



# Reolsystem Shuttle-kompaktlager

 **JUNGHEINRICH**

# Drømmelaget

## som gir bedre effektivitet

### Shuttle, kanalreol og truck i perfekt samspill.

Shuttlekompaktlager kombinerer maksimal plassutnyttelse med høy vareflyt. Flexibiliteten med hensyn til antall artikler er typisk for et kanallager. Kanaldybden kan tilpasses optimalt under planlegging. Utgangspunktet er et system til innsetting og uthenting av varer basert på kanalreoler, shuttle og trucker som uavhengig kjører i kanalene. I miljøer med høy vekst og med lite til middels stort utvalg av artikler, er shuttle-systemer best egnet for å oppnå høy gjennomstrømning. De fører til besparelser både i tid og strekning: Mens shuttle ennå setter inn, kjører trucken videre for å transportere neste pall til kanalåpningen. Shuttle fra Jungheinrich kjører under pallene, som de tar opp. De egner seg til å ta opp paller i ulike størrelser. Shuttle-systemet er fleksibelt selv med økende krav. Du kan utvide det med flere reoler og få enda bedre vareflyt med flere shuttle. Typiske bruksområder er fryselager, bufferlager, etterfylling ved ordreplukking og logistikkbransjen som helhet.



#### Reolkompetanse siden 1958

Reoler er ryggraden i lageret. Vi utvikler skreddersydde løsninger for alle bransjer og alle behov, som oppfyller de høyeste kvalitetskravene og som vokser med dine behov. Som systemleverandør er vi din samarbeidspartner fra planlegging til ettermarked.



#### Godkjent kvalitet – garantert

Også etter at din reolløsning er oppe og står, er vi opptatt av kvalitet og sikkerhet på lageret. Om ønskelig gjennomfører en av våre kvalifiserte reolkontrollører den årlige reolkontrollen i henhold til NS-EN 15635-normen hos deg. Hvis noe mangler, får du originale reservedeler med det samme.

## Fordeler

- Optimal plassutnyttelse med kompakt lagring
- God vareflyt
- Lagre ulike typer paller i samme reolsystem
- Skånsom håndtering
- Kan brukes med både LiFo- og FiFo-metoden

# Shuttlekompaktlager med store kundefordeler.



## Fleksibilitet

Reoler – like individuelle som bedriften din.

Det smarte systemet av kanalsystem, trucker og shuttle passer til mange bruksformål, og det kan tilpasses ulike forhold i ditt lager og konfigureres på stadig nye måter. Ved å bruke flere shuttle er også skalerbare løsninger mulig.

### Fleksibel lagerstrategi

- Egner seg både med FiFo- og LiFo-prinsippet.

### Allsidig bruksområde

- Både bredgangs- og smalgangstrucker kan brukes.
- Paller med ulike mål kan transporteres.
- Tilleggsutstyr: Fryseromspakke kan leveres.



## Effektivitet

Alt du trenger for en optimal vareflyt.

På grunn av kompakt lagring og fordi shuttle kjører inn i kanalen på egen hånd, trenger du færre arbeidsganger. Dette fører til optimal utnyttelse av lagerarealet og betydelig bedre plukktelse.

### Best mulig plassutnyttelse

- Flere paller på samme areal med kompakt lagring.
- Optimal volumutnyttelse: utnyttelsesgrad på inntil 90 %.
- Færre arbeidsganger med autonome shuttle.

### Kostnadsbesparelser

- Ingen skader på reoler og varer.
- Kompakt lagring krever færre kostbare kvadratmeter.
- Lav inngangspris (sammenlignet med andre kompaktlagre).



## Sikkerhet

De beste forutsetningene for et trygt arbeidsmiljø.

Forebyggende tjenester og riktig reoltilbehør sørger for at mennesker, trucker og reoler er trygge – i alle situasjoner. Slik holder du arbeidsflyten i gang og eiendelene beskyttet.

### Bedre personbeskyttelse

- Shuttle med mange sikkerhetsinnretninger som standard.
- Stasjonært gangsikringsanlegg (tilleggsutstyr).
- Mobile personbeskyttelsessystemer.

### God varesikring

- Permanent beholdning mulig.

Jungheinrich Norge AS  
Alf Bjerckes vei 30 · 0596 Oslo  
Postboks 246 Leirdal · 1011 Oslo

Telefon 02350  
24-timers servicevakt 480 75 450

[kontakt@jungheinrich.no](mailto:kontakt@jungheinrich.no)  
[www.jungheinrich.no](http://www.jungheinrich.no)

De tyske produksjonsstedene i  
Norderstedt, Moosburg og Landsberg er  
sertifisert. Det er også vårt  
reservedelslager i Kaltenkirchen. ISO 9001  
ISO 14001

**JUNGHEINRICH**