



# Under Pallet Carrier, UPC

## UPC P1-P6

Løftehøyde: 27 mm / Løftekapasitet: 1500 kg

**JUNGHEINRICH**

# Halvautomatisk shuttleløsning for kompaktlagring

## Kollisjonsfri innsetting og uthenting av paller.

Shuttle-en som kjører selvstendig i pallekanalen, er hovedelementet i vårt shuttle-kompaktlager. Hele løsningen består av kanalreol, truck og shuttle.

Fordelene med dette systemet: shuttle-en kjører under den lagrede pallen i kanalen uavhengig av trucken. Denne typen reolbetjening muliggjør færre arbeidsganger samt kompakt lagring av paller på samme lagerflate. Varer kan også settes inn etter LiFo- eller FiFo-prinsippet.

Ulike varianter av shuttle-systemet tillater håndteringen av ulike paller, som euro- eller industripaller, i det samme reolsystemet. Dette gir maksimal fleksibilitet. Sensorer gjenkjenner automatisk størrelsen og posisjonen på pallene og forhindrer kollisjon med andre paller.

Våre shuttle-er kan utstyres med et personbeskyttelsessystem som tilleggsutstyr for å beskytte menneske og maskin i det automatiserte lageret.

## Fordeler

- Kollisjonsfri innsetting og uthenting av paller
- Fleksibel håndtering av ulike palletyper
- Optimal romutnyttelse med kompaktlagring
- Nær sagt alle Jungheinrich-trucker kan brukes
- Mulig med innsetting og uthenting etter LiFo- og FiFo-prinsippet

# Jungheinrich-shuttle

## med store kundefordeler.



### Effektivitet

Gode løsninger for optimal vareflyt.

Utnytt plassen på lageret best mulig med en kompakt shuttleløsning. Selvstendige shuttle jobber parallelt med truckene dine og sørger for plassbesparende lagring og perfekt tidsstyring.

#### Økt romutnyttelse

- Flere paller på samme areal med kompakt lagring.
- Optimal volumutnyttelse med en fyllingsgrad på inntil 90 %.
- Lavest mulig hyllehøyder med shuttle som bare er 145 mm høye.

#### God energiøkonomisering

- Bedre energibalanse med kompakt konstruksjon.
- Valgfri energisparemodus.
- Egnert for bruk i fryserom.

#### Økonomisk drift over to og tre skift

- Garantert brukstid på 8 til 10 timer når batteriet er fulladet.
- Med batterikassene kan du lynraskt bytte batteri.
- Separat batterilader for enkel lading i alle stikkontakter på 230 V.

#### Sikring mot feil

- Døgnkontinuerlig tilgang på over 4700 Jungheinrich-serviceteknikere over hele verden.
- Reservedelstilgjengelighet på 98 % med levering over natta.



### Sikkerhet

Beste forutsetning for et trygt arbeidsmiljø.

Godt rustet til all slags bruk: Forebyggende beskyttelsesmekanismer og riktig reoltilbehør garanterer maksimal sikkerhet for ansatte, trucker og lagerutstyr.

#### Overholder standarder

- Alle Jungheinrichs shuttle-systemer oppfyller gjeldende standarder og direktiver.

#### Høy kvalitets- og sikkerhetsstandard

- RAL-kvalitetsstempel: et uavhengig institutt sørger for regelmessig kontroll av kvalitet og sikkerhet i henhold til strenge retningslinjer.
- Selvstendige kontroller i produksjonen sikrer konstant kvalitet i alle anlegg verden over.

#### Sikkerhetsinnretninger gir trygt og sikkert arbeid

- Omfattende sikkerhetsutstyr som støtlist, sensorer for gjenkjenning av hindringer og overheng og nødstopper for pålitelig og sikker bruk av shuttle.
- Tilleggsutstyr med pallestopp, gitter på siden og støtbeskyttere for å beskytte varene best mulig.
- Valgfri integrering av stasjonært gangsikringsanlegg.



### Fleksibilitet

En shuttle som er like individuell som bedriften din.

Skreddersydd for dine behov: Det store utvalget av shuttle-typer i kombinasjon med valgfrie funksjoner og tilbehørsdeler gjør at du kan bruke lagerløsningene våre slik du vil – med garanti om maksimal produktivitet.

#### Ulike lastbærere

- Europaller.
- Industripaller.
- Kjemiske paller.
- Euro- og industripaller i samme reolsystem: Kombishuttle med sensorer for gjenkjenning av pallestørrelse.
- Andre varianter kan leveres på forespørsel.

#### Fleksibel lagerstrategi

- Egnert for FIFO- og LIFO-prinsipp (også til ettermontering).

#### Allsidige bruksområder

- Kan betjenes av flere typer trucker.
- Kan uten problemer brukes i fryserom ned til -30 °C (tilvalg).

#### Tilleggsfunksjoner

- Virtuell kanalinndeling med LIFO-drift fra begge kanalsider med en shuttle på hver side.
- Komprimering: tidsbesparende innsetting og uthenting, f.eks. ved skiftslutt.
- Uthenting på flere nivåer: automatisk uthenting av et forhåndsdefinert antall paller, eller hele kanalen.

# Modell oversikt

Den riktige modellen for dine applikasjoner:

Statisk pallelagring	Reoler med plass til én pall i hvert fag (enpallsfag)
	Reol med plass til flere paller i hvert fag for bredgangen
	Pallereol for smalgangen
	Dypstablings-/gjennomløpsreol
	Automatisk pallelager
Dynamisk pallelagring	Gjennomkjøringsreol, pall
	Pushbackreol
	Shuttlekompaktlager
	Mobil pallereol
Statisk småvarelager	Plukkereol
	Småvarereol
	Plukkereol med flere etasjer
	Automatisk småvarelager
Dynamisk småvarelager	Heismodul
	Paternosterheis
	Mobil reol
	Gjennomkjøringsreol for småvarer
Lagring av langt gods	Grenreol
Mesaniner	Ståltreoler

Jungheinrich Norge AS  
Alf Bjerckes vei 30 · 0596 Oslo  
Postboks 246 Leirdal · 1011 Oslo

Telefon 02350  
24-timers servicevakt 480 75 450

kontakt@jungheinrich.no  
www.jungheinrich.no

De tyske produksjonsstedene i  
Norderstedt, Moosburg og Landsberg er  
sertifisert. Det er også vårt  
reservedelslager i Kaltenkirchen. ISO 9001  
ISO 14001

Jungheinrich-trucker bygges i henhold  
til Eusikkerhetsbestemmelsene og CE-  
forskriftene



**JUNGHEINRICH**