



# Industrial IT & Scanning Solutions

## Barcode-Scanner

**JUNGHEINRICH**

# **Datenerfassung** **leicht gemacht.**

## **Effiziente Logistik mit dem richtigen Barcode-Scanner.**

Mit unseren robusten und industrietauglichen Barcode-Scannern von ausgewählten Marktführern unterstützen wir Sie im modernen Lagerbetrieb dabei, Artikel sicher und in Echtzeit zu identifizieren, Fehler zu minimieren und Ihre Prozesse nachhaltig zu optimieren.

Mithilfe manueller Barcode-Scanner erfassen und kontrollieren Sie Artikel und Lagerplatz bei jeder Ein- oder Auslagerung in Echtzeit über den jeweiligen Barcode. Die drahtlosen, kabelgebundenen oder vollautomatischen Scanner können individuell konfiguriert und an Ihre mobile IT-Lösung angebunden werden.

Die Unterstützung verschiedener Identsysteme und Reichweiten bis über 10 m erlauben die Realisierung individueller Lösungen auf Basis bewährter Standardkomponenten.

## **Alle Vorteile auf einen Blick**

- **Sicheres Identifizieren von Artikeln in Echtzeit.**
- **Manuelle und automatische Scanner mit Reichweiten bis über 10 m.**
- **Schnurgebunden, drahtlos oder vollautomatisch.**
- **Verschiedene Identsysteme darstellbar.**
- **Individuell konfigurierbar.**

# Ihr Jungheinrich Barcode-Scanner für maximalen Kundennutzen.



## Effizienz

Maximale Leistung mit den effizientesten Tools.

Artikel in Echtzeit identifizieren, Verwechslungen ausschließen und Fehllieferungen vermeiden – das richtige Barcode-Scanner-System bringt vielfältige Vorteile mit sich, vom geringeren Inventuraufwand bis hin zum korrekten Lagerbestand.

### Bedarfsgerechte Auswahl

- Manuelle Barcode-Scanner zur Erfassung von Barcodes.
- Auch mit Handheld-Terminals erhältlich.
- Automatische Barcode-Scanner für den Gabelträger Ihres Fahrzeuges.
- Handrücken- oder Fingerscanner für freie Hände bei der Kommissionierung.
- Laser-, Kamera- oder RFID-basierte Leseeinheiten.

### Top-Ausstattung

- Wahlweise schnurgebunden oder drahtlos.
- Lesereichweiten über 10 m.
- Individuell konfigurierbar.
- Verschiedene Identssysteme.
- Optional mit automatischer Barcode-Bestätigung.



## Individualität

Ein Tool so individuell wie Ihr Business.

Profitieren Sie von maßgeschneiderten Scanner-Lösungen für mehr Effizienz: Konfigurieren Sie Ihre Barcode-Scanner ganz individuell nach Ihren Anforderungen und reduzieren Sie signifikant die Fehlerquote im Lager.

### Individuell konfigurierbar

- Für Kundinnen und Kunden individualisierte Lösungen auf Basis bewährter Standardkomponenten.
- Verschiedene Barcode-Scanner, Barcode-Typen und Barcode-Größen möglich.
- Etikettenmaterial passend für jeden Bedarf.
- Zahlreiche Scanentfernungen realisierbar.

### Maßgeschneiderter Service und Support

- Individuelle Bedarfsanalyse.
- Beratung, Einrichtung und Support aus einer Hand.
- Persönliche Betreuung.



## Sicherheit

Beste Voraussetzungen für sicheres Arbeiten.

Sie legen Wert auf Sicherheit und Zuverlässigkeit im Lager? Die Jungheinrich Barcode-Scanner kontrollieren automatisch alle Kommissioniervorgänge in Ihrem Lager und sorgen dafür, dass jeder Artikel am richtigen Lagerplatz ankommt.

### Sichere Prozesse

- Fehlervermeidung durch automatische Kontrolle.
- Höchstmögliche Prozesssicherheit dank maßgeschneiderter Konfigurationen.
- Optimierte Arbeitssicherheit durch reduzierte Fehlerrate.

Zertifiziert sind die deutschen  
Produktionswerke in Norderstedt,  
Moosburg und Landsberg sowie unser  
Ersatzteilzentrum in Kaltenkirchen.

ISO 9001  
ISO 14001

 **JUNGHEINRICH**