



Robots móviles para aplicaciones de suelo a suelo

ERE 225a

Altura de elevación: 125 mm / Capacidad de carga: 2500 kg



El potente AGV para recorridos largos.

Para el transporte de varios palets.

Nuestras fiables y versátiles EREa, asumen tareas de transporte recurrentes como vehículos de guiado automático (AGV). La EREa, con sus horquillas largas, se ha diseñado para el transporte de varios palets y es, por tanto, la elección perfecta para aumentar la eficiencia de sus procesos de transporte.

Un motor de corriente trifásica de 2,8 kW garantiza un rendimiento constante en trayectos largos. La construcción robusta con bastidor de acero y la estructura cerrada del mismo ofrecen un alto grado de seguridad.

El uso de nuestros vehículos de guiado automático en aplicaciones mixtas queda garantizado mediante sistemas de seguridad, como los escáneres de serie, para la protección de las personas. Estos escanean, según la velocidad, el recorrido en busca de obstáculos: en sentido de la tracción y al transitar una curva. La navegación se realiza mediante láser. Para ello se pueden emplear reflectores en el recorrido o una combinación de reflectores y características periféricas.

La FTF desarrollada sobre la base de nuestras carretillas de serie no solo se integra sin ningún problema en las estructuras IT ya existentes, también puede emplearse como sistema "stand alone" en estructuras ya existentes de fábrica o en un edificio nuevo.



Sin preocupaciones. Sin compromisos.

Con la Garantía Li-ion Plus de Jungheinrich, le ofrecemos una promesa de rendimiento a largo plazo de hasta 8 años en nuestras baterías de iones de litio de alta calidad, para que pueda concentrarse completamente en sus tareas y sin preocupaciones.



* Sujeto a nuestras condiciones de garantía. Para más información, consulte nuestra web.

Todas las ventajas de un vistazo

- Diseño compacto para un ancho de pasillo de trabajo reducido.

Su AGV Jungheinrich

destinado al máximo beneficio del cliente.



Eficiencia

Potencia máxima con la solución de automatización más eficiente.

Confíe en un concepto global que garantiza un rendimiento continuo y la máxima seguridad de procesos.

Una carretilla estándar perfeccionada como base

- La carretilla base es la transpaleta eléctrica de barra timón ERE, que se combina con un amplio equipamiento de seguridad y componentes de automatización y de navegación.
- Inversión con garantías de futuro mediante el diseño del equipamiento de seguridad según la norma actual.
- Elementos de mando estándar del equipo de serie para un manejo manual sencillo.

Tecnología de tracción y equipamiento eficiente

- Motor de tracción de 2,8 kW con tecnología de corriente trifásica.
- Capacidad de carga de hasta 2.500 kg.
- Diseño robusto mediante un bastidor de acero y un contorno cerrado del bastidor.

Tecnología de iones de litio

- Alta disponibilidad gracias a unos tiempos de carga extremadamente cortos.
- El uso de la carga automática no requiere ningún cambio de batería.
- Ahorro de costes gracias a una vida útil más larga y sin necesidad de mantenimiento en comparación con las baterías de plomo-ácido.
- No requiere salas de carga ni ventilación ya que no se generan gases.



Seguridad

Las mejores condiciones para un trabajo seguro.

Utilice la EREa en aplicaciones mixtas con vehículos manuales y con peatones: los componentes de seguridad instalados en la máquina lo hacen posible.

Sistema de seguridad en la máquina

- Unos escáneres de protección de personas en sentido de tracción y de serie escanean, en función de la velocidad, el recorrido delante del vehículo automatizado en busca de obstáculos.
- Si se encuentra un obstáculo en el recorrido, el AGV se detiene de forma fiable.
- Asimismo, al transitar una curva, se escanea con antelación la curva en busca de obstáculos.
- Pulsador de parada de emergencia en la máquina.

Seguridad de procesos en el almacén

- Todo a la vista con la consola de mando AGV.
- Indicación de toda la información de la carretilla mediante visualización en la consola de mando AGV.
- Rápida visión de conjunto del estado actual de las tareas de transporte.
- Entrada de pedidos priorizados y ejecución en el orden correspondiente.
- Según los requisitos específicos del proyecto, se pueden implementar y activar funciones individuales del cliente en el sistema correspondiente.



Individualidad

Una solución de automatización tan individual como su negocio.

Nuestros vehículos autoguiados de última generación se adaptan a su entorno IT y de red.

Integración sencilla de sistemas

- Posibilidad de integración en el entorno IT y de red existente.
- Conexión sencilla al sistema de gestión de almacenes (SGA) / ERP a través del Logistics Interface de Jungheinrich.
- Para la comunicación se puede usar la infraestructura WLAN existente.

Navegación precisa

- Posicionamiento milimétrico de las carretillas y de las cargas transportadas en las estaciones definidas.
- En caso necesario, se pueden emplear diferentes tipos de navegación, como la navegación híbrida.
- Concepción y puesta en práctica de acuerdo con el proyecto y el entorno.

Equipamiento adicional opcional

- Placas de contacto de carga en el AGV para la carga automática de la batería.
- Floor-Spot.
- Escáner de códigos de barras.
- Escáner de superficies para detectar obstáculos en el recorrido.

Vista general de modelos

El modelo adecuado para su aplicaciones:

Nombre	Capacidad de carga/ carga	Altura de elevación (máx.)	Velocidad de marcha sin carga	Altura total
ERE 225a	2500 kg	125 mm	7,2 km/h	2280 mm

Jungheinrich de España, S.A.U.
C/ Sierra Morena, 5
Área Empresarial Andalucía
28320 Pinto (Madrid)
Línea de atención al cliente
Teléfono 902 120 895

Línea de atención al cliente
Teléfono 902 120 895

info@jungheinrich.es
www.jungheinrich.es

Las fábricas de producción alemanas de
Norderstedt, Moosburg y Landsberg
están certificadas, así como nuestro
Centro de Recambios Originales en
Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

**JUNGHEINRICH**