou complétement automatique dans les entrepôts à grande hauteur :

- Chariot élévateur à grande hauteur "opérateur au niveau du sol"
- Hauteur de levage jusqu'à 13 000 mm
- Capacité de charge jusqu'à 1 500 kg

TRACTEUR

EZS 350a

Tracteur robuste, adapté à la traction de plusieurs remorques. Dimensions compactes pour une utilisation en allées étroites :

- Fonctionnement en manuel ou en automatique
- Capacité de traction jusqu'à 5 000 kg

Positionnement précis par navigation laser ou technologie de filoguidage et transpondeurs pour les chariots à grande hauteur.

LI-ION technology

Un haut degré d'efficacité en cas de travail en plusieurs équipes grâce à une gestion intelligente de l'énergie.

Des capteurs de sécurité complets pour une utilisation en environnement mixte.

Un même interlocuteur : depuis la planification jusqu'à la mise en oeuvre, le service et l'assistance.

7360.FR.09.2022 r.r.pdf · Document non contractuel, pouvant être soumis à modifications.

ISO 9001
ISO 14001

Les usines de production de Norderstedt, Moosburg et Landsberg en Allemagne sont certifiées.

Les matériels Jungheinrich sont conformes aux normes européennes de sécurité.

Jungheinrich France s.a.s.

4, rue des Frères Caudron - CS 60002
78142 Vélizy-Villacoublay
France
Téléphone : +33 (0)1 39 45 68 68
Télécopie : +33 (0)1 39 45 69 69

info@jungheinrich.fr
www.jungheinrich.fr

JUNGHEINRICH