



## **Dynamiczne magazynowanie palet** **Regał przepływowy paletowy**

** JUNGHEINRICH**

# Najlepsze wykorzystanie przestrzeni dla magazynowania według zasady FiFo.

**Lepsza efektywność w przypadku dużych ilości identycznych palet.**

Jeśli towar ma być możliwie szybko odkładany i pobierany, dobrym rozwiązaniem są nasze rozwiązania do dynamicznego składowania palet. Kiedy pracują Państwo według metody FiFo i magazynują duże ilości takich samych palet, polecamy regały przepływowe. Tutaj magazynowany towar samoczynnie przesuwają się na rolkach do punktu odbioru. Ta metoda „towar do człowieka” eliminuje niepotrzebne trasy transportowe, a jej zaletą jest to, że towar się nie starzeje. Dlatego regały przepływowe świetnie nadają się do transportu artykułów z krótką datą przydatności. Składają się one z ustawionych jedna przy drugiej ram regałów tworzących jeden kanał. Po jednej stronie towar jest uzupełniany, po drugiej pobierany. Po wyjęciu jednej palety kolejna automatycznie przesuwają się ku wyjściu na lekko pochylonych przenośnikach rolkowych. Rolki hamulcowe kontrolują tempo, natomiast separator dba o to, aby pierwsza paleta została oddzielona od kolejnej.



## Kompetencje w budowie regałów od 1958 r.

Regały są podstawą Państwa magazynu. Opracowujemy skrojone na miarę rozwiązania dla wszystkich branż i do wszystkich zastosowań, które spełniają najwyższe standardy jakości i „rosną” wraz z wymaganiami klienta. Ponieważ dostarczamy kompleksowe rozwiązania, jesteśmy Państwa partnerem do kontaktu, począwszy od fazy planowania po wsparcie po wdrożeniu.



## Sprawdzona jakość. Gwarantujemy

Nawet gdy regały już stoją, nieustannie troszczymy się o jakość i bezpieczeństwo w Państwa magazynie. Na życzenie jeden z naszych 120 certyfikowanych inspektorów przeprowadzi u Państwa coroczną inspekcję zgodnie z normą EN 15635. Jeśli czegoś będzie brakować, od razu dostarczymy oryginalne części zamienne.

## Korzyści

- Optymalne wykorzystanie pomieszczenia dzięki dynamicznemu magazynowaniu blokowemu
- Wysoka wydajność: Rozdzielenie przyjęć i wysyłek
- Skrócenie tras przejazdu
- Oszczędność czasu dzięki automatycznemu przesuwaniu towaru
- Monitorowanie okresu ważności i serii produkcyjnych

# Regał Jungheinrich dla maksymalnych korzyści.



## Elastyczność

Regał tak indywidualny jak Państwa działalność.

Regał przeptywowy jest przeznaczony do różnych ciężarów ładunków i rozmiarów palet, może być obsługiwany przez wiele typów wózków. Późniejsza rozbudowa nie stanowi żadnego problemu, dzięki czemu magazyn jest zawsze gotowy na nowe wyzwania.

### Zasada działania systemu

- Różne moduły magazynowe do adaptacji do wszystkich warunków.
- Standardowe elementy konstrukcyjne w systemie modułowym.
- Możliwość łączenia z innymi regałami Jungheinrich.

### Indywidualne rozwiązania dla branż

- Doradztwo ekspertów posiadających szeroką wiedzę na temat potrzeb branż.
- Skrojone na miarę rozwiązania dla różnych sektorów, np. przemysłu spożywczego, handlu, przemysłu produkcyjnego i wielu innych.



## Wydajność

Wszystko dla optymalnego przepływu materiałów.

System regałowy o wymiarach dostosowanych do indywidualnych potrzeb pozwala na optymalizację przepływu materiałów. 4-procentowe nachylenie gwarantuje transport towarów z miejsca załadunku do miejsca poboru bez zużycia energii.

### Wysoki stopień wykorzystania pomieszczenia

- Optymalne wykorzystanie powierzchni dzięki mniejszej liczbie korytarzy.
- Oszczędność do 50% powierzchni podłogi.

### Efektywna praca

- Szybsza kompletacja dzięki krótszym trasom przejazdu.
- Kompletacja w jednym korytarzu minimalizuje błędy.
- Zasada „towar do człowieka” przyspiesza procesy.
- Krótsze drogi transportowe.
- Stały zapas materiału dla procesu produkcyjnego.



## Bezpieczeństwo

Najlepsze warunki do bezpiecznej pracy.

Dzięki naszym rozwiązaniom oraz odpowiedniemu wyposażeniu dodatkowemu ludzie, wózki i regały są bezpieczne – w każdej sytuacji. Zapewniona jest płynność procesów oraz ochrona Państwa magazynu.

### Wysokiej jakości regały paletowe Jungheinrich

- Niezależne stanowiska testowe w zakładach produkcyjnych zapewniają stałą jakość we wszystkich lokalizacjach na całym świecie.
- Znak jakości RAL: regularna kontrola jakości i bezpieczeństwa przez niezależny instytut zgodnie z rygorystycznymi wytycznymi.

### Dodatkowe wyposażenie zapewniające bezpieczeństwo

- Regulator prędkości zapobiega niekontrolowanym ruchom palet.
- Bezpieczne pobieranie pierwszej palety dzięki separatorowi zabezpieczającemu.
- Optymalna pozycja palety w kanale.

### Wysokie bezpieczeństwo procesów

- Minimalne nakłady serwisowe.
- Praca bez zakłóceń.
- Rozdział sekcji odkładania i pobierania towaru skutkuje mniejszym ruchem, co wpływa na zmniejszenie ryzyka wypadków.

## Właściwy model dla Państwa aplikacji:

Statyczne składowanie palet	Regał jednostanowiskowy
	Regał rzędowy do szerokich korytarzy roboczych
	Regał rzędowy do wąskich korytarzy roboczych
	Regał wjezdny/przejezdny
	Automatyczny magazyn z regałami paletowymi
Dynamiczne składowanie palet	Regał przepływowy
	Regał typu push-back
	Magazyn głębokiego składowania
	Przesuwny regał paletowy
Statyczne składowanie drobnych elementów	Regał półkowy
	Regał półkowy wysokiego składowania
	Zabudowy wielopoziomowe
	Automatyczny magazyn na drobne elementy
Dynamiczne składowanie drobnych elementów	Regał windy
	Regał karuzelowy
	Przesuwny regał półkowy
	Regał przepływowy na drobne elementy
Ładunki dłużycowe	Regał wspornikowy
Antresole	Antresola

Jungheinrich Polska Sp. z o.o.  
ul. Świerkowa 3, Bronisze k. Warszawy  
05-850 Ożarów Mazowiecki  
PL1130082801  
telefon +48 22 332 88 00  
fax +48 22 332 88 01  
infolinia 0801 300 801

info@jungheinrich.pl  
www.jungheinrich.pl

Niemieckie zakłady produkcyjne w  
Norderstedt, Moosburgu i Landsbergu  
oraz nasze Centrum Części Zamiennych  
w Keltenkirchen posiadają certyfikaty  
ISO 9001  
ISO 14001  
ISO.

**JUNGHEINRICH**