



## **Carrello elettrico a tre ruote** **EFG BA 113/115**

Altezza di sollevamento: 3000-6500 mm / Portata: 1300-1500 kg

**JUNGHEINRICH**

# **Il carrello elevatore elettrico compatto**

## **per ogni settore.**

**Potente e maneggevole, anche nelle corsie strette.**

Se il vostro magazzino presenta corsie strette e poco spazio di manovra, dovrete conoscere il nostro carrello elevatore elettrico della Serie BA. Si tratta di uno dei carrelli con la larghezza della corsia di lavoro più ridotta della sua categoria ed è il nostro carrello entry-level perfetto per le operazioni leggere in spazi ristretti.

È ideale per il trasporto interno di merci, comprese le operazioni di movimentazione, trasporto e stoccaggio. Ma naturalmente svolge il suo lavoro in modo impeccabile anche nelle aree esterne. Indipendentemente dall'applicazione: con le sue batterie da 48 V, può essere ricaricato rapidamente e offre una grande flessibilità per il funzionamento su uno o due turni. Inoltre, è possibile ricaricarlo anche con caricabatteria di altri carrelli elevatori Jungheinrich, risparmiando spazio e costi.

La trazione anteriore a doppio motore garantisce una marcia affidabile su molte pavimentazioni. Grazie alla robusta qualità del montante e del contrappeso, è possibile contare su elevate portate residue durante il lavoro, nonostante le dimensioni compatte.

Il carrello elevatore elettrico offre agli operatori un'ottima visuale sulle forche, sulle merci e sugli ostacoli, nonché un'eccellente visibilità a 360°, grazie al montante ottimizzato. In breve: il nostro carrello elevatore elettrico della Serie BA è flessibile, sicuro e compatto, adatto praticamente a tutti i settori.

## **Tutti i vantaggi in breve**

- **Struttura straordinariamente compatta.**
- **Ideale per corsie strette e spazi ristretti, grazie al suo raggio di curvatura minimo.**
- **Ottima visibilità su forche, merce e ostacoli.**
- **Elevate portate residue, grazie al montante e al contrappeso robusti.**
- **Maggiore flusso dell'olio idraulico: ottimale per l'impiego di attrezzature supplementari.**

# Il carrello elevatore elettrico Jungheinrich

**pensato per garantire i massimi livelli di efficienza.**



## Efficienza

Massime prestazioni con consumo ridotto di energia.

La nostra collaudata tecnologia a corrente alternata con batterie da 48 V rende il carrello elevatore elettrico EFG BA l'aiutante ideale nel lavoro quotidiano su turni, grazie alla lunga durata.

### Impiego efficiente dell'energia

- Recupero di energia grazie alla frenata rigenerativa.
- Tecnologia collaudata a corrente alternata per prestazioni elevate e basso consumo energetico.
- Efficienza energetica ottimizzata per tempi di utilizzo prolungati.
- Raggio di curvatura minimo grazie alla trazione anteriore a due motori.

### Esente da manutenzione e durevole

- Motore di trazione esente da manutenzione.
- Lunga durata anche in condizioni polverose e umide.
- Ottima accessibilità per l'assistenza.



## Sicurezza

Per la massima protezione in tutte le circostanze.

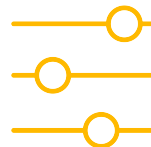
Safety solutions intelligenti garantiscono la massima sicurezza possibile e proteggono voi e i vostri collaboratori nelle operazioni quotidiane.

### Intelligente e affidabile

- Il curveCONTROL disponibile di serie riduce automaticamente la velocità in curva.
- La disattivazione delle funzioni di azionamento e idrauliche quando il sedile non è occupato protegge dall'uso improprio e previene gli incidenti dovuti alla logica delle cinture di sicurezza
- Il baricentro ribassato del carrello, insieme al profilo del montante stabile, garantisce elevate portate residue.
- Ottima visibilità.
- Trasferimento dati affidabile tra componenti elettronici tramite interfaccia.
- Struttura robusta per una stabilità ottimale del carrello.
- Il montante di sollevamento e la piastra portaforche consentono una buona visibilità del carico e del percorso.
- Grado di protezione IPX5 per l'intero carrello.

### Funzioni di sicurezza aggiuntive

- driveCONTROL controlla la velocità a partire da un'altezza di sollevamento definita.
- Freno a disco a bagno d'olio esente da manutenzione con elevata affidabilità e costi di assistenza ridotti.
- Cintura di sicurezza con sensore.
- La luce di lavoro a LED offre il miglior orientamento nelle aree buie.
- Lampeggiante con diverse modalità.
- Floor-Spot per avvisare i pedoni in avvicinamento.



## Personalizzabilità

Il carrello elevatore elettrico proprio come lo vuoi tu!

Il settore in cui viene impiegato è indifferente: grazie al carrello elevatore elettrico EFG BA potete contare su funzioni ben congegnate, design accattivante e qualità comprovata di Jungheinrich.

### Struttura salvaspazio e maneggevole

- Le dimensioni compatte e un raggio di curvatura minimo consentono l'impiego in spazi molto ristretti.
- La struttura robusta del telaio fornisce una stabilità ottimale del carrello.
- Il montante di sollevamento e la piastra portaforche consentono una buona visibilità del carico e del percorso.
- Il baricentro ribassato del carrello, insieme al profilo del montante stabile, garantisce elevate portate residue.

### Diverse opzioni di allestimento

- Pacchetto di sicurezza completo con luci lampeggianti, dispositivi ottici di sicurezza e segnale acustico.
- Disponibile anche nella versione per cella frigo.

# Panoramica sui modelli

Il carrello adatto per le vostre esigenze:

Nome	Portata/carico	Velocità di traslazione senza carico	Larghezza corsia di lavoro (pallet 800x1200 longitudinale)	Velocità di sollevamento senza carico	Altezza totale
EFG BA 113	1300 kg	12,5 km/h	3182 mm	0,53 m/s	2080 mm
EFG BA 115	1500 kg	12,5 km/h	3279 mm	0,53 m/s	2080 mm

Jungheinrich Italiana S.r.l.  
Via Amburgo, 1  
20088 Rosate MI  
Telefono 02 908711  
Telefax 02 908712335

info@jungheinrich.it  
www.jungheinrich.it

Gli stabilimenti di produzione tedeschi di Norderstedt, Moosburg e Landsberg, nonché il nostro centro ricambi di Kaltenkirchen sono certificati.

ISO 9001  
ISO 14001

I mezzi di movimentazione Jungheinrich sono conformi ai requisiti europei di sicurezza.



**JUNGHEINRICH**