



Warehouse Management

Jungheinrich WCS

Das Lagerkontrollsystem für den effizienten Materialfluss.

**JUNGHEINRICH**

Ihre Lösung **für mehr Leistung.**

Optimiertes Management vollautomatisierter Lagersysteme.

Als eines der modernsten Warehouse Control Systeme bietet das Jungheinrich WCS eine Vielzahl hochoptimierter intelligenter Algorithmen und Funktionen für komplexe Automatikanlagen, die den Materialfluss steuern und ganzheitlich optimieren, um die Effizienz des Lagers zu maximieren und die Lieferbereitschaft nachhaltig zu erhöhen.

Das Jungheinrich WCS ist für Bereiche wie die Transportverwaltung, die Stellplatzauswahl oder die LHM-Verwaltung verantwortlich und wird durch das Jungheinrich WMS ergänzt, welches sich um die Bestandsverwaltung sowie die Steuerung, Überwachung und Optimierung aller intralogistischen Prozesse kümmert.

Das Jungheinrich WCS stellt sicher, dass die gewünschte Ware über interne Förderkomponenten (Förderbänder, RBG, AGVs etc.) in der richtigen Menge die optimale Position erreicht.

Alle Vorteile auf einen Blick

- Jahrzehntelange Erfahrung in der Intralogistik und Softwareentwicklung.
- Eines der besten Warehouse Control Systeme am Markt.
- Hochoptimierte Algorithmen zur Materialflusssteuerung.
- Garantie für reibungslose Abläufe zwischen allen Komponenten eines automatisierten Lagers.
- Professionelle Planung, Implementierung und Support.

Jungheinrich WCS

Lageroptimierung mit intelligenten Strategien.



Effizienz

Koordinieren Sie die Abläufe in Ihrem Lager mithilfe der intelligenten Steuerung des Jungheinrich WCS.

Minimieren Sie Kosten und verringern Sie den Zeitaufwand für die Prozesse innerhalb Ihres Lagers.

Optimale Ausnutzung der Lagersystemkapazitäten

- Intelligente Steuerung und fortschrittliche Antriebstechnik.
- Exakte Verwaltung von Transportdaten (z. B. Quell- und Zielort sowie LHM-Nummer) durch übergeordnetes WCS.

Reduzierung von generellen Stehzeiten

- Kosteneffiziente Transportverwaltung.

Gezielte Reaktion auf bevorstehende Engpässe und Spitzenlasten durch effizientes Handling der Ein- und Auslagertransporte

- Verhinderung überflüssiger Bewegungen und Leerfahrten.
- Planung einer ausgewogenen Auslastung.



Flexibilität

Das Jungheinrich WCS passt sich an Ihre individuelle Lagerumgebung an.

Intelligente Algorithmen steuern Ihre intralogistischen Prozesse möglichst effizient und sind dabei flexibel auf Ihre Bedarfe angepasst.

Kombination und Gewichtung verschiedener Optimierungsstrategien

- Entwicklung einer individuellen Gesamtstrategie.

Vollautomatisierte Lagerverwaltung

- Ermittlung des optimalen Lagerortes mithilfe passender Algorithmen zur Lagerplatzsuche unter Berücksichtigung von Artikel- und ABC-Kriterien.

Transportbezogene Störungsverwaltung dank übergeordnetem System

- Vermeidung von Stausituationen vor Regalgassen durch intelligente Transportverwaltung.



Zuverlässigkeit

Vermeiden Sie dank intelligenter Steuerung und Überwachung Ihrer Systeme Störungen in der Verwaltung Ihres Lagers.

Dank maximaler Transparenz über Ihre Lagerkomponenten und Lagerprozesse erkennen Sie kritische Situationen frühzeitig.

Erhöhte Transparenz durch Leitstand mit Informationssystem

- Überwachung des Anlagenstatus.
- Unterstützung bei der Durchführung administrativer Aufgaben.

Monitoring für die gesteuerten Lagerkomponenten

- Visualisierung prozesskritischer Informationen im Leitstand.
- Unterstützung bei der Behebung von Störungen Ihrer Anlagen.

Die passende Lösung für Ihre Anwendungen:

übergreifende Module

Zertifiziert sind die deutschen
Produktionswerke in Norderstedt, Moosburg und Landsberg sowie unser
Ersatzteilzentrum in Kaltenkirchen. ISO 9001
ISO 14001

**JUNGHEINRICH**