



Under Pallet Carrier UPC

UPC P1-P6

Altura de elevación: 27 mm / Capacidad de carga: 1500 kg

 **JUNGHEINRICH**

La solución shuttle semiautomática en el almacenamiento compacto.

Para un almacenamiento y extracción de palets sin colisiones.

Los Under Pallet Carrier, que se desplazan de forma autónoma en el canal de palets, forman el corazón de nuestro almacén compacto tipo shuttle; la solución global compuesta por los siguientes módulos: estantería de canal, carretilla portante y transportador o carrier.

Su característica específica: el shuttle se traslada de forma independiente debajo de los palets almacenados en el canal sin estar conectado a la carretilla portante. Este tipo de manipulación de las estanterías requiere menos pasillos de trabajo, así como un almacenamiento compacto de más palets en la misma superficie de la nave. Además, se puede almacenar y extraer según el principio LiFo o FiFo.

Las diferentes variantes del sistema shuttle permiten la manipulación de distintos soportes de carga como europalets o palets industriales en el mismo sistema de estanterías, proporcionando así el máximo grado de flexibilidad. Sensores que detectan automáticamente el tamaño y la posición de los palets y evitan colisiones con otros palets.

Para ofrecer la máxima protección posible a las personas y máquinas en el servicio de almacenaje automatizado, nuestros shuttle UPC se pueden equipar opcionalmente con el sistema de protección de personas PSS.

Todas las ventajas de un vistazo

- Almacenamiento y extracción de palets sin colisiones
- Manipulación flexible de diferentes tipos de palets
- Aprovechamiento óptimo del espacio gracias al almacenaje compacto
- Posibilidad de uso con prácticamente cualquier carretilla elevadora de Jungheinrich
- Es factible un almacenaje y una recuperación según el principio LiFo y FiFo

Su shuttle de Jungheinrich

destinado al máximo beneficio del cliente.



Eficiencia

Soluciones potentes para un óptimo flujo de material.

Por medio de la solución compacta de un shuttle, aproveche al máximo el espacio de su almacén. Los shuttle, que se desplazan de forma autónoma, trabajan en paralelo con sus vehículos industriales y garantizan un almacenamiento compacto y una gestión perfecta del tiempo.

Mayor grado de aprovechamiento del espacio

- Más palets en la misma superficie de la nave gracias al almacenamiento compacto.
- Aprovechamiento óptimo del volumen con un grado de ocupación de hasta el 90%.
- Alturas de estante mínimas gracias a la escasa altura del shuttle de 145 mm.

Mejor eficiencia energética

- Mejora del balance energético gracias a la compacta estructura.
- Modo de ahorro energético opcional.
- Compatible para uso en cámara frigorífica.

Servicio rentable de dos y tres turnos

- Tiempo de uso garantizado de entre 8 y 10 horas con el juego de baterías completamente cargado.
- Los cofres de batería facilitan un cambio de la batería en cuestión de segundos.
- Cargador de baterías separado para la carga sencilla en cualquier toma de red de 230 V.

Elevada seguridad frente a averías

- Disponibilidad 24/7 de más de 4.700 técnicos de postventa Jungheinrich en todo el mundo.
- Disponibilidad de recambios del 98% con opción de envío nocturno.



Seguridad

Las mejores condiciones para un trabajo seguro.

Equipamiento óptimo para cualquier aplicación: unos mecanismos de protección preventivos, así como unos accesorios seleccionados para los estantes garantizan la máxima seguridad tanto para los empleados y carretillas como para el sistema de almacenaje —así, sus procesos no se detendrán nunca.

Conforme con las normas

- Todos los sistemas de shuttle de Jungheinrich cumplen las normativas y directivas aplicables.

Altos estándares de calidad y seguridad

- Sello de calidad RAL: supervisión periódica de calidad y seguridad llevada a cabo de acuerdo con directrices exigentes por un organismo independiente.
- Las inspecciones realizadas de forma independiente en las plantas de producción garantizan una calidad homogénea en todos los centros del mundo.

Dispositivos de protección para un trabajo seguro

- Equipamiento completo de seguridad como listones antichoque, sensores para la detección de obstáculos y del voladizo, parada de emergencia como garantía de un uso fiable y seguro del shuttle.
- Equipamiento opcional con topes de palet, enrejados laterales y parachoques para una protección óptima de la mercancía.
- Integración opcional de una instalación de seguridad fija.



Individualidad

Un shuttle tan personal como su negocio.

Hecho a la medida de sus requisitos: nuestra amplia selección de diferentes tipos de shuttle le facilita, en combinación con funciones y accesorios opcionales, el uso personalizado de nuestras soluciones de almacenaje —máxima productividad garantizada.

Diferentes soportes de carga

- Europalets.
- Palets industriales.
- Palets químicos.
- Europalets y palets industriales en el mismo sistema de estanterías: shuttle combinado con sensores para detectar el tamaño del palet.
- Se pueden entregar otras variantes bajo demanda.

Estrategia de almacén flexible

- Sirve para los sistemas FiFo y LiFo (también como reequipamiento).

Distintos ámbitos de aplicación

- Compatible con un gran número de carretillas.
- Uso sin problemas en cámara frigorífica hasta -30 °C (opcional).

Funciones opcionales

- La separación virtual de los canales facilita el funcionamiento LiFo de ambos lados del canal con, respectivamente, un shuttle.
- Compactado: almacenamientos o desalmacenamientos rápidos; p.ej., al final del turno.
- Desalmacenamiento múltiple: desalmacenamiento automático de un número predefinido de palets o de todo el canal.

Vista general de modelos

El modelo adecuado para su aplicaciones:

Almacenamiento de palets estático

Estantería monoplaza

Estantería multiplaza para pasillos anchos

Estantería multiplaza para pasillos estrechos

Estantería drive-in y drive-through

Almacén automático de palets

Almacenamiento dinámico de palets

Palet de estantería dinámica

Estantería push-back

Almacén compacto tipo shuttle

Estantería de palets móvil

Almacenamiento de piezas pequeñas estáticas

Estantería de cargas pequeñas

Estantería autoportante de cargas pequeñas

Sistema de entreplantas con estanterías de cargas pequeñas

Almacén automático de piezas pequeñas

Almacenamiento dinámico de piezas pequeñas

Armario giratorio vertical

Estantería paternóster

Estantería de cargas pequeñas móvil

Estantería dinámica de piezas pequeñas

Productos largos

Estantería cantilever

Ascensores

Sistema de entreplantas de acero

Jungheinrich de España, S.A.U.
C/ Sierra Morena, 5
Área Empresarial Andalucía
28320 Pinto (Madrid)
Línea de atención al cliente
Teléfono 902 120 895

Línea de atención al cliente
Teléfono 902 120 895

info@jungheinrich.es
www.jungheinrich.es

Las fábricas de producción alemanas de
Norderstedt, Moosburg y Landsberg
están certificadas, así como nuestro
Centro de Recambios Originales en
Kaltenkirchen. ISO 9001
ISO 14001

Las carretillas de Jungheinrich cumplen
los requisitos de seguridad europeos.



JUNGHEINRICH