



# Elektro-Vierradstapler **EFG BC 316-330**

Hubhöhe: 3000-6500 mm / Tragfähigkeit: 1600-3000 kg

**JUNGHEINRICH**

# Unser agiler Vierradstapler für alle Fälle.

**Simpel und beeindruckend kraftvoll.**

Die leistungsstarken und grundsoliden EFG Elektro-Vierradstapler der BC-Baureihe eignen sich perfekt für vielfältige Transport- und Stapelarbeiten. Mit einer Tragfähigkeit von bis zu 3 Tonnen und einer hohen Resttragfähigkeit bis zu 5 Metern bieten sie die optimale Kombination aus Stabilität und Manövrierfähigkeit.

Ein zweimotoriger Vorderradantrieb mit ZF-Getriebe und smarter Steuerungstechnik verspricht höchste Performance bei niedrigem Verbrauch. Die hoch angelenkte Pendelachse sorgt für die gleichmäßige Verteilung des Gewichts auf alle vier Räder und gleicht grobe Fahrbahnunebenheiten aus – für höchste Stabilität und Fahrsicherheit.

Unsere Interpretation von einem hochwertigen Stapler mit optimalem Preis-Leistungs-Verhältnis: Strenge Qualitätstests und robuste Komponenten garantieren zuverlässigen Betrieb und geringen Verschleiß zu jeder Zeit.

## Alle Vorteile auf einen Blick

- Robuste Mastqualität und hohe Resttragfähigkeit bis zu 5 m
- Intelligente Jungheinrich Steuerung für maximalen Warenumschlag
- Minimierter Wenderadius dank zweimotorigem Vorderradantrieb mit ZF-Getriebe
- Erhöhte Sicherheit und mehr Komfort durch curveCONTROL
- Bogenförmiges Fahrerschuttdach für optimale Sicht

# Ihr Jungheinrich Elektrostapler für maximalen Kundennutzen.



## Effizienz

Maximale Leistung mit den effizientesten Fahrzeugen.

Bewährte Wechselstrom-Technologie in Kombination mit maximal effizienten Batterien aus der Herstellung von Jungheinrich bringt Ihren EFG so richtig auf Touren. Profitieren Sie von hoher Leistung bei konstant niedrigem Energieverbrauch.

### Energieeffizienter Betrieb

- Bewährte Wechselstrom-Technologie für hohe Leistung bei geringem Energieverbrauch.
- Lange Einsatzzeiten dank optimierter Energieeffizienz.
- Energierückgewinnung durch regeneratives Abbremsen.
- Jungheinrich Steuerung für exzellente Beschleunigung, optimale Fahr- und Hubgeschwindigkeit sowie maximale Umschlagleistung.

### Wartungsfreie Doppelmotoren

- Minimierter Wenderadius und reduzierter Reifenverschleiß dank zweimotorigem Vorderradantrieb mit ZF-Getriebe.
- Lange Lebensdauer auch in staubiger und feuchter Umgebung.
- Vollständig geschlossen und geschützt bis IP54.
- Hohes Drehmoment für schnelle Arbeitszyklen.



## Sicherheit

Beste Voraussetzungen für sicheres Arbeiten.

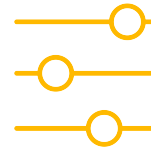
Intelligente Assistenzsysteme und diverse Sicherheitsoptionen wie automatische Geschwindigkeitsreduzierung in Kurven oder ab einer bestimmten Hubhöhe erhöhen die Sicherheit im Lager.

### Komfortable und sichere Bedienung

- curveCONTROL zur automatischen Geschwindigkeitsreduktion in Kurven.
- Deaktivierung der Antriebs- und Hydraulikfunktionen bei unbesetztem Sitz.
- Hohe Resttragfähigkeit dank des tiefen Staplerschwerpunkts in Kombination mit dem stabilen Mastprofil.
- Zuverlässige Datenübertragung zwischen elektronischen Komponenten per Schnittstelle.
- Schutzart IPX5 für das gesamte Fahrzeug.

### Zusätzliche Sicherheitsfunktionen

- Floor-Spot zur Warnung von Fußgängern im Nahbereich.
- Blitzleuchte mit verschiedenen Modi.
- Sicherheitsgurt mit Kontaktschalter.
- Wartungsfreie nasse Scheibenbremse mit hoher Zuverlässigkeit und niedrigen Servicekosten.
- Fahrgeschwindigkeitskontrolle driveCONTROL ab einer definierten Hubhöhe.



## Individualität

Ein Stapler so individuell wie Ihr Business.

Markantes Design, solide Funktionen und bewährte Qualität: Mit unserem EFG BC Elektrostapler entscheiden Sie sich für ein Fahrzeug, das durch maximale Performance und höchste Flexibilität überzeugt.

### Starkes und prägnantes Design

- Robustes Rahmendesign für optimale Staplerstabilität.
- Hubgerüst und Gabelträger ermöglichen klare Sicht auf Ladung und Fahrweg.
- LED-Arbeitslicht bietet beste Orientierung in dunklen Bereichen und reduziert die Wartungskosten.
- Die kompakte Bauweise und der minimierte Wenderadius des Staplers erlauben Einsätze auf engstem Raum.

### Diverse Ausstattungsoptionen

- Umfangreiches Sicherheitspaket mit Blitzleuchte, Warnzonenleuchten und akustischem Warnsignal.
- Jungheinrich Lithium-Ionen-Batterien für erhöhte Ausdauer.
- Erhältlich in Kühlhausausführung.

# Übersicht

Die passende Lösung für Ihre Anwendungen:

Name	Tragfähigkeit/ Last	Hubhöhe (max.)	Fahrge- schwindigkeit ohne Last	Arbeitsgang- breite (Palette 800x1200 längs)	Hubge- schwindigkeit ohne Last	Gesamthöhe
EFG BC 316	1600 kg	6500 mm	15 km/h	3712 mm	0,53 m/s	2080 mm
EFG BC 320	2000 kg	6500 mm	15 km/h	3712 mm	0,44 m/s	2080 mm
EFG BC 325k	2500 kg	5000 mm	18 km/h	3807 mm	0,5 m/s	2200 mm
EFG BC 325	2500 kg	5000 mm	18 km/h	3927 mm	0,5 m/s	2200 mm
EFG BC 330	3000 kg	5000 mm	18 km/h	4097 mm	0,32 m/s	2200 mm

Zertifiziert sind die deutschen  
Produktionswerke in Norderstedt,  
Moosburg und Landsberg sowie unser  
Ersatzteilzentrum in Kaltenkirchen. ISO 9001  
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge  
entsprechen den europäischen  
Sicherheitsanforderungen.



 **JUNGHEINRICH**