



# Mobile Robot Niederhub- Anwendungen

**ERE 225a**

Hubhöhe: 125 mm / Tragfähigkeit: 2500 kg

# Das starke FTF auf der Langstrecke.

## Für den Mehrpalettentransport.

Unsere zuverlässigen und vielseitigen EREa übernehmen als Fahrerlose Transportfahrzeuge (FTF) wiederkehrende Transportaufgaben. Der EREa ist durch seine langen Gabeln für den Mehrpalettentransport ausgelegt und somit die perfekte Wahl, um die Effizienz Ihrer Transportprozesse zu steigern.

Ein 2,8-kW-Drehstrommotor sorgt für konstante Leistung auf langen Strecken. Die robuste Bauweise mit Stahlrahmen und geschlossener Rahmenstruktur bietet erhöhte Sicherheit.

Der Einsatz unserer Fahrerlosen Transportfahrzeuge im Mischbetrieb wird durch Sicherheitssysteme wie die serienmäßigen Personenschutzscanner gewährleistet. Diese scannen geschwindigkeitsabhängig den Fahrweg nach Hindernissen ab: in Antriebsrichtung und in der Kurvenfahrt. Die Navigation erfolgt mittels Lasernavigation. Dafür können Reflektoren am Fahrweg oder eine Kombination aus Reflektoren und Umgebungsmerkmalen genutzt werden.

Das auf Basis unserer Serienfahrzeuge entwickelte FTF kann nicht nur problemlos in bestehende IT-Strukturen eingebunden oder als Stand-alone-System genutzt werden, sondern lässt sich auch in bestehenden Fabrikstrukturen oder im Neubau einsetzen.



### Höchstleistungen ohne Kompromisse.

Mit der Jungheinrich Li-ion Garantie Plus geben wir Ihnen ein langfristiges Leistungsversprechen von bis zu 8 Jahren auf unsere hochwertigen Lithium-Ionen-Batterien. Denn wir wissen: Eine hohe Leistung und eine lange Lebensdauer der Batterien sind essentiell für Ihren Erfolg.



### VDA 5050 Kompatibilität

Mobile Robots von Jungheinrich sind VDA 5050-kompatibel und verfügen über eine standardisierte Schnittstelle zur Kommunikation mit der Leitsteuerung. Das ermöglicht den Einsatz der Mobile Robots unter herstellerunabhängigen Leitsystemen.

\* Nach Maßgabe unserer Garantiebedingungen. Einzelheiten entnehmen Sie bitte unserer Website.

## Alle Vorteile auf einen Blick

- Kompaktes Design für geringe Arbeitsgangbreiten.
- Effizientes, prozesssicheres Abarbeiten von Routineaufgaben.
- Exaktes Palettenhandling und optimierte Transportwege dank präziser Lasernavigation.
- Umfangreiche Sicherheitssysteme für Einsatz im Mischbetrieb.

# Ihr Jungheinrich FTS für maximalen Kundennutzen.



## Effizienz

Maximale Leistung mit der effizientesten Automatisierungslösung.

Vertrauen Sie auf ein Gesamtkonzept, bei dem für kontinuierliche Leistung und höchste Prozesssicherheit gesorgt wird.

### Ausgereiftes Standardgerät als Basis

- Basisfahrzeug Elektro-Deichselniederhubwagen ERE in Kombination mit umfangreicher Sicherheitsausstattung und Automatisierungs- und Navigationskomponenten.
- Zukunftssichere Investition durch Auslegung der Sicherheitsausstattung nach aktueller Norm.
- Standardbedienelemente des Seriengeräts für einfache manuelle Bedienbarkeit.

### Effiziente Antriebstechnologie und Ausstattung

- 2,8-kW-Fahrmotor in Drehstromtechnik.
- Tragfähigkeit bis zu 2.500 kg.
- Robuste Ausführung durch Stahlrahmen und geschlossene Rahmenkontur.

### Lithium-Ionen-Technologie

- Hohe Verfügbarkeit dank extrem kurzer Ladezeiten.
- Beim Einsatz von Automatik-Laden kein Batteriewechsel notwendig.
- Kosten sparen durch längere Lebenszeit und Wartungsfreiheit gegenüber Blei-Säure-Batterien.
- Keine Laderäume und Belüftung notwendig, da keine Gasbildung.



## Sicherheit

Beste Voraussetzungen für sicheres Arbeiten.

Setzen Sie die EREa im Mischbetrieb mit manuellen Fahrzeugen und mit Fußgängern ein - die Sicherheitskomponenten am Fahrzeug machen es möglich.

### Sicherheitssystem am Fahrzeug

- Serienmäßige Personenschutzscanner in Antriebsrichtung scannen geschwindigkeitsabhängig den Fahrweg vor dem automatisierten Fahrzeug nach Hindernissen ab.
- Falls sich ein Hindernis auf dem Fahrweg befindet, bleibt das FTS zuverlässig davor stehen.
- Bei einer Kurvenfahrt vorausschauendes Scannen nach Hindernissen.
- Notastaster am Fahrzeug.

### Prozesssicherheit im Lager

- Alles im Blick mit dem FTS-Leitstand.
- Anzeige aller Informationen rund um das Fahrzeug über Visualisierung im FTS-Leitstand.
- Schneller Überblick über den aktuellen Stand der Transportaufgaben möglich.
- Eingabe priorisierter Aufträge und Abarbeitung in entsprechender Reihenfolge.
- Kundenindividuelle Funktionen können je nach den projektspezifischen Anforderungen speziell für das jeweilige System implementiert und aktiviert werden.



## Individualität

Eine Automatisierungslösung so individuell wie Ihr Business.

Unsere zukunftsweisenden Fahrerlosen Transportsysteme passen sich Ihrer IT- und Netzwerklandschaft an.

### Einfache Systemintegration

- Einbindung in die bestehende IT- und Netzwerklandschaft möglich.
- Mühelose Anbindung an vorhandenes WMS/ERP-System mittels Jungheinrich Logistik-Interface.
- Für die Kommunikation kann die bestehende WLAN-Infrastruktur genutzt werden.

### Präzise Navigation

- Millimetergenaues Positionieren der Fahrzeuge sowie der zu transportierenden Lasten an den definierten Stationen.
- Bei Bedarf verschiedene Navigationsarten als Hybridnavigation nutzbar.
- Projekt- und umgebungsspezifische Konzeption und Umsetzung.

### Optionale Zusatzausstattung

- Ladekontaktplatten am FTS zur automatischen Batterieladung.
- Floor-Spot.
- Barcodescanner.
- Flächenscanner zum Erkennen von Hindernissen im Fahrweg.

# Übersicht

Die passende Lösung für Ihre Anwendungen:

Name	Tragfähigkeit/Last	Hubhöhe (max.)	Fahrgeschwindigkeit ohne Last	Gesamthöhe
ERE 225a	2500 kg	125 mm	7,2 km/h	2280 mm

Zertifiziert sind die deutschen  
Produktionswerke in Norderstedt,  
Moosburg und Landsberg sowie unser  
Ersatzteilzentrum in Kaltenkirchen.

ISO 9001  
ISO 14001

**JUNGHEINRICH**