



# Vertikal-Kommissionierer **EKS 110**

Hubhöhe: 1000-2800 mm / Tragfähigkeit: 1000 kg

**LION**  
technology

**JUNGHEINRICH**

# Ergonomisch Kommissionieren bis zur dritten Regalebene.

**Vielseitig, leistungsstark und effizient.**

Unser solider und ergonomischer Vertikal-Kommissionierer EKS 110 ist der ideale Partner für das Kommissionieren bis zur dritten Regalebene im Breitgang. Dank maximaler Plattformhöhe von 3 Metern werden Kommissionierhöhen bis zu 4,6 Meter erreicht. Durch die freitragende Bauweise können sowohl offene als auch geschlossene Paletten aufgenommen werden.

Der energiesparende 3,2-kW-Antrieb beeindruckt durch hohe Beschleunigungswerte, hohe Batteriekapazitäten erlauben lange Einsätze auch im Mehrschichtbetrieb. Für sicheres Arbeiten sorgen der niedrige Einstieg, die erhöhte Griffigkeit der Standplattform sowie optimale Bewegungsfreiheit beim Ein- und Aussteigen.

Der Fahrerplatz ist auf schonendes Arbeiten ausgelegt: intuitive Anordnung der Bedienelemente, 4-Zoll-Display und drei wählbare Fahrprogramme. Darüber hinaus machen diverse Ausstattungsoptionen und Assistenzsysteme diesen Hochhub-Kommissionierer flexibel einsetzbar. Für den Fahrer gilt: Einfach aufsteigen und losfahren.



## Höchstleistungen ohne Kompromisse.

Mit der Jungheinrich Li-ion Garantie Plus geben wir Ihnen ein langfristiges Leistungsversprechen von bis zu 8 Jahren auf unsere hochwertigen Lithium-Ionen-Batterien. Denn wir wissen: Eine hohe Leistung und eine lange Lebensdauer der Batterien sind essentiell für Ihren Erfolg.



## 100 % Zufriedenheit. Garantiert.

Wir sind sicher, dass wir Sie mit unserer Lithium-Ionen-Technologie überzeugen werden. Daher garantieren wir Ihnen, dass Sie innerhalb von 6 Monaten nach Auslieferung einfach und schnell zu der ursprünglich von Ihnen verwendeten Technologie zurückwechseln können – ohne Angabe von Gründen.

\* Nach Maßgabe unserer Garantiebedingungen. Einzelheiten entnehmen Sie bitte unserer Website.

## Alle Vorteile auf einen Blick

- Maximale Pickleistung bei geringstem Energieverbrauch
- Leistungsstarker Motor für hohe Umschlagleistung
- Wahlweise mit begehbarem Lastteil (L) oder Zusatzhub (Z)
- WMS-Anbindung via Logistik-Interface für optimierte Prozesse
- Kommissionierhöhe bis 4,6 m

# Ihr Jungheinrich Kommissionierer für maximalen Kundennutzen.



## Effizienz

Maximale Leistung mit den effizientesten Fahrzeugen.

Holen Sie sich ein wahres Energiebündel ins Lager: Ein Kommissionierer, der nicht nur Energie spart, sondern sie auch zurückgewinnt durch regeneratives Abbremsen.

### Effizientes Kommissionieren

- Für härteste Einsätze dank Tragfähigkeit bis 1.000 kg und Lastschwerpunkt von 600 mm.
- Stabile Kurvenlage durch tiefliegenden Schwerpunkt für sicheres Fahrgefühl in jeder Situation.
- Senken der Plattform inkl. Ladehilfsmittel beim Kommissionieren bis zum optimal niedrigsten Zustand durch optimiertes Senken des begehbaren Lastteils (optional) – für stets niedrigsten Einstieg und kein Aufsetzen der Palette.
- Insb. bei kleinen Hubhöhen und häufigem Ein- und Aussteigen bietet der Tastbetrieb eine schnelle Lösung, um zum nächsten Pick-Platz zu gelangen.
- Tastbetrieb beim Zusatzhub an der Rückenlehne für direkten Zugang zum Ladehilfsmittel.

### Lange Einsatzzeiten mit Blei-Säure-Batterie

- Energiesparende Drehstromtechnik und hohe Batteriekapazitäten ermöglichen lange Einsatzzeiten.
- Unterschiedliche Batteriegrößen von 375 Ah bis 620 Ah verfügbar.
- Seitliche Batterieentnahme für Mehrschichtbetrieb (optional).

