



Динамическое хранение мелких
деталей
Лифтовый стеллаж

JUNGHEINRICH

Идеальное решение

Идеальное решение для компактного хранения.

Компактная система с максимальной производительностью комплектования заказов.

Благодаря лифтовому стеллажу достигается высокая плотность хранения при малой опорной поверхности — и на производстве, и на складе. Лифтовый стеллаж идеален для сохранения гибкости и высокой производительности даже при частой смене единиц хранения. Закрытая система состоит из вертикально расположенных лотков, экстрактора и системы управления, направляющей товары к удобно расположенному рабочему окну. Во время комплектования одного лотка экстрактор уже подготавливает следующий, что сводит к минимуму потери времени. Высокие скорости, минимальное время ожидания и доведенная до совершенства технология смены лотков гарантируют высокую производительность комплектования заказов. Используя логистический интерфейс Jungheinrich вы легко подключите лифтовый стеллаж к имеющейся у вас системе управления складом.



Опыт производства стеллажей с 1958 года

Стеллажи — основа вашего склада. Мы разрабатываем индивидуальные решения для любых отраслей и выполнения любых задач, отвечающие самым строгим требованиям к качеству, с возможностью расширения по мере роста вашей компании. Как поставщик комплексных систем, мы будем сопровождать вас на всех этапах — от планирования до послепродажного обслуживания.



Проверенное качество. Гарантировано

Даже если ваши стеллажи уже установлены, мы позаботимся о сохранении качества и поддержании безопасности на складе. По вашей заявке один из наших 120 сертифицированных инспекторов проведет у вас ежегодный технический осмотр, предусмотренный стандартом DIN EN 15635. А если потребует ремонт, немедленно будут поставлены необходимые оригинальные запасные части.

Все преимущества с первого взгляда

- Значительная экономия места для хранения за счет использования высоты помещения (до 30 метров)
- Эффективный подбор заказов за счет сокращения путей перемещения
- Возможность дальнейшего расширения как гарантия безопасности будущих инвестиций
- Системы Pick-to-Light сводят до минимума ошибки комплектования
- Удобство подключения к различным системам управления складом

Ваш стеллаж Jungheinrich для работы с максимальной эффективностью.



Гибкость

Стеллажная система, столь же индивидуальная, как и Ваш бизнес.

Сборка и монтаж лифтовых стеллажей Jungheinrich осуществляются по модульному принципу. Модульная конструкция позволяет быстро и недорого адаптировать высоту стеллажа к изменившимся условиям расположения или работы.

Модульная конструкция

- До 6 рабочих окон впереди и сзади.
- Минимальное расстояние между лотками 25 мм.
- Возможность установки дополнительных секций с шагом 100 мм в любое время.
- Возможно добавление дополнительных лотков.

Простота перепрограммирования

- Низкая скорость для хрупких товаров.
- Хранение наиболее ходовых позиций рядом с зоной высокооборотных товаров.
- Определение последовательности доступа к лоткам.
- Удобное хранение лотков разной грузоподъемности.



Эффективность

Все для оптимизации материалопотока.

В отличие от классических полочных стеллажей лифтовые стеллажи обеспечивают высокую плотность хранения на минимальной площади. Организация по принципу «товар к человеку» позволяет сокращать пути перемещения и экономить время и энергию. Освободившиеся складские площади можно использовать для хранения других товаров.

Компактность

- Практически бесступенчатое хранение лотков позволяет существенно экономить площадь.
- Возможность регулярной оптимизации хранения за счет функции уплотнения склада.

Удобство интеграции

- Легкость встраивания в существующие складские процессы.
- Непосредственное подключение к системе управления складом (WMS), например, Jungheinrich WMS или SAP® EWM.
- Интеграция с помощью логистического интерфейсного ПО Jungheinrich или дополнительного модуля LRK Connect для SAP® EWM.
- Возможность управления складскими запасами в системе WMS.

Системы Pick-by-Light (опция)

- Лазерный указатель показывает оператору, какой товар необходимо забрать.
- Указатель TIC Matrix в нижней части рабочего окна облегчает быстрый и точный отбор товара.



Безопасность

Лучшие условия для безопасной работы.

Наше профилактическое техническое обслуживание и подходящее стеллажное оборудование обеспечат безопасность людей, стеллажей и техники в любой ситуации. Это не только обеспечит бесперебойный рабочий процесс, но и защитит Ваши инвестиции.

Высокая надежность процессов

- Контролируемый доступ к отдельным лоткам.

Предохранительные приспособления

- Подъемные двери и световые барьеры обеспечивают повышенную безопасность и высокую степень защиты для персонала и находящихся на хранении товаров.

Подходящая модель для ваших приложений:

название	LRK 205 / 500	LRK 700	LRK 1000
Gerätehöhe min/max	2250 - 30050 mm	2550 - 20050 mm	2250 - 20050 mm
Gerätebreite min/max	1580 - 4380 mm	1580 - 4380 mm	1580 - 4380 mm
Gerätetiefe min/max	2312 - 4292 mm	2362 - 4343 mm	2362 - 4343 mm
Beladung (max.)	70 T	70 T	70 T
Tablarbreite min/max	1250 - 4050 mm	1250 - 4050 mm	1250 - 4050 mm
Tablartiefe min/max	610 - 1270 mm	610 - 1270 mm	610 - 1778 mm
Warenhöhe (max.)	730 мм	730 мм	730 мм
Tablarbeladung (max.)		725 кг	
Lagerplatzraster	25 мм	50 мм	50 мм
Tablarabstand (min.)	75 мм	100 мм	150 мм
Geschwindigkeit Lift (max.)	2 м/сек	1,2 м/сек	0,75 м/сек
Geschwindigkeit Extraktor (max.)	0,7 м/сек	0,39 м/сек	0,39 м/сек
Lichte Breite Träger min/ max			
Lichte Tiefe Träger min/ max			
Lichte Höhe Träger min/ max			
Trägerbeladung (max.)			

Сертифицированными являются
немецкие заводы в Нордерштедте и
Мосбурге. ISO 9001
ISO 14001

 **JUNGHEINRICH**