



# Elektro-Kommissionier-/- Dreiseitenstapler **EKV 410-516**

Hubhöhe: 3000-18000 mm / Tragfähigkeit: 1000-1600 kg



# Der leistungsstarke Man-Up-Stapler im Schmalgang.

Für effizientes Kommissionieren in hohen Höhen bis 18 Meter.

Die leistungsfähigen und effizienten Dreiseitenstapler EKX der Baureihen 4 und 5 sind unsere Spezialisten für wirtschaftliches Ein- und Ausstapeln ganzer Paletten oder das Kommissionieren einzelner Artikel im Hochregal. Ob für das mittlere Hubsegment oder Hubhöhen bis 18 Metern – mit unseren EKX bringen Sie Ihre Lagerlogistik auf ein neues Level.

Intelligenter Leichtbau und wartungsfreie Synchron-Reluktanzmotoren sorgen für erstklassiges Fahrverhalten und herausragende Effizienz. Fahrer und Stapler arbeiten nach dem Man-Up-Prinzip, bei dem Fahrerplattform und Gabel immer auf einer Höhe sind. Die patentierte Schwingungsdämpfung, RFID-Bodensteuerung und smarte Assistenzsysteme garantieren optimales Fahrverhalten und höchste Sicherheit.

Arbeiten im Sitzen oder im Stehen: Der großzügige Fahrerplatz überzeugt durch sein elektrisch verstellbares Bedienpult, große Ablageflächen und vielfältige Ausstattungsoptionen zur individuellen Anpassung an Ihre Lagerprozesse.



## Höchstleistungen ohne Kompromisse.

Mit der Jungheinrich Li-ion Garantie Plus geben wir Ihnen ein langfristiges Leistungsversprechen von bis zu 8 Jahren auf unsere hochwertigen Lithium-Ionen-Batterien. Denn wir wissen: Eine hohe Leistung und eine lange Lebensdauer der Batterien sind essentiell für Ihren Erfolg.



## 100 % Zufriedenheit. Garantiert.

Wir sind sicher, dass wir Sie mit unserer Lithium-Ionen-Technologie überzeugen werden. Daher garantieren wir Ihnen, dass Sie innerhalb von 6 Monaten nach Auslieferung einfach und schnell zu der ursprünglich von Ihnen verwendeten Technologie zurückwechseln können – ohne Angabe von Gründen.

\* Nach Maßgabe unserer Garantiebedingungen. Einzelheiten entnehmen Sie bitte unserer Website.

## Alle Vorteile auf einen Blick

- Wartungsfreie und hocheffiziente Synchron-Reluktanzmotoren
- Intelligente Staplerortung per RFID-Technologie
- Schwingungsdämpfung für den Einsatz auf unebenen Böden (optional)
- Modulares System mit 5 Mio. Konfigurationsmöglichkeiten
- Optionale elektrische Bedienpultverstellung

# Ihr Jungheinrich Hochregalstapler für maximalen Kundennutzen.



## Effizienz

Maximale Leistung mit den effizientesten Fahrzeugen.

Zwei Baureihen, die sich gegenseitig übertrumpfen: Mit höchster Effizienz, innovativen Leistungspaketen und neuester Technologie.

### Höchste Effizienz

- Motorentechnologie: Synchron-Antriebe halbieren die Energieverluste und ermöglichen noch längere Einsatzzeiten.
- Doppelte Energierückgewinnung beim Bremsen und Senken mit höchster Effektivität durch patentierte Ventiltechnik.
- Kompakt-Hydraulik mit kurzen Wegen und wenig Widerstand für weniger Energieverbrauch.
- Weniger Kabel und Stecker sowie optimale Abstimmung aller Komponenten durch Kompakt-Elektronik.
- Das aktive Batterie- und Energiemanagement reduziert die Stromspitzen und schont Batterie sowie Komponenten.
- Hochleistungseinsätze über 2 Schichten ohne Batteriewechsel.

### Leistungspaket sideshiftPLUS (optional) für BR 5

- Der aktive Übershub sideshiftPLUS (optional) erweitert den Schubweg um bis zu 100 mm und ermöglicht den Einsatz unterschiedlicher Lastgrößen.

### Leistungspaket Floor Pro (optional) für BR 5

- Innovatives System zur Schwingungsdämpfung.
- Reduziert das seitliche Aufschwingen des Fahrzeugs.
- Ruhige und schnelle Fahrt bei unebenen Böden.

### Erhältlich mit Lithium-Ionen-Technologie

- Hohe Verfügbarkeit dank extrem kurzer Ladezeiten.
- Keine Batteriewechsel notwendig.
- Kosten sparen durch längere Lebenszeit und Wartungsfreiheit gegenüber Blei-Säure-Batterien.
- Keine Laderäume und Belüftung notwendig, da keine Gasbildung.



