



Almacenamiento de mercancías largas

Estantería cantilever

JUNGHEINRICH

La solución inteligente

La solución inteligente para el almacenamiento de mercancías largas.

Mantenerse flexibles y no perder nunca la visión de conjunto.

Si ha de almacenar barras, tuberías y placas, desea un acceso rápido y nada complicado a las mismas en cualquier momento. Precisamente para ello se han desarrollado las estanterías cantilever. Están formadas por escalas de estantería y largueros salientes (= ménsulas) que alojan de forma segura mercancías largas de todas las longitudes y categorías de peso. Los topes antirrodamiento opcionalmente disponibles protegen las mercancías adicionalmente. Cada escala de estantería está equipada con varias ménsulas, su número y la distancia entre las mismas depende del peso de las mercancías almacenadas. Gracias a que la estantería se puede prolongar a discreción, se mantiene la flexibilidad en cualquier momento. ¿Desea almacenar bienes o palets con longitudes distintas en la misma estantería? En este caso es apropiado unir las ménsulas entre sí mediante bases de rejilla o baldas. También resulta posible la aplicación como estantería móvil, con lo que se crea espacio adicional.



Competencia en estanterías desde 1958

Las estanterías son la columna vertebral de su almacén. Desarrollamos para cada sector y cualquier necesidad soluciones a medida que satisfacen los máximos requisitos de calidad y crecen a la par de sus desafíos futuros. Como proveedor de sistemas somos su persona de contacto desde la fase de planificación hasta el servicio Post-venta.



Calidad comprobada. Garantizado

Incluso cuando su solución de estanterías ya esté funcionando, nos ocupamos de seguir garantizando la calidad y seguridad en el almacén. A petición, uno de nuestros 120 inspectores certificados llevará a cabo en sus instalaciones la inspección anual especificada según la norma DIN EN 15635. Si faltara algo, se entregan al mismo tiempo los recambios originales.

Todas las ventajas de un vistazo

- Se puede prolongar si es necesario
- Rápida adaptación a las variaciones de la gama de producto
- Acceso directo a todas las mercancías
- Ahorro de espacio aún mayor en caso de soluciones móviles
- También apta para aplicaciones en el exterior

Su estantería Jungheinrich destinado al máximo beneficio del cliente.



Flexibilidad

Una estantería tan individual como su negocio.

Gracias a los largueros o ménsulas salientes, en la estantería caben bienes de cualquier longitud. Colocando bases de rejilla es posible almacenar mercancías largas y palets de forma combinada.

De uso variable

- Adicionalmente ampliable como estantería de cargas pequeñas con baldas adicionales o estantería de palets con bases de rejilla.

Configuraciones individuales

- Versión de un lateral o dos laterales disponible.
- Prolongable.
- Gran número de accesorios.



Eficiencia

Todo lo necesario para un flujo de materiales óptimo.

Con las estanterías cantilever se pueden almacenar mercancías largas voluminosas en espacios estrechos y también en altura. De esta forma, aprovecha cualquier metro cuadrado de su superficie de almacenaje de manera inteligente y eficiente, también en el exterior.

Aprovechamiento óptimo del espacio

- Perfectamente adaptada según las mercancías almacenadas y la superficie.
- Ahorro de espacio adicional al utilizarla como sistema de estanterías móvil.

Aplicación exterior eficiente

- Versiones con tejados de chapa trapezoidal para protección contra el viento y las inclemencias climatológicas.
- Posibilidad de revestimiento lateral completo.

Capacidad de adaptación

- Es posible modificar rápidamente la clasificación de alturas.
- Rápidamente adaptable en caso de modificaciones del surtido.



Seguridad

Las mejores condiciones para un trabajo seguro.

Nuestros servicios preventivos y los accesorios de estantería adecuados garantizan que personas, carretillas y estanterías estén siempre seguras. De esta forma, sus procesos permanecen seguros y sus bienes de equipo protegidos.

Conformidad con las normas

- El sistema de estanterías está diseñado según las normas aplicables.

Accesorios de seguridad

- Topes antirrodamiento que evitan que la carga se caiga.
- Protección antichoques para la integridad de personas y máquinas.

El modelo adecuado para su aplicaciones:

Almacenamiento de palets estático	Estantería monoplaza
	Estantería multiplaza para pasillos anchos
	Estantería multiplaza para pasillos estrechos
	Estantería drive-in y drive-through
	Almacén automático de palets
Almacenamiento dinámico de palets	Palet de estantería dinámica
	Estantería push-back
	Almacén compacto tipo shuttle
	Estantería de palets móvil
Almacenamiento de piezas pequeñas estáticas	Estantería de cargas pequeñas
	Estantería autoportante de cargas pequeñas
	Sistema de entreplantas con estanterías de cargas pequeñas
	Almacén automático de piezas pequeñas
Almacenamiento dinámico de piezas pequeñas	Armario giratorio vertical
	Estantería paternóster
	Estantería de cargas pequeñas móvil
	Estantería dinámica de piezas pequeñas
Productos largos	Estantería cantilever
Ascensores	Sistema de entreplantas de acero

Jungheinrich de España, S.A.U.
C/ Sierra Morena, 5
Área Empresarial Andalucía
28320 Pinto (Madrid)
Línea de atención al cliente
Teléfono 902 120 895

Línea de atención al cliente
Teléfono 902 120 895

info@jungheinrich.es
www.jungheinrich.es

Las fábricas de producción alemanas de
Norderstedt, Moosburg y Landsberg
están certificadas, así como nuestro
Centro de Recambios Originales en
Kaltenkirchen. ISO 9001
ISO 14001

**JUNGHEINRICH**