



## Carretilla eléctrica de 3 ruedas **EFG BB 216k**

Altura de elevación: 3000-6500 mm / Capacidad de carga: 1600 kg

**JUNGHEINRICH**

# **El ayudante compacto** **para el transporte rápido.**

**La simpleza y fiabilidad combinadas a la perfección.**

Nuestras sólidas y versátiles carretillas eléctricas EFG de la serie BB son ideales para los trabajos de transporte y apilado más variados. La ágil carretilla elevadora contrapesada de tres ruedas convence a través del diseño compacto, especialmente en el transporte flexible en entornos estrechos de almacenamiento.

La tracción delantera de dos motores con transmisión de la marca ZF y la tecnología de control inteligente procuran un rendimiento constantemente elevado con un reducido consumo. Tanto los sistemas de asistencia inteligente como las funciones de seguridad, como luz destellante o luces de zonas de advertencia, garantizan la máxima seguridad en el trabajo.

Asimismo, la carretilla convence gracias a su escasa necesidad de mantenimiento, la impresionante rentabilidad y de los bajos costes globales de funcionamiento. Los componentes de prolongada vida útil y de alta calidad, así como las pruebas de calidad más estrictas, garantizan en todo momento un menor desgaste y un funcionamiento fiable de la carretilla.

## **Todas las ventajas de un vistazo**

- **Diseño compacto para la máxima flexibilidad en espacios reducidos**
- **Mínimo radio de giro gracias a la tracción delantera de dos motores**
- **Tanto la unidad de control inteligente como el trabajo energéticamente eficiente garantizan la máxima expedición de mercancías**
- **Gran capacidad de carga restante gracias al bajo centro de gravedad de la carretilla**
- **curveCONTROL para más seguridad y gran confort**

# Su carretilla eléctrica Jungheinrich destinado al máximo beneficio del cliente.



## Eficiencia

Máximo rendimiento con las carretillas más eficientes.

Los motores eléctricos sin mantenimiento con contrastada tecnología de corriente alterna procuran en todo momento, en combinación con las altamente eficientes baterías Jungheinrich, un rendimiento elevado con un reducido consumo energético – hasta un 30% más eficiente que los motores de corriente continua.

### Funcionamiento energéticamente eficiente

- Contrastada tecnología de corriente alterna para un rendimiento elevado y un consumo energético reducido.
- Eficiencia energética optimizada para tiempos de uso prolongados.
- Recuperación de energía mediante frenado regenerativo.
- Excelente aceleración, óptima velocidad de marcha y elevación, así como máximo rendimiento en el despacho de mercancías gracias a la unidad de control Jungheinrich.

### Motores dobles, libres de mantenimiento

- Mínimo radio de giro y desgaste reducido de los neumáticos gracias a la tracción delantera de dos motores con transmisión de la marca ZF.
- Prolongada vida útil incluso bajo condiciones de polvo y humedad.
- Totalmente cerrada y protegida hasta IP54.
- Alto par de giro para ciclos de trabajo rápidos.



## Seguridad

Las mejores condiciones para un trabajo seguro.

Aumente con los sistemas de asistencia inteligentes y las diversas opciones de seguridad la protección de las personas y la mercancía en el almacén; por ejemplo, con el ajuste de la velocidad a una altura de elevación definida o al transitar una curva.

### Manejo cómodo y seguro

- El centro de gravedad bajo de la carretilla procura, en combinación con el perfil estable del mástil, una gran capacidad de carga restante.
- curveCONTROL para la reducción automática de la velocidad en las curvas.
- Reducción de la velocidad a 3 km/h en cuanto el mástil se encuentre sobre el altillo y las horquillas se eleven más de 800 mm sobre el suelo.
- Desactivación de las funciones hidráulicas y de tracción con el asiento desocupado.
- Transferencia fiable de los datos entre los componentes electrónicos a través de la interfaz.
- Tipo de protección IPX5 para toda la carretilla.

### Funciones de seguridad adicionales

- Floor-Spot para la advertencia de los peatones en las inmediaciones.
- Luz destellante con diferentes modos.
- Cinturón de seguridad con interruptor por contacto.
- Frenos de disco en baño de aceite, sin mantenimiento, de una gran fiabilidad y costes reducidos de servicio.
- Control de velocidad de marcha driveCONTROL a partir de una altura de elevación definida.



## Personalidad

Una carretilla elevadora tan individual como su negocio.

Beneficiarse de la máxima flexibilidad con nuestras carretillas eléctricas EFG: el diseño compacto de las carretillas, las variantes de mástil seleccionables y las opciones de equipamiento personalizados facilitan la adaptación a situaciones variadas de trabajo.

### Diseño potente y optimizado

- Diseño robusto del bastidor para una estabilidad óptima de la carretilla.
- El mástil y el carro portahorquillas facilitan una vista clara sobre la carga y el trayecto.
- La luz LED de trabajo ofrece la mejor visión en zonas oscuras y reduce los costes de mantenimiento.
- El diseño compacto y el radio de giro minimizado de la carretilla facilitan el trabajo en los espacios más reducidos.

### Diversas opciones de equipamiento

- Paquete de seguridad integral con luz destellante, luces de zonas de advertencia y señal acústica de aviso.
- Disponible en versión de cámara frigorífica.
- Alturas de elevación de entre 3.000 y 6.500 mm.

# Vista general de modelos

El modelo adecuado para su aplicaciones:

Nombre	Capacidad de carga/carga	Altura de elevación (máx.)	Velocidad de marcha sin carga	Ancho de pasillo de trabajo (palet 800x1200 longitudinal)	Velocidad de elevación sin carga	Altura total
EFG BB 216k	1600 kg	6500 mm	15 km/h	3348 mm	0,53 m/s	2080 mm

Jungheinrich de España, S.A.U.  
C/ Sierra Morena, 5  
Área Empresarial Andalucía  
28320 Pinto (Madrid)  
Línea de atención al cliente  
Teléfono 902 120 895

Línea de atención al cliente  
Teléfono 902 120 895

info@jungheinrich.es  
www.jungheinrich.es

Las fábricas de producción alemanas de Norderstedt, Moosburg y Landsberg están certificadas, así como nuestro Centro de Recambios Originales en Kaltenkirchen.

ISO 9001  
ISO 14001

Las carretillas de Jungheinrich cumplen los requisitos de seguridad europeos.



**JUNGHEINRICH**