## Sicherheit

Beste Voraussetzungen für sicheres Arbeiten.

Ein Handling auf das man sich verlassen kann: Schlaue Assistenzsysteme und beste Sicht senken die Risiken im Lager auf ein Minimum.

### Sicheres Handling

- Sichere Lastaufnahme durch großes Panoramafenster mit sehr guter Sicht auf die Gabelspitzen.
- Großes Farbdisplay mit allen wichtigen Informationen auf einen Blick.

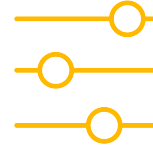
### Assistenzsystem

#### warehouseNAVIGATION (optional)

- Bis zu 25 % höhere Umschlagleistung im Schmalganglager.
- Einfache Anbindung an Ihr Lagerverwaltungssystem über das Logistik-Interface.
- Direkte Übernahme der Zielposition in die Fahrzeugsteuerung.
- Automatische Vertikal- und Horizontalpositionierung.
- Automatisches Stapelspiel und effektive Doppelspielfahrten.
- Prozesssicherheit und Zeiteinsparung durch automatische Rückmeldung an das System – der Sicherheitsscan entfällt.
- Hohe Flexibilität im Lager durch Anpassung an bestehende WMS sowie bei der Lagererweiterung.

### Inbetriebnahme und Wartung

- Schnelle und sichere Inbetriebnahme durch Teach-in-Verfahren.
- Das integrierte Diagnosesystem ermöglicht eine gezielte und schnelle Wartung.
- 1.000-Betriebsstunden-Wartungsintervall für hohe Verfügbarkeit des Fahrzeugs.
- Wartungsfreie Synchron-Motoren und verschleißfreie Sensorik sorgen für hohe Betriebssicherheit.



## Individualität

Ein Stapler so individuell wie Ihr Business.

So viel Flexibilität in einem Stapler: Die EKX stapeln intelligent und gewährleisten ergonomisches Arbeiten für jeden Fahrer.

### Ergonomischer Arbeitsplatz

- Bequem und schnell auf- und absteigen durch niedrigsten Einstieg seiner Klasse.
- Viel Bewegungsfreiheit durch großzügiges Platzangebot, optional erweiterbar durch die Fahrerplatzerhöhung/-verlängerung.
- Optimale Bedienposition durch in der Neigung elektrisch verstellbares Pult.
- Bequem kommissionieren durch gepolsterte Kniestützen mit integrierter Ablage.
- Entspannt sitzen und bequem stehen dank des gefederten, verstell- und klappbaren Komfortsitzes.
- Modulares Ablage- und Halterungssystem (optional).

### Intelligentes Stapeln

- RFID-Technologie für die Staplerortung im Schmalgang.
- Induktivführung mit Mehrfrequenzsteuerung.
- Redundante Weg- und Höhenmessung.
- Aktive Schubkontrolle und Korrektur der Mastrückneigung.
- warehouseNAVIGATION mit präziser Zielfahrt und automatischem Stapelspiel.
- Lasthandhabung mittels Schwenkschub- oder Telegabel.

### Flexibilität

- Optimale Anpassung an Ihre Einsatzanforderungen dank optionaler, modularer Leistungspakete.
- Verschiedene Assistenzsysteme für mehr Prozesssicherheit und Zeitersparnis im Palettenhandling.
- Als Kühlhausausführung einsetzbar bei Tiefsttemperaturen von bis zu -28°C (optional bei BR 5).

# Übersicht

Die passende Lösung für Ihre Anwendungen:

Name	Tragfähigkeit/Last	Hubhöhe (max.)	Fahrgeschwindigkeit ohne Last	Hubgeschwindigkeit ohne Last
EKX 410	1000 kg	11500 mm	10,5 km/h	0,4 m/s
EKX 412	1200 kg	11500 mm	10,5 km/h	0,4 m/s
EKX 514	1400 kg	13000 mm	10,5 km/h	0,45 m/s
EKX 516k	1600 kg	14000 mm	12 km/h	0,6 m/s
EKX 516	1600 kg	18000 mm	12 km/h	0,6 m/s

Jungheinrich

Vertrieb Deutschland AG & Co. KG  
Friedrich-Ebert-Damm 129  
22047 Hamburg  
Telefon 0800 222 585858\*  
\*Deutschlandweit kostenlos

info@jungheinrich.de  
www.jungheinrich.de

Zertifiziert sind die deutschen  
Produktionswerke in Norderstedt,  
Moosburg und Landsberg sowie unser  
Ersatzteilzentrum in Kaltenkirchen. ISO 9001  
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge  
entsprechen den europäischen  
Sicherheitsanforderungen.



 **JUNGHEINRICH**