### Erhältlich mit Lithium-Ionen-Technologie

- Hohe Verfügbarkeit dank extrem kurzer Ladezeiten.
- Keine Batteriewechsel notwendig.
- Kosten sparen durch Wartungsfreiheit gegenüber Blei-Säure-Batterien.
- Keine Laderäume und Belüftung notwendig, da keine Gasbildung.



## Sicherheit

Beste Voraussetzungen für sicheres Arbeiten.

Von A nach B auf kürzestem Weg: Zur Optimierung der Kommissionierprozesse ist der EKS 110 optional mit Anbindung zum Warehouse Management System erhältlich.

### Hohe Prozesssicherheit dank WMS-Anbindung

- Anbindung des EKS 110 an Warehouse Management System (WMS) via Jungheinrich Logistik-Interface: Aufträge werden mittels der Schnittstellensoftware unkompliziert an die Fahrzeugsteuerung weitergeleitet, sodass zusätzliche Funktionen geschaffen werden.
- Prozesssicherheit dank Echtzeit-Rückmeldung an das WMS.
- Gezielte Reduzierung von Sicherheitsrisiken, da die Fahrparameter über das WMS beeinflusst werden können.
- Ergonomisches Kommissionieren über ein Zusatzdisplay in Lastrichtung.
- Zeit sparen durch Bestätigung der Aufträge über einen Schlagtaster.

### Besser sehen und gesehen werden

- Bessere Sichtbarkeit in schlecht ausgeleuchteten Bereichen durch optionales integriertes DayLED-Tagfahrlicht.
- LED-Arbeitscheinwerfer auf dem Fahrerschutzdach können als zusätzliches Fahrlicht oder als Regalausleuchtung beim Kommissionieren genutzt werden (optional).
- Die optionale LED-Fahrerplatzbeleuchtung sorgt für eine gute Ausleuchtung des Fahrerplatzes.
- Floor-Spot – deutliche Reduzierung der Kollisionsgefahr an unübersichtlichen Stellen durch einen ca. 3 m vor dem Fahrzeug auf den Boden projizierten roten Leuchtpunkt (optional).



## Individualität

Ein Stapler so individuell wie Ihr Business.

Ergonomie wird bei uns großgeschrieben. Um optimal auf Ihre individuellen Anforderungen eingestellt zu sein, bieten wir vielfältige Ausstattungspakete für höchste Flexibilität.

### Robuste Bauweise

- Extra hochgezogene Rahmenschürze aus hochwertigem Stahl an der Fronthaube.
- Stoßgeschützte Antriebshaube aus Stahl schützt die dahinter liegenden Kompetenten.
- Der optionale Rammschutz aus Gummi oder Stahl sorgt für zusätzlichen Schutz.

### Ergonomischer Arbeitsplatz

- Einfaches Ein- und Aussteigen durch die niedrige Einstiegshöhe.
- Polsterung der Rückenlehne für angenehmes Ablegen der Ware auf den Gabeln.
- Durchgängige, bequeme Gummimatte für spürbare Entlastung des Fahrers.
- Geneigtes Lenkrad zur Unterstützung des natürlichen Bewegungsablaufs der Hand und Schonung der Gelenke.
- Statt klassischer Lenkung optionale Ausstattung mit Multifunktionslenkrad jetPILOT für intuitive und komfortable Bedienung wie im Pkw.
- Gute Ablagemöglichkeiten durch integrierten DIN-A4-Halter und weitere Ablageflächen.

# Übersicht

Die passende Lösung für Ihre Anwendungen:

Name	Tragfähigkeit/Last	Fahrgeschwindigkeit ohne Last	Arbeitsgangbreite (Palette 800x1200 längs)	Hubgeschwindigkeit ohne Last
EKS 110 L 100 E	1000 kg	10 km/h	3149 mm	0,26 m/s
EKS 110 L 160 E	1000 kg	9 km/h	3149 mm	0,2 m/s
EKS 110 L 190 E	1000 kg	9 km/h	3149 mm	0,2 m/s
EKS 110 L 280 ZZ	1000 kg	9 km/h	3240 mm	0,31 m/s
EKS 110 Z 100 E	1000 kg	10 km/h	3154 mm	0,26 m/s
EKS 110 Z 160 E	1000 kg	9 km/h	3154 mm	0,2 m/s
EKS 110 Z 190 E	1000 kg	9 km/h	3154 mm	0,2 m/s
EKS 110 Z 280 ZZ	1000 kg	9 km/h	3245 mm	0,31 m/s

Zertifiziert sind die deutschen Produktionswerke in Norderstedt, Moosburg und Landsberg sowie unser Ersatzteilzentrum in Kaltenkirchen.

ISO 9001  
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge entsprechen den europäischen Sicherheitsanforderungen.



**JUNGHEINRICH**