



Elektro-Dreiradstapler **EFG BA 113/115**

Hubhöhe: 3000-6500 mm / Tragfähigkeit: 1300-1500 kg

**JUNGHEINRICH**

Der kompakte Elektrostapler **für jede Branche.**

Stark und wendig – auch in engen Gängen.

Wenn Ihr Lager enge Gänge hat und wenig Raum zum Rangieren, sollten Sie jetzt unseren Elektrostapler der Baureihe BA kennenlernen. Er gehört zu den Fahrzeugen mit der kleinsten Arbeitsgangbreite seiner Klasse und ist unser perfekter Einstiegsstapler für leichte Tätigkeiten in beengten Platzverhältnissen.

Der Elektrostapler eignet sich hervorragend für den innerbetrieblichen Warentransport samt Umschlagen, Transportieren und Stapeln. Er erledigt aber selbstverständlich auch im Außenbereich tadellos seinen Dienst. Ganz gleich für welchen Einsatz: Mit seinen 48-V-Batterien lässt er sich zügig laden und bietet viel Flexibilität für den Ein- oder Zweischichtbetrieb. Darüber hinaus lässt er sich auch mit Ladegeräten anderer Jungheinrich Gabelstapler laden – das spart Platz und Kosten.

Der zweimotorige Vorderradantrieb sorgt für eine sichere Traktion auf vielen Untergründen. Dank robuster Mastqualität und Gegengewicht zählen Sie beim Arbeiten trotz seiner kompakten Abmessungen auf eine hohe Resttragfähigkeit.

Seinen Fahrenden bietet der Elektrostapler eine sehr gute Sicht auf Gabel, Ware und Hindernisse sowie eine hervorragende Rundumsicht – dafür sorgt sein optimiertes Hubgerüst. Kurzum: Unser Elektrostapler aus der Baureihe BA ist das flexible, sichere und kompakte Fahrzeug, das sich für praktisch jede Branche eignet.

Alle Vorteile auf einen Blick

- Äußerst kompakte Bauweise.
- Ideal für enge Gänge und beengte Platzverhältnisse dank kleinem Wendekreis.
- Sehr gute Sicht auf Gabel, Ware und Hindernisse.
- Hohe Resttragfähigkeit dank massivem Mast und Gegengewicht.
- Erhöhter Hydraulikölstrom – optimal für den Einsatz von Anbaugeräten.

Ihr Jungheinrich Elektrostapler für maximalen Kundennutzen.



Effizienz

Maximale Leistung mit geringem Energieverbrauch.

Unsere bewährte Wechselstrom-Technologie mit 48-V-Batterien macht Ihren Elektrostapler EFG BA zum idealen Helfer im täglichen Schichteinsatz – und das mit langer Lebensdauer.

Energieeffizient im Einsatz

- Energierückgewinnung durch generatorische Bremse.
- Bewährte Wechselstrom-Technologie: hohe Leistung bei geringem Energieverbrauch.
- Optimierte Energieeffizienz für längere Einsatzzeiten.
- Minimierter Wenderadius dank zweimotorigem Vorderradantrieb.

Wartungsarm und langlebig

- Wartungsfreier Fahrmotor.
- Lange Lebensdauer auch unter staubigen und feuchten Bedingungen.
- Sehr gute Service-Zugänglichkeit.



Sicherheit

Für maximalen Schutz unter allen Bedingungen.

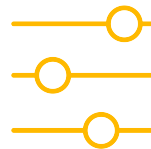
Intelligente Sicherheitslösungen sorgen für größtmögliche Sicherheit und schützen Sie und Ihre Mitarbeitenden im täglichen Betrieb.

Intelligent und zuverlässig

- Standardmäßig verfügbares curveCONTROL reduziert automatisch die Geschwindigkeit in Kurven.
- Deaktivierung der Antriebs- und Hydraulikfunktionen bei unbesetztem Sitz schützt vor Missbrauch und verhindert Unfälle durch Anschalllogik
- Tiefer Schwerpunkt des Staplers sorgt in Kombination mit dem stabilen Mastprofil für eine hohe Resttragfähigkeit.
- Optimale Sichtverhältnisse.
- Zuverlässige Datenübertragung zwischen elektronischen Komponenten per Schnittstelle.
- Robustes Rahmendesign für optimale Staplerstabilität.
- Hubgerüst und Gabelträger ermöglichen freie Sicht auf Ladung und Fahrweg.
- Schutzart IPX5 für das gesamte Fahrzeug.

Zusätzliche Sicherheitsfunktionen

- driveCONTROL kontrolliert die Geschwindigkeit ab einer definierten Hubhöhe.
- Wartungsfreie nasse Scheibenbremse mit hoher Zuverlässigkeit und niedrigen Service-Kosten.
- Sicherheitsgurt mit Kontaktschalter.
- LED-Arbeitslicht bietet beste Orientierung in dunklen Bereichen.
- Blitzleuchte mit verschiedenen Modi.
- Floor-Spot zur Warnung von Fußgängern im Nahbereich.



Individualität

Ihr Elektrostapler – genau so, wie Sie ihn brauchen.

Ganz gleich in welcher Branche Sie tätig sind: Mit dem Elektrostapler EFG BA zählen Sie auf durchdachte Funktionen, markantes Design und bewährte Qualität von Jungheinrich.

Platzsparende und wendige Bauweise

- Kompakte Abmessungen und ein minimierter Wenderadius erlauben Einsätze auf engstem Raum.
- Robustes Rahmendesign bietet optimale Staplerstabilität.
- Hubgerüst und Gabelträger ermöglichen freie Sicht auf Ladung und Fahrweg.
- Tiefer Schwerpunkt des Staplers sorgt in Kombination mit dem stabilen Mastprofil für eine hohe Resttragfähigkeit.

Verschiedene Ausstattungsoptionen

- Umfangreiches Sicherheitspaket mit Blitzleuchte, Warnzonenleuchten und akustischem Warnsignal.
- Erhältlich auch in Kühlausführung.

Übersicht

Die passende Lösung für Ihre Anwendungen:

Name	Tragfähigkeit/ Last	Fahrgeschwin- digkeit ohne Last	Arbeitsgangbrei- te (Palette 800x1200 längs)	Hubgeschwin- digkeit ohne Last	Gesamthöhe
EFG BA 113	1300 kg	12,5 km/h	3182 mm	0,53 m/s	2080 mm
EFG BA 115	1500 kg	12,5 km/h	3279 mm	0,53 m/s	2080 mm

Zertifiziert sind die deutschen
Produktionswerke in Norderstedt,
Moosburg und Landsberg sowie unser
Ersatzteilzentrum in Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge
entsprechen den europäischen
Sicherheitsanforderungen.



**JUNGHEINRICH**