



Industrial IT & Scanning Solutions

Mobile IT-Endgeräte / Mobile Computing

JUNGHEINRICH

Handhelds und Tablets **für jeden Zweck.**

Mit mobiler Datenerfassung zu maximaler Flexibilität.

Mit unserer vielfältigen und modernen Auswahl an mobilen Computern stehen Ihren Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern benötigte Informationen und Anwendungen im Lager jederzeit direkt auf dem Fahrzeug oder tragbar am Körper zur Verfügung. Finden Sie in einer individuellen Beratung heraus, welche mobilen Endgeräte sich am besten für Ihre Logistikumgebung eignen.

Ob kleine Geräte im Hosentaschenformat, große Geräte mit hoher Scanreichweite oder robuste Tablets, alle industriellen Handhelds und Tablets von Jungheinrich sind ausgestattet mit aktuellsten Rechnerarchitekturen und Scaneinheiten – für höchste Leistungsfähigkeit bei jedem Einsatz.

Erhöhen Sie die Effizienz Ihrer Prozesse durch orts- und stromnetzunabhängiges Arbeiten und profitieren Sie bei allen Geräten von robuster Qualität, fortschrittlicher Ergonomie und problemloser Anbindung an Ihr System.

Alle Vorteile auf einen Blick

- **Mobile Endgeräte zur Auftragsbearbeitung und Erfassung.**
- **Sichere Echtzeit-Artikelidentifizierung mit integriertem Barcode-Scanner.**
- **Optimale Bedienung über Touchscreen oder flexible Tastaturen.**
- **Verschiedene Formfaktoren für jeden Einsatzbereich.**
- **Höchste Zuverlässigkeit und Langlebigkeit.**

Ihre mobilen Jungheinrich IT-Endgeräte

für maximalen Kundennutzen.



Effizienz

Maximale Leistung mit den effizientesten Tools.

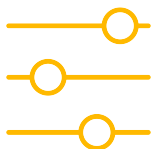
Mit der richtigen Kombination aus Software- und Hardware-Komponenten sorgen wir dafür, dass die Akkuleistung Ihrer mobilen IT-Endgeräte nicht im entscheidenden Moment schlapp macht, sondern auch im Mehrschichteinsatz volle Power bietet.

Lange Akkulaufzeiten

- Leistungsstarke Akkus für höchste Zuverlässigkeit und Langlebigkeit.
- Optimale Systemintegration bei gleichzeitig niedrigem Stromverbrauch.

Vielfältige Formfaktoren

- Industrielle Smartphones mit professioneller Scaneinheit für die Hosentasche.
- Klassische Handhelds mit oder ohne Griff und langer Scanreichweite.
- Robuste Tablets mit großen Displays für die Montage auf Fahrzeugen und mobile Einsätze.



Individualität

Ein Tool so individuell wie Ihr Business.

Ob moderne Arbeitsgeräte mit Touchscreen oder Mobilgeräte mit physischer Tastatur – wir stellen die Arbeitsumgebung Ihrer Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter mit passgenauen Lösungen zur mobilen Auftragsbearbeitung und -erfassung aus.

Individuell konfigurierbar

- Tablets mit aktuellsten Windows- oder Android-Versionen.
- Bedarfsgerechte Scaneinheiten für große Entfernungen oder kleinste Barcodes.
- Optional integrierte Kameras zur Dokumentation.
- Auswahl der Speichergrößen für individuelle Anforderungen.
- Hochauflösende Touchdisplays und verschiedene Tastaturlayouts.

Flexibel und leistungsfähig

- Vorinstallierte Tools zur schnellen Inbetriebnahme und Absicherung.
- Auswahl an logistischen Standardanwendungen für Datenerfassung und Verwaltung.
- Aktuellste Android-Versionen mit langfristigen Updates und Support.
- Vielfältiges Zubehör in Form von Halterungen, Hüllen, Ladestation und Kabeln.



Sicherheit

Beste Voraussetzungen für sicheres Arbeiten.

Solide Qualität und hoher Komfort: Je rauer die Arbeitsumgebung, desto robuster sollte die Ausführung Ihres mobilen Computers sein. Bei unseren Geräten achten wir stets darauf, dass Robustheit nie zu Lasten des Arbeitskomforts geht.

Robuste Qualität

- In jeder Umgebung zuverlässig einsetzbar.
- Stoßsicher und spritzwassergeschützt.
- Einsatzfähig in Temperaturbereichen zwischen –10 °C und +50 °C.

Maßgeschneiderter Service und Support

- Planung, Inbetriebnahme und Support aus einer Hand.
- Unterschiedliche Servicelevel für maximale Leistung und hohe Verfügbarkeit.

Zertifiziert sind die deutschen
Produktionswerke in Norderstedt,
Moosburg und Landsberg sowie unser
Ersatzteilzentrum in Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

 **JUNGHEINRICH**