



Robot mobile de transport sous charge (AMR) arculee S

Capacité de charge : 1000 kg / Vitesse de déplacement : 1,6 m/s
(avec charge).

Robot mobile de transport sous charge (AMR) arculee S

La solution de transport intelligente pour booster votre logistique.

Notre robot mobile autonome manœuvrable et compact arculee S est la solution optimale pour les transports automatiques dans une zone définie. Que ce soit à l'aide de table logistiques ou directement sur le module backpack– l'arculee S excelle particulièrement dans le transport sous charge, pour déplacer rapidement et en toute sécurité différents types de supports de charge d'un point A à un point B.

Il navigue dans un périmètre défini, se positionne et s'aligne en fonction de l'emplacement de la charge. Basé sur une batterie Lithium-ion, il utilise un système énergétique innovant permettant un chargement intermédiaire automatique assurant une disponibilité optimisée au niveau des processus.

Seul ou associé à des solutions manuelles ou automatiques, l'arculee S offre diverses solutions d'application : en tant que solution autonome dans le processus du client ou en tant que système intégré connecté au système global du client via l'interface logistique Jungheinrich ou via l'interface normalisée VDA 5050.



Compatibilité VDA 5050

Les robots mobiles Jungheinrich sont compatibles avec la norme VDA 5050 et disposent d'une interface standardisée pour la communication avec le système de commande.

Cela permet d'utiliser les robots mobiles avec des systèmes de commande indépendants, du fabricant.

Les avantages de notre robot :

- Solution de transport flexible pour toutes les industries.
- Très faible encombrement.
- Scanner de sécurité à 360° pour travailler en toute sécurité dans les environnements homme-machine.
- Détection autonome de la position et de l'orientation de la table.

arculee S de Jungheinrich for maximum customer benefit.



Efficacité

Performance maximale avec notre robot mobile autonome.

Le booster d'efficacité pour votre automatisation : le passage aux processus de transport sous charge peut se traduire par une hausse de productivité atteignant 30% tout en bénéficiant de la fiabilité et de la traçabilité totale dans les processus de transport automatique.



Sécurité

Conditions optimales pour la sécurité du travail.

Le robot mobile autonome arculee S navigue et circule rapidement et en toute sécurité dans des périmètres prédéfinis, et offre une sécurité maximale dans l'environnement de collaboration homme-machine grâce à son concept intégré de sécurité à 360°.



Spécificité

Un robot mobile autonome aussi spécifique que votre entreprise.

L'arculee S est le complément idéal pour optimiser vos processus de transport interne. Au quotidien, il impressionne par son haut niveau d'intégration et sa multitude de fonctions intelligentes supplémentaires.

Haute disponibilité :

- Fonction de chargement intermédiaire automatique pour des opérations en 24/7 économiques.
- Endurance maximale grâce à des temps de recharge optimisés au niveau des processus.

Facilité d'adaptation :

- Un moyen rapide et flexible d'étendre votre flotte.
- Intégration sans problème de véhicules supplémentaires dans des systèmes existants

Design compact :

- Faible encombrement physique et virtuel pour sa catégorie.
- Adaptation des champs de sécurité (et de ce fait de la vitesse) en fonction de la charge transportée. Sélection sans danger de champs de protection appropriés en fonction du statut de chargement.

Fiabilité maximale des processus :

- Détection autonome de la position et l'orientation des tables support de charge permettant d'optimiser la fiabilité des processus.

Technologie sophistiquée des détecteurs de sécurité :

- Un concept de sécurité à 360° pour surveiller l'ensemble de l'environnement assure la sécurité de fonctionnement dans un environnement homme-machine.
- Analyse continue du système et possibilité d'optimisation en cours de fonctionnement.

Vastes champs d'applications :

- Transport de table : transport de divers supports de charge ou racks personnalisés sur la table de transport avec détection autonome de la position et de l'orientation de la table.
- Transport de palette : transport de différentes palettes à l'aide du module du backpack standard ainsi que de modules backpack personnalisés conçus pour des applications spécifiques.

Intégration flexible des systèmes :

- Intégration facile des systèmes grâce à l'interface normalisée VDA 5050.
- Convient pour le fonctionnement mixte avec d'autres robots mobiles

Récapitulatif

La bonne solution pour vos applications

Table de transport

Spécifications techniques pour les supports de charge et les charges	Dimensions de la table (L x l x H) 1 300 x 1 100 x 378 mm	1 300 x 1 100 x 378 mm	
	Hauteur x largeur du support de charge	300 x 980 mm	
	Hauteurs de charge maxi (sur la table) selon le poids de la charge	880 kg : 1 400 mm	300 kg : 2 400 mm
Données techniques	Vitesse de déplacement	1,6 m/s (sous charge)	2,5 m/s (sans charge)
	Capacité nominale	1 000 kg (table comprise) 880 kg	
	Sens de déplacement	Bidirectionnel	

Transport de palette

Spécifications techniques pour les supports de charge et les charges	Support de charge	Euro pallet de 1 200 x 800 mm (EN 13698-1), autre dimensions spécifiques sur demande	
	Hauteur de charge maxi selon le poids de la charge	930 kg : 1 200 mm	300 kg : 2 100 mm
Données techniques	Vitesse de déplacement	1,6 m/s (loaded)	2,5 m/s (unloaded)
	Capacité nominale	920 kg	
	Sens de déplacement	Bidirectionnel	

Les sites de production de Norderstedt, ISO 9001
Moosburg, Landsberg et Kaltenkirchensont ISO 14001
certifiés

Les équipes de manutention Jungheinrich
sont conformes aux prescriptions de
sécurité européennes.



JUNGHEINRICH