



Interface Management

Jungheinrich Logistics Interface

Die flexible Schnittstelle zur Digitalisierung Ihres Lagers.

**JUNGHEINRICH**

Ihre Lösung **für mehr Effizienz.**

Flexible Vernetzung zwischen Lagerequipment und Software.

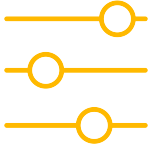
Das Jungheinrich Logistics Interface ist eine vielseitige Kommunikationsschnittstelle, die Maschinen und Prozesse im Lager zu intelligenten Systemen verbindet. Es ermöglicht eine einfache und effiziente Kommunikation zwischen Jungheinrich Fahrzeugen, der Lagereinrichtung sowie der Lagerverwaltungssoftware, wie z. B. dem Jungheinrich Warehouse Management System (WMS) oder alternativ einem übergeordneten Hostsystem. Aber auch in kleinen Lagern ohne WMS sorgt das Jungheinrich Logistics Interface vom beleglosen Wareneingangsprozess bis hin zur Anbindung unserer Assistenzsysteme für eine optimierte Fahrzeugsteuerung und effizientere Lagerprozesse. Mit dem Jungheinrich Logistics Interface bringen Sie Industrie 4.0 und das Internet of Things (IoT) direkt in Ihr Lager.

Alle Vorteile auf einen Blick

- Erhöhte Produktivität durch maximale Unterstützung manueller Prozesse.
- Einfache Kommunikation zwischen Fahrzeug, Lagereinrichtung und übergeordnetem Softwaresystem.
- Einfache Digitalisierung und (Teil-)Automatisierung Ihrer Prozesse.
- Erhöhte Prozesssicherheit und Minimierung von Schäden und Unfällen durch optimierte Lagerungsvorgänge.
- Schnelle Implementierung durch einfache Anbindung.

Jungheinrich Logistics Interface

Vernetzen Sie Ihr Lager.



Individualität

Digitalisieren Sie genau den Bereich Ihres Lagers, den Sie möchten, und erhöhen Sie damit Ihre Effizienz.

Vielseitige Einsatz- und Anbindungsmöglichkeiten sorgen dafür, dass Ihre Fahrzeuge und Lagertechnik optimal in Ihre Infrastruktur integriert und effizient eingesetzt werden.

Schrittweise Digitalisierung des Lagers

- Flexible Lösungen zur sukzessiven Digitalisierung und Automatisierung Ihrer Prozesse.
- Höchste Effizienz und Transparenz durch optimale Systemintegration.
- Produktivitäts- und Effizienzsteigerungen von bis zu 25 %.

Anpassung an Lagerumgebung

- Vernetzung der Lagerkomponenten und Assistenzsysteme zu einem intelligenten Gesamtsystem.
- Vermeidung von Lieferengpässen dank individuellem Monitoring der Lagerbestände.

Modernste Technologie

- Automatisierung manueller Tätigkeiten zur Reduzierung der Fehlerraten.
- Hohe Flexibilität dank modularem Aufbau.



Funktionalität

Vernetzen Sie Ihr Lagerequipment und Ihre Software so einfach wie noch nie.

Schnelle und einfache Integration neuer und bestehender Lagertechnik durch flexibles Schnittstellendesign.

Nahtlose Anbindung an Ihr Lagerumfeld

- Direkte Verbindung zu Lagergeräten.
- Rasche Implementierung durch flexible Schnittstellen.
- Geringer Schulungsaufwand.



Sicherheit

Erhöhen Sie die Sicherheit von Mitarbeitenden, Lagerumgebung und Prozessen.

Mithilfe des Jungheinrich Logistics Interface fahren Ihre Fahrzeuge halb- bzw. vollautomatisch sicher die richtige Position an.

Erhöhte Prozesssicherheit

- Entlastung Ihrer Arbeiterinnen und Arbeiter durch (teil-)automatisierte Prozessabläufe.
- Wegfall von Suchvorgängen, Kommissionierfehlern und Beschädigungen an Regalen, Maschinen und Waren.
- Automatisch angepasste Fahrgeschwindigkeit und Hubhöhe.

Reduzierte Schäden

- Verhinderung von schiefen Paletten und ungesicherter Ware dank optimierter Lagerung.
- Vermeidung von Beschädigungen an Regalen, Maschinen und Waren.

Maximale Bestandsgenauigkeit

- Echtzeit-Datenübertragung der Bestände.
- Umfassende Transparenz.
- Reduzierter Inventuraufwand.

Die passende Lösung für Ihre Anwendungen:

übergreifende Module

Die passenden Module für Ihre Anforderungen:



IoT-Connector: warehouseNAVIGATION

Fahrerassistenzsystem für Schmalgangfahrzeuge



IoT-Connector: liftNAVIGATION

Fahrerassistenzsystem für Jungheinrich Schubmaststapler



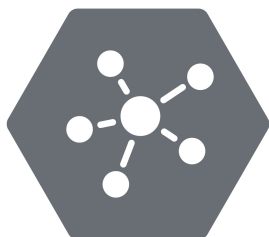
IoT-Connector: driveNAVIGATION

Anbindung des easyPILOT an das WMS



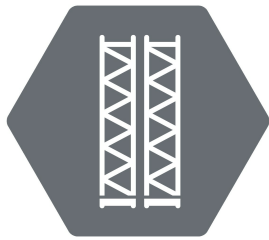
IoT-Connector: LRK

Anbindung von dynamischen Lagereinrichtungen an ein beliebiges WMS



IoT-Connector: UPC

Anbindung von dynamischen Lagereinrichtungen an ein beliebiges WMS



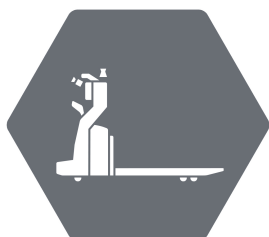
IoT-Connector: Verschieberegale

Anbindung von dynamischen Lagereinrichtungen an ein beliebiges WMS



Process Manager: LRK Management

LRK Management – Bestandsverwaltung von Artikeln innerhalb des LRK



Process Manager: AGV Management

Integriert Jungheinrich FTS in die IT und Lagerperipherie; inkl. Auftragsverwaltung, Visualisierung, Reporting

Zertifiziert sind die deutschen
Produktionswerke in Norderstedt,
Moosburg und Landsberg sowie unser
Ersatzteilzentrum in Kaltenkirchen. ISO 9001
ISO 14001

JUNGHEINRICH