



# Plukktruck EKS 310s

Løftehøyde: 4250-7000 mm / Løftekapasitet: 1000 kg

**LION**  
technology

**JUNGHEINRICH**

# Den nye medarbeideren i smalgangen

For plukkøyder over 8,5 meter.

Den kraftige og effektive plukktrucken EKS 310s mestrer alle oppgaver på en overbevisende og energisparende måte, selv i høytelsesdrift. Du oppnår betydelig høyere plukktytelse med vår EKS som er ideell for bruk i smalgangslageret. Med et stort utvalg av master når vår plukktruck høyder på over 8,5 meter. Hastighet og løftekapasitet kan ved behov økes ved hjelp av individuelle ytelsespakker. Den sømløse integreringen av EKS i eksisterende lagerstyringssystem ved hjelp av warehouseNAVIGATION og RFID-teknologi gir betydelig raskere prosesser. Hjertet i den nye generasjonen er den synkrone reluktansmotoren (magnetisk motpolsteknologi) som øker effektiviteten og reduserer energitapet. Enten med kraftig Li-ionteknologi eller blybatteri og 2Shifts1Charge-garanti: Med vår EKS oppnår du maksimal plukktytelse ved optimal plassutnyttelse og energisparing.



## Ingen bekymringer – ingen kompromisser!

Med Jungheinrich Li-ion Guarantee Plus får du et løfte om opptil 8 års ytelse på våre Li-ionbatterier. Fordi vi vet at lang batterilevetid er viktig for din drift.



## 100 % fornøyd – garantert

Vi er overbevist om at vår Li-ionteknologi er den rette for deg. Derfor garanterer vi at du kan bytte tilbake til opprinnelig teknologi når som helst innen de seks første månedene etter levering, uten å oppgi noen grunn.

\* I samsvar med våre garantibetingelser - se vår nettside for detaljer.

## Fordeler

- 48 V synkron reluktansmotor (magnetisk motpolsteknologi) gir maksimal effektivitet
- Ergonomisk og individuelt justerbart betjeningskonsept
- Smart systemintegrasjon via logistikkgrensesnitt
- Optimal sikt og synlighet på lageret
- warehouseNAVIGATION for inntil 25 % raskere vareflyt (tilleggsutstyr)

# Plukktruck fra Jungheinrich med store kundefordeler.



## Effektivitet:

God ytelse med effektive trucker.

Den allsidige EKS 310s står for maksimal plukkyltelse og effektivitet, fra første reolnivå til over 8,5 meters høyde. Presis, rask og alltid korteste kjørerute.

### Maksimal plukkyltelse

- Synkron reluktansmotor (magnetisk motpolsteknologi) gir maksimal effektivitet ved minimalt energitap.
- 48 V styringskonsept: Økt ytelse til tross for kompakt enhet – takket være færre kabler, færre støpsler og redusert energiforbruk.
- Områdeavhengige hastighetsprofiler via transpondere.

### Lønnsom energiutnyttelse

- Blybatterier med 2Shifts1Charge: Lengre driftstid med bare én batterilading (inntil to skift).
- Aktiv energi- og batteristyring.
- Lengre levetid på batteriet.

### Li-ionteknologi tilgjengelig:

- Stor tilgjengelighet, takket være ekstremt korte ladetider.
- Bytte av batteri ikke nødvendig.
- Spar kostnader gjennom langt mindre vedlikehold i forhold til blybatterier.
- Laderom og lufting er ikke nødvendig, da det ikke utvikles gass.



## Sikkerhet

Beste forutsetning for et trygt arbeidsmiljø.

Din sikkerhet er viktig for oss: Tekniske nyheter og en rekke assistentsystemer sørger for at de ansatte kan konsentrere seg 100 prosent om sine arbeidsoppgaver.

### Integrert person- og kollisjonsbeskyttelsessystem PS Standard, PSS Plus & PSS Anti Collision (tilleggsutstyr)

- Integrering i sikkerhetssystemet blir gjort på fabrikken.
- Prosjektering, igangsetting og vedlikehold gjennom Jungheinrich.

### RFID-gulvstyring (tilleggsutstyr)

- Truckstyring ved hjelp av transponderteknologi.
- Permanent strekningsmåling for nøyaktig posisjonsbestemmelse på lageret.
- Høyt sikkerhetsnivå med løftekutt/kjørestopp.
- Optimalisering av kjørehastighetsprofiler i tråd med gulvforholdene.

### warehouseNAVIGATION (tilleggsutstyr)

- Tilkobling til lagerstyringssystemet (WMS) via en trådløs dataterminal eller skanner.
- Direkte overføring av forhåndsvalgt reolplassering i smalgangen til truckdisplayet.
- Automatisk vertikal- og horisontalposisjonering.
- Høy automatiseringsgrad.
- Forbedret plukkyltelse.
- Feilkjøring er historie med RFID-lagernavigasjon.

### Igangsetting og vedlikehold:

- Rask og sikker igangsetting.
- Integrert diagnosesystem.
- Vedlikeholdsintervall på 1000 driftstimer.



## Fleksibilitet

En truck som er like individuell som bedriften din.

Det gjennomtenkte betjeningskonseptet med de ekstra integrerte vinduene og en enda mer brukervennlig betjeningskonsoll, avlaster føreren betraktelig.

### Ergonomisk arbeidsplass:

- Optimalisert betjeningskonsept: full oversikt over all informasjon.
- Optimal sikt til alle kanter gir full kontroll i enhver situasjon.
- Enkel innstigning gjennom lav innstigningshøyde i forbindelse med lettglidende og robuste sidevanger.
- Romslig førerhytte med en rekke oppbevaringsmuligheter.
- Ergonomipakke med ergonomisk gulvmatte og fotbryter tilgjengelig (tilleggsutstyr).

### Individuelt, effektivitetsøkende tilleggsutstyr

- liftPLUS: Økning i løftehastigheten.
- drivePLUS: Økning i kjørehastigheten.
- positionCONTROL: halvautomatisk kjøring til løftehøyde er nådd.

# Modell oversikt

Den riktige modellen for dine applikasjoner:

Navn	Løftekapasitet last	Løftehøyde (maks.)	Kjørehastighet uten last	Løftehastighet uten last
EKS 310s Z_I	1000 kg	7000 mm	11 km/h	0,5 m/s
EKS 310s Z_SF	1000 kg	7000 mm	11 km/h	0,5 m/s
EKS 310s L_I	1000 kg	7000 mm	11 km/h	0,5 m/s
EKS 310s L_SF	1000 kg	7000 mm	11 km/h	0,5 m/s
EKS 310s O_I	1000 kg	7000 mm	11 km/h	0,5 m/s
EKS 310s O_SF	1000 kg	7000 mm	11 km/h	0,5 m/s

Jungheinrich Norge AS  
Alf Bjerckes vei 30 · 0596 Oslo  
Postboks 246 Leirdal · 1011 Oslo

Telefon 02350  
24-timers servicevakt 480 75 450

kontakt@jungheinrich.no  
www.jungheinrich.no

De tyske produksjonsstedene i  
Norderstedt, Moosburg og Landsberg er  
sertifisert. Det er også vårt  
reservedelslager i Kaltenkirchen.

ISO 9001  
ISO 14001

Jungheinrich-trucker bygges i henhold  
til Eusikkerhetsbestemmelsene og CE-  
forskriftene



**JUNGHEINRICH**