



# Armazenamento dinâmico de paletes

## **Rack push-back**

**JUNGHEINRICH**

# Melhor uso do espaço para o método LiFo.

**A solução de armazenamento compacto que economiza espaço e tempo.**

Os racks push-back são adequados para a armazenagem de mercadorias paletizadas do mesmo tipo no armazém. Ao contrário do rack de fluxo, aqui a carga e a descarga são realizadas apenas de um lado, o que economiza tempo e rotas de transporte e, em última análise, também espaço. Essa forma de armazenagem dinâmica também é frequentemente usada para canais de buffer.

Os racks push-back consistem em racks alinhados que formam um canal. Devido à inclinação dos trilhos, a remoção de um artigo é particularmente fácil, a unidade seguinte se move automaticamente. Durante a armazenagem, as unidades já armazenadas devem ser empurradas para cima contra a inclinação. Geralmente, há três paletes em um rack, com opção para mais. A armazenagem ocorre tipicamente no sentido do comprimento do rack por empilhadeira ou mesmo por empilhadeira patolada.



## Competência de estanterias desde 1958

As estanterias são a espinha dorsal do seu armazém. Desenvolvemos soluções sob medida para todos os setores e todas as necessidades, que atendem aos mais altos requisitos de qualidade e crescem de acordo com suas necessidades. Como fornecedor de sistemas, somos o seu contato desde o planejamento até o pós-venda.



## Qualidade testada. Garantida

Mesmo que a sua solução de estanteria se mantenha, cuidamos da qualidade e segurança no armazém. A pedido, um dos nossos 120 inspetores certificados realizará a inspeção anual exigida pela norma DIN EN 15635. Se algo estiver faltando, as peças de reposição originais serão imediatamente incluídas.

## Todos os benefícios em um olhar

- Melhor aproveitamento do espaço com a armazenagem dinâmica em bloco
- Flexivelmente expansível graças a opções adicionais de expansão
- Economia de tempo através da movimentação automática dos produtos
- Encurtamento de rotas de transporte internas

# Seu rack Jungheinrich para o benefício máximo do cliente.



## Flexibilidade

Um rack tão individual quanto o seu negócio.

A estanteria deslizante é adequada para vários pesos e tamanhos de paletes e pode ser operada com um grande número de empilhadeiras industriais. Os aprimoramentos subsequentes são facilmente implementados, portanto, seu armazém estará sempre pronto para desafios crescentes.

### Princípio do sistema

- Módulos de armazéns diferentes para adaptação às condições.
- Componentes padrão no princípio modular.
- Pode ser combinado com outras estanterias da Jungheinrich.

### Soluções individuais da indústria

- Orientação de especialistas com sólida experiência no setor.
- Soluções personalizadas para vários tipos de indústria, por ex. Indústria de alimentos, Atacado, Indústria de produção e muitos outros mais.



## Eficiência

Tudo pelo melhor fluxo de material.

O dimensionamento baseado em necessidades de um sistema de estanterias otimiza a eficiência de todo o fluxo de material. Um gradiente de até 4% garante que as mercadorias sejam transportadas sem consumo de energia do ponto de carga até o ponto de remoção.

### Alta utilização do espaço

- Sistema de armazenamento compacto e eficiente em termos de espaço, uma vez que são necessários menos corredores.
- Utilização ideal do espaço existente através do movimento automático.

### Trabalho eficiente

- Seleção de pedidos mais rápida através de distâncias mais curtas.
- Alta densidade de armazenamento com uma quota de condução mínima.
- 30-35% mais rápido na carga e descarga do que na rampa de entrada.
- Princípio de mercadoria-para-homem para processos mais rápidos.



## Segurança

Melhores condições para um trabalho seguro.

Nossos serviços preventivos de atendimento ao cliente e acessórios para racks garantem que pessoas, equipamentos e racks estejam seguros - em todas as situações. Isto mantém seus processos fluindo e seus bens de capital protegidos.

### Estanteria de paletes Jungheinrich de alta qualidade

- Bancos de teste independentes na produção garantem qualidade consistente em todos os locais do mundo.
- Selo de qualidade RAL: revisão regular de qualidade e segurança de acordo com as diretrizes rígidas de um instituto independente.

### Acessórios de segurança

- O controlador de velocidade evita a operação descontrolada de paletes.

### Alta segurança do processo

- Custos de manutenção mínimos através da operação por gravidade.
- Sistema livre de problemas.
- Separação de armazenamento e recuperação leva a menos tráfego; os acidentes são evitados.

## As soluções adequadas para suas aplicações:

Armazenagem estática de paletes	Rack simples
	Rack de múltiplas estações para corredores largos
	Rack de múltiplas estações para corredores estreitos
	Rack drive-in/drive through
	Armazém de paletes automático
Armazenamento de paletes dinâmico	Rack de fluxo palete
	Rack push-back
	Transporte em armazéns compactos - Shuttle
	Rack móvel de paletes
Armazenamento de peças pequenas estático	Racks de piso
	Rack alto
	Sistema de racks de piso com andares
	Armazém automático de peças pequenas
Armazenamento de peças pequenas dinâmico	Racks de elevação
	Rack paternoster
	Rack móvel
	Rack de fluxo para peças pequenas
Armazenamento de mercadorias longas	Rack cantilever
Plataformas	Plataforma de estrutura de aço

Jungheinrich Lift Truck Ltda.

Equipamentos de Transporte, Lda.  
Rod. Vice Prefeito Hermenegildo Tonolli, 2535  
Galpão 2  
CEP 13295-000  
Itupeva – SP  
Tel. +55 11 3511-6295

contato@jungheinrich.com.br  
www.jungheinrich.com.br

As unidades de produção alemãs em  
Norderstedt, Moosburg e Landsberg são  
certificadas, assim como nosso Centro  
de Peças Originais em Kaltenkirchen. ISO 9001  
ISO 14001

 **JUNGHEINRICH**