



Dynamisk pallelager
Gjennomkjøringsreol, pall

JUNGHEINRICH

Optimal plassutnyttelse for FIFO-prinsippet (først inn, først ut).

Mer effektivt for store mengder identiske paller.

Våre dynamiske løsninger er ideelle når du skal sette inn og hente ut varer på pall raskest mulig. Vi anbefaler gjennomkjøringsreoler når du bruker FIFO-prinsippet (først inn, først ut) og ønsker å flytte en stor mengde identiske paller. Her beveger varen seg automatisk til plukkstedet på ruller. Denne metoden sparer unødige strekninger, og har den fordel av varene ikke blir gamle. Gjennomkjøringsreoler er derfor godt egnet for transport av bedervelige varer med kort holdbarhetsdato. Våre gjennomkjøringsreoler er bygd opp av reolben som er plassert i rekke etter hverandre, og som danner en kanal. Den ene siden blir brukt til påfylling, den andre til uttak. Når en pall blir hentet ut, flytter den neste seg automatisk etter på de svakt hellende rullebanene. Bremsruller kontrollerer tempoet og en automatisk skilleinnretning sørger for at produktene ikke hoper seg opp.



Reolkompetanse siden 1958

Reoler er ryggraden i lageret. Vi utvikler skreddersydde løsninger for alle bransjer og alle behov, som oppfyller de høyeste kvalitetskravene og som vokser med dine behov. Som systemleverandør er vi din samarbeidspartner fra planlegging til ettermarked.



Godkjent kvalitet – garantert

Også etter at din reolløsning er oppe og står, er vi opptatt av kvalitet og sikkerhet på lageret. Om ønskelig gjennomfører en av våre kvalifiserte reolkontrollører den årlige reolkontrollen i henhold til NS-EN 15635-normen hos deg. Hvis noe mangler, får du originale reservedeler med det samme.

Fordeler

- Optimal lagerutnyttelse med blokklagring
- Økt effektivitet: Separat transport og uttak
- Kortere interne transportveier
- Tidsbesparelse ved at varen automatisk blir flyttet frem
- Overvåking av holdbarhetsdata og produksjonsserier

Jungheinrich-reol

med store kundefordeler.



Fleksibilitet

Reoler – like individuelle som bedriften din.

Gjennomkjøringsreolen er egnet for ulik vekt og pallestørrelser, og kan betjenes med mange trucker. Den er enkel å utvide i ettertid, slik at lageret er forberedt på økende utfordringer.

Systemprinsipp

- Ulike lagringsmoduler for tilpasning til alle forhold.
- Standardelementer i et modulsystem.
- Kan kombineres med andre Jungheinrich-reoler.

Tilpassede bransjeløsninger

- Rådgivning fra eksperter med inngående bransjekunnskap.
- Skreddersydde løsninger for mange bransjer, for eksempel næringsmiddelindustri, engros og produksjonsindustri.



Effektivitet

Alt du trenger for en optimal vareflyt.

Ved å dimensjonerer reolsystemet ut fra behovet, oppnår du en effektiv vareflyt. En helning på 4 % sørger for at varene blir transportert fra påfyllingsstedet til uthentingsstedet uten energiforbruk.

Høy lagerutnyttelse

- Kompakt lagersystem er plassbesparende, siden færre ganger er nødvendig.
- Innsparing av opptil 50 % av arealet.

Effektiv arbeidsdag

- Raskere plukking gjennom kortere strekninger.
- Plukking i en gang reduserer feil.
- Vare-til-person-prinsipp gir raskere prosesser.
- Kortere transportstrekninger.
- Konstant materiallager for produksjonsprosessen.



Sikkerhet

De beste forutsetningene for et trygt arbeidsmiljø.

Forebyggende tjenester og riktig reoltilbehør sørger for at mennesker, trucker og reoler er trygge – i alle situasjoner. Slik holder du arbeidsflyten i gang og eiendelene beskyttet.

Førsteklasses pallereoler fra Jungheinrich

- Selvstendige testanlegg i produksjonen sikrer konstant kvalitet i alle anlegg over hele verden.
- RAL-kvalitetsstempel: regelmessig kontroll av kvalitet og sikkerhet gjennom et uavhengig institutt i henhold til strenge retningslinjer.

Sikkerhetstilbehør

- Hastighetsregulatoren hindrer ukontrollerte pallebevegelser.
- Palleseparator sørger for sikkert uttak.
- Innstyringguide gjør at pallen plasseres optimalt på banen.

Sikre prosesser

- Lite vedlikeholdsbehov takket være tyngdekraftprinsippet.
- Feilfritt system.
- Separat innsetting og uthenting fører til mindre trafikk, slik at du unngår ulykker.

Den riktige modellen for dine applikasjoner:

| | |
|-----------------------|--|
| Statisk pallelagring | Reoler med plass til én pall i hvert fag (enpallsfag) |
| | Reol med plass til flere paller i hvert fag for bredgangen |
| | Pallereol for smalgangen |
| | Dypstablings-/gjennomløpsreol |
| | Automatisk pallelager |
| Dynamisk pallelagring | Gjennomkjøringsreol, pall |
| | Pushbackreol |
| | Shuttlekompaktlager |
| | Mobil pallereol |
| Statisk småvarelager | Plukkereol |
| | Småvarereol |
| | Plukkereol med flere etasjer |
| | Automatisk småvarelager |
| Dynamisk småvarelager | Heismodul |
| | Paternosterheis |
| | Mobil reol |
| | Gjennomkjøringsreol for småvarer |
| Lagring av langt gods | Grenreol |
| Mesaniner | Ståltreoler |

Jungheinrich Norge AS
Alf Bjerckes vei 30 · 0596 Oslo
Postboks 246 Leirdal · 1011 Oslo

Telefon 02350
24-timers servicevakt 480 75 450

kontakt@jungheinrich.no
www.jungheinrich.no

De tyske produksjonsstedene i
Norderstedt, Moosburg og Landsberg er
sertifisert. Det er også vårt
reservedelslager i Kaltenkirchen. ISO 9001
ISO 14001

**JUNGHEINRICH**