



Mobile Robot Behälter-Handling SOTO

Hubhöhe: 400–1.700 mm / Tragfähigkeit: 240 kg.

 **JUNGHEINRICH**

Ihr Mobile Robot für autonome KLT-Transporte.

Das smarte Bindeglied zwischen Lager und Produktion.

Unser flexibler Mobile Robot SOTO eignet sich perfekt für automatisierte KLT-Transporte zwischen Lager und Produktionslinie, zur Ein- und Auslagerung direkt in und aus Durchlaufregalen sowie an Förderbändern. Dabei ermöglicht er eine Materialverfolgung in Echtzeit für maximale Prozesssicherheit.

Der SOTO nimmt problemlos bis zu 24 KLTs verschiedener Größen über drei Seiten auf und verbringt sie sicher an ihren Bestimmungsort. Sein verstellbarer Greifer erreicht Höhen zwischen 400 und 1.700 mm und erlaubt die 90°-Rotation der KLTs – für präzises und stufenloses Handling in unterschiedlichen Regalhöhen.

Vier Laserscanner und zwei 3D-Kameras sorgen für hohe Sicherheit in der Zusammenarbeit zwischen Personen und Fahrzeugen. Der Mobile Robot ist zu 100 % kollaborativ und arbeitet souverän mit Menschen auf derselben Fläche zusammen.



Höchstleistungen ohne Kompromisse.

Mit der Jungheinrich Li-ion Garantie Plus geben wir Ihnen ein langfristiges Leistungsversprechen von bis zu 8 Jahren auf unsere hochwertigen Lithium-Ionen-Batterien. Denn wir wissen: Eine hohe Leistung und eine lange Lebensdauer der Batterien sind essentiell für Ihren Erfolg.

* Nach Maßgabe unserer Garantiebedingungen. Einzelheiten entnehmen Sie bitte unserer Website.



VDA 5050 Kompatibilität

Mobile Robots von Jungheinrich sind VDA 5050-kompatibel und verfügen über eine standardisierte Schnittstelle zur Kommunikation mit der Leitsteuerung. Das ermöglicht den Einsatz der Mobile Robots unter herstellerunabhängigen Leitsystemen.

Alle Vorteile auf einen Blick:

- Autonomer Kleinteiletransport zwischen Lager und Produktion.
- Hohe Transportkapazität bis zu 24 KLTs und flexible KLT-Rotation bis 180°.
- Dreiseitige Aufnahme und Abgabe unterschiedlicher KLT-Größen.
- Stufenlose Übergabehöhen von 0,4 m bis zu 1,7 m.
- Sichere Navigation durch 360°-Umfelderfassung.

Autonomer Mobile Robot für maximalen Kundennutzen.



Effizienz

Maximale Leistung mit den effizientesten Mobile Robots.

Ob Automobilbranche, Produktions- oder Lagerlogistik – erhöhen Sie die Effizienz Ihrer Produktionsversorgungsprozesse spürbar mit unserem autonomen Helfer SOTO, der für Sie bis zu 24 KLTs gleichzeitig transportiert, und das mit nachhaltiger Lithium-Ionen-Technologie.

Erhöhte Transporteffizienz:

- Präzise Ein- und Auslagerung direkt in und aus Durchlaufregalen sowie an Förderbändern.
- Doppeltiefes Transportsystem mit kundenindividuell konfigurierbaren Fächern und Kapazität für 8–24 KLTs.
- Kraftvoller Greifer zur Unterstützung der Tragfähigkeit bis zu 20 kg pro KLT.

Echtzeit-Materialverfolgung:

- Durchgängige Transparenz über die Materialtransporte.
- Erhöhung der Liefertreue und Reduktion von Fehllieferungen.
- Kompatibilität mit VDA-5050-Steuerungssystemen von Drittanbietern.

Effizientes Batteriemanagement:

- Bis zu 8 Stunden Dauerbetrieb.
- Acht leistungsstarke Lithium-Ionen-Batterien für verlängerte Betriebsdauer.
- Platzsparende Energieversorgung durch das seitliche induktive Ladesystem.



Sicherheit

Beste Voraussetzungen für sicheres Arbeiten.

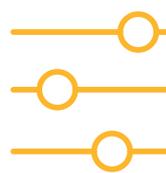
Für sicheres Arbeiten im Mensch-Maschine-Umfeld wurde der SOTO mit einem zertifizierten Personen-erkennungssystem ausgestattet. Darüber hinaus unterstützen wir unsere Kundschaft vor Ort bei der reibungslosen Integration des Mobile Robots.

Autonome Navigation:

- Lasergestützte Navigation und 3D-Kamerasysteme ermöglichen adaptive, kollisionsfreie Bewegungen und Hindernisumfahrungen.
- Mithilfe von künstlicher Intelligenz passt sich der Mobile Robot an Veränderungen in der Umgebung an.
- Der omnidirektionale Antrieb erlaubt agiles Manövrieren auch in engen Lager- und Produktionsumgebungen.

Integrierte Sicherheitstechnik:

- 360°-Sicherheitsfeld zur Erkennung von Personen und Objekten.
- Lichtvorhänge schützen den Innenraum des Mobile Robots vor externen Eingriffen.
- LED-Warnlichter erhöhen die Sicherheit im aktiven Betriebsumfeld.
- Sichere Zusammenarbeit mit Menschen und Transportgut durch CE-, ISO-3691-4-, TÜV- und ESD-Zertifizierungen.



Vielseitigkeit

Ein Mobile Robot, so vielseitig wie Ihr Business.

Autonom, skalierbar und transparent: Der SOTO überzeugt nicht nur durch einfache Bedienung, sondern auch durch intelligente Funktionen wie dynamische Routenoptimierung und 3D-Kamera-basiertes Greifen von Objekten.

Intelligente Flottensteuerung:

- Magazino Fleet Manager zum Live-Tracking von Materialflüssen und Mobile Robots.
- Live-Überwachung von Standort und Status der Mobile Robots.
- Routenoptimierung anhand von Echtzeit-Verkehrsdaten und KI.
- Koordination mehrerer Mobile Robots zur Optimierung des Auftragsflusses.
- Kompatibilität mit VDA-5050-Steuerungssystemen von Drittanbietern.

Innovative Greiftechnologie:

- Adaptive Förderbandgreifer für KLTs.
- Geeignet für Höhen von 400 mm bis 1.700 mm.
- Flexible Rotation der KLTs um 90° bis 180° zur optimalen Lagerung.
- Kompatibilität mit KLT-Größen von 300 x 200, 400 x 300 und 600 x 400 mm.

Bedienorientiertes Design:

- Intuitive Bedienoberfläche zum eigenständigen Einrichten der Arbeitsumgebung.
- Nutzungsfreundliches Touch-Display für eine unkomplizierte Interaktion.
- Grafische Tutorials zum Lösen von Fehlerfällen direkt auf dem Display.
- Bei Bedarf einfache manuelle Steuerung mit einem Controller.

Zertifiziert sind die deutschen
Produktionswerke in Norderstedt,
Moosburg, Landsberg und Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge
entsprechen den europäischen
Sicherheitsanforderungen.



 **JUNGHEINRICH**