



# Elektro-Deichselstapler **EMC 105 / 110 / B10**

Hubhöhe: 1540-2000 mm / Tragfähigkeit: 1000 kg

**JUNGHEINRICH**

# Der vielseitige Hochhubwagen mit **Monomast.**

**Ideal für den Einsatz in engen Umgebungen.**

Die flexiblen und robusten Elektro-Deichselstapler EMC 110/EMC B10 überzeugen durch ihre Vielseitigkeit. Dank der sehr kurzen Vorderbaulänge sowie dem geringen Fahrzeuggewicht sind sie ideal für gelegentliches Stapeln und Transportieren von Waren in engen Räumen, im Fahrstuhl oder auf Zwischenböden geeignet.

Der leistungsstarke und wartungsfreie Fahrmotor in 24-V-Drehstromtechnik schafft ideale Voraussetzungen für einen schnellen, effizienten Warenumschlag und wirtschaftliches Arbeiten.

Dabei erlaubt der innovative Multifunktionsdeichselkopf mit intuitivem Design für rechts- und linkshändige Bediener und der Schleichfahrtstaster sicheres, stark verlangsamtes Rangieren mit hochgestellter Deichsel. Das vergrößert die Wendigkeit in engen Räumen.

Auch in puncto Energie überzeugt der EMC. Die wartungsfreien 70-Ah-Blockbatterien können dank eingebautem Ladegerätes an jeder 230-V-Netzsteckdose geladen werden. Der Batterie-Entladeanzeiger zeigt dabei jederzeit den Ladezustand der Batterie an.

## **Alle Vorteile auf einen Blick**

- Optional als Breitspurvariante oder mit Wiegeeinrichtung
- Leistungsstarker, wartungsfreier Drehstromfahrmotor
- Multifunktionsdeichselkopf für ergonomisches Arbeiten
- Schleichfahrt bei hochgestellter Deichsel
- Einfaches Aufladen durch integriertes Ladegerät

# Ihr Jungheinrich Hochhubwagen für maximalen Kundennutzen.



## Effizienz

Maximale Leistung mit den effizientesten Fahrzeugen.

Besonders lange Einsatzzeiten sowie schnelles und unkompliziertes Laden machen diese Stapler zu effizienten Begleitern in Ihrem Lager.

### Reduzierter Wartungsaufwand

- Servicefreundliche Komponenten für eine langfristige Reduzierung der Wartungskosten.
- Wartungsfreier Drehstrommotor.
- Schneller Zugang zu den Aggregaten durch einteilige Fronthaube.

### Lange Einsatzzeiten

- Die Batterie ermöglicht in Verbindung mit der energiesparenden Drehstromtechnik lange Einsatzzeiten.
- Wartungsfreie 24-V-/70-Ah-Blockbatterien in Geltechnik.
- Integriertes 230-V-/10-A-Ladegerät für einfaches Aufladen an jeder 230-V-Netzsteckdose.
- Integriertes 110-V-Ladegerät (optional).



## Sicherheit

Beste Voraussetzungen für sicheres Arbeiten.

Diverse Ausstattungselemente wie Multifunktionsdeichselkopf oder Schleichfahrtaster tragen zur Erhöhung der Lagersicherheit bei.

### Sicheres Ein- und Ausstapeln

- Bequeme Steuerung aller Hub- und Senkfunktionen mit dem Multifunktionsdeichselkopf – der Bediener kann sich somit vollständig auf das Ein- und Ausstapeln konzentrieren.
- Exaktes und sanftes Absetzen von Lasten im Regal oder auf dem Boden – per Taster am Deichselkopf wird die Senkgeschwindigkeit feinfühlig (2-stufig) elektrohydraulisch gesteuert (optional).
- Schnelles Arbeiten durch hohe Hubgeschwindigkeit.
- Automatische Nachregulierung der Hubhöhe durch „intelligente“ Hubpositionierung (optional).

### Arbeiten auf engstem Raum

- Besonders kompakte Bauweise dank extrem kurzer Vorderbaulänge sowie geringes Fahrzeuggewicht für den Einsatz in engen Räumen, im Fahrstuhl sowie auf Zwischenböden.
- Schleichfahrtaster für sicheres Manövrieren des EMC auch mit hochgestellter Deichsel.



## Individualität

Ein Fahrzeug so individuell wie Ihr Business.

Ein abwechslungsreicher Lageralltag hat viele Einsatzszenarien. Dank zahlreicher Zusatzoptionen passen sich die EMC 1 mühelos diesen Anforderungen an.

### Ergonomisch arbeiten

- Optimal an die ergonomischen Bedürfnisse des Bedieners angepasster Deichselkopf.
- Farbsystematik für intuitives Bedienen sowie Taster mit abriebfesten Symbolen.
- Optimal an die Handhaltung des Bedieners angepasste Griffneigung.
- Gleichermaßen gute Bedienung in jeder Deichselstellung durch Wippentaster.
- Hupentaster in der Mitte der Deichsel für schnelle Erreichbarkeit.
- Verwendung auch als Hubtisch zur rückenschonenden Beladung.

### Breitspurversion EMC B10

- Ideal für die Aufnahme geschlossener Paletten.
- Einsatz von Anbaugeräten (z. B. Kranhaken oder Fasswender) durch ISO-Gabelträger (optional).

### Zusatzausstattungen

- Tandemlastrollen.
- 2-Zoll-Fahrzeuginstrumente inklusive Entladeanzeiger und Betriebsstundenzähler.
- EasyAccess PinCode für die Aktivierung (statt Schlüsselschalter) und automatische Ausschaltfunktion.
- EasyAccess Transponder für einfachen Zugang mit Transponderkarte.
- ISO-Gabelträger mit Schmiedegabeln.

# Übersicht

Die passende Lösung für Ihre Anwendungen:

Name	Tragfähigkeit/Last	Fahrgeschwindigkeit ohne Last	Arbeitsgangbreite (Palette 800x1200 längs)	Hubgeschwindigkeit ohne Last
EMC 105	500 kg	5 km/h	2125 mm	0,16 m/s
EMC 110	1000 kg	5 km/h	1995 mm	0,16 m/s
EMC B10	1000 kg	5 km/h	1995 mm	0,16 m/s

Zertifiziert sind die deutschen Produktionswerke in Norderstedt, Moosburg und Landsberg sowie unser Ersatzteilzentrum in Kaltenkirchen. ISO 9001 ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge entsprechen den europäischen Sicherheitsanforderungen.



 **JUNGHEINRICH**