



Under Pallet Carrier (UPC)

UPC P1-P6

Hefhoogte: 27 mm / Draagvermogen: 1500 kg

**JUNGHEINRICH**

De halfautomatische shuttle-oplossing

voor compacte opslag.

Voor het veilig in- en uitslaan van palletten.

De Under Pallet Carriers, die onafhankelijk van elkaar in het palletkanaal bewegen, vormen het hart van ons compacte shuttle-opslagsysteem - de totaaloplossing die bestaat uit kanaalrekken, een draagvoertuig en carrier.

Het bijzondere eraan: De shuttle rijdt onafhankelijk van het draagvoertuig onder de opgeslagen palletten in het kanaal. Deze manier van werken vereist minder handelingen en maakt het mogelijk meer palletten op compacte wijze op te slaan op een zelfde magazijnoppervlakte. Het is ook mogelijk om op te slaan en op te halen volgens het LiFo- of FiFo-principe.

Voor een maximale flexibiliteit maken verschillende varianten van het shuttlesysteem het mogelijk om verschillende ladingdragers, zoals euro- of industriële palletten, in hetzelfde reksysteem te hanteren. Sensoren detecteren automatisch de afmeting en de positie van de palletten en verhinderen botsingen met andere palletten.

Om personen en machines optimaal te beschermen in een geautomatiseerd magazijn, zijn onze UPC-shuttles optioneel uitgerust met het personenbeveiligingssysteem PSS.

Alle voordelen in één oogopslag

- Palletten zonder botsen in- en uitslaan
- Flexibele behandeling van verschillende pallettypen
- Optimale ruimtebenutting dankzij compacte opslag
- Inzetbaar met nagenoeg elke Jungheinrich-truck
- In- en uitslaan mogelijk volgens LiFo- en FiFo-principe

Uw Jungheinrich-shuttle voor een maximaal klantenvoordeel.



Efficiëntie

Sterke oplossingen voor een optimale materiaalstroom.

Zorg voor maximale ruimtebenutting in uw magazijn met een compacte shuttle-oplossing. Zelfstandig rijdende shuttles werken parallel met uw industriële trucks en zorgen voor ruimtebesparende opslag en perfect tijdmanagement.

Hogere ruimtebenuttingsgraad

- Meer palletten op dezelfde oppervlakte dankzij gecomprimeerd opslaan.
- Optimaal volumegebruik met een vullingsgraad tot 90%.
- De kleinst mogelijke legbordhoogten door de lage shuttlehoogte van 145 mm.

Optimale energie-efficiëntie

- Verbetering van de energiebalans door het compacte ontwerp.
- Optionele energiebesparingsmodus.
- Geschikt voor gebruik in diepvriesmagazijnen.

Economisch werken in twee- en drieploegendienst

- Gegarandeerde gebruiksduur van 8 tot 10 uur met volledig geladen batterij.
- Dankzij de batterijbakken kunnen de batterijen in enkele seconden worden gewisseld.
- Afzonderlijke batterijlader voor eenvoudig laden bij elk 230 V-stopcontact.

Hoge mate van betrouwbaarheid

- 24 uur per dag beschikbaarheid van meer dan 4.700 Jungheinrich servicetechnici wereldwijd.
- 98% beschikbaarheid van wisselstukken met mogelijkheid tot over-night-delivery.



Veiligheid

De beste voorwaarden voor veilig werken.

Optimaal uitgerust voor elke toepassing: preventieve beschermingsmechanismen en geselecteerde rekaccessoires garanderen maximale veiligheid voor medewerkers, trucks en magazijnuitrusting – zodat uw processen altijd in goede banen worden geleid.

Conform met de normen

- Alle Jungheinrich shuttlesystemen voldoen aan de relevante normen en richtlijnen.

Hoge kwaliteits- en veiligheidsnorm

- RAL-kwaliteitslabel: regelmatige kwaliteits- en veiligheidscontroles volgens strenge richtlijnen door een onafhankelijke instelling.
- Het waarborgen van een constante kwaliteit op alle locaties wereldwijd door middel van onafhankelijk uitgevoerde tests in de productiefaciliteiten.

Beveiligingsvoorzieningen voor veilig werken

- Uitgebreide veiligheidsvoorzieningen zoals stootbescherming, sensoren voor obstakel- en overhangdetectie, noodstop voor een betrouwbare en veilige werking van de shuttle.
- Optionele uitrusting met palletstops, zijroosters en stootbeschermers voor een optimale bescherming van de goederen.
- Optionele integratie van een stationair gangpadbeveiligingssysteem.



Individueeliteit

Een shuttle die net zo individueel is als uw business.

Op maat van uw behoeften: dankzij onze ruime keuze aan shuttletypes, in combinatie met optionele functies en accessoires, kunt u onze magazijnoplossingen individueel inzetten – maximale productiviteit gegarandeerd.

Diverse ladingdragers

- Europalletten.
- Industriële palletten.
- Chemische palletten.
- Euro- en industriële palletten in hetzelfde reksysteem: combi-shuttle met sensoren om de palletgrootte te detecteren.
- Andere varianten op aanvraag verkrijgbaar.

Flexibele opslagstrategie

- Geschikt voor FiFo- en LiFo-principe (ook als retrofit).

Uiteenlopende toepassingsdomeinen

- Kan worden gebruikt met een groot aantal industriële trucks.
- Probleemloos gebruik in diepvriesmagazijnen tot -30 °C mogelijk (optioneel).

Optionele functies

- Virtuele kanaalscheiding voor LiFo-gebruik van beide kanaalzijden met elk één shuttle.
- Afdichting: tijdbesparende in- en uitslag, bijvoorbeeld aan het einde van een shift.
- Meervoudige uitslag: automatische uitslag van een vooraf bepaald aantal palletten of het hele kanaal.

Overzicht

De juiste oplossing voor uw toepassingen:

Statische palletopslag	Eénplaatsrek
	Meerplaatsrek brede gang
	Meerplaatsrek smalle gang
	Inrol-/doorrolstelling
	Automatisch pallettenmagazijn
Dynamische pallettenopslag	Doorrolstelling pallet
	Inschuifstelling
	Shuttle-compact magazijn
	Verrijdbaar pallettenrek
Statische opslag van kleine goederen	Legbordrek
	Hoog legbordrek
	Legbordenrek
	Automatisch kleingoedmagazijn
Dynamische opslag van kleine goederen	Liftrek
	Paternosterrek
	Verrijdbaar legbordrek
	Doorrolstelling kleine onderdelen
Opslag van lange goederen	Draagarmstelling
Platformen	Staalbouwplatform

Jungheinrich NV
Researchpark Haasrode 1105
Esperantolaan 1
3001 Leuven (Heverlee)
Tel. 016 39 87 11

info@Jungheinrich.be
www.Jungheinrich.be

De Duitse productie-eenheden in
Norderstedt, Moosburg en Landsberg en
het onderdelencentrum in Kaltenkirchen
zijn gecertificeerd. ISO 9001
ISO 14001

Jungheinrich intern transport materieel
voldoet aan de Europese
veiligheidsvoorschriften.



 **JUNGHEINRICH**