



# System regałowy

## System głębokiego składowania

**JUNGHEINRICH**

# Idealne rozwiązanie zwiększające wydajność.

## Idealna współpraca transportera palet, regału kanałowego i wózka widłowego.

Magazyny głębokiego składowania łączą maksymalne wykorzystanie przestrzeni w magazynie z wysoką zdolnością przetadunkową. Typową cechą systemu jest jego elastyczność w odniesieniu do różnych ilości artykułów. Bazę stanowi system składający się z regału kanałowego, samodzielnie poruszającego się w kanałach transportera palet oraz wózków widłowych. W szybko rozwijających się branżach, przy małej lub średniej różnorodności artykułów, systemy głębokiego składowania zapewniają wysoką przepustowość. Oszczędzają także czas i trasę przejazdu: podczas gdy transporter składowuje towar, wózek widłowy jedzie po kolejną paletę, którą dostarcza do wejścia kanału. Transportery palet Jungheinrich UPC podjeżdżają pod paletę, którą podejmują. Są przystosowane do pobierania palet różnej wielkości. Nawet przy rosnących wymaganiach system transporterów pozostaje zawsze elastyczny – można go rozbudować o dalsze bloki regałowe lub zwiększyć wydajność przetadunkową, instalując dodatkowy transporter. Typowe obszary zastosowań to mroźnie, magazyny buforowe, magazyny zapasów do kompletacji i branża spedycyjna.



### Kompetencje w budowie regałów od 1958 r.

Regały są podstawą Państwa magazynu. Opracowujemy skrojone na miarę rozwiązania dla wszystkich branż i do wszystkich zastosowań, które spełniają najwyższe standardy jakości i „rosną” wraz z wymaganiami klienta. Ponieważ dostarczamy kompleksowe rozwiązania, jesteśmy Państwa partnerem do kontaktu, poczynając od fazy planowania po wsparcie po wdrożeniu.



### Sprawdzona jakość. Gwarantujemy

Nawet gdy regały już stoją, nieustannie troszczymy się o jakość i bezpieczeństwo w Państwa magazynie. Na życzenie jeden z naszych 120 certyfikowanych inspektorów przeprowadzi u Państwa coroczną inspekcję zgodnie z normą EN 15635. Jeśli czegoś będzie brakować, od razu dostarczymy oryginalne części zamienne.

## Korzyści

- Optymalne wykorzystanie przestrzeni
- Bardzo duża zdolność przetadunkowa
- Magazynowanie różnych typów palet w jednym systemie regałowym
- Maksymalna ochrona ładunku
- Możliwość pracy metodą LiFo i FiFo

# Magazyn głębokiego składowania dla maksymalnych korzyści.



## Elastyczność

Regał tak indywidualny jak Państwa działalność.

Ten inteligentny system składający się z kanału regałowego, wózka widłowego i transportera palet jest przystosowany do różnych zastosowań – można dopasować go do indywidualnych warunków magazynowych i konfigurować na różne sposoby. Istnieje możliwość rozbudowy poprzez wykorzystanie dodatkowych transporterów.

### Elastyczna strategia magazynowa

- Przystosowany do pracy metodą FiFo oraz LiFo.

### Różne obszary zastosowań

- Możliwa obsługa za pomocą wózków do szerokich i wąskich korytarzy.
- Możliwość transportu palet o różnych wymiarach.
- Opcjonalnie: dostępna wersja do mroźni.



## Wydajność

Wszystko dla optymalnego przepływu materiałów.

Poruszanie się transportera palet w kanale niezależnie od wózka pozwala przyspieszyć procesy. Dodatkowo powierzchnia magazynowa jest optymalnie wykorzystana, a wydajność kompletacji znacznie wzrasta.

### Maksymalne wykorzystanie przestrzeni

- Więcej palet na takiej samej powierzchni hali dzięki zagęszczonemu składowaniu.
- Optymalne wykorzystanie pojemności: stopień napetnienia do 90%.
- Brak konieczności poruszania się między regałami dzięki autonomicznym transporterom palet.

### Oszczędność kosztów

- Regały i towar nie ulegają uszkodzeniu.
- Możliwość zaoszczędzenia cennej powierzchni.
- Niskie koszty inwestycyjne (w porównaniu z innymi magazynami).



## Bezpieczeństwo

Najlepsze warunki do bezpiecznej pracy.

Dzięki naszemu serwisowi oraz odpowiedniemu wyposażeniu dodatkowemu ludzie, wózki i regały są bezpieczne – w każdej sytuacji. Zapewniona jest również płynność procesów magazynowych.

### Zwiększona ochrona osób

- Liczne standardowe urządzenia zabezpieczające.
- Bariera świetlna do ochrony osób (opcja).
- Mobilne systemy ochrony osób.

### Wysokie bezpieczeństwo zasobów

- Możliwość ciągłej inwentaryzacji.

Jungheinrich Polska Sp. z o.o.  
ul. Świerkowa 3, Bronisze k. Warszawy  
05-850 Ożarów Mazowiecki  
PL1130082801  
telefon +48 22 332 88 00  
fax +48 22 332 88 01  
infolinia 0801 300 801

[info@jungheinrich.pl](mailto:info@jungheinrich.pl)  
[www.jungheinrich.pl](http://www.jungheinrich.pl)

Niemieckie zakłady produkcyjne w  
Norderstedt, Moosburgu i Landsbergu  
oraz nasze Centrum Części Zamiennej  
w Keltenkirchen posiadają certyfikaty  
ISO 9001  
ISO 14001  
ISO.

**JUNGHEINRICH**