



Elektro-Vierradstapler **EFG BC 316-330**

Hubhöhe: 3000-6500 mm / Tragfähigkeit: 1600-3000 kg

**JUNGHEINRICH**

Unser agiler Vierradstapler für alle Fälle.

Simpel und beeindruckend kraftvoll.

Die leistungsstarken und grundsoliden EFG Elektro-Vierradstapler der BC-Baureihe eignen sich perfekt für vielfältige Transport- und Stapelarbeiten. Mit einer Tragfähigkeit von bis zu 3 Tonnen und einer hohen Resttragfähigkeit bis zu 5 Metern bieten sie die optimale Kombination aus Stabilität und Manövrierfähigkeit.

Ein zweimotoriger Vorderradantrieb mit ZF-Getriebe und smarter Steuerungstechnik verspricht höchste Performance bei niedrigem Verbrauch. Die hoch angelenkte Pendelachse sorgt für die gleichmäßige Verteilung des Gewichts auf alle vier Räder und gleicht grobe Fahrbahnunebenheiten aus – für höchste Stabilität und Fahrsicherheit.

Unsere Interpretation von einem hochwertigen Stapler mit optimalem Preis-Leistungs-Verhältnis: Strenge Qualitätstests und robuste Komponenten garantieren zuverlässigen Betrieb und geringen Verschleiß zu jeder Zeit.

Alle Vorteile auf einen Blick

- Robuste Mastqualität und hohe Resttragfähigkeit bis zu 5 m
- Intelligente Jungheinrich Steuerung für maximalen Warenumschlag
- Minimierter Wenderadius dank zweimotorigem Vorderradantrieb mit ZF-Getriebe
- Erhöhte Sicherheit und mehr Komfort durch curveCONTROL
- Bogenförmiges Fahrerschuttdach für optimale Sicht

Ihr Jungheinrich Elektrostapler für maximalen Kundennutzen.



Effizienz

Maximale Leistung mit den effizientesten Fahrzeugen.

Bewährte Wechselstrom-Technologie in Kombination mit maximal effizienten Batterien aus der Herstellung von Jungheinrich bringt Ihren EFG so richtig auf Touren. Profitieren Sie von hoher Leistung bei konstant niedrigem Energieverbrauch.

Energieeffizienter Betrieb

- Bewährte Wechselstrom-Technologie für hohe Leistung bei geringem Energieverbrauch.
- Lange Einsatzzeiten dank optimierter Energieeffizienz.
- Energierückgewinnung durch regeneratives Abbremsen.
- Jungheinrich Steuerung für exzellente Beschleunigung, optimale Fahr- und Hubgeschwindigkeit sowie maximale Umschlagleistung.

Wartungsfreie Doppelmotoren

- Minimierter Wenderadius und reduzierter Reifenverschleiß dank zweimotorigem Vorderradantrieb mit ZF-Getriebe.
- Lange Lebensdauer auch in staubiger und feuchter Umgebung.
- Vollständig geschlossen und geschützt bis IP54.
- Hohes Drehmoment für schnelle Arbeitszyklen.



Sicherheit

Beste Voraussetzungen für sicheres Arbeiten.

Intelligente Assistenzsysteme und diverse Sicherheitsoptionen wie automatische Geschwindigkeitsreduzierung in Kurven oder ab einer bestimmten Hubhöhe erhöhen die Sicherheit im Lager.

Komfortable und sichere Bedienung

- curveCONTROL zur automatischen Geschwindigkeitsreduktion in Kurven.
- Deaktivierung der Antriebs- und Hydraulikfunktionen bei unbesetztem Sitz.
- Hohe Resttragfähigkeit dank des tiefen Staplerschwerpunkts in Kombination mit dem stabilen Mastprofil.
- Zuverlässige Datenübertragung zwischen elektronischen Komponenten per Schnittstelle.
- Schutzart IPX5 für das gesamte Fahrzeug.

Zusätzliche Sicherheitsfunktionen

- Floor-Spot zur Warnung von Fußgängern im Nahbereich.
- Blitzleuchte mit verschiedenen Modi.
- Sicherheitsgurt mit Kontaktschalter.
- Wartungsfreie nasse Scheibenbremse mit hoher Zuverlässigkeit und niedrigen Servicekosten.
- Fahrgeschwindigkeitskontrolle driveCONTROL ab einer definierten Hubhöhe.



Individualität

Ein Stapler so individuell wie Ihr Business.

Markantes Design, solide Funktionen und bewährte Qualität: Mit unserem EFG BC Elektrostapler entscheiden Sie sich für ein Fahrzeug, das durch maximale Performance und höchste Flexibilität überzeugt.

Starkes und prägnantes Design

- Robustes Rahmendesign für optimale Staplerstabilität.
- Hubgerüst und Gabelträger ermöglichen klare Sicht auf Ladung und Fahrweg.
- LED-Arbeitslicht bietet beste Orientierung in dunklen Bereichen und reduziert die Wartungskosten.
- Die kompakte Bauweise und der minimierte Wenderadius des Staplers erlauben Einsätze auf engstem Raum.

Diverse Ausstattungsoptionen

- Umfangreiches Sicherheitspaket mit Blitzleuchte, Warnzonenleuchten und akustischem Warnsignal.
- Jungheinrich Lithium-Ionen-Batterien für erhöhte Ausdauer.
- Erhältlich in Kühlhausausführung.

Übersicht

Die passende Lösung für Ihre Anwendungen:

Name	Tragfähigkeit/ Last	Hubhöhe (max.)	Fahrge- schwindigkeit ohne Last	Arbeitsgang- breite (Palette 800x1200 längs)	Hubge- schwindigkeit ohne Last	Gesamthöhe
EFG BC 316	1600 kg	6500 mm	15 km/h	3712 mm	0,53 m/s	2080 mm
EFG BC 320	2000 kg	6500 mm	15 km/h	3712 mm	0,44 m/s	2080 mm
EFG BC 325k	2500 kg	5000 mm	18 km/h	3807 mm	0,5 m/s	2200 mm
EFG BC 325	2500 kg	5000 mm	18 km/h	3927 mm	0,5 m/s	2200 mm
EFG BC 330	3000 kg	5000 mm	18 km/h	4097 mm	0,32 m/s	2200 mm

Jungheinrich

Vertrieb Deutschland AG & Co. KG
Friedrich-Ebert-Damm 129
22047 Hamburg
Telefon 0800 222 585858*
*Deutschlandweit kostenlos

info@jungheinrich.de
www.jungheinrich.de

Zertifiziert sind die deutschen
Produktionswerke in Norderstedt,
Moosburg und Landsberg sowie unser
Ersatzteilzentrum in Kaltenkirchen. ISO 9001
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge
entsprechen den europäischen
Sicherheitsanforderungen.



 **JUNGHEINRICH**